

## РЕШЕНИЕ 98/456/ЕО НА КОМИСИЯТА

от 3 юли 1998 година

**относно процедурата за удостоверяване съответствието на строителни продукти  
съгласно член 20, параграф 2 от Директива 89/106/ЕИО на Съвета във връзка с  
комплекти за последващо налягане на армировка при предварително налягане на  
стоманобетонни конструкции**

*(Нотифицирано под № C(1998) 1506)*

**(Текст от значение за ЕИП)**

КОМИСИЯТА НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ОБЩНОСТИ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност,

като взе предвид Директива 89/106/ЕИО на Съвета от 21 декември 1988 г. относно сближаването на законовите, подзаконовите и административните разпоредби на държавите-членки по отношение на строителните продукти<sup>1</sup>, изменена с Директива 93/68/ЕИО<sup>2</sup> и по-специално член 13, параграф 4 от нея,

като има предвид, че Комисията трябва да избере измежду двете процедури съгласно член 13, параграф 3 от Директива 89/106/ЕИО за удостоверяване съответствието на даден продукт, "най-малко обременителната процедура съвместима с изискванията за безопасност"; като има предвид, че това означава, че е необходимо да се реши дали за даден продукт или група продукти съществуването на система за фабричен производствен контрол, осъществяван от производителя, е необходимо и достатъчно условие за удостоверяване на съответствие, или дали по причини свързани с удовлетворяването на критериите, посочени в член 13, параграф 4, е необходима намесата на одобрен орган за сертифициране;

като има предвид, че член 13, параграф 4 изисква така определената процедура да бъде посочена в мандатите и в техническите спецификации; като има предвид, че следователно понятието продукти или група продукти е желателно да се дефинира така, както се употребява в мандатите и в техническите спецификации;

като има предвид, че двете процедури предвидени в член 13, параграф 3, са описани в подробности в приложение III към Директива 89/106/ЕИО; като има предвид, че следователно е необходимо да се уточнят ясно методите, чрез които двете процедури трябва да се прилагат, съгласно приложение III, за всеки отделен продукт или група продукти, поради това че приложение III дава предпочитание на определени системи;

като има предвид, че процедурата, упомената в буква а) от член 13, параграф 3 отговаря на системите, посочени в първата възможност, без постоянен надзор, и втората и третата възможности от (ii) от раздел 2, приложение III, а процедурата упомената в буква б) от член

---

<sup>1</sup> ОВ L 40, 11. 2. 1989 г., стр. 12.

<sup>2</sup> ОВ L 220, 31. 8. 1993 г., стр. 1.

13, параграф 3 отговаря на системите, посочени в (i) от раздел 2, приложение III, и в първата възможност, с постоянен надзор, от (ii) от раздел 2, приложение III;

като има предвид, че мерките, предвидени в настоящото решение, са в съответствие със становището на Постоянния комитет по строителство,

РЕШИ:

*Член 1*

Съответствието на продуктите, посочени в приложение I се удостоверява чрез процедура, при която освен система за фабричен производствен контрол, управлявана от производителя, в оценката и надзора на производствения контрол или на самия продукт се включва и одобрен орган за сертифициране.

*Член 2*

Процедурата за удостоверяване на съответствие съгласно приложение II се посочва в мандатите за насоки за Европейско техническо одобрение.

*Член 3*

Адресати на настоящото решение са държавите-членки.

Съставено в Брюксел на 3 юли 1998 година.

*За Комисията:*

**MARTIN BANGEMANN**

*Член на Комисията*

*ПРИЛОЖЕНИЕ I*

Комплекти за последващо налягане на армировка при предварително налягане на стоманобетонни конструкции

## *ПРИЛОЖЕНИЕ II*

### ГРУПА ПРОДУКТИ

#### **КОМПЛЕКТИ ЗА ПОСЛЕДВАЩО НАЛЯГАНЕ НА АРМИРОВКА ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛНО НАЛЯГАНЕ НА СТОМАНОБЕТОННИ КОНСТРУКЦИИ**

##### **1. Системи за удостоверяване на съответствие**

За изредените по-долу продукти и тяхното предназначение, от Европейската организация за техническо одобрение (ЕОТО) се изисква да уточнят следните системи за удостоверяване на съответствие в съответната насока за Европейско техническо одобрение:

| Продукт(и)                                           | Предназначение                                       | Ниво или клас | Система за удостоверяване на съответствие |
|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------|
| <b>Комплекти за последващо налягане на армировка</b> | Предварително налягане на стоманобетонни конструкции | -             | 1+                                        |

Система 1+: Вж. приложение III.2.(i) към Директива 89/106/ЕИО с одитно изпитване на проби.

##### **2. Условия, поставяни от ЕОТО относно спецификациите на системата за удостоверяване на съответствие**

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма законово изискване за такава характеристика (вж. член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕО, при необходимост, параграф 1.2.3. от Тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква задължително да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.