

РЕШЕНИЕ 2000/606/ЕО НА КОМИСИЯТА

от 13 юни 2000 година

относно процедурата за удостоверяване съответствието на строителни продукти съгласно член 20, параграф 2 от Директива 89/106/ЕИО на Съвета във връзка с шест продукта за Европейски технически одобрения без указание

(Нотифицирано под № C(2000) 2641)

(Текст от значение за ЕИП)

КОМИСИЯТА НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ОБЩНОСТИ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност,

като взе предвид Директива 89/106/ЕИО на Съвета от 21 декември 1988 г. относно сближаването на законовите, подзаконовите и административни разпоредби на държавите-членки по отношение на строителните продукти ¹, изменена с Директива 93/68/ЕИО ² и по-специално член 13, параграф 4 от нея,

като има предвид, че:

- (1) Комисията трябва да избере измежду двете процедури съгласно член 13, параграф 3 от Директива 89/106/ЕИО за удостоверяване съответствието на даден продукт, “най-малко обременителната процедура съвместима с изискванията за безопасност”. Това означава, че е необходимо да се реши дали за даден продукт или група продукти съществуването на система за фабричен производствен контрол, осъществяван от производителя, е необходимо и достатъчно условие за удостоверяване на съответствие, или дали по причини свързани с удовлетворяването на критериите, посочени в член 13, параграф 4, е необходима намесата на упълномощен орган за сертификация;
- (2) Член 13, параграф 4 изисква така определената процедура да бъде посочена в мандатите и в техническите спецификации; следователно понятието продукти или група продукти е желателно да се дефинира така, както се употребява в мандатите или в техническите спецификации;
- (3) Двете процедури предвидени в член 13, параграф 3 са описани подробно в приложение III към Директива 89/106/ЕИО. Следователно е необходимо да се уточнят ясно методите, чрез които двете процедури се прилагат, съгласно приложение III, за всеки отделен продукт или група продукти, поради това че приложение III дава предпочитание на определени системи;

¹ ОВ L 40, 11. 2. 1989 г., стр. 12.

² ОВ L 220, 31. 8. 1993 г., стр. 1.

- (4) Процедурата, посочена в член 13, параграф 3, буква а), отговаря на системите, посочени в първата възможност, без постоянен надзор, и втората и третата възможности от раздел 2, приложение III, от точка (ii), а процедурата упомената в член 13, параграф 3, буква б) отговаря на системите посочени в раздел 2, приложение III, точка (i), и в първата възможност, с постоянен надзор, от раздел 2, приложение III, точка (ii);
- (5) Мерките, предвидени в настоящото решение са в съответствие със становището на Постоянния комитет по строителство,

РЕШИ:

Член 1

Съответствието на продуктите и групите продукти, посочени в приложение I се удостоверява чрез процедура, при която единствено производителят носи отговорност за система за фабричен производствен контрол, която гарантира, че продуктът е в съответствие със съответните технически спецификации.

Член 2

Съответствието на продуктите, посочени в приложение II се удостоверява чрез процедура, при която освен система за фабричен производствен контрол, управлявана от производителя, в оценката и надзора на производствения контрол или на самия продукт се включва и упълномощен орган за сертификация.

Член 3

Процедурата по удостоверяване на съответствие съгласно приложение III се посочва в съответните Европейски технически одобрения.

Член 4

Адресати на настоящото решение са държавите-членки.

Съставено в Брюксел на 26 септември 2000 година.

За Комисията:

Erkki LIKANEN

Член на Комисията

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Система за вътрешна облицовка от гипсофазер (ЕОТА ref. 05.04/01):

За приложения, освен тези предмет на регламенти за огнеустойчивост за продукти, произведени от материали, попадащи в класове A1 (), A2 (*), B(*), C(*).*

Сглобяеми кухинни корита (ЕОТА ref. 06.04/01):

ПРИЛОЖЕНИЕ II

Система за вътрешна облицовка от гипсофазер (ЕОТА ref. 05.04/01):

За приложения предмет на регламенти за огнеустойчивост за продукти, произведени от материали, попадащи в класове A1 (), A2 (*), B(*), C(*).*

Съединители и муфи за стандартизирани армировъчни прътове (ЕОТА ref. 03.01/02)

Гофрирани стоманени армировъчни листове (за комбинирани строителни подови системи (ЕОТА ref. 05.02/02)

Пилотно съединение (съединително устройство за носещи предварително отлети бетонни пилоти (ЕОТА ref. 01.03/09)

Анкерна опора (анкериращо устройство за носещи предварително отлети бетонни пилоти) (ЕОТА ref. 01.03/09)

ПРИЛОЖЕНИЕ III

УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕ

Забележка: за продукти, имащи повече от едно приложение, уточнени в следните групи, задълженията на упълномощения орган, извлечени от съответните системи за удостоверяване на съответствие, са кумулативни.

* Продукти/материали, за които ясно разграничим стадий в производствения процес води до повишаване класа на огнеустойчивост (напр. добавка на забавители на пожар или ограничаване на органичен материал).

ГРУПА ПРОДУКТИ

ШЕСТ ПРОДУКТА ЗА ЕВРОПЕЙСКИ ТЕХНИЧЕСКИ ОДОБРЕНИЯ (ТАБЛИЦА 1/3)

Системи за удостоверяване на съответствие

За изредените по-долу продукти и тяхното предназначение, към ЕОТА се отправя молба за уточняване на следните системи за удостоверяване в съответното Европейско техническо одобрение:

Продукт	Предназначение	Ниво или клас	Система за удостоверяване съответствие
Съединители и муфи за стандартизирани армировъчни прътове (ЕОТА ref. 03.01/02)	За армировъчни приложения	-	1+
Гофрирани стоманени армировъчни листове (за комбинирани строителни подови системи (ЕОТА ref. 05.02/02)	За приложение вътре в сградите	-	2+
Пило тно съединение (съединително устройство за носещи предварително отлети бетонни пилоти (ЕОТА ref. 01.03/09) Анкерна опора (анкериращо устройство за носещи предварително отлети бетонни пилоти) (ЕОТА ref. 01.03/09)	За конструктивни приложения	-	2+
Система за вътрешна облицовка от гипсофазер (ЕОТА ref. 05.04/01):	За неконструктивно приложение вътре в сградите	-	3
Сглобяеми кухинни корита (ЕОТА ref. 06.04/01):	За приложение в зидани стени	-	3

Система 1+: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III., раздел 2, (i), с контролно изпитване на проби взети от фабриката.

Система 2+: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III.2, раздел, (ii), първа възможност, включително сертификация на фабричния производствен контрол чрез упълномощен орган въз основа на начална инспекция на фабриката и на фабричния производствен контрол, както и на постоянен контрол, оценка и одобрение на фабричния производствен контрол.

Система 3: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III., раздел 2, (ii), втора възможност.

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена

характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма правно изискване за такава характеристика (виж член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕИО и, при необходимост, точка 1.2.3. от тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.

ШЕСТ ПРОДУКТА ЗА ЕВРОПЕЙСКИ ТЕХНИЧЕСКИ ОДОБРЕНИЯ (ТАБЛИЦА 2/3)

Системи за удостоверяване на съответствие

За изредените по-долу продукти и тяхното предназначение, към ЕОТА се отправя молба за уточняване на следните системи за удостоверяване в съответните указания за Европейско техническо одобрение:

Продукт	Предназначение	Ниво или клас	Система за удостоверяване на съответствие
Система за вътрешна облицовка от гипсофазер (ЕОТА ref. 05.04/01):	За приложения предмет на наредби за огнеустойчивост	A1(*),A2(*),B(*),C(*) -----	1
		A1(**), A2(**),B(**), C(**), D, E -----	3
		(A1 до E)(***), F	4

Система 1: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III., раздел 2, (i), без контролно изпитване на проби.

Система 3: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III., раздел 2, (ii), втора възможност.

Система 4: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III., раздел 2, (ii), трета възможност.

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма правно изискване за такава характеристика (виж член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕИО и, при необходимост, точка 1.2.3. от тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.

* Продукти/материали, за които ясно разграничим стадий в производствения процес води до повишаване класа на огнеустойчивост (напр. добавка на забавители на пожар или ограничаване на органичен материал).

** Продукти/материали, необхванати от бележка под линия (*)

*** Продукти/материали, които не изискват изпитване за огнеустойчивост (напр. продукти/материали от клас А1 съгласно Решение 96/603/ЕО на Комисията, с допълнения и поправки

ШЕСТ ПРОДУКТА ЗА ЕВРОПЕЙСКИ ТЕХНИЧЕСКИ ОДОБРЕНИЯ (ТАБЛИЦА 3/3)

Системи за удостоверяване на съответствие

За изредените по-долу продукти и тяхното предназначение, към ЕОТА се отправя молба за уточняване на следните системи за удостоверяване в съответните указания за Европейско техническо одобрение:

Продукт	Предназначение	Ниво или клас	Система за удостоверяване на съответствие
Система за вътрешна облицовка от гипсофазер (ЕОТА ref. 05.04/01):	За приложения предмет на наредби за огнеустойчивост	Всякакви	3

Система 3: Виж Директива 89/106/ЕИО, приложение III, раздел 2, (ii), втора възможност.

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма правно изискване за такава характеристика (виж член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕИО и, при необходимост, точка 1.2.3. от тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква задължително да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.