

ЕДНАКВО ПРИЛАГАНЕ НА КОМБИНИРАНАТА НОМЕНКЛАТУРА (КН)

(Класиране на стоки)

(2006/С 163/03)

Обяснителни бележки, приети в съответствие с процедурата, определена в член 10, параграф 1 от Регламент (ЕИО) № 2658/87 на Съвета от 23 юли 1987 г. относно тарифната и статистическа номенклатура и Общата митническа тарифа¹

Обяснителните бележки към Комбинираната номенклатура на Европейската общност² се изменят, както следва:

На стр. 288 се добавя следният текст:

„от 7215 50 11

до 7215 50 80 Други, само получени или завършени чрез студена обработка

Горещовалцуваните пръти могат да бъдат завършени чрез студена обработка чрез изтегляне или по друг метод — по-специално шлайфане или калиброване — посредством които продуктът придобива по-добра завършеност. Подобрението на завършеността се изразява в намаление на толеранса на диаметъра и в овализирането и елиминирането на всякакви дефекти от повърхността, такива като микропукнатини и обезвъглеродени зони. В резултат на тази операция те се считат като „получени или завършени чрез студена обработка“. Обикновено повърхността им е гладка и по-скоро хомогенна. Те нямат бразди или други повърхностни дефекти, въпреки че пръчките с определена дължина могат да имат от много слаба до средна грапавост, в зависимост от степента на дообработка.

Повърхностни обработки в допълнение на упоменатите по-горе, такива като полиране, се изключват (виж обяснителните бележки за позиция 7215 90 00).“

На стр. 344 се добавя следният текст:

„8541 40 90 Други

Тук се включват фотоволтаичните клетки, монтирани в модули или сглобени в панели, съдържащи обходни диоди (но не блокиращи диоди). Обходните диоди не са елементи, които доставят мощността директно до един двигател например мотор (виж обяснителните бележки за позиции 8501 и 8541).“

¹ ОВ L 256, 7.9.1987 г., стр. 1. Регламент, последно изменен с Регламент (ЕО) № 996/2006 на Комисията (ОВ, L 179, 1.7.2006 г., стр. 26).

² ОВ С 50, 28.2.2006 г., стр. 1.