

**Правило № 77 на Икономическата комисия на Организацията на обединените
нации за Европа (ИКЕ/ООН): Единни разпоредби за одобряване на
светлинните устройства за паркиране на моторни превозни средства**

1. ОБХВАТ

Настоящото правило се отнася до одобряването на светлинни устройства за паркиране за моторни превозни средства.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

По смисъла на настоящото правило:

- 2.1. „светлинно устройство за паркиране” означава светлината, която се използва, за да се привлече внимание към присъствието на спряно за престой превозно средство;
- 2.2. към настоящото правило се прилагат определенията за типово одобряване, представени в Правило № 48 и измененията към сериите на посоченото правило, действащи към момента на прилагането.
- 2.3. „Светлинни устройства за паркиране от различни типове” са светлинните устройства за паркиране, които се различават по следните съществени признаци, като:
 - 2.3.1. търговско наименование или марка,
 - 2.3.2. характеристики на оптичната система,
 - 2.3.3. категория на нажежаема лампа.

3. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ОДОБРЯВАНЕ

- 3.1. Заявлението за одобряване се подава от притежателя на търговското наименование или марка, или от надлежно упълномощен негов представител.
- 3.2. За всеки тип светлинно устройство за паркиране, заявлението за одобряване се придружава от:
 - 3.2.1. кратко техническо описание, в което по-специално се посочват категориите нажежаеми лампи, с изключение на лампите с незаменими източници на светлина; всяка категория нажежаема лампа съответства на някоя от определените в Правило № 37;

- 3.2.2. чертежи (в три екземпляра), които са достатъчно подробни, за да се идентифицира типа на светлината за паркиране и показващи геометрично в какво положение трябва да се монтира светлинното устройство върху превозното средство; за ос на наблюдение се приема еталонната ос от изпитванията (хоризонтален ъгъл $H = 0^0$, вертикален ъгъл $V = 0^0$); като точката се приема за референтен център в споменатото изпитване.
- 3.2.3. Два образца; ако светлинните устройства за паркиране могат да се монтират само от едната страна на превозното средство, двата представени образца могат да са идентични и да са пригодни за монтиране само от дясната или само от лявата страна на превозното средство.

4. МАРКИРОВКИ

Представяните за одобряване светлинни устройства за паркиране трябва да показват четливо и незаличимо:

- 4.1. търговското наименование или марка на кандидата;
- 4.1.2. лесно четлива и незаличима маркировка за категорията или категориите на посочените нажежаеми лампи; това не се отнася за светлинните устройства за паркиране с незаменими източници на светлина;
- 4.1.3. при светлинните устройства за паркиране с незаменими източници на светлина, маркировка за номиналното напрежение и номиналната мощност;
- 4.1.4 на всяко светлинно устройство трябва да има достатъчно пространство, за да се постави знакът за одобряване и допълнителните символи, указани в параграф 5.5 по-долу; това пространство се отбелязва върху чертежите, посочени в параграф 3.2.2 по-горе.

5. ОДОБРЯВАНЕ

- 5.1. Одобряване се издава, когато двата образца на типовете светлинни устройства за паркиране, предоставени съгласно параграф 3.2.3 по-горе, отговарят на разпоредбите на настоящото правило.
- 5.2. На всеки одобрен тип се издава номер на одобряване. Първите му две цифри (в случая 00 за правилото в първоначалната му форма) маркират серията от изменения, които включват последните основни технически корекции към правилото към момента на издаване на одобряването. Една и съща договаряща страна не може да издава един и същ номер на друг тип светлинно устройство за паркиране.

- 5.3. При подаване на заявление за типово одобряване за светлинно устройство или светлинна сигнализация, което се състои от светлинни устройства за паркиране и други светлини, може да се издаде единичен знак за одобряване, при условие че въпросната светлина отговаря на изискванията на настоящото правило и че всички останали светлини, които съставляват част от светлинното устройство или сигнализацията, за което е подадено заявление за одобряване, съответстват на конкретното правило, приложимо към тях.
- 5.4. Съобщението за одобряване или за отказ за издаване на одобряване или за продължаване на одобряването или за оттегляне на одобряване или за окончателно спиране от производство на типа устройство, се предоставя на страните по споразумението, които прилагат настоящото правило посредством формуляра, който отговаря на образца, представен в приложение 1 към настоящото правило.
- 5.5. В допълнение към маркировките, посочени в параграф 4.1, всяко светлинно устройство за паркиране, което отговаря на изискванията за типово одобряване, съгласно настоящото правило, съдържа на местата, определени в параграф 4.2 по-горе, международен знак за одобряване, който се състои от:
- 5.5.1. кръг, ограждащ буквата „E”, последван от отличителния номер на държавата, издала одобряването⁽¹⁾;
- 5.5.2. номерът на настоящото правило, последван от буквата „R”, тире и номерът на одобряването.
- 5.5.3. Когато дадена светлина е с кехлибарен цвят отпред и отзад, лампата трябва да е маркирана със стрелка, която да указва нейната ориентация, като стрелката трябва да сочи предната част на превозното средство;
- 5.5.4. може да се постави единичен знак за одобряване, когато съгласно параграф 5.3 е издаден единичен знак за одобряване за светлинно устройство или сигнализация, състоящи се от светлинно устройство за паркиране и от други светлини заедно с допълнителните символи, указани в предишните правила, съгласно които е било издадено одобряването.

¹ 1 за Германия, 2 за Франция, 3 за Италия, 4 за Нидерландия, 5 за Швеция, 6 за Белгия, 7 за Унгария, 8 за Чешката република, 9 за Испания, 10 за Югославия, 11 за Обединеното кралство, 12 за Австрия, 13 за Люксембург, 14 за Швейцария, 15 (свободно), 16 за Норвегия, 17 за Финландия, 18 за Дания, 19 за Румъния, 20 за Полша, 21 за Португалия и 22 за Руската федерация, 23 за Гърция, 24 (свободно), 25 за Хърватия, 26 за Словения, 27 за Словакия, 28 за Беларус, 29 за Естония, 30 – 36 (свободни) и 37 за Турция. Последващите номера се придават на други държави в хронологичния ред, по който те се ратифицират или се присъединяват към Споразумението за приемане на единни условия за одобряване и взаимно признаване на одобряването за оборудване и части на моторни превозни средства, и така придадените номера ще бъдат предоставени от Генералният секретар на Организацията на обединените нации на договарящите държави по споразумението.

- 5.6. Маркировките съгласно параграфи 4.1.1 и 5.5 трябва да са лесно четливи и незаличими, дори след като светлинните устройства за паркиране се монтират върху превозните средства.
- 5.7. Приложение 2 към настоящото правило съдържа примери за разположението на знака за одобряване.

6. ОБЩИ СПЕЦИФИКАЦИИ

- 6.1. Всяко устройство трябва да отговаря на спецификациите, посочени в параграфи 7 и 9 от настоящото правило.
- 6.2. Светлинните устройства за паркиране трябва да бъдат така проектирани и монтирани, че да осигуряват задоволително работно състояние и да запазват характеристиките, указани в настоящото правило при нормална употреба, независимо от вибрациите, на които могат да бъдат подлагани.

7. ФОТОМЕТРИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 7.1. По еталонната ос светлината, излъчвана от всяка от двете образци, не трябва да бъде с по-ниска и с по-висок интензитет от посочените по-долу:
 - 7.1.1. Интензитетът на предните светлинни устройства за паркиране, минимум (cd): 2 – максимум (cd): 60.
 - 7.1.2. Интензитет на задните светлинни устройства за паркиране, минимум (cd): 2 – максимум (cd): 30.
 - 7.1.3. В случай на единична лампа, съставена от повече от един източник на светлина, лампата трябва да отговаря на необходимия минимален интензитет, когато един от източниците на светлина се повреди, а когато всички източници на светлина работят, максималните стойности на интензитет не трябва да се надвишават.
- 7.2. Извън еталонната ос, но в рамките на ъгловите полета, определени в диаграмите в приложение 3 към настоящото правило, интензитетът на светлината, излъчвана от един от двата образца, трябва:
 - 7.2.1. във всяка посока, отговаряща на точките в таблицата за разпределение на интензитет на светлината, посочен в приложение 4 към настоящото правило, да не бъде по-ниска от стойността, посочена в споменатата таблица за съответната посока, изразена в проценти от минимума, определен в параграф 7.1;
 - 7.2.2. във всяка посока в рамките на пространството, от което се вижда въпросната светлина, да не превишава максимума, определен в параграф 7.1;

7.2.3. позволява се обаче интензивност на светлината от 60 cd за светлинните устройства за паркиране, насочени към задната част, с вградени стоп светлини (виж параграф 7.1.2), под плоскостта, образуваща ъгъл от 5° с и надолу от хоризонталната плоскост;

7.2.4. Освен това

7.2.4.1. в полетата, определени в приложение 3, интензитетът на излъчваната светлина не трябва да е по-нисък от 0.05 cd,

7.2.4.2. Прилагат се разпоредбите на параграф 2.2 от приложение 4 за промените в интензитета съгласно месните условия.

7.3. Приложение 4 към настоящото правило, на което се прави позоваване в параграф 7.2.1, представя данни за измервателните методи, които да се използват.

8. ИЗПИТВАТЕЛНА ПРОЦЕДУРА

Всички измервания се провеждат с безцветна стандартна лампа с нажежаема жичка от типа, определен за устройството, настроено да осигурява обичайния светлинен поток, предвиден за този тип лампи.

8.1. Всички измервания на лампи, снабдени с незаменими източници на светлина (лампи с нажежаеми жички и други), се провеждат съответно при 6.75 V, 13.5 V или 28.0 V.

При светлинните източници, които са специално захранвани, се прилагат горните изпитвателни напрежения при входните клеми на това захранване.

Изпитвателната лаборатория може да изиска от производителя да осигури специалното електрозахранване, необходимо за източниците на светлина.

9. ЦВЯТ НА ИЗЛЪЧВАНАТА СВЕТЛИНА

Цветът на излъчваната светлина, измерен като се използва източник на светлина с температура на цвета 2 854 K, съответства на осветеност „А” от Международната комисия по осветлението (CIE) е в рамките на характеристиките, указани за въпросните цветове в приложение 5.

За лампите, снабдени с незаменими източници на светлина (нажежаеми лампи и други), обаче, колориметричните характеристики трябва да се проверят заедно с източниците на светлина в лампата, в съответствие с параграф 8.1 от настоящото правило.

10. ЗАБЕЛЕЖКИ ОТНОСНО ЦВЕТОВЕТЕ

Всяко одобряване по настоящото правило съгласно параграф 5 по-горе се издава за типа устройство, което излъчва светлина с особен цвят или безцветна светлина; член 3 от споразумението не е пречка за договарящите страни, прилагащи настоящото правило, да забраняват определени цветове, предвидени в настоящото правило, за устройствата, монтирани върху превозните средства, които те са регистрирали.

11. МОДИФИКАЦИИ НА ТИПА СВЕТЛИННО УСТРОЙСТВО ЗА ПАРКИРАНЕ И ПРОДЪЛЖАВАНЕ НА ОДОБРЯВАНЕТО

11.1. Административният отдел се уведомява за всяка модификация на тип светлинно устройство за паркиране, която той е одобрил. Впоследствие отделът може:

11.1.1. да приеме, че направените модификации няма да имат значителен отрицателен ефект и че във всеки случай светлинните устройства за паркиране ще продължават да отговаря на изискванията; или

11.1.2. да изиска допълнителен отчет за изпитването от техническата служба, отговорна за провеждането на изпитванията.

11.2. Потвърждение или отказ за потвърждение на измененията, определящи модификациите, се предоставят съгласно процедурата, определена в параграф 5.4 по-горе.

11.3. Компетентният орган, който продължава одобряването, издава сериен номер на всеки формуляр за уведомление, изготвен за продължаване на одобряването.

12. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

Процедурите за проверка на съответствието на производството отговарят на определените в споразумението, допълнение 2 (Е/ЕСЕ/324-Е/ЕСЕ/TRANS/505/Rev.2), със следните изисквания:

12.1. Светлините, одобрени по настоящото правило, трябва да са произведени така, че да съответстват на одобрения тип, като отговарят на изискванията, посочени в параграфи 7 и 9 по-горе.

12.2. Трябва да се спазват минималните изисквания за провеждане на контролните процедури за проверка на съответствието на производството, определени в приложение 6 към настоящото правило.

12.3. Трябва да се спазват минималните изисквания за вземане на образци от инспектор, определени в приложение 7 към настоящото правило.

12.4. Органът, издал типовото одобряване, може да проверява по всяко време методите за контрол на съответствието, прилагани към всяка производствена единица. Нормалната честота за провеждане на тези проверки е веднъж на всеки две години.

13. САНКЦИИ ЗА НЕСЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

13.1. Одобряването, издадено за тип светлинно устройство за паркиране, съгласно настоящото правило, може да бъде оттеглено, ако не са спазени изискванията, указани по-горе, или ако светлинното устройство за паркиране, носещо знака за одобряване, не отговаря на одобрения тип.

13.2. Когато договаряща страна по споразумението, която прилага настоящото правило, оттегли дадено одобряване, издадено преди това, тя трябва да уведоми останалите договарящи страни, прилагащи настоящото правило, посредством формуляра за одобряване, съдържащ дата и подпис, на което се изписва с главни букви **ОДОБРЯВАНЕТО Е ОТТЕГЛЕНО**.

14. ОКОНЧАТЕЛНО СПИРАНЕ ОТ ПРОИЗВОДСТВО

Ако притежателят на одобряването окончателно спре от производство светлинно устройство за паркиране, което е било одобрено съгласно настоящото правило, той уведомява органа, издал одобряването. При получаване на съответното съобщение, органът информира останалите страни по споразумението, прилагащи настоящото правило, посредством формуляра за одобряване, прилагащи настоящото правило, посредством формуляра за одобряване, съдържащ дата и подпис, на което се изписва с главни букви **ПРОИЗВОДСТВОТО Е ПРЕУСТАНОВЕНО**.

15. НАИМЕНОВАНИЯ И АДРЕСИ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ СЛУЖБИ, ОТГОВАРЯЩИ ЗА ПРОВЕЖДАНЕТО НА ИЗПИТВАНИЯ ЗА ОДОБРЯВАНЕ И НА АДМИНИСТРАТИВНИТЕ ОТДЕЛИ

Договарящите страни по споразумението, които прилагат настоящото правило, предоставят на Секретариата на Организацията на обединените нации наименованията и адресите на техническите служби, отговарящи за провеждането на изпитванията за одобряване и на административните отдели, които издават одобрения и на които трябва да се изпращат документите, които удостоверяват издаването в други държави на одобрения или продължаване или откази за издаване на одобрения, или отнемане на одобрения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

(максимален формат: А4 (210 x 297 mm))



(¹)

.....
.....
.....

Относно:

- ИЗДАВАНЕ НА ОДОБРЯВАНЕ
- ОТКАЗ ЗА ИЗДАВАНЕ НА ОДОБРЯВАНЕ
- ПРОДЪЛЖАВАНЕ НА ОДОБРЯВАНЕТО
- ОТНЕМАНЕ НА ОДОБРЯВАНЕТО
- ОКОНЧАТЕЛНО СПИРАНЕ ОТ ПРОИЗВОДСТВО(²):

за тип светлинно устройство за паркиране съгласно Правило № 77

№ на одобряване..... № на продължаване.....

1. Предназначение на типа светлинно устройство за паркиране.....
2. Категория нажежаема лампа (³).....
3. Цвят на излъчваната светлина.....
4. Търговско наименование или марка.....
5. Име и адрес на производителя.....

¹ Наименование на административната служба.

² Ненужното се зачерква.

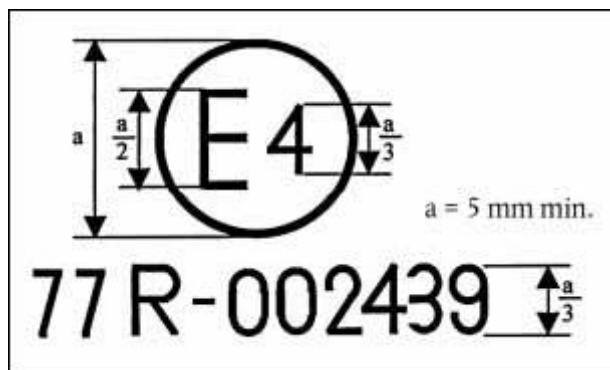
³ За светлинни устройства за паркиране с незаменими източници на светлина се отбелязва броят и общата мощност на източниците на светлина.

6. Ако е приложимо, име и адрес на представителя на производителя.....
7. Представено за одобряване на.....
8. Техническа служба, отговаряща за провеждане на изпитването за одобряване.....
9. Дата на издаване на настоящия доклад от службата:.....
10. Номер на доклада, издаден от службата:.....
11. Одобряването е издадено/продължено/отказано/отнето (¹):.....
12. Място.....
13. Дата.....
14. Подпис.....
15. Приложеният чертеж №..... показва геометричното разположение, при което устройството трябва да се монтира върху превозното средство и еталонната ос и еталонния център на устройството.

¹ Ненужното се зачерква.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Разположение на знака за одобряване



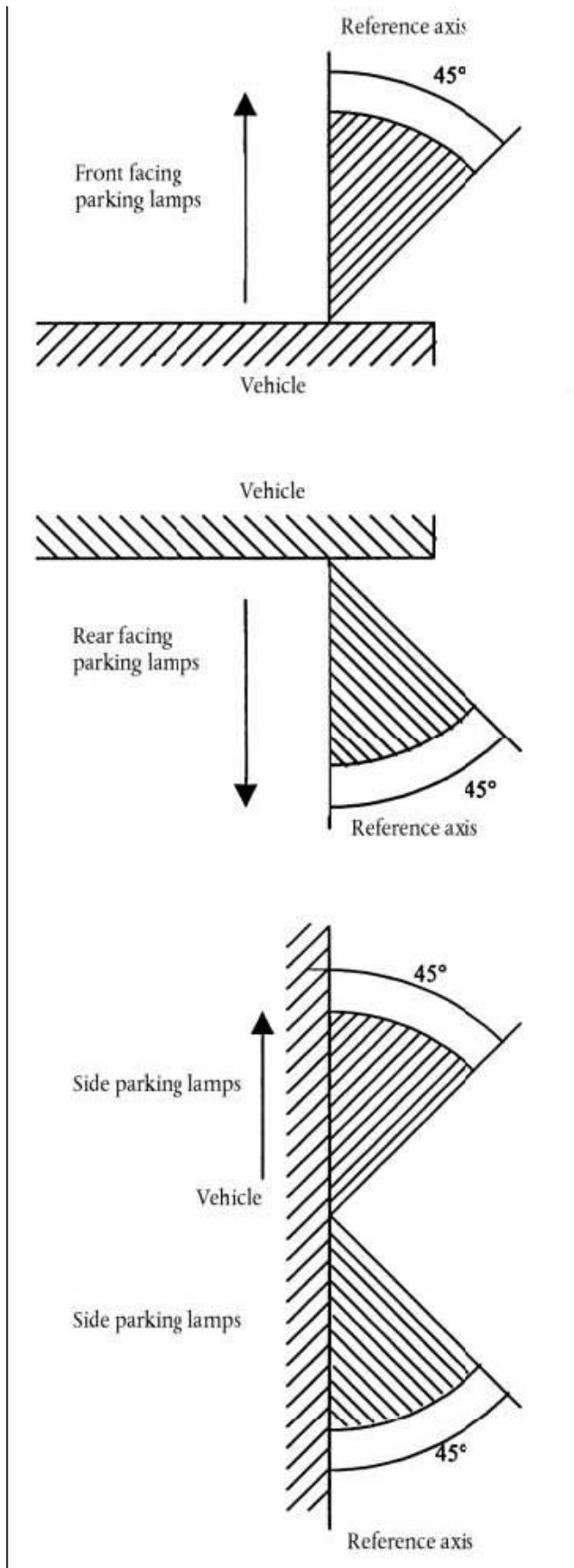
Фарът, който носи горния знак за одобряване, е бил одобрен в Нидерландия (E4) съгласно Правило № 77 под номер за одобряване 002439. Първите две цифри на номера на одобряването показват, че одобряването е било издадено съгласно изискванията на Правило № 77, в първоначалната му форма.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Минимални ъгли, необходими за разпределянето на светлината в пространството ⁽¹⁾

Във всички случаи, минималните вертикални ъгли на разпределение на силата на светлината в пространството е 15° над и 15° под хоризонталата.

¹ Ъглите, показани в тези диаграми, се отнасят за устройствата, които ще се монтират от дясната страна на превозното средство. Стрелките в тези диаграми сочат към предната страна на превозното средство.



В диаграмата:	
Reference axis	Еталонна ос
Front facing parking lamps	Светлинни устройства за паркиране, насочени напред
Vehicle	Превозно средство

В диаграмата:	
Vehicle	Превозно средство
Rear facing parking lamps	Светлинни устройства за паркиране, насочени назад
Reference axis	Еталонна ос

В диаграмата:	
Side parking lamps	Странични светлинни устройства за паркиране
Vehicle	Превозно средство
Side parking lamps	Странични светлинни устройства за паркиране
Reference axis	Еталонна ос

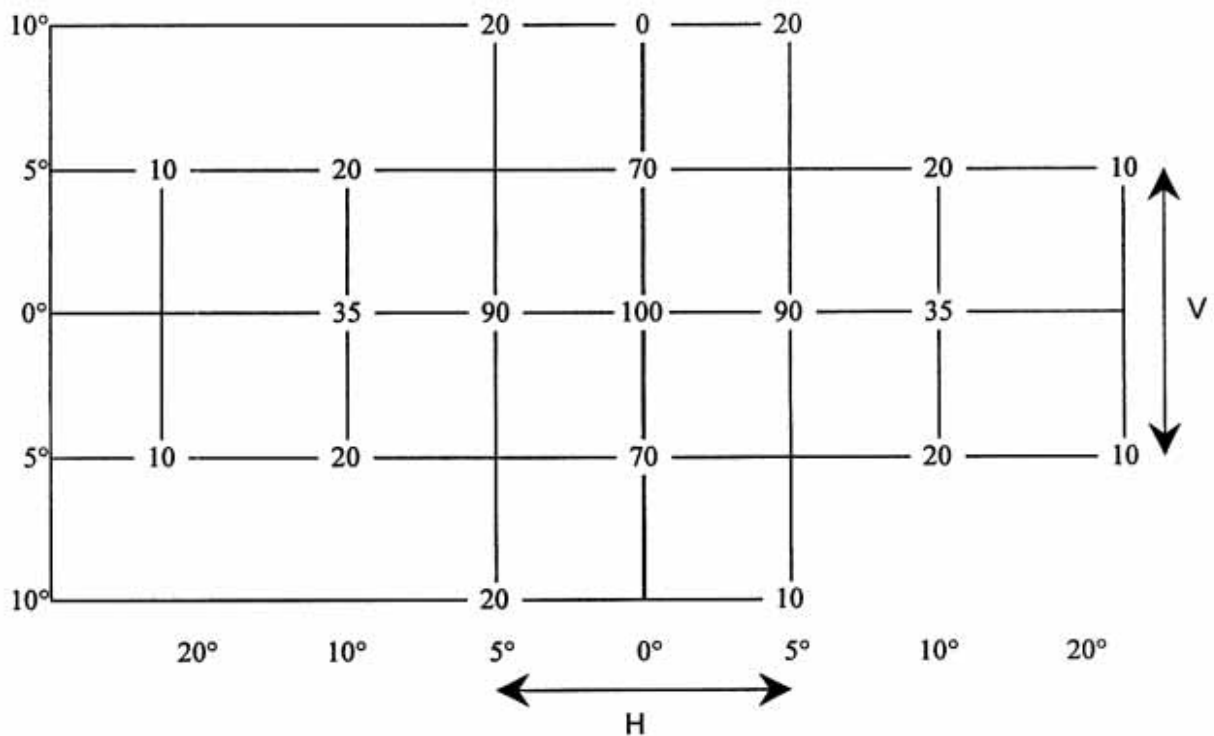
ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Фотометрични измервания

1. МЕТОДИ НА ИЗМЕРВАНЕ

- 1.1. По време на провеждането на фотометричните измервания, страничните отражения се предотвратяват посредством подходящо маскиране.
- 1.2. Ако резултатите от измерванията бъдат оспорени, се провеждат измервания по начин, при който те да отговарят на следните изисквания:
 - 1.2.1. Разстоянието на измерването е такова, че е приложим законът за обратна пропорционалност от квадрата на разстоянието;
 - 1.2.2. измервателната апаратура е такава, че ъгловият отвор на датчика, наблюдаван от еталонния център на светлината, е между 10^0 и 1^0 ;
 - 1.2.3. изискванията за интензивност за определена посока на наблюдение се счита, че са задоволителни, когато изискването е спазено в дадена посока, която не се отклонява с повече от 15^0 от посоката на наблюдение.

2. ТАБЛИЦА ЗА СТАНДАРТНО РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ИНТЕНЗИВНОСТ НА СВЕТЛИНАТА



2.1. Посоката $H = 0^\circ$ и $V = 0^\circ$ съответства на еталонната ос. (Върху превозното средство тя е хоризонтална, успоредна на междинната надлъжна плоскост на превозното средство и ориентирана в необходимата посока на видимост.) Тя преминава през референтния център. Стойностите в таблицата представят за различните посоки на измерваната минимална интензивност, като процент от минималната интензивност, необходим за оста на всяка лампа (в посоката $H = 0^\circ$ и $V = 0^\circ$).

2.2. В рамките на разпределението на светлината, съгласно параграф 2, схематично представена като координатна мрежа, светлата шарка трябва да е значително еднообразна, доколкото интензивността на светлината във всяка посока на част от полето, образувана от границите на мрежата, трябва да отговаря най-малко на най-ниската минимална стойност, показана върху контурите на координатната мрежа, заобикаляща въпросната посока, изразена в проценти.

3. ФОТОМЕТРИЧНО ИЗМЕРВАНЕ НА ЛАМПИ, ОБОРУДВАНИ С НЯКОЛКО ИЗТОЧНИЦИ НА СВЕТЛИНА

Фотометричното представяне се проверява:

3.1. за незаменимите източници на светлина (нажежаеми лампи и други):

с източниците на светлина от лампа, съгласно параграф 8.1 от настоящото правило.

3.2. за заменяемите нажежаеми лампи:

когато са оборудвани с лампи за масово произведени нажежаеми нишки за 6.75V, 13.5 V или 28.0 V, получаваните стойности на интензивност на осветеността трябва да са между максималната стойност, представена в настоящи правила и минималната граница на настоящото правило, увеличени в съответствие с допустимото отклонение за светлинния поток, разрешен за типа избрана нажежаема лампа, както е указано в Правило № 37 за производството на нажежаеми лампи; от друга страна, една стандартна нажежаема лампа може да се използва последователно при всяко отделно положение, която работи със свой собствен еталонен поток, като отделните измервания за всяко положение се събират.

ПРИЛОЖЕНИЕ 5

Цвят на излъчваната светлина

ЧЕРВЕНО: ТРИЦВЕТНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ограничение спрямо жълтото: $y \leq 0.335$

Ограничение спрямо лилавото: $z \leq 0.008$

БЯЛО

Ограничение спрямо синьото: $y \geq 0.310$

Ограничение спрямо жълтото: $x \leq 0.500$

Ограничение спрямо зеленото: $y \leq 0.150 + 0.640 x$

Ограничение спрямо зеленото: $y \leq 0.440$

Ограничение спрямо лилавото: $y \geq 0.050 + 0.750 x$

Ограничение спрямо червеното: $y \geq 0.382$

ЖЪЛТО

Ограничение спрямо жълтото: $y \leq 0.429$

Ограничение спрямо червеното: $y \geq 0.398$

Ограничение спрямо бялото: $z \leq 0.007$

За проверка на тези колориметрични данни се използва източник на светлина с температура на оцветяване от 2 854 К, съответстващ на осветително средство А на Международната комисия по осветление (СІЕ). За лампите, снабдени с незаменими източници на светлина (нажежаеми лампи и други), обаче, колориметричните характеристики трябва да се проверят заедно с източниците на светлина на лампата, в съответствие с параграф 8.1 от настоящото правило.

ПРИЛОЖЕНИЕ 6

Минимални изисквания за провеждане на контролни процедури за проверка на съответствието на производството

1. ОБЩО

- 1.1. Изискванията за съответствие се приемат за задоволителни от техническа и геометрична гледна точка, ако разликите не надвишават неизбежните производствени отклонения в рамките на изискванията на настоящото правило.
- 1.2. По отношение на фотометричното представяне, съответствието на масово произвежданите лампи не се оспорва, когато при изпитването на фотометричните представяния на всяка произволно избрана лампа, оборудвана със стандартна нажежаема лампа, или когато лампите са оборудвани с незаменими източници на светлина (нажежаеми лампи или други) и когато всички измервания се извършат съответно при 6.75V, 13.5V или 28.0V:
 - 1.2.1. никоя измерена стойност не се отклонява неблагоприятно с повече от 20 процента от стойностите, указани в настоящото правило.
 - 1.2.2. В случай на лампа, оборудвана със заменяем източник на светлина, ако резултатите от изпитванията, описани по-горе, не отговарят на изискванията, изпитванията върху лампите се повтарят, като се използва друга стандартна нажежаема лампа.
- 1.3. Съблюдают се характеристиките за интензитет на цвета, когато лампата е оборудвана със стандартна нажежаема лампа, или при лампите с незаменими източници на светлина (нажежаеми лампи или други), когато колориметричните данни се проверят заедно с източника на светлина в лампата.

2. МИНИМАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ПРОВЕРКА НА СЪОТВЕТСТВИЕТО ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

За всеки тип лампа, притежателят на знака за одобряване провежда най-малко следните изпитвания, на подходящи интервали. Изпитванията се провеждат съгласно разпоредбите на настоящото правило. Ако някой образец покаже несъответствие по отношение на типа на въпросното изпитване, се вземат допълнителни образци, които се изпитват. Производителят трябва да предприеме мерки да осигури съответствието на въпросното производство.

2.1. *Естество на провеждане на изпитванията*

Изпитванията за съответствие по настоящото правило трябва да покриват фотометричните и колориметрични характеристики.

2.2. Методи, използвани при изпитванията

- 2.2.1. Изпитванията се провеждат обикновено в съответствие с методите, определени в настоящото правило.
- 2.2.2. При всяко изпитване за съответствие, провеждано от производителя, могат да се използват еквивалентни методи със съгласието на компетентния орган, отговорен за изпитванията за одобряване. Производителят е отговорен за доказване, че прилаганите методи са равностойни на тези, определени в настоящото правило.
- 2.2.3. Прилагането на параграфи 2.2.1 и 2.2.2 изисква изпитвателният апарат да се калибрира редовно и да съответства на измерванията, направени от компетентния орган.
- 2.2.4. При всички случаи, еталонните методи са посочените в настоящото правило, особено за целите на административната проверка и вземането на образци.

2.3. Начин на вземане на образците

Образците на лампите се избират произволно от продукцията на еднородна партида. Еднородна партида означава комплект лампи от еднакъв тип, определен според производствените методи на производителя.

По правило оценката обхваща серийното производство от отделни заводи. Производителят обаче може да групира заедно документите за еднакъв тип от няколко заводи, при условие че те работят по еднаква система и управление на качеството.

2.4. Измерени и отчетени фотометрични характеристики

Взетата за образец лампа се подлага на фотометрични измервания при точките, изброени в приложение 4, и при хроматичните характеристики, изброени в приложение 5, предвидени в правилото.

2.5. Критерии за приемливост

Производителят е отговорен за провеждането на статистическо проучване на резултатите от изпитването и за определяне, след съгласуване с компетентния орган, на критериите, които обуславят приемливостта на неговите продукти, за да се постигнат спецификациите, определени за проверка на съответствието на продуктите в параграф 12.1 от правилото.

Критериите, обуславящи приемливостта, са такива, че при доверителен праг от 95 процента, минималната вероятност да се премине успешно проверката на място, в съответствие с приложение 7 (при вземане на първи образец), би била 0.95.

Приложение 7

Минимални изисквания за вземане на образци от инспектор

1. ОБЩО

- 1.1. Изискванията за съответствие се приемат за задоволителни от техническа и геометрична гледна точка, в съответствие с настоящото правило, когато разликите, ако има такива, не надвишават значително производствените отклонения.
- 1.2. По отношение на фотометричното представяне, съответствието на масово произвежданите лампи не се оспорва, ако при изпитването на фотометричното представяне на всяка произволно избрана лампа, оборудвана със стандартна нажежаема лампа, или когато лампите са оборудвани с незаменими източници на светлина (нажежаеми лампи или други) и когато всички измервания се извършат съответно при 6.75V, 13.5V или 28.0V:
 - 1.2.1. никоя измерена стойност не се отклонява неблагоприятно с повече от 20 процента от стойностите, указани в настоящото правило.
 - 1.2.2. Ако, в случай на лампа, оборудвана със заменяем източник на светлина, или ако резултатите от изпитването, описано по-горе, не отговарят на изискванията, изпитванията върху лампите се повтарят, като се използва друга стандартна нажежаема лампа.
 - 1.2.3. Не се зачитат лампите с видими дефекти.
- 1.3. Характеристиките на интензитета на цвета са спазени, когато лампата е оборудвана със стандартна нажежаема лампа, а за лампите, оборудвани с незаменими източници на светлина (нажежаеми лампи или други), когато характеристиките на интензитета на цвета са проверени с източника на светлина в лампата.

2. ВЗЕМАНЕ НА ПЪРВИ ОБРАЗЕЦ

При първото вземане на образци се подбират произволно четири лампи. Първият от двата образца се маркира с буква „А”, а вторият - с буква „Б”.

- 2.1. Съответствието не се оспорва.
 - 2.1.1. След извършване на процедурата по вземане на образци, показана във фигура 1 към настоящото приложение, съответствието на лампите, които са предназначени за масово производство, не може да се оспорва, ако отклонението на измерените стойности на лампите, в неблагоприятна посока, е:
 - 2.1.1.1. при образец „А”

„A1”: една лампа, 0 процента

една лампа, не повече от 20 процента

„A2”: и двете лампи, 0 процента

но не повече от 20 процента

премини към образец „Б”

2.1.1.2. при образец „Б”

„B1”: и двете лампи, 0 процента

2.1.2. или ако условията на параграф 1.2.2 за образец „А” са изпълнени.

2.2. Съответствието се оспорва.

2.2.1. След провеждане на процедурата по вземане на образца, показан във фигура 1, към настоящото приложение, съответствието на масово произвежданите лампи се оспорва, а производителят се поканва да приведе продукцията си в съответствие (да я съгласува), ако измерените стойности на лампите са:

2.2.1.1. при образец „А”

„A3”: една лампа, не повече от 20 процента

една лампа, повече от 20 процента

но не повече от 30 процента

2.2.1.2. при образец „Б”

„B2”: в случай на „A2”

една лампа, повече от 0 процента

но не повече от 20 процента

една лампа, не повече от 20 процента

„B3”: в случай на „A2”

една лампа, 0 процента

една лампа повече от 20 процента

но не повече от 30 процента.

2.2.2. или ако изискванията на параграф 1.2.2 за образец „А” не са изпълнени.

2.3. *Оттеглено одобряване*

Съответствието се оспорва и се прилага параграф 13, ако след извършване на процедурата по подбор на образците, описана във фигура 1 към настоящото приложение, отклоненията при измерените стойности на лампите, са:

2.3.1. при образец „А”

„А4”: една лампа, но не повече от 20 процента

една лампа, повече от 30 процента

„А5”: и двете лампи, повече от 20 процента

2.3.2. при образец „Б”

„Б4”: в случай на „А2”

една лампа, повече от 0 процента

но не повече от 20 процента

една лампа, повече от 20 процента

„Б5”: в случай на „А2”

и двете лампи, повече от 20 процента

„Б6”: в случай на „А2”

една лампа, 0 процента

една лампа, повече от 30 процента

2.3.3. или ако не се изпълнят условията на параграф 1.2.2 за образци „А” и „Б”.

3. ПОВТОРНО ВЗЕМАНЕ НА ОБРАЗЦИ

До два месеца след уведомяването се извършва повторно вземане на образци в случаите на „А3”, „Б2” и „Б3”, трето вземане на образец „В” с две лампи и четвърто вземане на образец „Г” с две лампи, подбрани сред наличната продукцията след привеждането ѝ в съответствие.

3.1. Съответствието не се оспорва.

3.1.1. След процедурата за вземане на образци, показана във фигура 1 на настоящото приложение, съответствието с масово произвежданите лампи не се оспорва, ако отклоненията в измерените стойности на лампите са:

3.1.1.1. при образец „В”

„В1”: една лампа, 0 процента

една лампа, не повече от 20 процента

„В2”: двете лампи, повече от 0 процента

но не повече от 20 процента

премини към образец „Г”

3.1.1.2. при образец „Г”

„Г1”: в случай на „В2”

при двете лампи, 0 процента

3.1.2. или когато са изпълнени условията на параграф 1.2.2 за образец „В”.

3.2. Съответствието се оспорва.

3.2.1. След процедурата за вземане на образци, определена във фигура 1 на настоящото приложение, съответствието на масово произведените лампи се оспорва и производителят се приканва да приведе производството си в съответствие с изискванията, ако отклоненията на измерените стойности на лампите са:

3.2.1.1. при образец „Г”

„Г2”, в случай на „В2”

една лампа, повече от 0 процента

но не повече от 20 процента

една лампа, не повече от 20 процента

3.2.1.2. или ако не се изпълнят условията на параграф 1.2.2 за образец „В”.

3.3. *Отнемане на издадено одобряване*

Съответствието може да се оспорва и да се приложат разпоредбите на параграф 13, ако след прилагането на процедурата за подбор на образците, описана във фигура 1 в настоящото приложение, отклоненията от измерените стойности на лампата са:

3.3.1. при образец „В”

„В3”: една лампа, не повече от 20 процента

една лампа, повече от 20 процента

„В4”: двете лампи, повече от 20 процента

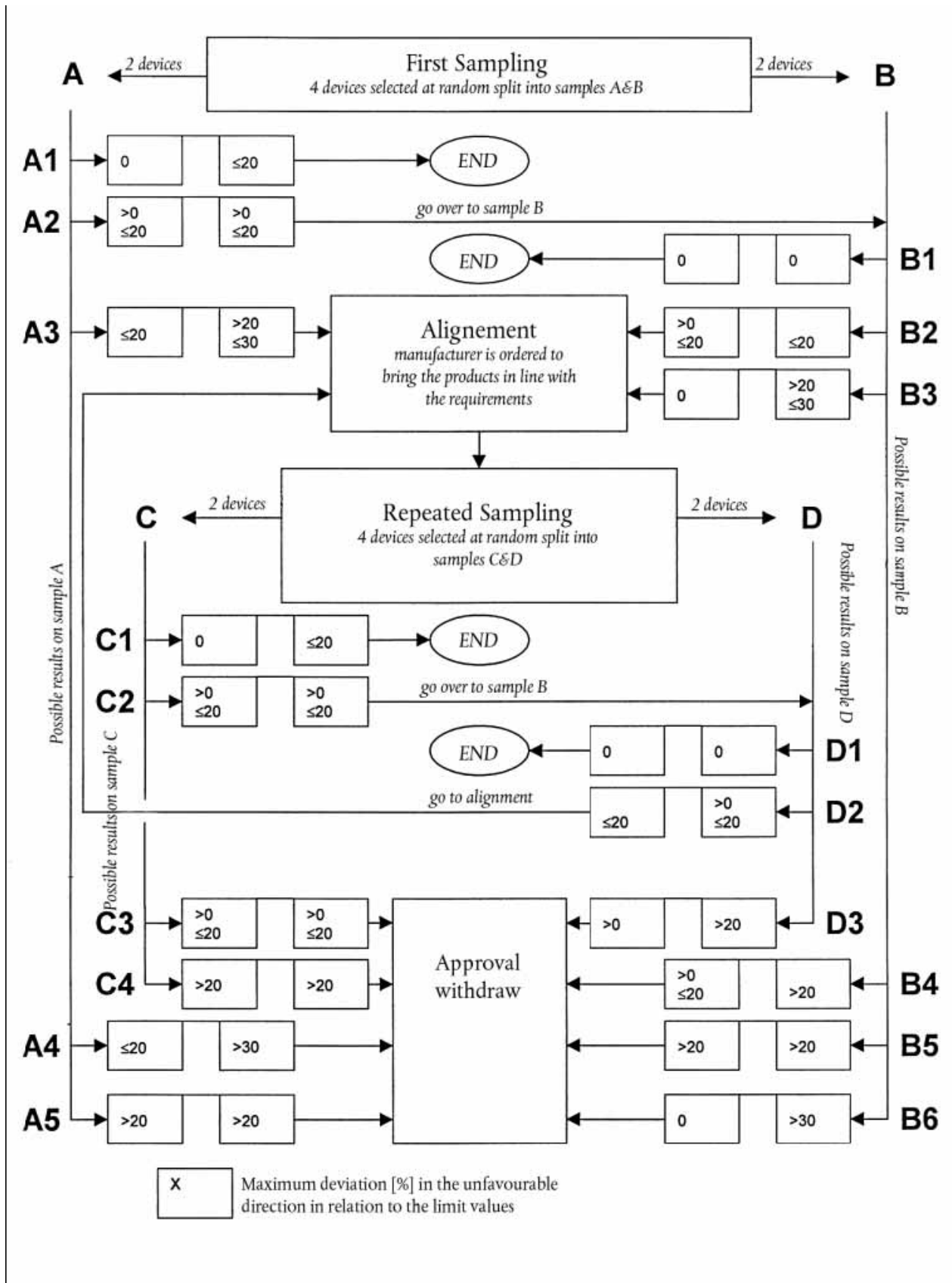
3.3.2. при образец „Г”

„Г3”: в случай на „В2”

една лампа, 0 или повече от 0 процента

една лампа, повече от 20 процента

3.3.3. или ако не се изпълнят условията на параграф 1.2.2 за образец „В” и „Г”.



В диаграмата:	
2 devices	2 устройства
First sampling	Вземане на първи образец
4 devices selected at random split into samples A & B	4 произволно избрани устройства, разделени на образци „А” и „Б”
END	КРАЙ
go over to sample B	Премини към образец „Б”
END	КРАЙ
ALIGNMENT	ИЗРАВНЯВАНЕ
Manufacturer is ordered to bring the products in line with the requirements	От производителя се изисква да приведе производството си в съответствие с изискванията
REPEATED SAMPLING	Повторно вземане на образци
2 devices	2 устройства
4 devices selected at random split into samples C & D	4 произволно избрани устройства, разделени на образци „В” и „Г”
END	КРАЙ
Go over to sample B	Премини към образец „Б”
END	КРАЙ
Go to alignment	Премини към изравняване
Approval withdrawn	Отнето одобряване
Maximum deviation [%] in the unfavourable direction in relation to the limit values	Максимално отклонение (в %) при неблагоприятна посока по отношение ограничителните стойности
Possible results on sample A	Вероятни резултати от образец „А”
Possible results on sample C	Вероятни резултати от образец „В”
Possible results on sample B	Вероятни резултати от образец „Б”
Possible results on sample D	Вероятни резултати от образец „Г”