

РЕШЕНИЕ 97/638/ЕО НА КОМИСИЯТА

от 19 септември 1997 година

относно процедурата за удостоверяване съответствието на строителни продукти съгласно член 20, параграф 2 от Директива 89/106/ЕИО на Съвета във връзка със съединения за дървени конструкции

(Текст от значение за ЕИП)

КОМИСИЯТА НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ОБЩНОСТИ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност,

като взе предвид Директива 89/106/ЕИО на Съвета от 21 декември 1988 г. относно сближаването на законовите, подзаконовите и административни разпоредби на държавите-членки по отношение на строителните продукти¹, изменена с Директива 93/68/ЕИО² и по-специално член 13, параграф 4 от нея,

като има предвид, че Комисията трябва да избере измежду двете процедури съгласно член 13, параграф 3 от Директива 89/106/ЕИО за удостоверяване съответствието на даден продукт, "най-малко обременителната процедура съвместима с изискванията за безопасност"; като има предвид, че това означава, че е необходимо да се реши дали за даден продукт или група продукти съществуването на система за фабричен производствен контрол, осъществяван от производителя, е необходимо и достатъчно условие за удостоверяване на съответствие, или дали по причини свързани с удовлетворяването на критериите, посочени в член 13, параграф 4, е необходима намесата на одобрен орган за сертифициране;

като има предвид, че член 13, параграф 4 изисква така определената процедура да бъде посочена в мандатите и в техническите спецификации; като има предвид, че следователно понятието продукти или група продукти е желателно да се дефинира така, както се употребява в мандатите или в техническите спецификации;

като има предвид, че двете процедури предвидени в член 13, параграф 3, са описани в подробности в приложение III към Директива 89/106/ЕИО; като има предвид, че следователно е необходимо да се уточнят ясно методите, чрез които двете процедури трябва да се прилагат, съгласно приложение III, за всеки отделен продукт или група продукти, поради това че приложение III отдава предпочитание на определени системи;

като има предвид, че процедурата, упомената в буква а) от член 13, параграф 3 отговаря на системите, посочени в първата възможност, без постоянен надзор, и втората и третата възможности от (ii) от раздел 2, приложение III, а процедурата

¹ ОВ L 40, 11.2.1989 г., стр. 12.

² ОВ L 220, 31.8.1993 г., стр. 1.

упомената в буква б) от член 13, параграф 3 отговаря на системите посочени в (i) от раздел 2, приложение III, и в първата възможност, с постоянен надзор, от (ii) от раздел 2, приложение III;

като има предвид, че мерките, предвидени в настоящото решение, са в съответствие със становището на Постоянния комитет по строителство,

РЕШИ:

Член 1

Съответствието на продуктите, посочени в приложение I, се удостоверява чрез процедура, при която освен система за фабричен производствен контрол, управлявана от производителя, в оценката и надзора на производствения контрол или на самия продукт се включва и одобрен орган за сертифициране.

Член 2

Процедурата за удостоверяване на съответствие съгласно приложение II се посочва в мандатите за хармонизирани стандарти.

Член 3

Адресати на настоящото решение са държавите-членки.

За Комисията:

Martin BANGEMANN

Член на Комисията

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Планки на срязване, назъбени съединителни планки, перфорирани планки за съединяване с гвоздеи, планки за съединяване с гвоздеи.

ПРИЛОЖЕНИЕ II

УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕ

Група продукти: **Съединения за дървени конструкции (1/1)**

1. Системи за удостоверяване на съответствие

За изредените по-долу продукти и тяхното предназначение, от Европейския комитет по стандартизация (CEN) се изисква да уточни следните системи за удостоверяване на съответствие в съответните хармонизирани стандарти:

Продукт	Предназначение	Ниво или клас	Система за удостоверяване на съответствие
Планки на срязване, назъбени съединителни планки, перфорирани планки за съединяване с гвоздеи, планки за съединяване с гвоздеи	За дървени конструкции		2+ ⁽¹⁾

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма правно изискване за такава характеристика (виж член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕИО и, при необходимост, параграф 1.2.3. от тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква задължително да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.

¹ Система 2+: виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III, раздел 2, (ii), първа възможност, включително сертификация на фабричния производствен контрол от одобрен орган въз основа на начална инспекция на фабриката и на фабричния производствен контрол, както и на постоянен надзор, оценка и одобрение на фабричния производствен контрол.