

**Правило № 26 на Икономическата комисия за Европа на Организацията на  
обединените нации (ИКЕ/ООН) -  
единни изисквания за одобрение на моторни превозни средства по отношение на  
техните външни изпъкнали части**

**1. ОБХВАТ И ЦЕЛ**

1.1. Настоящото правило се прилага към външните изпъкнали части на моторни превозни средства от категория М1 <sup>(1)</sup>. Той не се отнася до огледала за обратно виждане или до сферичния накрайник на теглително-прикачни устройства.

1.2. Целта на настоящото правило е да намали риска или сериозността на физически наранявания на лице, ударено от каросерията или при докосване с нея в случай на сблъсък. Това е валидно както когато моторното превозно средство е неподвижно, така и когато е в движение.

**2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

За целите на настоящото правило:

2.1. „Типово одобрение на превозното средство” означава типово одобрение на превозното средство по отношение на външните изпъкнали части.

2.2. „Тип превозно средство” означава категория моторни превозни средства, които нямат помежду си съществени различия по отношение на формата или материалите на външната повърхност.

2.3. „Външна повърхност” означава външната част на моторното превозно средство, която включва капака на двигателя, капака на багажника, вратите, калниците, покрива, устройствата за осветяване и светлинна сигнализация и видимите усилващи елементи.

2.4. „Линия на пода” означава линията, която се определя, както следва:

от последователните местоположения на конус с вертикална ос с неопределена височина и с половин ъгъл от 30°, обикалящ натоварено моторно превозно средство по такъв начин, че да допира постоянно най-долната външна повърхност на моторното превозно средство. Линията на пода е геометричното място на тези допирни точки. При определяне на линията на пода не се вземат под внимание местата за повдигане с крик, тръбите за изгорели газове или колелата. Празните пространства за дъгите на колелата се приемат, че са запълнени от въображаема повърхност, която представлява плавно продължение на околната външна повърхност. Когато се определя линията на пода, се вземат под внимание броните в двата края на моторното превозно средство. В зависимост от отделното моторно превозно средство, линията на пода може да преминава през най-крайното напречно сечение на броните или през панела от каросерията под бронята. При едновременно наличие на две или повече точки на

---

<sup>(1)</sup> Както е определено в приложение 7 към Консолидираната резолюция относно конструкцията на моторни превозни средства (R.E.3) (Документ TRANS/SCI/WP29/78//Amend 3).

едновременно съприкосновение, за определяне на линията на пода се използва най-ниската точка на съприкосновение.

2.5. „Радиус на закръгление” означава радиусът на дъгата от окръжността, която е най-близо до закръглената форма на разглеждания компонент.

2.6. „Натоварено моторно превозно средство” означава моторно превозно средство, натоварено до технически допустимата максимална маса. Моторните превозни средства, оборудвани с хидропневматично, хидравлично или пневматично окачване или устройство за автоматично нивелиране в зависимост от натоварването, се изпитват във възможно най-неблагоприятните условия, спрямо обичайните за експлоатация на моторното превозно средство, определени от производителя.

2.7. „Габаритен край” на моторното превозно средство по отношение на страничните повърхнини на моторното превозно средство означава равнина, която е успоредна на средната надлъжна равнина на моторното превозно средство и съвпада с неговия външен страничен край и по отношение на предната и задната повърхност е перпендикулярна на напречната равнина на моторното превозно средство, която съвпада с неговите предни и задни краища, без да се взимат под внимание изпъкналите части, образувани от:

2.7.1. гумите в близост до точката на контакт с терена и вентилите на гумите;

2.7.2. противоплъзгащи устройства, които могат да се монтират на колелата;

2.7.3. огледала за обратно виждане;

2.7.4. светлинни пътепоказатели, габаритни светлини, предни и задни странични габаритни светлини, и фарове за паркиране;

2.7.5. елементи, монтирани на предните и задните брони, устройствата за теглене и тръби за изгорели газове.

2.8. „Размер на изпъкналата част” на компонент монтиран на панел означава размерът, определен по метода, описан в точка 2 от приложение 3 към настоящото правило.

2.9. „Номинална линия на панел” означава линията, която преминава през две точки, получени от местоположението на центъра на сфера, когато нейната повърхност се допира за първи и последен път до компонента, по време на измервателната процедура, описана в точка 2.2 от приложение 3 към настоящото правило.

### **3. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ОДОБРЕНИЕ**

3.1. Заявление за типово одобрение на моторното превозно средство по отношение на външните изпъкнали части.

3.1.1. Заявлението за типово одобрение на моторното превозно средство по отношение на външните изпъкнали части се подава от производителя на моторното превозно средство или от негов надлежно упълномощен представител.

3.1.2. Заявлението се придружава от следните документи в три екземпляра:

3.1.2.1. снимки на предната, задната и страничните части на моторното превозно средство, направени под ъгъл от 30° до 45° спрямо вертикалната надлъжна средна равнина на моторното превозно средство;

3.1.2.2. чертежи с размери на броните и, където е подходящо,

3.1.2.3. чертежи на специфични външни изпъкнали части и, ако е подходящо, чертежи на определени напречни сечения на външната повърхнина, посочена в 6.9.1.

3.1.3. На техническия сервиз, отговорен за провеждане на изпитвания за одобрение, се представя представително за типа моторно превозно средство, за което се иска одобрение. По искане на гореспоменатия технически сервиз се предоставят също така и специфични компоненти или образци от използваните материали.

3.2. Заявление за типово одобрение по отношение на багажници, багажници за ски, радио-приемателни или предавателни антени като отделни технически възли, които се считат за отделни технически единици.

3.2.1. Заявление за типово одобрение по отношение на багажници, багажници за ски, радио-приемателни или предавателни антени като отделни технически възли, се представя от производителя на моторното превозно средство или от производителя на гореспоменатите отделни технически възли или от техен надлежно упълномощен представител.

3.2.2. За всеки тип устройство, посочено в точка 3.2.1 по-горе, заявлението се придружава от следното:

3.2.2.1. копия на документи в три екземпляра, определящи техническите характеристики на отделни технически възли и инструкция за монтаж, която се предоставя с всеки продаден отделен технически възел ;

3.2.2.2. образец от типа на отделния технически възел. Ако отговорният орган счете за необходимо, той може да поиска допълнителен образец.

## 4. ОДОБРЕНИЕ

4.1. Типово одобрение на моторното превозно средство по отношение на външните изпъкнали части.

4.1.1. Ако типът моторно превозно средство, представено за одобрение съгласно настоящото правило, отговаря на изискванията по точка 5 и 6 по-долу, се издава одобрение за този тип моторно превозно средство.

4.1.2. За всеки одобрен тип моторно превозно средство се определя номер на одобрението. Неговите първи две цифри (понастоящем 02, което отговаря на серията изменения 02, влизащи в сила на 13 декември 1996 г.) показват серията от изменения, включващи последните главни технически изменения, направени в правилото преди

издаване на одобрението. Също така, договаряща се страна няма право да определя същия номер за друг тип моторно превозно средство.

4.1.3. На страните по Спогодбата от 1958 г., които прилагат настоящото правило, се предава съобщение за одобрение, или продължение, или отказ, или оттегляне на одобрението, или окончателно спиране на производството на типа моторно превозно средство съгласно настоящото правило, посредством форма, съответстваща на образца в приложение 1 към настоящото правило.

4.1.4. На всяко моторно превозно средство, съответстващо на одобрения тип моторно превозно средство, съгласно настоящото правило, се поставя на очевидно и леснодостъпно място, определено във формата за одобрение, международен знак за одобрение, който се състои от:

4.1.4.1. окръжност, обграждаща буквата "E", последвана от отличаващ се номер за страната, която е издала одобрението;

4.1.4.2. номера на настоящото правило, последван от буквата "R", тире и номера на одобрение вдясно от окръжността, определена в точка 4.1.4.1.

4.1.5. Ако моторното превозно средство съответства на одобрен тип моторно превозно средство съгласно едно или повече други правила, приложени към спогодбата, в страната която е издала одобрение съгласно настоящото правило, посоченият символ в точка 4.1.4.1. не следва да бъде повторен; в такъв случай допълнителните номера и символи на всички правила, съгласно които е било издавано одобрение в страната, която е издала одобрение съгласно настоящото правило, следва да се разположат във вертикална колона вдясно от символа, посочен в точка 4.1.4.1.

4.1.6. Знакът за одобрение следва да е четлив и незаличим.

4.1.7. Знакът за одобрение се поставя близо до или на табелата с данни върху моторното превозно средство, поставена от производителя.

4.1.8. Приложение 2 към настоящото правило дава примери за разполагане на знаци за одобрение.

4.1.9. Преди да издаде типово одобрение, компетентният орган проверява за съществуването на достатъчно мерки за осигуряване на ефективен контрол по отношение на съответствие на производството.

4.2. Одобрение по отношение на багажници, багажници за ски, радио-приемателни или предавателни антени като отделни технически възли.

4.2.1. Ако типът на отделен технически възел, представен за одобрение съгласно настоящото правило, отговаря на изискванията на точка 6.16, 6.17 и 6.18 по-долу, се издава одобрение за този отделен технически възел.

4.2.2. За всеки отделен тип одобрен технически възел се определя номер на одобрението. Неговите първи две цифри (понастоящем 02 което отговаря на серията изменения 02, влизащи в сила на 13 декември 1996 г.) показват серията от изменения

включващи последните главни технически изменения, направени в правилото по време на издаване на одобрението. Също така, договаряща се страна няма право да определя същия номер за друг тип отделен технически възел.

4.2.3. На страните по Спогодбата от 1958 г. , които прилагат настоящото правило, се предава съобщение за одобрение, или продължение, или отказ, или оттегляне на одобрение, или окончателно спиране на производството на типа отделен технически възел съгласно настоящото правило, посредством форма, съответстваща на образца в приложение 4 към настоящото правило.

4.2.4. На всеки отделен технически възел, съответстващ на одобрения тип съгласно настоящото правило, се поставя, на очевидно и леснодостъпно място, определено във формата за одобрение, международен знак за одобрение, който се състои от:

4.2.4.1. окръжност, обграждаща буквата “E”, последвана от отличаващ се номер за страната, която е издала одобрението;<sup>(1)</sup>

4.2.4.2. номера на настоящото правило, последван от буквата “R”, тире и номера на одобрение вдясно от окръжността, определена в точка 4.2.4.1.

4.2.5. Знакът за одобрение следва да е четлив и незаличим.

4.2.6. Знакът за одобрение се поставя близо до или на табелата с данни върху отделния технически възел, поставена от производителя.

4.2.7. Приложение 2 към настоящото правило дава примери за разполагане на знаци за одобрение.

4.2.8. Преди да издаде типово одобрение, компетентният орган проверява за съществуването достатъчни мерки за осигуряване на ефективен контрол по отношение на съответствие на производството.

## 5. ОБЩИ СПЕЦИФИКАЦИИ

5.1. Разпоредбите на настоящото правило не се прилагат към тези части от външната повърхност, които при натоварено състояние на моторното превозно средство, при затворени всички врати, прозорци, капаци за достъп и други, са:

---

<sup>(1)</sup> Едно за Федерална република Германия, 2 за Франция, 3 за Италия, 4 за Нидерландия, 5 за Швеция, 6 за Белгия, 7 за Унгария, 8 за Чешката република, 9 за Испания, 10 за Югославия, 11 за Обединеното кралство, 12 за Австрия, 13 за Люксембург, и 14 за Швейцария, 15 (свободно), 16 за Норвегия, 17 за Финландия, 18 за Дания, 19 за Румъния, 20 за Полша и 21 за Португалия и 22 Руската федерация, 23 за Гърция, 24 за Ирландия, 25 за Хърватия, 26 за Словения, 27 за Словакия, 28 за Беларус, 29 за Естония, 30 (свободно), 31 за Босна и Херцеговина, 32 за Латвия, 33 (свободно), 34 за България, 35 -36 (свободни), 37 за Турция, 38 -39 (свободни) ., 40 за Бивша югославска република Македония, 41 (свободно), 42 за Европейската общност (одобренията се издават от нейните държави-членки, които използват своя съответен ИКЕ символ), 43 за Япония, 44 (свободно), 45 за Австралия, 46 за Украйна. Следващи номера на другите страни се определят по хронологичния ред, в който те ратифицират или се присъединяват към спогодбата относно приемането на единни условия за одобрения и взаимно признаване на одобрения за оборудване и части на моторни превозни средства и така определените номера ще се съобщат от генералния секретар на Обединените нации на договарящите се страни по спогодбата.

5.1.1. на височина повече от 2 метра, или

5.1.2. под линията на пода, или

5.1.3. така разположени, че при тяхното статично състояние, както и когато са в действие, да не могат да бъдат докоснати от сфера с диаметър 100 mm.

5.2. По външната повърхност на моторните превозни средства не трябва да има издадени навън заострени или режещи части или външните изпъкнали части, които по форма, размери, направление или твърдост могат да увеличат риска или тежестта на физическо нараняване на лице, ударено или закачено от външна повърхност, в случай на сблъсък.

5.3. По външната повърхност на моторни превозни средства не трябва да има издадени навън части, които могат да закачат пешеходци, велосипедисти, мотористи.

5.4. Издадените части по външната повърхност трябва да имат радиус на закръгление по-голям от 2,5 mm. Това изискване не се прилага за части от външната повърхност, които са издадени на по-малко от 5 mm, но ъглите на тези части, насочени навън са закръглени, с изключение когато такива части са издадени на по-малко от 1,5 mm.

5.5. Издадените части по външната повърхност, изработени от материал с твърдост, по-малка от 60 единици по Шор (Shore A), могат да бъдат с радиус на закръгление, по-малък от 2,5 mm.

Измерването на твърдостта се извършва, когато компонентът е монтиран на моторното превозно средство. Когато е невъзможно измерването на твърдостта на материала по метода Shore A, за оценка се използва аналогично измерване.

5.6. Разпоредбите на горните точки 5.1 - 5.5 се прилагат в допълнение на конкретните спецификации на следващата точка 6, с изключение където тези конкретните спецификации изрично предвиждат друго.

## 6. КОНКРЕТНИ СПЕЦИФИКАЦИИ

### 6.1. Декоративни елементи

6.1.1. Добавени декоративни елементи, издадени на повече от 10 mm от техните основи, трябва да се прибират, разединяват или огъват при въздействие със сила 10 daN, приложена в най-издадената точка, във всяка посока, в равнина, приблизително успоредна на повърхностите, на които те са монтирани. Тези разпоредби не се прилагат за декоративни елементи, монтирани на радиаторните решетки, за които се прилагат само общите изискванията от точка 5. За прилагането на сила 10 daN се използва стебло с плосък край и диаметър не повече от 50 mm. Когато това е невъзможно, се прилага равностоен метод. След прибирането, разединяването или огъването на декоративните елементи, оставащите издатини не трябва да се издават с повече от 10 mm. Тези издатини следва да отговарят на изискванията от точка 5.2. Когато декоративният

елемент е монтиран върху основа, тя се счита за част от него, а не от подпорната повърхнина.

6.1.2. Изискванията от точка 6.1.1. по-горе не се отнасят за предпазни шини или планки по външната повърхнина; но те трябва да бъдат здраво закрепени към моторното превозно средство.

## 6.2. *Фарове*

6.2.1. Допускат се издадени козирки и гривни на фарове, при условие че тяхното издаване не превишава 30 mm, когато се измерва спрямо най-издадената точка от прозрачната повърхнина на фара и техният радиус на закръгление е най-малко 2,5 mm навсякъде. При фар с допълнително монтиран разсейвател, изпъкналостта се мери от най-външната точка на разсейвателя. Изпъкналостта се определя по метода, описан в точка 3 от приложение 3 към настоящото правило.

6.2.2. Прибиращите се фарове отговарят на изискванията от точка 6.2.1 по-горе както в работно, така и в прибрано положение.

6.2.3. Разпоредбите от точка 6.2.1 по-горе не се прилагат за фарове, които се прибират в каросерията или каросерията е над тях, ако последната отговаря на изискванията от точка 6.9.1.

## 6.3. *Решетки и междини*

6.3.1. Изискванията от точка 5.4 не се прилагат за междини между неподвижни или подвижни елементи, включително тези, които образуват частта от решетките за входящия и изходящ въздух и решетките на радиатора, при условие, че разстоянието между последователни елементи не превишава 40 mm и при условие, че решетките и междините имат функционално предназначение. За междини между 40 и 25 mm радиусите на закръгление са 1 mm или повече. Когато, обаче, разстоянието между два последователни елемента е равно или по-малко от 25 mm, радиусите на закръгление на външните повърхности на елементите са не по-малко от 0,5 mm. Разстоянието между два последователни елемента на решетките или междините се определя по метода, описан в точка 4 от приложение 3 към настоящото правило.

6.3.2. Свързването на предните със страничните повърхности на всеки елемент, който образува решетка или междина, трябва да бъде закръглено.

## 6.4. *Стъклочистачки за предното стъкло*

6.4.1. Закрепването на стъклочистачките за предното стъкло е такова, че рамото на стъклочистачката е съоръжено със защитна обвивка с радиус на закръгление, който отговаря на изискванията на член 5.4 по-горе, и повърхност в края не по-малко от 150 mm<sup>2</sup>. При закръглени повърхности те имат минимална изпъкнала повърхност от 150 mm<sup>2</sup>, измерена на разстояние не повече от 6,5 mm от най-изпъкналата точка. На тези изисквания следва да отговарят също стъклочистачките за задното стъкло и стъклочистачките за фаровете.

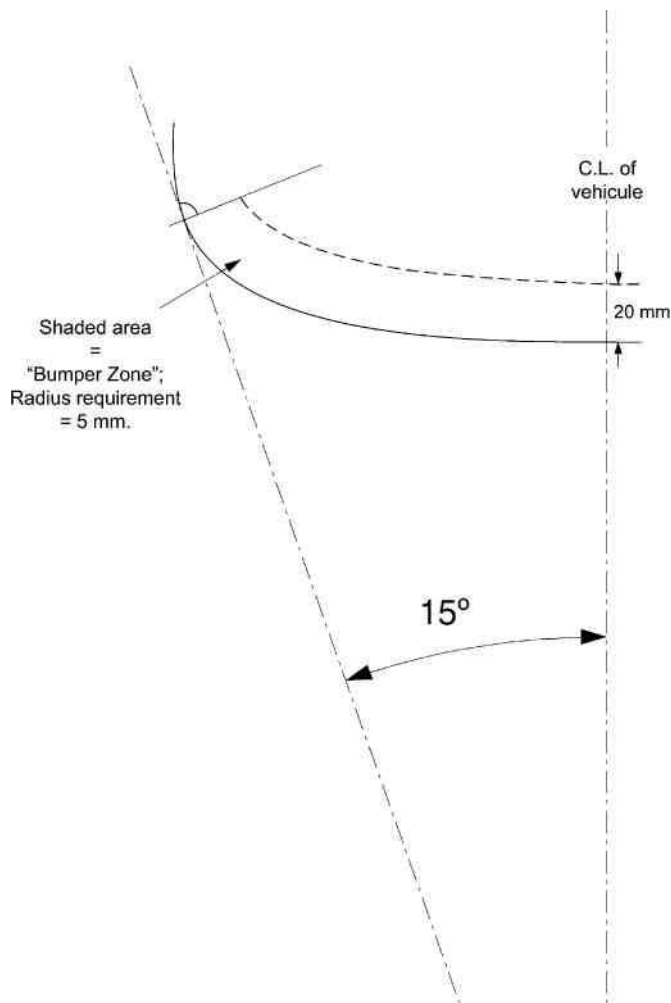
6.4.2. Точка 5.4. не се прилага към перата на стъклочистачките или други носещи възли. Тези възли, обаче, се изготвят така, че да нямат остри ъгли или заострени или режещи части.

## 6.5. *Брони*

6.5.1. Краищата на броните трябва да са извити към външната повърхност, с цел да се сведе до минимум рискът от сблъскване. Това изискване се счита за изпълнено, когато бронята е в ниша на каросерията, или е интегрирана в нея, или крайт на бронята е завит по такъв начин, че не се допира до сфера с диаметър 100 mm и междината между края на бронята и каросерията не превишава 20 mm

6.5.2. Когато линията на бронята, която отговаря на външния контур на вертикалната проекция на колата е твърда повърхност, тази повърхност следва да има минимален радиус на закръгление 5 mm на всички места, които се намират от линията на контура навътре на 20 mm и минимален радиус на закръгление 2,5 mm при всички други случаи. Тази разпоредба се прилага към онази част от зоната, която лежи навътре от линията на контура на 20 mm, разположена между и отпред (или отзад, при задна броня) на допирните точки с линията на контура на две вертикални равнини, които образуват с надлъжната равнина на симетрия на моторното превозно средство ъгъл от 15° (виж фигура 1).





Централна линия на автомобила
Предпазена област = “зона на бронята”, изискване за радиус = 5 mm

Фигура 1

6.5.3. Изискването от точка 6.5.2 не се прилага към части на бронята или от бронята или интегрирани в нея, които са издадени на по-малко от 5 mm, като се обърне специално внимание на съединяването на повърхнините и на частите с отвор за фар; но външните ъгли на такива части следва да са закръглени, освен ако тези части са издадени на по-малко от 1,5 mm.

6.6. *Дръжки, панти и бутони за врати, багажници и капаци; капачки на филтъра за резервоара за гориво и кожух*

6.6.1. Дръжките за врати и багажници не следва да изпъкват на повече от 40 mm, а при останалите части - на не повече от 30 mm.

6.6.2. Когато дръжките на страничните врати се въртят, те следва да отговарят на едно от следните условия:

6.6.2.1. При дръжки с въртене, успоредно на равнината на вратата, отвореният край на дръжките трябва да е насочен назад. Краят на такива дръжки е извит към равнината на вратата, като дръжката е оградена за защита или е във вдлъбнатина.

6.6.2.2. Дръжки, които се въртят навън във всяка посока, която не е успоредна на равнината на вратата, следва, когато са в затворено положение, да са оградени със защита или да са във вдлъбнатина. Отвореният край на дръжката е насочен назад или надолу.

Въпреки това могат да се приемат дръжки, които не съответстват с това последно условие, когато:

- а) имат независим механизъм за връщане,
  - б) при повреда на механизма за връщане не изпъкват на повече от 15 mm,
  - в) при такова отворено положение, те съответстват на разпоредбите от точка 5.4,
- и
- г) тяхната крайна площ е не по-малка от 150 mm<sup>2</sup>, когато се измерва на разстояние не повече от 6,5 mm от най-изпъкналата точка.

#### 6.7. *Колела, гайки за закрепване на колелата, капачки на главините и тасове*

6.7.1. Не се прилагат изискванията от точка 5.4.

6.7.2. Колелата, гайките за закрепване на колелата, капачките на главините и тасовете не следва да имат заострени и режещи изпъкналости, които се простират извън външната равнина на джантата на колелото. Не са позволени крилчати гайки.

6.7.3. При движение на моторното превозно средство по права линия, никоя част от колелата, с изключение на гумите, разположена над хоризонталната равнина, която преминава през тяхната ос на въртене, не следва да стърчи извън вертикалната проекция върху хоризонталната равнина на външната повърхнина на конструкцията. Когато, обаче, функционалните изисквания оправдават, тасовете на колелата, които закриват гайките на колелото и на главината, могат да се издават извън вертикалната проекция върху хоризонтална равнина на външната повърхнина на конструкцията при условие, че радиусът на закръгление на повърхността на издадената част е не по-малък от 30 mm и издадеността извън вертикалната проекция на външната повърхнина или конструкция в никой случай не е повече от 30 mm.

#### 6.8. *Краища на метални листове*

6.8.1. Краищата на метални листове, като улеи и релси на плъзгащи се врати не са позволени, освен ако те не са огънати навътре или са оборудвани със защитен екран отговарящ на изискванията на настоящото правило, които са приложими за него. Незащитен край се счита за огънат навътре, когато е огънат назад приблизително на 180° или когато е огънат към каросерията по такъв начин, че да не може да бъде допрян от сфера с диаметър 100 mm.

## 6.9. *Обшивки на каросерията*

6.9.1 Фалцовете от обшивките на каросерията могат да имат радиус на закръгление по-малък от 2,5 mm при условие, че фалцът е не по-малко от една десета от височината “Н” на изпъкналостта, измерена съгласно метода, описан в точка 1 към приложение 3.

## 6.10. *Странични обтекатели за въздух или отразители за дъжд.*

6.10.1. Радиусът на закръгление на краищата на страничните обтекатели за въздух, които могат да са насочени навън, следва да е най-малко 1 mm.

## 6.11. *Опори за крика и изпускателни тръби.*

6.11.1. Опорите за крика и изпускателната тръба / изпускателните тръби не следва да се издават на повече от 10 mm извън вертикалната проекция на линията на пода, разположен вертикално над тях. Като изключение от настоящото изискване изпускателната тръба може да се издава на повече от 10 mm извън вертикалната проекция на линията на пода, когато тръбата завършва със закръглени краища с минимален радиус на закръгление 2,5 mm.

## 6.12. *Клапи на смукателните и изпускателните вентилационни отвори.*

6.12.1 Клапите на смукателните и изпускателните вентилационни отвори следва да отговарят от изискванията на точки 5.2, 5.3 и 5.4 при всички положения на използване.

## 6.13. *Покрив*

6.13.1. Отварящите се покриви се разглеждат само в затворено положение.

6.13.2. Моторни превозни средства с прибиращ се покрив се проверяват както в положение с вдигнат, така и в положение със спуснат покрив.

6.13.2.1. Когато покривът е спуснат, не се прави проверка на моторното превозно средство отвътре под въображаемата повърхност образувана от прибиращия се покрив в негово вдигнато положение.

6.13.2.2. Когато в качеството на стандартно оборудване се доставя калъф за свързването на прибиращия се покрив когато е сгънат, проверката се извършва с поставен калъф.

## 6.14. *Прозорци*

6.14.1. Прозорци, които се изместват извън външната повърхнина на моторното превозно средство следва да отговарят на следните разпоредби при всички положения на експлоатация:

6.14.1.1. откритият край да не бъде издаден напред;

6.14.1.2.       никоя част от прозореца да не се издава извън габаритната ширина на моторното превозно средство.

#### 6.15.           *Закрепващи елементи за регистрационна табела*

6.15.1.       Закрепващите елементи, доставени от производителя на моторното превозно средство, следва да съответстват на изискванията от точка 5.4. от настоящото правило, ако те могат да се допрат от сфера с диаметър 100 mm, когато регистрационната табела е поставена съгласно препоръките на производителя на моторното превозно средство.

#### 6.16.   *Багажници и багажници за ски*

6.16.1.       Багажниците и багажниците за ски се закрепват към моторното превозно средство така, че да съществува принудително заключване най-малко в една посока и да могат да бъдат предавани хоризонталната, надлъжната и напречна сила, които са най-малко равни на вертикалната товароподемност на багажника, определена от производителя. Натоварването при което се извършва изпитването на багажниците и багажниците за ски, закрепени към моторното превозно средство в съответствие с инструкциите на производителя, не се прилага само в една точка.

6.16.2. Повърхнините, които след монтажа на багажника могат да бъдат докоснати от сфера с диаметър 165 mm, не трябва да имат части с радиус на закръгление по-малък от 2,5 mm, освен ако могат да се приложат разпоредбите от точка 6.3.

6.16.3. Крепежни елементи, като болтове, които могат да се завиват и отвиват без инструменти, не трябва да се издават на повече от 40 mm извън повърхностите посочени в 6.16.2, като издаването се определя по метода, описан в т. 2 от приложение 3, но в тези случаи се използва сфера с диаметър 165 mm по метода предвиден в точка 2.2 от настоящото приложение.

#### 6.17.   *Радиоприемателни и радиопредавателни антени*

6.17.1. Радиоприемателните и радиопредавателните антени се монтират на моторното превозно средство така, че когато техният свободен край е на разстояние по-малко от 2 m от повърхността на пътя, при всяко положение на използване, определено от производителя на антената, крайт да е в границите на зоната, ограничена от вертикалните равнини, които са на 10 cm навътре от краищата на габаритната ширина на моторното превозно средство, както е определено в точка 2.7.

6.17.2. Освен това, антените се закрепват към моторното превозно средство по този начин и, когато е необходимо, се ограничават техните незакрепени краища така, че части от антената да не се издават извън габаритната ширина на моторното превозно средство, както е определено в точка 2.7.

6.17.3. Радиусите на закръгление на частите от стъблото на антената могат да бъдат по малки от 2,5 mm. Но незакрепените краища следва да имат закрепени тапи с радиус на закръгление не по-малък от 2,5 mm.

6.17.4. Основите на антените не следва да изпъкват на повече от 30 mm, когато се определя съгласно метода от приложение 3, точка 2. При антени с усилватели, вградени в основата, основите могат да се издава до 40 mm.

#### 6.18. *Инструкции за монтаж*

6.18.1. Багажниците, багажниците за ски, радиоприемателните или радиопредавателните антени, които са били одобрени като отделни технически възли, не могат да бъдат предлагани за продажба, да бъдат продадени или закупени, ако не се придружават с инструкции за монтаж. Инструкциите за монтаж следва да съдържат достатъчна информация, позволяваща одобрените компоненти да бъдат монтирани на моторното превозно средство по начин, който отговаря на съответните разпоредби от точки 5 и 6. По-специално трябва да се посочват местата за използване на телескопични антени.

### 7. МОДИФИКАЦИИ НА ТИПА МОТОРНО ПРЕВОЗНО СРЕДСТВО И ПРОДЪЛЖАВАНЕ НА ОДОБРЕНИЕ

7.1. Всяка модификация на типа на моторно превозно средство следва да бъде съобщена на административния отдел, който е издал типово одобрение на моторното превозно средство. Тогава отделът може или:

7.1.1. да счете, че е малко вероятно направените модификации да имат осезаемо неблагоприятно въздействие;

7.1.2. или да изиска допълнителен протокол от изпитване от техническия сервиз, който провежда изпитванията.

7.2. На страните по спогодбата, които прилагат настоящото правило се съобщава за потвърждението за одобрение, с описание на измененията, или за отказа за одобрение, съгласно процедурата, посочена в точка 4.3 по-горе.

7.3. Компетентните органи, които издават продължение на одобрението, определят сериен номер за такова удължение и информират за това другите страни по Спогодбата от 1958 г., които прилагат настоящото правило посредством форма за съобщение, която съответства на модела от приложение 1 към настоящото правило.

### 8. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

8.1. Моторно превозно средство (отделен технически възел), одобрено съгласно настоящото правило се произвежда така, че да съответства на одобрения тип, като отговаря на изискванията от точки 5 и 6 по-горе.

8.2. С цел да се провери, дали се изпълняват изискванията от точка 8.1, се провеждат съответни проверки на производството.

8.3. Притежателят на одобрението, по-специално, следва:

8.3.1. да осигури съществуването на процедури за ефективен контрол на качеството на изделията;

8.3.2. да има достъп до контролното оборудване, необходимо за проверка на съответствието за всеки одобрен тип;

8.3.3. да гарантира, че данните от резултатите от изпитването се документират и че свързаните с това документи ще останат на разположение за период, който се определя след съгласуване с административната служба;

8.3.4. да анализира резултатите от изпитването на всеки тип, за да провери и осигури стабилност на характеристиките на изделието, като се имат предвид измененията при промишленото производство.

8.3.5. да осигури за всеки тип изделие провеждането минимум на изпитванията, определени в приложение 3 към настоящото правило.

8.3.6. да гарантира, че при всяко взимане на образци или изделия за изпитване, които показват несъответствие с въпросния изпитан тип, това ще доведе до взимане на други образци и до друго изпитване. Ще бъдат предприети всички необходими стъпки, за да се възстанови съответствието на съответното производство.

8.4. Компетентният орган, издал типово одобрение, може по всяко време да проверява съответствието на методите за контрол, приложими за всяка производствена единица.

8.4.1. При всяка инспекция на посещаващия инспектор се представят дневниците за изпитване и документи от проверките.

8.4.2. Инспекторът може да вземе образци на случаен принцип, за да бъдат изпитани в лабораторията на производителя. Минималният брой образци може да бъде определен съгласно резултатите от собствените проверки на производителя.

8.4.3. Когато нивото на качество се явява незадоволително или когато изглежда нужно да се провери валидността на изпитванията, проведени при прилагане на точка 8.4.2 по-горе, инспекторът подбира образци, които да бъдат изпратени на техническия сервиз, провел изпитванията за типово одобрение.

8.4.4. Компетентният орган може да проведе всяко изпитване, определено в настоящото правило.

8.4.5. Нормалната честота на инспекциите, определени от компетентния орган, е една на две години. Когато са документирани отрицателни резултати по време на едно от тези посещения, компетентният орган гарантира предприемането на всички необходими стъпки, с цел да се възстанови съответствието на производството, колкото е възможно по-бързо.

## 9. НАКАЗАНИЯ ЗА НЕСЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

9.1. Одобрението дадено по отношение на тип моторно превозно средство, съгласно настоящото правило, може да бъде оттеглено, ако не съответства на изискванията посочени в точка 8.1. по-горе.

9.2. Ако страна по спогодбата, прилагаща настоящото правило, оттегли одобрение, което е издала преди това, тя незабавно уведомява другите договарящи се страни, които прилагат настоящото правило, посредством форма за съобщение съответстваща на модела в приложение 1 към настоящото правило.

## 10. ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

Ако притежателят на одобрението изцяло прекрати производството на тип, одобрен в съответствие с настоящото правило, той информира органа, който е издал одобрението. При получаване на съответно съобщение, този орган информира за това другите страни по Спогодбата от 1958 г., които прилагат настоящото правило, посредством формата за съобщение в съответствие с модела от приложение 1 към настоящото правило.

## 11. НАИМЕНОВАНИЯ И АДРЕСИ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ СЕРВИЗИ, ОТГОВОРНИ ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНИЯ ЗА ОДОБРЕНИЕ И НА АДМИНИСТРАТИВНИТЕ ОТДЕЛИ

Страните по спогодбата, които прилагат настоящото правило, съобщават на секретариата на Обединените нации наименованията и адресите на техническите сервиси, които провеждат изпитвания за одобрение и на административните отдели, които издават одобрение и на които са изпратени формите, потвърждаващи одобрение, или отказ, или оттегляне на одобрение, издадено в други страни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

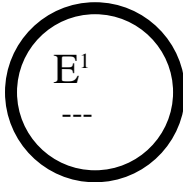
СЪОБЩЕНИЕ

(максимален формат: А4 (210x297 mm))

издадено от:

Наименование на администрацията:

.....  
.....  
.....



Относно<sup>2</sup>

- издадено одобрение
- продължаване на одобрение
- отказ за одобрение
- оттегляне на одобрение
- окончателно прекратяване на производството на тип моторното превозно средство по отношение неговите външни изпъкнали части съгласно Правило № 26

Одобрение № ..... Продължаване №.....

1. Търговско наименование или марка на моторното превозно средство:.....
2. Тип на моторното превозно средство:.....
3. Име и адрес на производителя:.....
4. Ако е уместно, име и адрес на представителя на производителя
5. Моторното превозно средство е представено за одобрение на .....
6. Технически сервиз, отговарящ за провеждане на изпитвания за одобрение:.....
7. Дата на протокола, издаден от този сервиз .....
8. Номер на протокола, издаден от този сервиз .....
9. Одобрение издадено/отказано/продължено/оттеглено<sup>3</sup>
10. Причина(и) за продължаване на одобрението (ако е приложимо):.....
11. Местоположение на знака за одобрение върху моторното превозно средство.....
12. Място .....
13. Дата .....
14. Подпис .....
15. Към настоящото съобщение е приложен списък от документи, попълнени от административната служба, издала одобрението, и при поискване те са на разположение.

-----  
<sup>1</sup> Отличителен номер на страната, която е издала/продължила/отказала/оттеглила одобрението (виж разпоредбите за одобрение в правилото).

<sup>2</sup> Ненужното се зачерква.

<sup>3</sup> Ненужното се зачерква.



ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАЗПОЛОЖЕНИЕ НА ЗНАЦИТЕ ЗА ОДОБРЕНИЕ

Модел А

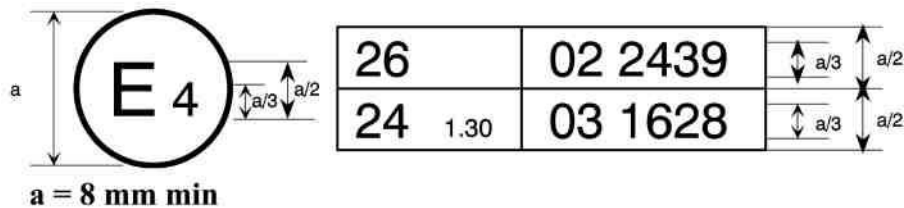
(Виж точки 4.1.4 и 4.2.4 от настоящото правило)



Горният знак за одобрение, поставен на моторно превозно средство показва, че въпросният тип моторно превозно средство е бил одобрен в Холандия (Е4), съгласно Правило № 26 под номер за одобрение 022439. Първите две цифри от номера за одобрение показват, че по време на одобрението Правило № 26 е включвало серията от изменения 02.

Модел А

(Виж точка 4.1.5. от настоящото правило)



Горният знак за одобрение, поставен на моторното превозно средство, показва, че въпросният тип моторно превозно средство е бил одобрен в Холандия (Е4) съгласно Правило № 26 и Правило № 24<sup>1</sup>. Първите две цифри от номера за одобрение показват, че на датите, когато съответните одобрения са били дадени, Правило № 26 е включвало сериите от изменения 02, докато Правило № 24 вече е включвало сериите от изменения 03.

<sup>1</sup> Номерът на второто правило е даден само като пример; правилният коефициент на поглъщане е 1,30 m<sup>2</sup>

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3

## МЕТОДИ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ РАЗМЕРИТЕ НА ИЗПЪКНАЛОСТИ И МЕЖДИНИ

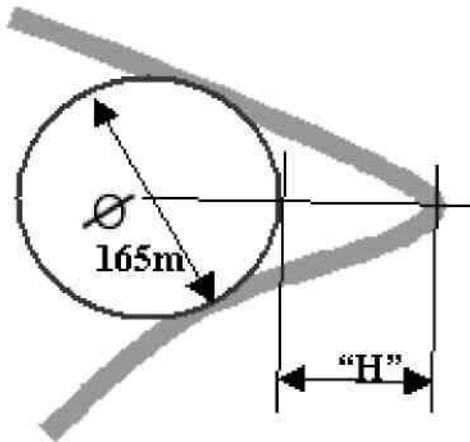
### 1. МЕТОД ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ ВИСОЧИНАТА НА ИЗПЪКНАЛОСТТА НА ФАЛЦОВЕТЕ НА ПАНЕЛИТЕ НА КАРОСЕРИЯТА

1.1. Височината  $H$  на една изпъкналост се определя графически чрез периферията на контролна окръжност с диаметър 165 mm, която се допира отвътре към външния контур на външната повърхност на проверяваното напречно сечение.

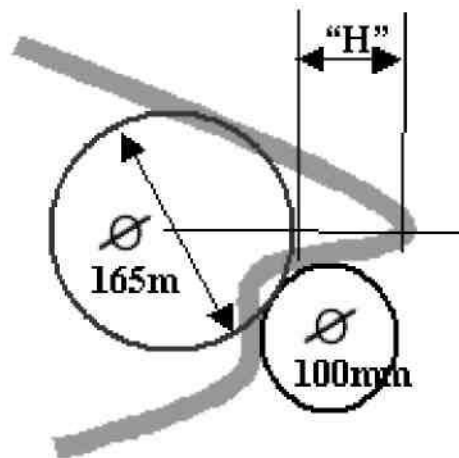
1.2.  $H$  е максималната стойност на разстоянието, измерено по права линия, която преминава през центъра на окръжността с диаметър 165 mm, между периферията на гореспоменатата окръжност и външния контур на изпъкналостта (виж фигура. 1).

1.3. Когато не е възможно окръжност с диаметър 100 mm да допира външната част на външния контур на външната повърхност на разглежданото напречно сечение, се приема, че външният контур на повърхността в тази зона се образува от периферията на окръжност с диаметър 100 mm между допирните точки с външния контур (виж фигура. 2).

1.4. Производителят осигурява чертежи с необходимите напречни сечения на външната повърхност за измерване височините на упоменатите по-горе изпъкналости.



Фигура 1



Фигура 2

### 2. МЕТОД ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ РАЗМЕРА НА ИЗПЪКНАЛОСТТА НА КОМПОНЕНТ, МОНТИРАН НА ВЪНШНАТА ПОВЪРХНОСТ

2.1. Размерът на изпъкналостта на компонент, монтиран на изпъкнала повърхност, може да бъде определен директно или с помощта на чертеж на съответното напречно сечение на този компонент в монтирано състояние.

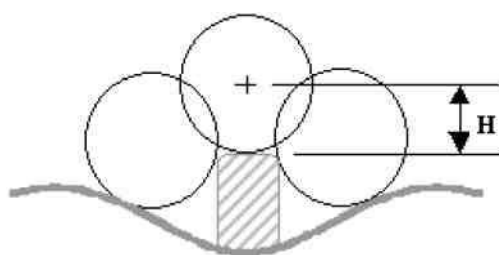
2.2. Когато размерът на изпъкналостта на компонент, монтиран на повърхност, която не е изпъкнала, не може да бъде определен чрез обикновено измерване, той се определя чрез максималното изменение на разстоянието от центъра на сфера с диаметър 100 mm от номиналната линия на панела, когато сферата се придвижи през и е в постоянен контакт с този компонент. Фигура 3 дава примери за използване на тази процедура.

### 3. МЕТОД ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ ИЗПЪКНАЛОСТТА НА КОЗИРКИ И ГРИВНИ ЗА ФАРОВЕ

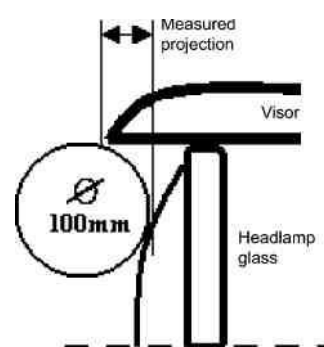
3.1. Изпъкналостта от външната повърхнина на фар се измерва хоризонтално от точката на контакт на сфера с диаметър 100 mm, както е показано на фигура 4.

### 4. МЕТОД ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ РАЗМЕРА НА МЕЖДИНАТА ИЛИ ПРОСТРАНСТВОТО МЕЖДУ ЕЛЕМЕНТИТЕ НА РЕШЕТКА:

4.1. Размерът на междината или на пространството между елементите на решетка се определя от разстоянието между две равнини, които преминават през точките на контакт на сферата и перпендикуляра към линията, свързваща тези точки на контакт. Фигури 5 и 6 показват примери за прилагане на тази процедура.

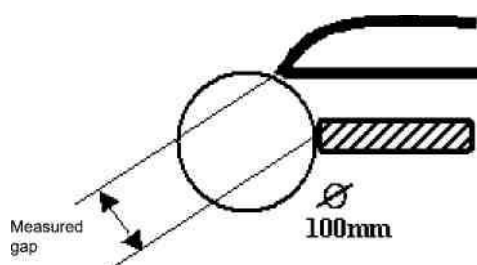


Фигура 3



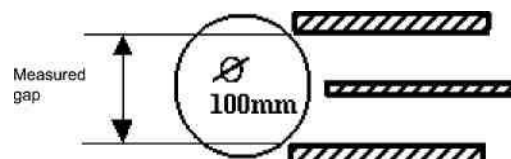
Измерена изпъкналост
Стъкло на фара
Козирка

Фигура 4



измерена междина

Фигура 5



измерена междина

Фигура 6

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

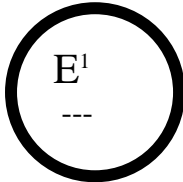
СЪОБЩЕНИЕ

(максимален формат: А4 (210x297 mm))

издадено от:

Наименование на администрацията:

.....  
.....  
.....



Относно<sup>2</sup>

- издадено одобрение
- продължаване на одобрение
- отказ за одобрение
- оттегляне на одобрение
- окончателно прекратяване на производството на типове за багажници, багажници за ски, радио-приемателни или предавателни антени като отделни технически възли<sup>3</sup>

Одобрение № ..... Продължаване №.....

1. Търговско наименование или марка:.....
2. Тип:.....
3. Име и адрес на производителя:.....
4. Ако е уместно, име и адрес на представителя на производителя
5. Характеристики на отделния технически възел:.....
6. Ограничения за използване, ако има и инструкции за монтаж:.....
7. Изискваният образец за одобрение на отделен технически възел е представен на:.....
8. Технически сервиз, който провежда изпитване за одобрение:.....
9. Дата на протокола, издаден от този сервиз .....
10. Номер на протокола, издаден от този сервиз .....
11. Одобрение за отделен технически възел издадено/отказано/продължено/оттеглено<sup>4</sup> по отношение на багажник(ци), багажник(ци) за ски, радиоприемателни или радиопредавателни антени<sup>5</sup>
12. Място .....
13. Дата .....
14. Подпис .....
15. Към настоящото съобщение е приложен списък от документи, попълнени от административната служба, издала одобрение и при поискване те са на разположение.

<sup>1</sup> Отличителен номер на страната, която е издала/удължила/отказала/оттеглила одобрението (виж разпоредбите за одобрение в правилото).

<sup>2</sup> Ненужното се зачерква.

<sup>3</sup> Ненужното се зачерква.

<sup>4</sup> Ненужното се зачерква.

<sup>5</sup> Ненужното се зачерква.