

РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 2801/2000 НА СЪВЕТА

от 14 декември 2000 година

за изменение на Регламент (ЕО) № 1255/96 относно временно суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа за определени промишлени и селскостопански продукти

СЪВЕТЪТ НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност, и по-специално член 26 от него,

като взе предвид предложението на Комисията,

като има предвид, че:

(1) В интерес на Комисията е да суспендира напълно или частично автономните мита по Общата митническа тарифа за определен брой нови продукти, които не са изброени в приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96¹.

(2) За постигане на по-голяма административна ефективност и сигурност на потребителите, рибните продукти следва да бъдат включени в настоящия регламент.

(3) Като се отчита големият брой изменения, влизащи в сила от 1 януари 2001 г., уместно е, за осигуряване на повече яснота за потребителите, приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96 да бъде напълно заменено,

ПРИЕ НАСТОЯЩИЯ РЕГЛАМЕНТ:

Член 1

Регламент (ЕО) № 1255/96 се изменя, както следва:

1. В заглавието и в четвъртото съображение думите „промишлени и селскостопански продукти“ се заменят с думите „промишлени и селскостопански продукти и рибни продукти“.
2. Приложението се заменя с текста, на приложението към настоящия регламент.

Член 2

Настоящият регламент влиза в сила в деня на публикуването му в *Официален вестник на Европейските общности*.

Той се прилага от 1 януари 2001 г.

¹ ОВ L 158, 29.6.1996 г., стр. 1. Регламент, последно изменен с Регламент (ЕО) № 1297/2000 (ОВ L 153, 26.6.2000 г., стр. 1).

Настоящият регламент е задължителен в своята цялост и се прилага пряко във всички държави-членки.

Съставено в Брюксел на 14 декември 2000 година.

За Съвета:

Председател

D. GILLOT

ПРИЛОЖЕНИЕ

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
<p>***[INSERER , SVP, LES CHIFFRES DANS LA COLONNE CI-DESSOUS DE L'ORIGINAL] ***</p>	<p>***[INSERER, SVP, LES CHIFFRES DANS LA COLONNE CI-DESSOUS DE L'ORIGINAL]***</p>	<p>Есетра, прясна, охладена или замразена, предназначена за преработка (а) (б) (в)</p> <p>Риби от вида (<i>Cyclopterus lumpus</i>), с хайвер, в прясно или охладено състояние, предназначена за преработка (а) (в)</p> <p>Риби от вида (<i>Lutjanus purpureus</i>), пресни, охладени или замразени, предназначени за преработка (а) (г) (в)</p> <p>Хайвер, пресен, охладен или замразен (в)</p> <p>Тихоокеански съомги (<i>Oncorhynchus spp.</i>), замразени, без глави, предназначени за преработвателната промишленост за производство на пастет или паста за намазване (а) (в)</p> <p>Месо от черноморска акула (<i>Squalus acanthias</i>), прясно, охладено или замразено (в)</p> <p>Хайвер, осолен или в саламура (в)</p>	<p>***[INSERER, SVP, LES CHIFFRES DANS LA COLONNE CI-DESSOUS DE L'ORIGINAL]* **</p>

Крил, предназначен за преработка (а) (в)

Цветя, цветни пъпки, листа и други части от растения, непригответени по друг начин, освен сушени, боядисани или избелени, предназначени за използване в производството на ароматизатори — сушени смеси от подпозиция 3307 49 00 (а)

Грах на шушулки от вида *Pisum sativum*, разновидност *Hortense axiphium*, замразен, с обща дебелина, ненадхвърляща 6 mm, предназначен за използване заедно с шушулките в приготвянето на готови ястия (а) (г)

Гъби, с изключение на гъбите от видовете *Agaricus spp.*, временно консервирани във вода — солена, сулфурирана или с прибавка на други вещества, подsigуряващи временното им консервиране), но негодни за консумация в това състояние, предназначени за индустрията за производство на хранителни консерви (а)

Гъби, с изключение на гъбите от видовете *Agaricus spp.*, сушени, представени цели, на резенки или на различими парчета, предназначени за обработка, различна от обикновеното преко̀ндициониране за продажба на дребно (а) (г)

Пресни или сушени фурми, непригодени за продажба на дребно

Плодове от вида *Vaccinium macrocarpon*, пресни

Плодове от шипка, пресни

Плодове от вида *Vaccinium*, неварени или варени във вода или на пара, замразени, без добавка на захар или други подсладители

Плодове от шипка, неварени или варени във вода или на пара, замразени, без добавка на захар или други подсладители

Палмово масло, кокосово масло (масло от копра), палмистово масло, предназначени за производство:

— на промишлени монокарбо̀ксилни мастни киселини от подпозиция 3823 19 10,

— на смеси от метилови естери на мастните киселини от подпозиция 3824 90 95,

— на метилови естери на мастните киселини от позиции 2915 или 2916, или

— на стеаринова киселина от подпозиция 3823 11 00 (а)

Соево масло, модифицирано с малеинова киселина, предназначено за производството на козметични продукти (а)

Тихоокеански съомги (*Oncorhynchus spp.*), предназначени за преработвателната промишленост за производство на пастет или паста за намазване (а) (в)

Хайвер, промит, очистен от полепнали частици от вътрешностите и само осолен или в саламура, предназначен за преработка (а) (в)

Раци от видовете „King“ (*Paralithodes camchaticus*), „Hanasaki“ (*Paralithodes brevipes*), „Kegani“ (*Erimacrus isenbecki*), „Queen“ и „Snow“ (*Chionoecetes spp.*), „Red“ (*Geryon quinquedens*), „Rough Stone“ (*Neolithodes asperrimus*), *Lithodes antarctica*, „Mud“ (*Scylla serrata*), „Blue“ (*Portunus spp.*), само сварени във вода и почистени от черупките, дори и замразени, в директни опаковки с нетно съдържание 2 kg или повече (в)

Раци от вида *Paralomis granulosa* (в)

Бамбукови кълнове, приготвени или консервирани, нарязани на тънки резенки, непригодени за продажба на дребно

Леко сурово масло с тегловно съдържание:
— на 10 % и повече на винилтолуоли,
— на 10 % и повече на инден, и
— на 1 % или повече, но не повече от 5 % нафталин

Сплав на церий с други редкоземни метали с тегловно съдържание на церий 47 % или повече

Сплав на лантан с други редкоземни метали с тегловно съдържание на лантан 43 % или повече

Лантан с тегловна чистота 99 % или повече

Сулфамидна киселина

Силициев диоксид под формата на прах, предназначен за използване в производството на хроматографски колонки за течна хроматография с висока разделителна способност (HPLC) и на пълнители за приготвяне на проби (а)

Телуров диоксид

Азотен трифлуорид

Алуминиев хидроксид-оксид под формата на псевдо-баумит

Дихромов триоксид:

— със специфична повърхност от 37 m²/g или повече (по метода ВЕТ),

— с тегловна чистота 99,5 % или повече на сух продукт,

— със специфично тегло 1,2 g/cm³ или по-малко,

предназначен за производство на магнитен хромов диоксид (а)

Манганов оксид (II, III) с тегловно съдържание на манган 70 % или повече

Дижелезен триоксид под формата на прах, с тегловна чистота 99,2 % или повече, предназначен за производство на продукти от № 8504 (а)

Титанов диоксид с тегловна чистота 99,9 % или повече, със средна големина на зърната 1,2 μm или повече, но не превишаваща 1,8 μm, предназначен за производство на продуктите от № 8532 или 8533 (а)

Меден оксид (I или II) с тегловна чистота 78 % или повече мед и не повече от 0,03 % хлорид

Калиев хексафлуорфосфат

Меден монохлорид с тегловна чистота 96 % или повече, но не превишаваща 99 %

Титанов тетраоксид

Цинков сулфид, съдържащ:

— 20,0 mg/kg или по-малко хлорид,

— 0,2 mg/kg или по-малко мед,

— 0,5 mg/kg или по-малко желязо,

и

— 1,0 mg/kg или по-малко олово

Литиев карбонат, съдържащ един или повече от следните примеси в посочените концентрации:

— 2 mg/kg или повече арсеник,

— 200 mg/kg или повече калций,

— 200 mg/kg или повече хлориди,

— 20 mg/kg или повече желязо,

— 150 mg/kg или повече магнезий,

— 20 mg/kg или повече тежки метали,

— 300 mg/kg или повече калий,

— 300 mg/kg или повече натрий,

— 200 mg/kg или повече сулфати,

измерени по методите, уточнени в европейската фармакопея

Цинков цианид

Меден цианид

Хидратиран оловен силикат с тегловно съдържание на олово, измерено в оловен монооксид, $(84,5 \pm 1,5) \%$, под формата на прах

Паладиев монооксид

Смес от паладиеви фталоцианини

Тежка вода (деутериев оксид) (*Euratom*)

Деутерий и съединения на деутерия; водород и неговите съединения, обогатени с деутерий; смеси и разтвори, съдържащи тези продукти (*Euratom*)

Концентрат от рядкоземни елементи с тегловно съдържание на оксиди на рядкоземни елементи 60 %, но не повече от 95 %, и не повече от 1 % от всеки от следните: циркониев оксид, алуминиев оксид или железен оксид, и със загуба от калциниране от 5 % или повече тегловно

Фосфин

Силан

Въглероден тетрафлуорид (тетрафлуорметан)

1,1,1,2,3,3,3-хептафлуорпропан

Перфлуоретан

1,1-дифлуоретан

1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-додекахлоропентацикло [12.2.1.1^{6,9}.0²,13.0^{5,10}] октадека-7,15-диен, предназначен за използване в производството на полиамид, полиетилен, синтетичен каучук или полистирол (а)

Хексахлороциклопентадиен

Смес от изомери на ди— или тетрахлоротрицикло [8.2.2.2^{4,7}] хексадека-1 (12),4,6,10,13,15-хексаен

2,6-дихлоротолуол с тегловна чистота 99 % и повече и съдържащ:
— 0,001 mg/kg или по-малко тетрахлородибензодиоксини,
— 0,001 mg/kg или по-малко тетрахлородибензофурани,
— 0,2 mg/kg или по-малко тетрахлоробифенили

1-(хлорометил)нафталин

Натриев р-стиренсулфонат

Нитрометан

Нитроетан

1-нитропропан

2-нитропропан

Тозил хлорид

Трихлоронитрометан, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3808 20 (а)

Квинтозен (ISO)

Калиев трет-бутанол (калиев трет-бутилат), дори под формата на разтвор в тетраhydroфуран

Алилов алкохол

2-метилпропан-1,3-диол

Етилидинтриметанол

Ментол

Циклохекс-1,4-илендиметанол

4,4'-изопропилидендициклохексанол

2,2'-(*m*-фенилен)дипропан-2-ол

Резорцинол

Динатриев 1,4-дихидроантрацен-9,10-диолат под формата на воден разтвор

4,4'-(3,3,5-триметилциклохексидилен)дифенол

4,4',4''-етилидинтрифенол

Смес от изомери на метилендифенол

6,6',6''-трициклохексил-4,4',4''-бутан-1,1,3-триилтри(*m*-крезол)

4,4'-(1,3-фенилендиизопропилиден)дифенол

3-хидроксиафталин-2,7-динатриев дисулфонат
7-хидроксиафталин-1,3-дикалиев дисулфонат
6-хидроксиафталин-2-сулфонова киселина и нейните соли

4-нитрозо-*o*-крезол
1,2-бис(2-хлороекс)етан
4-(*p*-толилокси)бифенил
1,2-бис(*m*-толилокси)етан
1,2-дифеноксидетан
2-хексилоксиетанол
1-трет-бутоксипропан-2-ол
4-(2-метоксиетил)фенол
2,3-епоксипропан-1-ол (глицидол)
Перфлуорепоксипропан
1,2-епоксиоктадекан с тегловна чистота 82 % или повече

Терефталалдехид
3-феноксидбензалдехид
3,3-диметилбутан-2-он
Камфор
Естр-4-ен-3,17-дион
2'-хидроксиацетофенон
4'-хидроксиацетофенон
6'-метокси-2'-ацетонафтон
1-хлоро-3,3-диметилбутан-2-он
4,4'-дибромобензил

Антимонов триацетат

5 α -бромо-6 β -хидрокси-17-оксо-андростан-3 β -ил ацетат

бут-3-ен-1,2-диил ди(ацетат)

Винилов хлороацетат

Триметилов ортоацетат

2-етилмаслена киселина

Нонанонова киселине (пеларгонова киселина)

2-трет-бутил-6-(3-трет-бутил-2-хидрокси-5-метилбензил)-4-метилфенилов акрилат

2-етоксиетилов акрилат

Изобутилов акрилат

2,3-епоксипропилов метакрилат

Метилов 3,3-диметилпент-4-еноат

Метилов 3-(2,2-дихлоровинил)-2,2-диметилциклопропанкарбоксилат

Емпентрин (ISO)

Метилов 3-хлоробензоат

3,5-дихлоробензоилов хлорид

Винилов 4-трет-бутилбензоат

3,5-диметилбензоилов хлорид

4-етилбензоилов хлорид

Бис(*p*-метилбензил) оксалат

Натриев 1,2-бис(циклохексилоксикарбонил)етансулфонат

Додекандионова киселина, с тегловна чистота, надвишаваща 98,5 %

Глутаринов анхидрид

1,4,5,6,7,7-хексахлоро-8,9,10-тринорборн-5-ен-2,3-дикарбоксилен

анхидрид

Диметиллов нафталин-2,6-дикарбоксилат

Бензол-1,2,4,5-тетракарбоксилна киселина (пиромелитикова киселина)

Бензол-1,2 : 4,5-тетракарбоксилен дианхидрид (пиромелитиков дианхидрид)

L-(-)-ди-*p*-толуоилвинена киселина

R-фенилгликолова киселина (D-бадемова киселина)

L-ябълчена киселина

Монохидроксинафтонови киселини

Галова киселина с тегловна чистота 98,5 % или повече на сух продукт (измерена чрез ацидиметрия)

Хексаметилен бис[3-(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)пропионат]

3,4-епоксициклохексилметиллов 3,4-епоксициклохексанкарбоксилат

Мононатриева сол на 2,2'-метиленис(4,6-ди-трет-бутилфенил) фосфат

Фенитротион (ISO)

Толклофос-метил (ISO)

Диетиллов сулфат

Триметиллов фосфит

Пентаеритритолов *O,O'*-диоктадецилбис(фосфит)

Пентаеритритолов *O,O'*-бис(2,4-ди-трет-бутилфенил)бис(фосфит)

Триалиламин

Етил(2-метилалил)амин

Алиламин

N,N,N',N'-тетрабутилхексаметилендиамин

трис[3-(диметиламино)пропил]амин

бис[3-(диметиламино)пропил]метиламин

Дициклохексил(метил)амин

2,6-дихлоро-4-нитроанилин

2-бромо-4,6-динитроанилин

4-аминобензол-1,3-дисулфонова киселина и нейните соли

2-бромо-6-хлоро-4-нитроанилин

3-аминобензолсулфонова киселина

5-амино-2-хлоротолуол-4-сулфонова киселина

4-амино-6-хлоротолуол-3-сулфонова киселина

Метилдифениламин

3-аминонафталин-1,5-дисулфонова киселина, мононатриева сол

2-аминонафталин-1,5-дисулфонова киселина и нейните натриеви соли

2-аминонафталин-1-сулфонова киселина

1-нафтиламин

Пендиметалин (ISO)

8-анилинонафталин-1-сулфонова киселина

Смес от изомери на 3,5-диетилтолуолдиамин

4-(4-аминоанилино)-3-нитробензолсулфонова киселина

4,4-диметоксибутиламин

2-[2-(диметиламино)етил(метил)амино]етанол

N,N,N',N'-тетраметил-2,2'-оксибис(етиламин)

2-амино-2-метилпропанол, предназначен за използване в производството на продукти от подпозиции 3004 90 и 3305 30 (а)

2-амино-5-хидроксинафталин-1,7-дисулфонова киселина и нейните соли, с тегловна чистота 60 % или повече

4-хидрокси-7-метиламинонафталин-2-сулфонова киселина

6-амино-4-хидроксиафталин-2-сулфонова киселина

7-амино-4-хидроксиафталин-2-сулфонова киселина

Анисидини

2-метил-*N*-фенил-*p*-анисидин

3-аминофенол

4-амино-5-метокси-2-метилбензолсулфонова киселина

2-амино-4-трет-пентил-6-нитрофенол

6-метокси-*m*-толуидин

3,5-дихлоро-4-(1,1,2,2-тетрафлуоретокси)анилин

4-нитро-*o*-анисидин

1-амино-4-бромо-9,10-диоксоантрацен-2-сулфонова киселина и нейните соли

1-аминоантрахинон

Орнитинов аспартат (DCIM)

1 2-аминододеканонова киселина

2-(4-дибутиламиносалицилол) бензоена киселина

Тетраметиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ:

— $(25 \pm 0,5)$ % тегловно тетраметиламониев хидроксид,

— 500 mg/kg или по-малко карбонат,

— 200 mg/kg или по-малко хлорид,

и

— 5 mg/kg или по-малко калий

Тетраметиламоний пентахидрат хидроксид с тегловна чистота 98 % или повече

2-акриламидо-2-метилпропансулфонова киселина, нейните натриеви или амониеви соли

N,N'-метилендиакриламид

4,4'-дихидрокси-7,7'-уреиленди(нафталин-2-сулфонова) киселина и нейните натриеви соли

Алахлор (ISO)

Ацетохлор (ISO)

3'-амино-4'-метоксиацетанилид

3'-диетиламиноацетанилид

Пропахлор (ISO)

Диетофенкарб (ISO)

7-ацетамидо-4-хидроксинафталин-2-сулфонова киселина и нейните натриеви соли

3'-диетиламино-4'-метоксиацетанилид

5-[*N*-(2-ацетоксиетил)ацетоксиацетамидо]-*N,N'*-бис(2,3-диацетоксипропил)-2,4,6-трийодоизофталамид

4'-амино-*N*-метилацетанилид

Бефлубутамид (ISO)

Захарин и неговата натриева сол

N-фенилмалеимид

Дициклохексилкарбодиимид

Метакрилонитрил

2-амино-5-нитробензонитрил

Хлороталонил (ISO)

2-цианоацетамид

Алкилни или алкоксиалкилни естери на цианоцетната киселина

Цианоцетна киселина под форма на кристали

Малононитрил

Тетрахлоротерефталонитрил

2,2'-диметил-2,2'-азодипропионамидинов дихлорхидрат

4-анилино-2-метоксибензолдиазониев хидрогеносулфат

4'-аминоазобензол-4-сулфонова киселина

2-хидроксинафталин-1-диазон-4-сулфонат

2-хидрокси-6-нитронафталин-1-диазон-4-сулфонат, с тегловна чистота 60 % или повече

3,3'-бис(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)-*N,N'*-бипропионамид

2,4,6-трихлорфенилхидразин

O-етилхидроксиламин под формата на воден разтвор

N-изопропилхидроксиламин, под формата на воден разтвор

Метилендициклохексилови диизоцианати

3,3'-диметилбифенил-4,4'-дилов диизоцианат

m-изопропенил- α,α -диметилбензилов изоцианат

m-фенилендиизопропилиденов диизоцианат

Смес от изомери на триметилхексаметиленов диизоцианат

Тиофенол

Етопрофос (ISO)

3,3-диметил-1-метилтиобутанон-оксим

Тиофанат-метил (ISO)

4-(4-изопропоксифенилсулфонил)фенол

3,3'-тиодипропионова киселина

2-[(*p*-аминофенил)сулфонил]етил хидрогеносулфат

2-хлорофенилсулфонилов изоцианат под формата на разтвор в ксилен

Метиллов 2-(изоцианатосулфонил)метилбензоат под формата на разтвор в ксилен

Метиллов и фенилов сулфид

Дийодометил *p*-толил сулфон

2-аминофенилфенилсулфон с тегловна чистота 75 % или повече

4,4'-[метиленбис(оксиетиленетио)]дифенол

Каптан (ISO)

Диметил метилфосфонат

2-дифенилфосфинобензоена киселина

Бис(2-хлороетил) 2-хлороетилфосфонат

Натриев фенилфосфинат

Бис(2-хлороетил) винилфосфонат

Натриев тетрафенилборат

N-(фосфометил)иминодиоцетна киселина

Трибутилфосфин

Бис(2,4,4-триметилпентил)фосфинова киселина

Диметил[диметилсилилдиинденил]хафний

Триоктилфосфинов оксид

Триетилборан

Трибутил(тетрадецил)фосфониев хлорид, дори под формата на воден разтвор

Тетрахидрофуран, съдържащ общо 40 mg/l или по-малко тетраhydro-2-метилфуран и тетраhydro-3-метилфуран, предназначен за производството на α -4-хидроксилбутил- ω -хидроксиполи(окситетраметилен) (а)

Тетрахидрофурфурилов алкохол

Фуран с тегловна чистота 99 % или повече

2,3-дихидрофуран

2'-анилино-6'-[етил(изопентил)амино]-3'-метилспиро[изобензофуран-1(3*H*),9'-ксантен]-3-он

13,14,15,16-тетранорлабдано-12,8 α -лактон

2'-(2-хлороанилино)-6'-дибутиламиноспиро[изобензофуран-1(3*H*),9'-ксантен]-3-он

2'-анилино-3'-метил-6'-

метил(пропил)аминоспиро[изобензофуран-1(3*H*),9'-ксантен]-3-он

6'-диетиламино-3'-метил-2'-(2,4(ксилидино)спиро[изобензофуран-1(3*H*),9'-ксантен]-3-он

2'-анилино-6'-(*N*-етил-*p*-толуидино)— 3'-

метилспиро[изобензофуран-1(3*H*),9'-ксантен]-3-он

2'-анилино-6'-етил(изобутил)-амино-3'-

метилспиро[изобензофуран-1(3*H*),9'-ксантен]-3-он

2'-анилино-6'-циклохексил(метил)-амино-3'-

метилспиро[изобензофуран-1(3*H*),9'-ксантен]-3-он

6-диметиламино-3,3-бис(4-диметиламинофенил)фталид

Бендиокарб (ISO)

Андроста-1,4-диен-3,17-дион-17-(2,2-диметилпропилен)ацетал

Хидантоин

2-(3-бензил-2,5-диоксоимидазолидин-1-ил)-2'-хлоро-5'-(3-додецилсулфонил-2-метилпропионамидо)-4,4-диметил-3-оксовалеранилид

3'-[4,4-диметил-2-(4,4-диметил-2,5-диоксоимидазолин-1-ил)-3-оксовалериламино]-4'-метоксистеаранилид

1-[1,3-бис(хидроксиметил)-2,5-диоксоимидазолидин-4-ил]-1,3-бис(хидроксиметил)урейя

Продукт от реакция, състоящ се от метилови естери на (\pm)-6-(4-изопропил-4-метил-5-оксо-2-имидазолин-2-ил)-*m*-толуилова киселина и (\pm)-2-(4-изопропил-4-метил-5-оксо-2-имидазолин-2-ил)-*p*-толуилова киселина (Имазаметабенз-метил)

Трифлумизол (ISO)

Клоперастин фендизоат (DCIM)

Пиридин-2,3-дикарбоксилна киселина

5-метил-2-пиридиламин

Имазетапир (ISO)

4,4'-триметилендипиперидин

Квинмерак (ISO)

5,7-дихлоро-4-(4-флуорфенокси)хинолеин

N-етил-5,6,7,8-тетраhydroхинолеин *p*-толуолсулфонат, под формата на воден разтвор

Монохидратиран метилов 2-[(*S*)-3-{(*E*)-3-[2-(7-хлоро-2-хинолил)винил]фенил}-3-хидроксипропил]бензоат

1-етил-6-флуоро-1,4-дихидро-4-оксо-7-пиперазин-1-ил-1,8-нафтиридин-3-карбоксилна киселина и нейните соли и естери

2,4-диамино-6-хлоропиримидин

Мепанипирим (ISO)

Гуанин

1,3,5-трис(4-трет-бутил-3-хидрокси-2,6-диметилбензил)-1,3,5-триазин-2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-трион

1,3,5-трис[(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)метил]-1,3,5-триазин-2,4,6(1*H*,3*H*,5*H*)-трион

Цианазин (ISO)

1,3,5-трис(2,3-дибромопропил)-1,3,5-триазинан-2,4,6-трион

Азепан, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3808 30 (а)

2-(2*H*-бензотриазол-2-ил)-4,6-ди-трет-бутилфенол

2-(2*H*-бензотриазол-2-ил)-4,6-ди-трет-пентилфенол

2-(2*H*-бензотриазол-2-ил)-4,6-бис(1-метил-1-фенилетил)фенол

6,6'-ди-2*H*-бензотриазол-2-ил-4,4'-бис(1,1,3,3-тетраметилбутил)-2,2'-метилендифенол

Квизалофоп-*P*-етил (ISO)

Индолин

Малеинов хидразид (ISO)

Метконазол (ISO)

5-нитроиндол

1,3-бис(3-изоцианатометилфенил)-1,3-дiazетидин-2,4-дион
(диизоцианат на 2,4 толуол димер)

Кандесартан цилексетил (DCIM)

Хекситиазокс (ISO)

2-(4-метилтиазол-5-ил)етанол

4-хлоро-1,3-бензотиазол-2(3*H*)-он

7-хлоро-5-метил-2*H*-1,4-бензотиазин-3-(4*H*)-он

Карбоксин (ISO)

4-[4-(тридецил[разклонен]окси)фенил]-1,4-тиазинан 1,1-диоксид

Оксикарбоксин (ISO)

Етридiazол (ISO)

Диметенамид (ISO)

2,3,5,6-тетрахидрокси-1,4-диизобутил-1,4-диоксо-1,4-
дифосфинан

Трис(2,3-эпоксипропил)-1,3,5-триазинанетрион

1-[2-(1,3-диоксан-2-ил)етил]-2-етилпиридиinium бромид

Сульфатиацолови соли (DCI)

Толуолсулфонамиди

Смес от изомери, съставена от *N*-етилтолуол-2-сулфонамид и *N*-
етилтолуол-4-сулфонамид

1-(4,6-диметоксипиримидин-2-ил)-3-(2-
етилсулфонилимидазо[1,2-*a*]пиридин-3-илсулфонил)урейя
(сулфосулфурон)

4,4'-оксиди(бензолсулфонохидразид)

5-амино-*N*-(2,6-дихлоро-*m*-толил)-1*H*-1,2,4-триазол-3-
сулфонамид

Метиллов 3-аминосулфонилтиофен-2-карбоксилат

Екстракт от мимоза

Дъбилни екстракти от евкалипт

Дъбилни екстракти от *Uncaria gambir* и от плодовете на джанката

Багрило C.I. Vat Orange 7

Багрило C.I. Vat Red 15

Багрило C.I. Vat Red 14

Багрило C.I. Vat Brown 57

Багрило C.I. Pigment Yellow 81

Никелов бис {4-метокси-2-[6-(пентафлуоретилтио)бензотиазол-2-илазо]-5-(дипропиламино)бензолсулфонат}

1 3-етил-3-[4-(морфолино)фенил]-3-фенил-3,13-дихидробензо[*h*]индено[2,1-*f*]хромен-1 3-ол

1 3-изопропил-3,3-бис(4-метоксифенил)-6,11-диметил-3,13-дихидробензо[*h*]индено[2,1-*f*]-хромен-1 3-ол

8'-ацетокси-1,3,3,5,6-пентаметил-2,3-дихидро Spiro[1*H*-индол-2,3'-нафто[2,1-*b*][1,4]оксазин]-9'-метил карбоксилат

6-(изобутирилокси)-2,2-дифенил-2*H*-бензо[*h*]хромен-5-метил карбоксилат

8-метил-2,2-дифенил-2*H*-бензо[*h*]хромен-5-етоксикарбонилметил карбоксилат

Литопон

Течен препарат с черен цвят от пигменти от железен оксид, всички частици в който са с големина, ненадхвърляща 20 нанометра, с тегловно съдържание на желязо 25 % или повече, определено в Fe₂O₃, предназначен за производството на продуктите от № 3304 или 9608 (а)

Съполимер на N-винилкапролактан, от N-винил-2-пиролидон и диметиламиноетилов метакрилат, под формата на разтвор в етанол, с тегловно съдържание на съполимер от 34 % или повече, но не повече от 40 %

Съполимер на винилпиролидон и диметиламиноетилов

метакрилат, частично кватернизиран с диетилов сулфат, под формата на разтвор в етанол

Разтвор на диундецил фталат и на съполимер на дибутил малеат и на изобутил метакрилат във разтворител, съдържащ въглерод и водород

Съполимер на малеинова киселина и метилово-винилов оксид, моноестерифициран с етилови и/ или изопропилови, и/или бутилови групи, под формата на разтвор в етанол, в етанол и бутанол, в изопропанол или в изопропанол и бутанол

Съполимер на полиуретан и силикон, под формата на разтвор в смес от бутанон, толуол и циклохексанон, с тегловно съдържание на съполимер от 13 % или повече, но не повече от 16 %

Разтвор, съдържащ тегловно:

- (30 ± 5) % полиамидна смола,
- $(6,5 \pm 3,5)$ % диазонафтохинон,
- (55 ± 5) % 1-метил-2-пиролidon,
- 1000 $\mu\text{g}/\text{kg}$ или по-малко хлорид,
- 1000 $\mu\text{g}/\text{kg}$ или по-малко калий,
- и
- 1000 $\mu\text{g}/\text{kg}$ или по-малко желязо

Разтвор на основата на химически модифицирани естествени полимери, съдържащ две или повече от следните багрила:

- 8'-ацетокси-1,3,3,5,6-пентаметил-2,3-дихидроспиро[1*H*-индол-2,3'-нафто[2,1-*b*][1,4]оксазин]-9'-метилов карбоксилат,
- 6-(изобутирилокси)-2,2-дифенил-2*H*-бензо[*h*]хромен-5-метилов карбоксилат,
- 1 3-изопропил-3,3-бис(4-метоксифенил)-6,11-диметил-3,13-дихидробензо[*h*]индено[2,1-*f*]-хромен-1 3-ол,
- 8-метил-2,2-дифенил-2*H*-бензо[*h*]хромен-5-етоксикарбонилметилов карбоксилат,
- 1 3-етил-3-[4-(морфолино)фенил]-3-фенил-3,13-дихидробензо[*h*]индено[2,1-*f*]хромен-1 3-ол

Препарат от мастило, предназначен за използване в производството на пълнители за мастиленоструен принтер (а)

Термочувствително мастило, фиксирано върху пластмасов лист

Етерично масло от портокали, не обезтерпенено

Смес от натриев докузат (DCI) и натриев бензоат

Повърхностноактивен препарат, несъдържащ вода, съдържащ:

- алкилфенилов етер на полиетиленгликол,
- 2,4,7,9-тетраметилдец-5-ин-4,7-диол

и

— естери на фосфорната киселина

Кристален прах, получен чрез реакция на тринатриев фосфат със смес от натриев хипохлорит и натриев хлорид ("хлориран тринатриев фосфат"), съдържащ тегловно:

— 3,5 % или повече свободен хлор, измерен чрез йодометрия

и

— 17,0 % или повече фосфор, измерен в P_2O_5

Течност, употребявана при рязане, на базата на воден разтвор на синтетични полипептиди

Пречистени антигени, получени от генетично манипулирани клетки мая, предназначени за изработването на тестове за откриване на хепатит С (а)

Гликопротеин 160, получен от „Human Immunodeficiency Virus“, щам HIV-1

O-(2-хидроксиетиллов) вторичен продукт от хидролизирана скорбяла от восьъчна царевица

Лепило на базата на водно-дисперсионен разтвор на смес от димеризиран колофон и съполимер на етилен и на винилов ацетат (EVA)

Лепило, активирано чрез нагряване, на базата на фенолова смола и каучук, под формата на лист върху незалепваща хартия, предназначено за използване в производството на спирачни накладки за автомобилната индустрия (а)

Аспарагиназа

Ензимен препарат на базата на термолизин

Реверсна транскриптаза на вируса на птичата миелобластоза (AMV)

Липаза

Плоча за релефен печат от типа, използвани за отпечатване върху вестникарска хартия, съставена от метална основа, покрита със слой фотополимер с дебелина 0,2 mm или повече, но непревишаваща 0,8 mm, непокрита със свалящ се предпазен лист, с обща дебелина, непревишаваща 1 mm

Кварцова или стъклена плоча, покрита с филм от хром и обвита със слой фоточувствителна или електрочувствителна смола, предназначена за производството на маски за продуктите от №

8541 или 8542 (a)

Негатив за цветен филм, предназначен за производството на филми за фотоапарати с моментално проявяване на снимките (a)

Фотографска лента с номинална ширина 459, 669 или 761 mm, съставена от няколко слоя, включваща два листа от полиестер, слой въглен, леплив слой и слой от съполимер на стирен и на акрилонитрил

Хартиен лист, покрит с емулсия от сребърен халогенид, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3701 20 00 (a)

Фоточувствителна емулсия, предназначена за получаване на светлочувствителна повърхност на силициеви дискове (a)

Мастило на прах, съставено от съполимер на стирен и бутил акрилат, и на магнетит, предназначено за използване като проявител в производството на касети за факсове (a)

Борово масло

Индоксакарб (ISO) и неговият изомер (R), фиксирани върху подложка от силициев диоксид

Фунгицид под формата на прах, с тегловно съдържание на химексазол (ISO) 65 % или повече, но не повече от 75 %, непригоден за продажба на дребно

Препарат на базата на дийодометил-*p*-толил сулфон, непригоден за продажба на дребно

Препарат, съдържащ тегловно:

— 58 % или повече, но не повече от 62 % 1-бромо-3-хлоро-5,5-диметилхидантоин,

— 26 % или повече, но не повече от 29 % 1,3-дихлоро-5,5-диметилхидантоин,

— 10 % или повече, но не повече от 12 % 1,3-дихлоро-5-етил-5-метилхидантоин,

предназначен за производството на дезинфектанти за басейни (a)

1-додecilгуанидин хлорхидрат, под формата на разтвор в изопропанол и вода, съдържащ тегловно 40 % или по-малко 1-додecilгуанидин хлорхидрат

Смес от метилов и 5-етил-2-метил-2-оксо-1,3,2λ⁵-диоксафосфоран-5-илметилов метилфосфонат, и бис(5-етил-2-метил-2-оксо-1,3,2λ⁵-диоксафосфоран-5-илметилов метилфосфонат

Препарат за фиксиране на багрилата за хартия, съставен от смес от магнезиев трисиликат и мононатриева сол на 2,2'-метиленбис(4,6-ди-трет-бутилфенил) фосфат

Соли на динонилнафталинсулфонова киселина, под формата на разтвор в минерални масла

Добавки за смазочни масла на базата на сложни органични съединения на молибден, под формата на разтвор в минерално масло

Хексакозахидроксидикарбонат от тетраалуминий и от хептахидратиран нонамагнезий, покрит с повърхностноактивно вещество

Смес, съдържаща основно бис(2,2,6,6-тетраметил-1-октилокси-4-пиперидил себасат

Композитни стабилизатори с тегловно съдържание на натриев перхлорат 15 % или повече, но не повече от 40 %, и не повече от 70 % 2-(2-метоксиетокси)етанол

Додекахидроксимонокарбонат на диалуминий и монохидратиран тетрамагнезий, покрит с повърхностноактивно вещество

Хидроксикарбонат на алуминий, магнезий и хидратиран цинк, покрит с повърхностноактивно вещество

Смес с тегловно съдържание на диметилсулфоксид 25 % или повече, но не повече от 35 %, и на моноетаноламин — 65 % или повече, но не повече от 75 %

Катализатор под формата на зърна или пръстени с диаметър 3 mm или повече, но непревишаващ 10 mm, съставен от сребро, фиксирано върху носител от алуминиев оксид, с тегловно съдържание на сребро 8 % или повече, но не повече от 20 %

Катализатор, състоящ се от паладий и рений, фиксирани върху носител от активен въглен, под формата на прах, съдържащ:
— 0,5 % или повече, но не повече от 1,5 % тегловно съдържание на паладий,
— 3 % или повече, но не повече от 5 % тегловно съдържание на рений

и
— 0,1 мол % или повече, но не повече от 1 мол % алкални метали,

предназначен за използване в производството на тетраhydroфуран (а)

Катализатор, съставен от хромов триоксид или дихромов триоксид, фиксиран върху носител от силициев диоксид, с обем на порите според метода за абсорбция на азот, $2 \text{ cm}^3/\text{g}$ или повече

Катализатор под формата на прах, съставен от смес от метални оксиди, фиксирани върху носител от силициев диоксид, с тегловно съдържание на молибден, желязо и бисмут, взети заедно, 20 % или повече, но не повече от 40 %, предназначен за използване в производството на акрилонитрил (а)

Катализатор, съставен от хромови окиси и титанов диоксид, фиксирани върху носител или от силициев диоксид, или от алуминиев оксид, или от алуминиев фосфат

Катализатор, съдържащ титанов тетраклорид, фиксиран върху носител от магнезиев дихлорид, предназначен за използване в производството на полипропилен (а)

Катализатор под формата на сфери с диаметър 4,2 mm или повече, но ненадвишаващ 9 mm, съставен от смес от метални оксиди, съдържащи основно оксиди на молибден, ванадий и мед, фиксиран върху носител от силициев диоксид и/ или алуминиев оксид, предназначен за използване в производството на акрилова киселина (а)

Катализатор, съставен основно от тетраоксид на дихром и мед и от меден оксид (II), с тегловно съдържание на мед 38 % или повече, но не повече от 48 %, определено в меден оксид (II), фиксирани върху носител от силициев диоксид, предназначен за хидрогениране на ацетофенони (а)

Катализатор, съставен от органо-метални съединения на титан, магнезий и алуминий, върху носител от силициев диоксид, под форма на суспензия в тетраhydroфуран

Катализатор, съставен от смес от метални оксиди, съдържаща хромов триоксид, фиксирани върху носител от силициев диоксид

Катализатор, съставен от дихромов триоксид, фиксиран върху носител от алуминиев оксид

Катализатор, съставен от фосфорна киселина, химически свързана с носител от силициев диоксид

Катализатор, съставен от органо-метални съединения на алуминий и на цирконий, фиксирани върху носител от силициев диоксид

Катализатор, съставен от органо-метални съединения на алуминий и на хром, фиксирани върху носител от силициев

диоксид

Катализатор, съставен от органо-метални съединения на магнезий и на титан, фиксирани върху носител от силициев диоксид, под формата на суспензия в минерално масло

Катализатор, съставен от органо-метални съединения на алуминий, магнезий и титан, фиксирани върху носител от силициев диоксид, под формата на прах

Катализатор, съставен от смес от оксиди съдържащ тегловно оксиди на молибден, ванадий, никел и антимон повече от 96 %, смесен или не с порцеланови топчета, предназначен за използване в производството на акрилова киселина (а)

Катализатор под форма на прах, съставен от смес от титаниев трихлорид и алуминиев хлорид, с тегловно съдържание:

— 20 % или повече, но не повече от 30 % титан,

и

— 55 % или повече, но не повече от 72 % хлор

Катализатор, съставен от смес от оксиди съдържащ тегловно оксиди на молибден, бисмут, никел, желязо и силиций повече от 96 %, смесен или не с порцеланови топчета, предназначен за използване в производството на акриладехид (а)

Катализатор под формата на прах, съдържащ тегловно мед 82 % или повече и специфична повърхност $0,5 \text{ m}^2/\text{g}$ или повече, но не превишаваща $8 \text{ m}^2/\text{g}$

Катализатор под формата на суспензия в масло, съставен от титанов трихлорид и алуминиев трихлорид, с тегловно съдържание, измерено в продукта без масло:

— 15 % или повече, но не повече от 30 % титан,

и

— 40 % или повече, но не повече от 72 % хлор

Катализатор под формата на кръгли пръчици с дължина 5 mm или повече, но не превишаваща 8 mm, съставен от смес от метални оксиди, съдържаща основно оксиди на желязо, молибден и бисмут, дори и съдържаща силициев диоксид като пълнител, предназначен за използване в производството на акрилова киселина (а)

Катализатор, съдържащ титанов трихлорид, под форма на суспензия в хексан или хептан, с тегловно съдържание 9 % или повече, но не повече от 30 % титан в продукта без хексан или хептан

Инициатор на реакция, съставен от смес от *N,N,N',N'*-тетраметил-

2,2'-оксибис(етиламин) и дипропилен-гликоли

Катализатор под форма на кръгли пръчици, съставен от силикат от кисел алуминий (зеолит):

— със съотношение силициев диоксид : диалуминиев триоксид най-малко 500:1

и

— с тегловно съдържание на платина 0,2 % или повече, но не повече от 0,8 %

Катализатор на базата на зеолит морденит, под форма на гранули, предназначен за използване в производството на смеси от метиламини, съдържащ тегловно 50 % или повече диметиламин (а)

Катализатор, съставен от смес от (2-хидроксипропил)триметиламониев формиат и дипропилен-гликоли

Катализатор, съставен от смес от 1,4-диазабицикло[2.2.2]октан, 2-хидроксиетилиминоди(оцетна) киселина и дибутилкалаен ди(ацетат), с тегловно съдържание 5 % или повече, но не повече от 10 % 1,4-диазабицикло[2,2,2]октан

Катализатор, съставен основно от динонилнафталиндисулфонова киселина под форма на разтвор в изобутанол

Катализатор, съдържащ тегловно (2-хидрокси-1-метилетил)триметиламониев 2-етилхексаноат 38 % или повече, но не повече от 48 %

Катализатор, съдържащ тегловно (2-хидрокси-1-метилетил)триметиламониев формиат и мравчена киселина 35 % и повече, но не повече от 55 %

Катализатор под форма на прах, съдържащ алуминиев хидроксид и хидратиран магнезий, оксиди на рядкоземни метали и диванадиев пентаоксид

Катализатор на базата на алуминосиликат (зеолит), предназначен за трансалкилиране на алкилароматни въглеводороди или за олигомеризиране на олефини (а)

Смес от мастни киселини, съдържаща тегловно:

- 2 % или повече, но не повече от 6 % хексанова киселина,
- 53 % или повече, но не повече от 60 % октанова киселина,
- 34 % или повече, но не повече от 42 % деканова киселина

и

— не повече от 2 % додеканова киселина

Силикат от кисел алуминий (изкуствен зеолит от тип Y) под форма на натрий, с тегловно съдържание 11 % или по-малко натрий, оценен в натриев оксид, под форма на кръгли пръчици

Междинен продукт, получен при производството на антибиотици от ферментацията на *Micromonospora purpurea*, дори изсушен

Холинова киселина и 3 α ,12 α -дихидрокси-5 β -холан-24-оинова киселина (дезоксихолинова киселина), сурови

Продукт, получен чрез N-етилиране на сизомицин (DCI)

Междинен продукт, получен при производството на антибиотици от ферментацията на *Micromonospora inyoensis*, дори изсушен

Отпадък от производство, съдържащ тегловно 40 % или повече 11 β ,17,20,21-тетрахидрокси-6-метилпрегна-1,4-диен-3-он 21-ацетат

Пентаоксид на колоиден диантимон

Смес от нитрометан и 1,2-епоксибутан

Зърна и/ или гранули, съставени от смес от диалуминиев триоксид и циркониев диоксид, съдържащи тегловно:
— 70 % или повече, но не повече от 78 % диалуминиев триоксид
и
— 19 % или повече, но не повече от 26 % циркониев диоксид

Хипохлорит на необогатен литий

Препарат под форма на прах, съдържащ тегловно цинков бис[3,5-бис(1-фенилетил)салицилат] 75 % или повече

Филм, съставен от оксиди или на барий, или на калций, и или на титан, или на цирконий, смесени със свързващи вещества

Препарат, съставен основно от алкален сулфонат на асфалта:
— с плътност 0,9 или повече, но непревишаваща 1,5,
и
— растворимост във вода 70 % тегловно или повече

Антикорозионен препарат, съставен от соли на динонилнафталинсулфонова киселина, представени:
— върху носител от минерален восък, дори химически модифициран,
или
— под формата на разтвор в органичен разтворител

Калциниран боксит (огнеупорен)

Железен оксид, подлежащ на намагнетизиране, под формата на прах, с тегловно съдържание:

— 30 % или повече, но не повече от 38 % бивалентно желязо по отношение на общото съдържание на желязо,

и

— 1 % или повече, но не повече от 4 % кобалт

Изтощен катализатор под форма на кръгли пръчици с диаметър 1 mm или повече, но непревишаващ 3 mm, съдържащ смес от волфрамови и никелови сулфиди, фиксирана върху носител от зеолит, съдържащ тегловно 10 % или по-малко волфрам и 10 % или по-малко никел, предназначен да бъде регенериран като катализатор за крекинг на въглеводороди (а)

Смес, съдържаща тегловно:

— 7 % или повече, но не повече от 9 % 2-метил-1,3-фенилен диизоцианат,

— 31 % или повече, но не повече от 34 % 4-метил-1,3-фенилен диизоцианат,

— 10 % или повече, но не повече от 13 % 2,4'-метиленидифенил диизоцианат,

— 46 % или повече, но не повече от 49 % 4,4'-метиленидифенил диизоцианат

Смес от 2-оксоперхидроазепин-1-ид магнезиев бромид и ϵ -капролактан

Смес от динатриев *N*-бензилоксикарбонил-L-аспартат и натриев хлорид, под форма на воден разтвор

Динатриев 9,10-дихидро-9,10-диоксоантрацен-2,7-дисулфонат съдържащ тегловно натриев сулфат 10 % или повече, но не повече от 20 %

Евтектична сплав, изцяло съставена от калий и натрий, с тегловно съдържание на калий 77 % или повече, но не повече от 79 %

Смес от терефталоил дихлорид и изофталоил дихлорид

Препарат, съставен от 83 % или повече тегловно 3а,4,7,7а-тетрахидро-4,7-метаноинден (дициклопентадиен), синтетичен каучук, дори с тегловно съдържание на трициклопентадиен 7 % или повече, и:

— или съединение алуминий-алкил,

— или органичен комплекс от волфрам,

— или органичен комплекс от молибден

Смес от трис[2-хлоро-1-(хлорометил)етил] фосфат и олигомери на метилфосфонова и фосфорна киселина с етан-1,2-диол

Смес от трис[2-хлоро-1-(хлорометил)етил] фосфат и олигомери на 2-хлороетил фосфат с етан-1,2-диол

Смес от естери на захароза, получени от естерификация на захароза с промишлена стеаринова киселина

Препарати, съставени основно от фосфабициклононани и техните производни *P*-алкили, под форма на разтвор в 4-трет-бутилтолуол

Пластове от литиев танталат, неактивирани

Препарат, съставен основно от етиленгликол и *N,N*-диметилформаид или от етиленгликол и γ -бутиролактон, предназначен за производството на електролитни кондензатори (а)

Препарат, съставен основно от γ -бутиролактон и от соли на четвъртичен амоний, предназначен за производството на електролитни кондензатори (а)

2,4,7,9-тетраметилдец-5-ин-4,7-диол, хидроксиетилян

Медно-цинков ферит, обвит със силиконова смола, под формата на зърна с размер, непревишаващ 120 μm

Олигомер на стирол

Препарат, съставен от α -(4-алилоксикарбонилбензоил)- ω -алилоксиполи[окси(2-метилетилен)окситерефталойл] и или диалил-2,2'-оксидиетилов дикарбонат, или диалилов изофталат

Смес, съдържаща тегловно 40 % или повече, но не повече от 50 % 2-хидроксиетилов метакрилат и 40 % или повече, но не повече от 50 % естер на глицерол на борна киселина

Азелаинова киселина с тегловна чистота 75 % или повече, но непревишаваща 85 %

Смес от метални оксиди под формата на прах, съдържащ тегловно:
— или 5 % или повече барий, неодим или магнезий и 15 % или повече титан,
— или 30 % или повече олово и 5 % или повече ниобий, предназначена за използване в производството на диелектрични филми или предназначена за използване като диелектрични материали в производството на многослойни керамични кондензатори (а)

7-аминонафталин-1,3,6-трисулфонова киселина и нейните соли с

тегловна чистота 65 % или повече

Смес, съдържаща тегловно:

- 60 % или повече 2-[N-(2-цианоетил)анилино]етил ацетат,
- и
- 20 % или повече оцетна киселина

Препарати, съставени основно от етиленгликол и:

- или от диетиленгликол, додекандиоинова киселина и амоняк,
 - или от силициев оксид,
 - или от амониев хидрогеноазелат,
 - или от амониев хидрогеноазелат и силициев оксид,
 - или от додекандиоинова киселина, амоняк и силициев оксид,
- предназначени за производството на електролитни кондензатори (а)

Втвърдител за епоксидна смола на базата на анхидрид на карбоксилна киселина, в течна форма, със специфично тегло при 25 °C 1,15 g/cm³ или повече, но не превишаващо 1,18 g/cm³.

Смес от метални оксиди под формата на прах, с тегловно съдържание:

- 70 % или повече, но не повече от 75 % железен оксид,
- 10 % или повече, но не повече от 20 % цинков оксид,
- 10 % или повече, но не повече от 15 % магнезиев оксид,
- 1 % или повече, но не повече от 5 % манганов оксид,
- и
- 1 % или повече, но не повече от 3 % меден оксид

Зеолити, съставени от оксиди на барий, алуминий и силиций, съдържащи тегловно 30 % или повече, но не повече от 40 % бариев оксид, под форма на сфери, от които тегловно 80 % или повече имат диаметър e_x 0,3 mm или повече, но не повече от 1,2 mm

4-хидроксилнафталин-1-натриев сулфонат, с тегловна чистота 70 % или повече, но не превишаваща 80 %

2-хидроксибензонитрил под формата на разтвор в *N,N*-диметилформаид, съдържащ тегловно 45 % или повече, но не повече от 50 % 2-хидроксибензонитрил

Смес, съдържаща тегловно 75 % или повече триалилов етер на пентаеритритол

Смес от триалкилфосфинови оксиди

Платинов оксид, фиксиран върху порест носител от алуминиев оксид, съдържащ тегловно 0,1 % или повече, но не повече от 1 % платина, и 0,5 % или повече, но не повече от 5 % етилалуминиев

дихлорид

α -феноксикарбонил- ω -феноксиполи[окси(2,6-дибромо-1,4-фенилен)изопропилиден(3,5-дибромо-1,4-фенилен)оксикарбонил]

Смес от метални оксиди под форма на прах, с тегловно съдържание:

— 20 % или повече барий,

— 10 % или повече титан,

и

— 4 % или повече олово или 3 % или повече ниобий, или 0,7 % или повече цирконий,

предназначена за използване като диелектричен материал в производството на многослойни керамични кондензатори (а)

Триетилборан под формата на разтвор в тетраhydroфуран

Алуминиево-натриев силикат, под формата на сфери с диаметър:

— или 1,6 mm или повече, но не превишаващ 3,4 mm,

— или 4 mm или повече, но не превишаващ 6 mm

Смес от трис(алкоксикарбониламино)-1,3,5-триазини, в които алкокси-групите са метокси— и бутокси-групи

Смес от първични трет-алкиламини

Препарат, съставен от индиев оксид и от калай, диспергиран в органични разтворители

Разтвор, съдържащ тегловно 80 % или повече 2,4,6-триметилбензалдехид в ацетон

Частици силициев диоксид, към които са свързани по ковалентен начин органични съединения, предназначени да бъдат използвани в производството на колонки за течна хроматография с висока разделителна способност (HPLC) и на пълнители за приготвяне на проби (а)

Смес от 2,2-бис[2-(перфлуоралкил)етилтиометил]пропан-1,3-диоли

Диетилметоксиборан, под форма на разтвор в тетраhydroфуран

Линеен полиетилен с плътност 0,928 или повече, но не превишаваща 0,935, и с индекс на стопилка (melt flow index) под 0,6 g/min, предназначен за производството на свързващи влакна „shrinkmelt“ (а)

Полиетилен, предназначен за производството на фотоустойчив филм за полупроводници или печатни платки (а)

Полиетилен под форма на гранули, с плътност 0,925 ($\pm 0,0015$), с индекс на стопилка (melt flow index) 0,3 g/10 min ($\pm 0,05$ g/10 min), предназначен за производство на порести листове със стойност Haze, непревишаваща 6 %, и пределно разтегляне (MD/TD) 210/340 (a)

Полиетилен под една от формите, визирани в забележка 6, буква б) от глава 39, с плътност 0,945 или повече, но непревишаваща 0,985, предназначен за производството на листове за мастилени ленти за пишещи машини или подобни мастилени ленти (a)

Полиетилен, съдържащ тегловно 35 % или повече, но не повече от 45 % слюда

Съполимер на етилен и на пропилен, модифициран с малеинов анхидрид, съдържащ тегловно повече от 55 % етилен и не повече от 3 % малеинов анхидрид

Полиетилен, модифициран с малеинов анхидрид, съдържащ тегловно не повече от 4 % малеинов анхидрид, предназначен за използване в производството на резервоари за гориво за автомобили (a)

Йономерна смола, съставена от сол на съполимер на етилен и метакрилова киселина

Съполимер на етилен, винилов ацетат и въглероден моноксид, предназначен за използване като пластификатор в производството на листове за покриви (a)

Смеси от блок съполимер от тип А-В, полистирол и съполимер етилен-бутилен, и блок съполимер от тип А-В-А, полистирол, съполимер етилен-бутилен и полистирол, съдържащ тегловно 35 % или по-малко стирол

Съполимер на етилен и на бутилен, с крайни хидроксилни или акрилатни групи, съдържащ тегловно 40 % или повече, но не повече от 60 % бутилен

Линеен блок съполимер от тип А-В от полиизопрен, епоксидиран или не, и или съполимер етилен-бутилен, или съполимер стирол-етилен-бутилен, с хидроксилни крайни групи

Съполимер от етилен и октен, с тегловно съдържание 5 % или повече, но не повече от 15 % октен, с плътност под 0,93 и индекс на стопилка (melt flow index) 0,80, но непревишаващ 0,95

Полипропилен, несъдържащ пластификатор и съдържащ не повече от:

- 7 mg/kg алуминий,
- 2 mg/kg желязо,
- 1 mg/kg магнезий,
- 8 mg/kg хлорид

Полипропилен, несъдържащ пластификатор:

- с точка на топене над 150 °C (по метода ASTM D 3417),
- с топлина на топене 15 J/g или повече, но не превишаваща 70 J/g,
- с пределно разтегляне 1000 % или повече (по метода ASTM D 638),
- с модул на устойчивост на скъсване чрез разтягане (tensile modulus) 69 MPa или повече, но не превишаващ 379 MPa (по метода ASTM D 638)

Полипропилен, съдържащ не повече от 1 mg/kg алуминий, 0,05 mg/kg желязо, 1 mg/kg магнезий и 1 mg/kg хлорид, предназначен за използване в производството на опаковки за контактни лещи за еднократна употреба (а)

Блок съполимер от тип А-В, от полистирол и съполимер на етилен и на пропилен, съдържащ тегловно 40 % или по-малко стирол, под една от формите, визирани в забележка б, буква б) от глава 39

Съполимер на пропилен, бутилен и етилен, съдържащ тегловно повече от 65 %, но по-малко от 80 % пропилен, и не по-малко от 20 % бутилен

Полимери на 4-метилпент-1-ен

Хидрогениран полиизобутен, под течна форма

Полистирол с молекулна маса (M_w), не превишаваща 5000

Съполимер изцяло от стирол и малеинов анхидрид, или изцяло от стирол, малеинов анхидрид и акрилен мономер, дори включващ блок съполимер от стирол и бутадиев, под една от формите, визирани в забележка б, буква б) от глава 39, предназначен за производство на плочи за модулни гаражи за автомобили (а)

Съполимер изцяло от стирол и малеинов анхидрид, или изцяло от стирол, малеинов анхидрид и акрилен мономер, дори частично естерифициран, със средна молекулна маса (M_w) по-ниска или равняваща се на 3000, под една от формите, визирани в забележка б, буква б) от глава 39

Съполимер от стирол и или от 2-етилхексил акрилат, или от *n*-бутил акрилат, съдържащ:

- 10 граммолекули % или повече, но не повече от 16

граммолекули % акрилат,
— 0,2 mg/kg или по-малко натрий
и
— 0,1 mg/kg или по-малко калций

Съполимер от α -метилстирол и от стирол, с температура на размекване над 113 °C

Съполимер от стирол, α -метилстирол и акрилова киселина, с молекулна маса (M_w) 500 или повече, но непревишаваща 6000

Съполимер от стирол, метилов метакрилат, бутилов акрилат и или акрилова киселина, или хидроксиетилов метакрилат, с молекулна маса (M_w) 500 или повече, но непревишаващо 6000

Съполимер от стирол, бутилов акрилат, бутилов метакрилат, метилов метакрилат и акрилова киселина, под формата на прах, с тегловно съдържание (81 ± 1) % стирол, (6 ± 1) % бутилов акрилат, (5 ± 1) % бутилов метакрилат, (7 ± 1) % метилов метакрилат и ($1 \pm 0,5$) % акрилова киселина

Амониев полистиролсулфонат, под формата на воден разтвор

Винилов полихлорид, оцветен в масата си, под формата на люспи, зърна, камъчета или правоъгълни плочки, предназначени за използване като декоративни елементи в подови и стенни облицовки (а)

Съполимер на винилхлорид, виналацетат и малеинова киселина, съдържащ тегловно:

— 81,5 % или повече, но не повече от 84,5 % винилов хлорид,
— 13,8 % или повече, но не повече от 16,2 % винилов ацетат
и

— 0,8 % или повече, но не повече от 1,2 % малеинова киселина, предназначен за производството на продукти от № 3215 или за използване в производството на покрития за съдове и системи за затваряне от типове, използвани за хранителни продукти и напитки (а)

Съполимер на винилхлорид, виналацетат и малеинова киселина, предназначен за използване в производството на термозалепващо покритие поливинилхлорид-метал (а)

Съполимер на винилхлорид, виналацетат и винилов алкохол, с тегловно съдържание:

— 87 % или повече, но не повече от 92 % винилхлорид,
— 2 % или повече, но не повече от 9 % винилов ацетат
и

— 1 % или повече, но не повече от 8 % винилов алкохол, под една от формите, визирани в забележка б, точки а) и б) от

глава 39, предназначен за производството на продуктите от № 3215 или 8523, или за използване в покрития за съдове и системи за затваряне от типовете, използвани за хранителни продукти и напитки (а)

Съполимер на винилхлорид, винацетат, хидроксипропил акрилат и малеинова киселина, съдържащ тегловно 80 % или повече, но не повече от 83 % винилхлорид, 1,6 % или повече, но не повече от 2 % хидрокси- групи и 0,25 % или повече, но не повече от 0,38 % карбоксилни групи

Съполимер на винилиден хлорид и на винилхлорид, съдържащ тегловно 79,5 % или повече винилиден хлорид, под една от формите, визирани в забележка 6, букви а) или б) от глава 39, предназначен за производство на фибри, монофиламенти или ленти (а)

Смес от политетрафлуоретилен и слюда, под една от формите, визирани в забележка 6, буква б) от глава 39

Съполимер от тетрафлуоретилен и трифлуор(хептафлуорпропокси)етилен, съдържащ тегловно 3,2 % или повече, но не повече от 4,6 % трифлуор(хептафлуорпропокси)етилен и по-малко от 1 mg/kg екстрахируеми флуоридни йони

Съполимер на тетрафлуоретилен и трифлуор(трифлуорметокси)етилен

Съполимер на етилен и хлоротрифлуоретилен, под една от формите, визирани в забележка 6, буква б) от глава 39

Съполимер на етилен и на тетрафлуоретилен

Полихлоротрифлуоретилен под една от формите, визирани в забележка 6, букви а) и б) от глава 39

Съполимер на *N*-винилкапролактан, *N*-винил-2-пиролон и диметиламиноетил метакрилат

Поливинилов ацетат фталат

Полимер на винилпиролон и диметиламиноетил метакрилат, съдържащ тегловно 97 % или повече, но не повече от 99 % винилпиролон, под форма на разтвор във вода

Хексадецилиран или ейкозилиран поливинилпиролон

Поливинилов формал под една от формите, визирани в забележка 6, буква б) от глава 39, с молекулна маса (M_w) 25 000 или повече,

но непревишаваща 150 000, и съдържащ тегловно :
— 9,5 % или повече, но не повече от 13 % ацетилни групи,
измерени във винулацетат

и

— 5 % или повече, но не повече от 6,5 % хидроксилни групи,
измерени във винилов алкохол

Метилов полиметилакрилат под форма на разширяващи се топчета, съдържащ 2-метилпентан като разширяващ газ

Съполимер на метилакрилат, метил, етилен и мономер, съдържащ не крайна карбоксилна група, присъстваща като заместител, с тегловно съдържание 50 % или повече на метилакрилат, дори смесен със силициев диоксид

Продукт от полимеризация на акрилова киселина с малки количества полиненаситен мономер, предназначен за производството на медикаменти от № 3003 или 3004 (а)

Продукт от полимеризация на акрилова киселина с малки количества полиненаситен мономер, предназначен за използване като стабилизиращ агент в емулсии или дисперсии, чийто рН е по-висок от 13 (а)

Съполимер на стирол, хидроксиетил метакрилат и 2-етилхексил акрилат, с молекулна маса (M_w) 500 или повече, но непревишаваща 6000

Акрилни полимери, съдържащи тегловно 2,5 % или повече оксиди на хлоретил и на винил или на хлорометил акрилат, под една от формите, визирани в забележка б, буква б) от глава 39

Поли(етиленов оксид) със средна молекулна маса (M_w) 100 000 или повече

Полимер на декстроза, сорбитол и лимонена или фосфорна киселина, съдържащ тегловно 90 % или повече мономерни звена от декстроза

Поли[окси-1,4-фениленизопропилиден-1,4-фениленокси-(2-хидрокситриметилен)] със средна молекулна маса (M_w), надвишаваща 26 000, под една от формите, визирани в забележка б, буква б) от глава 39

Бис{2-[ω -хидрокси-поли(етиленокси)]етил}
хидроксиметилфосфонат

Поли(оксипропилен) с алкоксисилилни крайни групи

α -4-хидроксибутил- ω -хидроксиполи(окситетраметилен),

съдържащ по-малко от 1 mg/kg халогени и по-малко от 1 mg/kg метали, с показател на оцветяване, непревишаващ 20 единици по скалата на Hazen

Хомополимер на 1-хлоро-2,3-епоксипропан (епихлорхидрин)

Епоксидна смола под формата на прах, съдържаща тегловно 44 % или повече, но не повече от 55 % кварц, и 0,5 % или повече, но не повече от 1 % диантимонов триоксид, предназначена за обвиване на листови кондензатори (а)

Епоксидна смола без разтворител, съдържаща минерални пълнители (силиций), без стъклоvlakна, със специфично тегло при 25 °C 1,55 g/cm³ или повече, но непревишаващо 1,60 g/cm³

Епоксидна смола съдържаща тегловно 70 % или повече силициев диоксид, предназначена за капсулиране на продуктите от № 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 или 8548 (а)

Съполимер на хексан-1,6-диол, циклохексан-1,4-диметанол и етилен карбонат

Предполимер на диалилов фталат, под формата на прах

Поли(окси-1,4-фениленкарбонил) под формата на прах

Течен кристален съполиестер с точка на топене, не по-ниска от 270 °C, със или без пълнители

Поли(иминометилен-1,3-фениленметилениминоадипоил) под една от формите, визирани в забележка б, буква б) от глава 39

Съполимер, съставен от хексаметилендиамин, изофталова киселина и терефталова киселина, под една от формите, визирани в забележка б, буква б) от глава 39

Продукт от поликондензация на фенол и формалдехид под формата на кухи сфери с диаметър под 150 μm

3-[(2-аминоетил)амино]пропил(метил)циclosилоксан

Блок съполимер на поли(метил-3,3,3-трифлуорпропилсилоксан) и поли[метил(винил)силоксан]

Поли(окси-1,4-фениленсулфонил-1,4-фениленокси-4,4'-бифенилен)

Предполимер, съдържащ въглерод и водород, получен чрез реакция между циклопентадиен и 1,3-пентадиен

Съполимер на дибутил малеат и *N*-винил-2-пиролидон, под една от формите, визирани в забележка 6, буква а) от глава 39

Съполимер на винилтолуол и α -метилстирол

Смесена калциево-натриева сол на съполимер на малеинова киселина и метилов оксид и на винил, със съдържание на калций 9 % или повече, но непревишаващо 16 % тегловно

Съполимер на малеинова киселина и метилов и винилов оксид

Разтвор, съдържащ:

— $(36 \pm 0,5)$ % тегловно полиамид с естерни странични групи,

— $(2 \pm 0,5)$ % тегловно акрилов естер,

— $(48 \pm 0,5)$ % тегловно 1-метил-2-пиролидон,

— $(12 \pm 0,5)$ % тегловно бис(2-метоксиетилов) оксид,

— 500 $\mu\text{g}/\text{kg}$ или по-малко калий,

и

— 500 $\mu\text{g}/\text{kg}$ или по-малко желязо,

предназначен за използване в производството на продукти от № 8542 (а)

Снопчета от непластифициран целулозен триацетат, предназначени за производството на триацетатни прежди (а)

Непластифицирана етилцелулоза

Етилцелулоза под формата на водна дисперсия, съдържаща хексадекан-1-ол и натриев и додецилов сулфат, съдържаща тегловно (27 ± 3) % етилцелулоза

Целулоза, едновременно хидроксиетилирана и етилирана, неразтворима във вода

Целулоза, едновременно хидроксиетилирана и алкилирана, с дължина на алкилната верига 3 въглеродни атома или повече

Целулозен ацетат пропионат, непластифициран, под формата на прах:

— съдържащ тегловно 25 % или повече пропионил (по метода ASTM D 817-72)

и

— с вискозитет, непревишаващ 120 поаза (по метода ASTM D 817-72)

предназначен за производството на печатарски мастила, бои, лакове и други покрития, както и на репрографски покрития (а)

Хондроитинсарна киселина, натриева сол

Отпадъци, изрезки и остатъци от фотографски, кинематографски

и рентгенови ленти

Гъвкава тръба от силиконова пяна с непрекъснати канали, с твърдост 7 или повече по Shore A, но непревишаваща 48, и плътност $0,28 \text{ g/cm}^3$ или повече, но непревишаваща $0,92 \text{ g/cm}^3$

Тръба, съставена от блок съполимер на политетрафлуоретилен и полиперфлуоралкокситрифлуоретилен, с дължина, непревишаваща 570 mm, с диаметър, непревишаващ 50 mm, и с дебелина на стената 30 μm или повече, но непревишаваща 110 μm

Самозалепваща метализирана лента от полиуретан, съдържаща стъклени топчета, предназначена за използване в производството на оборудване за морски спасителни операции (а)

Отразяващ лист, съставен от полиуретанов слой, от едната страна на който има предпазни означения и вградени стъклени топчета, а от другата страна — леплив слой, покрит от едната или от двете страни със свалящо се предпазно фолио

Отразяващ лист, съставен от слой поливинилхлорид, слой алкид полиестер, от едната страна на който има предпазни означения и вградени стъклени топчета, а от другата страна — леплив слой, покрит от едната или от двете страни със свалящо се предпазно фолио

Лист от нарязана пластмаса, покрита с леплив слой, съдържащ полиизобутилен и пектин, предназначен за изработване на торбички за колостомия (а)

Отразяващ филм от полиестер, на който са отпечатани форми на пирамиди, предназначен за изработване на предпазни лепенки и баджове, на предпазно облекло и принадлежности за него, или на ученически чанти, чанти или подобни (а)

Лист от поливинилхлорид с дебелина под 1 mm, съдържащ стъклени топчета с диаметър, непревишаващ 100 μm , инкорпорирани в леплива субстанция

Леплив филм, съставен от основа от съполимер на етилен и на винилацетат (EVA) с дебелина 120 μm или повече, и леплива страна от акрилов тип с дебелина 10 μm или повече, предназначен за предпазване повърхността на силициеви дискове (а)

Отразяващ пластов лист, съставен от филм от метилов полиметакрилат, от едната страна на който има правилни отпечатъци във формата на пирамиди или в други форми, филм от полимер на метилов метакрилат, съдържащ стъклени микропризми или микросфери, леплив слой и свалящ се лист

Лист от полиетилен с дебелина 20 μm или повече, но непревишаваща 45 μm , съдържащ в масата си калциев карбонат, предназначен за изработване на бебешки пелени или тоалетни кърпички, или хигиенни тампони, или еднократни хирургически престилки (а)

Лист с дебелина, непревишаваща 0,20 mm, от смес от полиетилен и съполимер на етилен и на октен-1, с отпечатащи във формата на ромб, предназначен за покриване от двете страни на лист от невулканизиран каучук (а)

Полиетиленов лист с дебелина 0,025 mm или повече, но непревишаваща 3 mm, с пределно разтегляне 100 % или повече, но непревишаващо 1100 % (по методите ASTM D 638 и 882), на роли с ширина 4,57 m, 4,9 m, 7,01 m или 9,3 m

Маса за синтетична хартия, под формата на влажни листа, съставена от отделни влакна от полиетилен, смесени или не с целулозни влакна в съотношение 15 % или по-малко, съдържаща като овлажняващ агент воден разтвор на поливинил алкохол

Пластов лист или лента, състоящ се от филм, съставен от смес от съполимер на етилен и на винилацетат и модифициран еластомер етилен-пропилен (EPM) или модифициран еластомер етилен-пропилен-диен (EPDM), покрит от двете страни с филм от съполимер на етилен и на винилацетат

Отразяващ лист, съставен от слой полиетилен, слой полиуретан, от едната страна на който има предпазни означения и вградени стъклени топчета, а от другата страна — стопяем леплив слой, покрит от едната или от двете си страни със свалящо се предпазно фолио

Моноаксиално ориентиран лист, състоящ се от три слоя, като всеки от слоевете е съставен от смес от полипропилен и съполимер на етилен и на винилацетат със следните характеристики:

— дебелина 55 μm или повече, но непревишаваща 97 μm ,
— модул на еластичност при опън 0,75 GPa или повече, но непревишаващ 1,45 GPa

и

— модул на еластичност в напречна посока 0,20 GPa или повече, но непревишаващ 0,55 GPa

Маса за синтетична хартия, под формата на влажни листа, съставена от отделни влакна от полипропилен, смесени или не с целулозни влакна в съотношение 15 % или по-малко, съдържаща като овлажняващ агент воден разтвор на поливинил алкохол

Слоест лист или лента, състоящ се от лист с дебелина 181 μm или повече, но непревишаваща 223 μm , съставен от смес от съполимер на пропилен и на етилен и съполимер на стирол-етилен-бутилен-стирол (SEBS), покрит от едната страна със съполимер на стирол-етилен-бутилен-стирол (SEBS) и слой полиестер

Лист от полипропилен с дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 1,0 mm, с устойчивост на скъсване 14,7 MPa или повече, но непревишаваща 21 MPa (по метода (ASTM D 638), на роли с ширина 3,81 m

Слоест лист или лента, състоящ се от филм, съставен от смес от термопластичен еластомер (TPE) на стирол-бутадиен-стирол (SBS) с полиетилен или полипропилен, с дебелина 100 μm или повече, но непревишаваща 200 μm , покрит от двете страни с филм от полипропилен с дебелина, непревишаваща 20 μm

Отразяващ филм, състоящ се само от един слой поливинилхлорид, изцяло напечатан от едната страна с форми на пирамиди

Лист от поливинилхлорид, стабилизирани срещу ултравиолетови лъчи, без отвор, дори микроскопичен, с дебелина 60 μm или повече, но непревишаваща 80 μm , и съдържащ 30 части или повече, но не повече от 40 части пластификатор на 100 части поливинилхлорид

Лист от поливинилхлорид с релефни отпечатащи от типа на използваните в шаблоните за печатане на текстил

Плоча от метилов полиметакрилат с антистатично покритие, с размери 738 x 972 mm ($\pm 1,5$ mm)

Плоча от метилов полиметакрилат, съдържаща алуминиев трихидроксид, с дебелина 3,5 mm или повече, но непревишаваща 19 mm

Лист от поликарбонат с дебелина, непревишаваща 15 μm , предназначен за производство на листови кондензатори (a)

Лист от полиетилен терефталат с дебелина, непревишаваща 11 μm , предназначен за производство на аудиоцифрови ленти за касети (a)

Филм от полиетилен терефталат, непокрит с леплив слой, с дебелина, непревишаваща 25 μm :
— или само оцветен в масата си,
— или оцветен в масата си и метализиран от едната страна

Лист само от полиетилен терефталат, с обща дебелина, непревишаваща 120 μm , съставен от един или от два слоя, всеки от които съдържа в масата си оцветител и/ или материал, абсорбиращ ултравиолетовите лъчи, непокрит с лепило или с други материали

Лист от полиетилен терефталат, с дебелина 20 μm или повече, но непревишаваща 30 μm , покрит от едната страна със силикон, предназначен за използване в производството на листове за прозорци (а)

Пластов лист само от полиетилен терефталат, с обща дебелина, непревишаваща 120 μm , съставен от един само метализиран слой и един или два слоя, всеки от които съдържа в масата си оцветител и/ или материал, абсорбиращ ултравиолетовите лъчи, непокрит с лепило или с други материали

Лист от полиетилен терефталат, покрит от едната или от двете страни със слой модифициран полиестер, с обща дебелина 7 μm или повече, но непревишаваща 11 μm , предназначен за производството на видеоленти с магнитен слой от метални пигменти и ширина 8 mm или 12,7 mm (а)

Лист само от един слой полиетилен терефталат, с дебелина, непревишаваща 120 μm , който само:
— съдържа в масата си оцветител и/ или материал, абсорбиращ ултравиолетовите лъчи,
и
— е метализиран от едната страна, покрит или не от едната или от двете страни с полимер на винилов акрилат, но без никакво друго покритие или залепващ слой

Лист от полиетилен терефталат с обща дебелина, непревишаваща 120 μm , с ширина 100 mm или повече, но непревишаваща 115 mm, покрит от двете страни с един или няколко слоя, съдържащи различни химични продукти, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3701 20 00 (а)

Лист от полиетилен терефталат, метализиран и покрит с бяло мастило и с предпазен слой от едната страна, а от другата страна покрит с термочувствителен слой за запечатване, с ширина 100 mm или повече, но непревишаваща 150 mm, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3701 20 00 (а)

Филм от полиетилен терефталат, покрит от едната страна със слой модифициран полиестер с дебелина 20 μm ($\pm 7 \mu\text{m}$) или 30 μm ($\pm 0,9 \mu\text{m}$), предназначен за производство на магнитни аудиоленти с обща дебелина 33 μm или повече (а)

Лист от полиетилен терефталат с дебелина, непревишаваща 12 μm , покрит от едната страна със слой алуминиев оксид с дебелина, непревишаваща 35 nm

Лист от полиетилен терефталат с дебелина 18 μm или повече, но непревишаваща 25 μm , с:

— свиване ($3,4 \pm 0,1$) % надлъжно (по метода ASTM D 1204),
и

— свиване ($0,3 \pm 0,2$) % в напречна посока (по метода ASTM D 1204)

Лист от полиетилен терефталат с дебелина, непревишаваща 19 μm или с тегло 20 g/m^2 или повече, но непревишаващо $26,7 \text{ g/m}^2$, предназначен за използване в производството на фоторезистивен филм (а)

Лист от полиетилен терефталат, покрит от двете страни със слой акрилна епоксидна смола, с обща дебелина 37 μm ($\pm 3 \mu\text{m}$)

Лист от полиетилен терефталат, покрит от едната страна с метал и/ или с метални оксиди, съдържащ тегловно по-малко от 0,1 % алуминий, с дебелина, непревишаваща 300 μm , и специфично повърхностно съпротивление, непревишаващо 10 000 ома (на квадрат) (по метода ASTM D 257-93)

Матов лист от полиетилен терефталат, с блясък 15 при ъгъл 45° и 18 при ъгъл 60° (по метода ASTM D 523) и с ширина 1600 mm или повече

Лист от бял полиетилен терефталат, оцветен в масата си, с дебелина 185 μm или повече, но непревишаваща 253 μm , покрит от двете страни с антистатичен слой

Лист с обща дебелина 4,5 μm ($\pm 0,16 \mu\text{m}$), съставен от лист от полиетилен терефталат, ориентиран биаксиално, модул на еластичност (надлъжно) 12 kg/mm^2 ($\pm 2 \text{ kg/mm}^2$) и устойчивост на скъсване (надлъжно) повече от 28 kg/mm^2 , с незалепащо покритие

Лист от полиетилен терефталат, покрит със слой восък, със слой, устойчив на надраскване, и с термозалепащ слой, с номинална ширина 790 mm и обща дебелина 23 μm или повече, но непревишаваща 26 μm

Пластов лист, съставен от биаксиално ориентиран лист от полиетилен терефталат, покрит от едната или от двете страни със слой полиетилен терефталат, предназначен за използване в производството на карти за самоличност, кредитни карти и подобни артикули (включително смарт карти) (а)

Слоест лист с дебелина, непревишаваща 150 μm , съставен от полиестерен лист, покрит от едната страна с поликарбонатна смола, метализиран от другата страна с титан, покрит с поликарбонатна смола и други слоеве, съдържащи *N,N'*-дифенил-*N,N'*-ди-*m*-толилбифенил-4,4'-илендиамин

Лист от полиетилен терефталат с дебелина 500 μm ($\pm 25 \mu\text{m}$)

Пластини от полиетилен терефталат, покрити от двете страни със слой химически модифициран полиестер, с ширина, непревишаваща 16 mm, и дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 2 mm, с устойчивост на скъсване 0,7 GPa или повече (по метода ASTM D 638)

Лист от полиетилен нафталин-2,6-дикарбоксилат с дебелина 0,6 μm или повече, но непревишаваща 10 μm , или 82 μm или повече, но непревишаваща 88 μm

Преливащ се филм от полиестер и метилов полиметилакрилат

Продукт от поликондензация на терефталова киселина със смес от циклохекс-1,4-илендиметанол и етан-1,2-диол, под формата на филм

Филм от съполимер на етилен терефталат и етилен изофталат, с дебелина, непревишаваща 2 μm

Лист от поливинил бутирал, включващ оцветена и обезцветена лента

Пластифициран лист от поливинил бутирал, съдържащ тегловно:
— дихексил адипат — 14,5 % или повече, но не повече от 17,5 %,
— дибутил себацат — 14,5 % или повече, но не повече от 28,5 %

Лист от полиетилен терефталат, метализиран от едната или от двете страни, или слоест лист от листове от полиетилен терефталат, метализиран само от външните страни, и притежаващ следните характеристики:

- предаване на видимата светлина 50 % или повече,
- покрит от двете страни със слой поливинил бутирал, но ненамазан с лепило или с други материали, с изключение на поливинил бутирал,
- обща дебелина, непревишаваща 0,2 mm, без да се отчита наличието на поливинил бутирала,

предназначен за използване в производството на слоесто топлоотразително стъкло (а)

Отразяващ лист от метализиран полиуретан, съдържащ стъклени топчета, покрит със слой стопяемо лепило, покрит от едната или

от двете страни със свалящ се лист, на роли с ширина 1020 mm (\pm 20 mm), предназначен да бъде разцепен на светлоотразителни ленти за предпазно облекло (а)

Йонообменна мембрана от флуорирана пластмаса

Лист изцяло от поливинил алкохол, с дебелина, непревишаваща 1 mm, и съдържащ тегловно:

— 2 % или по-малко нехидролизирани ацетатни групи, определени във винулацетат,

и

— 5 % или повече, но не повече от 25 % глицерол като пластификатор,

предназначен за производството на прозорци за покриви (а)

Филм от поли(1-хлоротрифлуоретилен)

Лист от съполимер на етилен и на хлоротрифлуоретилен, с дебелина 12 μ m или повече, но непревишаваща 400 μ m

Лист изцяло от поливинил алкохол, с дебелина, непревишаваща 1 mm, и ширина 2,20 m или повече, който не може да издържи без скъсване разтягане от 350 % или повече в напречна посока

Лист от поливинил алкохол, ориентиран биаксиално, покрит от двете страни, с обща дебелина до 1 mm

Преливащ се филм от полиестер, полиетилен и съполимер на етилен и на винил ацетат

Лист от политетрафлуоретилен, без микропори, под формата на роли, с дебелина 0,019 mm или повече, но непревишаваща 0,14 mm, непроницаем за водна пара

Лист от микропорест полиетилен с дебелина, непревишаваща 100 μ m

Микропорест лист, съставен от смеси от целулозен ацетат и целулозен нитрат, с дебелина, непревишаваща 200 μ m

Композитна плоча от поликарбонат и полибутилен терефталат, армирана със стъкловолокна

Композитна плоча от полиетилен терефталат или от полибутилен терефталат, армирана със стъкловолокна

Тъкан от политетрафлуоретилен, намазана или покрита със съполимер на тетрафлуоретилен и на трифлуоретилен с алкоксиперфлуорирани странични вериги с групи карбоксилна

киселина или сулфонова киселина, дори под формата на калиева или натриева сол

Лист от подсилен полипропилен, с дебелина 0,91 mm или повече, но непревишаваща 1,12 mm, с устойчивост на скъсване чрез хващане 890 N или повече, но непревишаваща 1500 N (по метода ASTM D 751), на роли с ширина 3,81 m

Отразяващ филм или лист, съставен от горна страна от винилов полихлорид с равномерни отпечатьци във формата на пирамиди, термозапечатан на успоредни линии или на клетки, с гръб от пластмаса или от плетен или тъкан плат, покрит от едната страна с пластмаса

Микросфери от полимер на дивинилбензол, с диаметър 4,5 μm или повече, но непревишаващ 80 μm

Тампон амортизьор за магнитна лента, предназначен за използване в производството на продукти от № 8523 (a)

Насочващи оси и ролки, предназначени за използване в производството на продукти от подпозиции 8523 11 00, 8523 12 00 и 8523 13 00 (a)

Нишки и въжета от вулканизиран силикониран каучук

Блокове или листове от порест вулканизиран каучук от модифициран етилен-пропилен-диен (EPDM), смесен с хлоропрен, съответстващ на „Underwriters Laboratories Flammability Standard UL94HF-1“

Плътно прилепваща запушалка от гъвкав каучук, предназначена за производството на електролитни кондензатори (a)

Обезкосмени овчи кожи, обработени, различни от позиции № 4108 или 4109, дъбени или повторно дъбени, но без по-нататъшна обработка, дори цепени

Обезкосмени кози кожи, обработени, различни от позиции № 4108 или 4109, дъбени или повторно дъбени, но без по-нататъшна обработка, дори цепени

Обезкосмени кожи от други животни и кожи на животни без косми, обработени, различни от позиции № 4108 или 4109, само дъбени

Хартия „overlay“, с ширина, превишаваща 110 cm и съдържащ тегловно повече от 5 % корунд

Хартия на спиралирани и пренавити на кръст роли, с тегло до 150

g/m² и дебелина, непревишаваща 0,05 mm, предназначена за производството на електролитни кондензатори (а)

Избелена хартия, обработена с каолин, предназначена за използване в производството на апликатори за хигиенни тампони (а)

Импрегнирана хартия, покрита със самозалепващ слой, чувствителен към натиск, като цялата съвкупност е:
— с устойчивост на скъсване чрез теглене 2700 N/m или повече, но непревишаваща 3700 N/m надлъжно (по методите EN ISO 1924-2 и ISO 3781),
— удължаване 1,5 % или повече, но непревишаващо 3,0 % надлъжно (по методите EN ISO 1924-2 и ISO 3781)

Хартия, намазана с акрилен полимер, с блясък 75 или повече, но непревишаващ 90 (по метода Hunter), с тегло 160 g/m² или повече, но непревишаващо 180 g/m², предназначена за използване като хартия за отливане в производството на листове от пластмаси

Опаковъчна хартия „крафт“, импрегнирана с акрилен полимер, с номинално тегло 85 g/m²

Хартия, покрита с агенти за задържане и освобождаване на оцветители, използвани за създаването на позитивен образ, предназначена за изработване на продукти от подпозиция 3701 20 00 (а)

Филтър тип пчелна пита, от хартия, импрегнирана с въглен, с дебелина над 10 mm, но непревишаваща 30 mm

Хартиени ивици с ширина, непревишаваща 13 cm, частично слепени помежду си и образуващи структура „пчелна пита“, предназначени за селскостопански цели (а)

Лист от полиестер, частично покрит със слой магнитен метал, върху който има лого или симетрично повтарян мотив, предназначен за производството на защитни нишки (а)

Прежди, изцяло от естествена коприна, непригодени за продажба на дребно

Прежди, изцяло от отпадъци от естествена коприна, непригодени за продажба на дребно

Превързочна марля

Прежди от двусъставни нишки, еластични, съставени от поли(хексаметилен адипамид) и съполиамид, нетекстурирани, без сук или със сук, непревишаващ 22 сука на метър, предназначени

за производството на:

- три четвърти чорапи от подпозиции 6115 20 11 и 6115 93 30,
- дамски чорапи от подпозиции 6115 20 19 и 6115 93 91,
или
- чорапогащи от подпозиция 6115 11 00 (a)

Прежда, изцяло от ароматен полиамид, получена чрез поликондензация на *m*-фенилендиамин и изофталова киселина

Прежда от синтетични двусъставни нишки, нетекстурирани, без сук, 1650 децитекса, съставена от 110 нишки, като всяка нишка има сърцевина от полиетилен терефталат и обвивка от полиамид-6, съдържаща тегловно 75 % или повече, но не повече от 77 % полиетилен терефталат, предназначена за използване в производството на облицовки за покриви (roofings) (a)

Прежди от многожични влакна от политетрафлуоретилен

Прежди от съполимер на гликолова киселина и на млечна киселина, предназначени за производството на лигатури за хирургически шевове (a)

Прежди от поливинилов алкохол, нетекстурирани

Прежда, изцяло съставена от полигликолова киселина

Прежда от синтетични нишки, не усукани, с тегловно съдържание 85 % или повече акрилонитрил, под формата на фитил, съдържащ 1000 или повече непрекъснати филаменти, но не повече от 25 000 непрекъснати филаменти, с тегло на метър 0,12 g или повече, но непревишаващо 3,75 g, и дължина 100 m или повече, предназначени за изработване на прежди от въглеродни влакна (a)

Прежда от полиетиленови нишки, без сук, от 55, 110, 165 или 1760 децитекса, предназначена за производството на продукти от № 5607 (a)

Прежда от синтетични влакна, обикновени, без сук, изцяло от поли(тио-1,4-фенилен)

Монофиламенти от политетрафлуоретилен

Монофиламенти от поли(1,4-диоксанон)

Монофиламенти от съполимер на 1,3-диоксан-2-он и на 1,4-диоксан-2,5-дион, предназначени за производството на лигатури за хирургически шевове (a)

Ленти от полиимид

Плат от нишки от поливинилов алкохол за машинна бродерия

Кабели от поливинилов алкохол

Щапелни влакна от полиестер, с пълнеж от зеолит, импрегниран със смес от медни и сребърни соли или от цинкови и медни соли

Многосъставни текстилни нишки, ацетализирани, със сърцевина с нишковидна структура, съставени от винилов полихлорид и поливинилов алкохол, полимеризирани чрез емулсия

Текстилни нишки от политетрафлуоретилен

Нишки от поливинилов алкохол, дори ацетализирани

Нишки изцяло от поли(тио-1,4-фенилен)

Полиестерни нишки ех 0,56 децитекса, с дължина 3 mm или повече, но непревишаваща 5 mm

Акрилни нишки ех 0,11 и 0,56 децитекса, с дължина 3 mm или повече, но непревишаваща 5 mm

Нетъкан текстилен материал от поливинилов алкохол, на парчета или само нарязан на квадрати или правоъгълници:

— с дебелина 200 μm или повече, но непревишаваща 280 μm
и

— с тегло на квадратен метър 20 g или повече, но непревишаващо 50 g

Нетъкан текстилен материал, съдържащ влакна, получени чрез пряко екструдирание на полипропилен или на полипропилен и полиетилен, предназначен за производството на бебешки пелени и подобни хигиенни артикули (а)

Нетъкан текстилен материал на парчета или само нарязан на квадрати или правоъгълници, от ароматен полиамид, получен чрез поликондензация на *m*-фенилендиамин и изофталова киселина

Нетъкан текстилен материал от влакна, получен чрез директно екстудирание на полиетилен, с тегло над 60 g/m^2 , но непревишаващо 80 g/m^2 и съпротивление на въздуха (Gurley) 8 s или повече, но непревишаващо 36 s (по метода ISO 5636/5)

Нетъкан текстилен материал, съставен от централен слой от поликарбонатни влакна, покрит от двете страни със слой полиестерни филаменти, получени чрез директно екстудирание, с тегло повече от 130 g/m^2 , но непревишаващо 200 g/m^2

Нетъкани текстилни материали, съставени от централен слой, получен чрез пулверизиране на стопен термопластичен еластомер, покрит от всяка страна с термозапечатан слой филаменти от полипропилен

Нетъкан текстилен материал на парчета или просто нарязан, на квадрати или правоъгълници, съставен от пласт от полипропиленови влакна, получен чрез пулверизиране на стопения полимер, термозапечатан от всяка страна към пласт от полипропиленови филаменти, получени чрез пряко изтегляне, с дебелина, непревишаваща 550 μm , и тегло на квадратен метър, непревишаващо 80 g, неимпрегниран

Нетъкан текстилен материал от щапелни влакна, на роли, с ширина 78 mm или повече, но непревишаваща 252 mm, предназначен за производството на гъвкави дискове (а)

Нишки от акрилни влакна, с дължина, непревишаваща 50 cm, предназначени за производство на връхчета за маркери (а)

Конци, нестерилни, изцяло от полигликолова киселина, сплетени, обвити, предназначени за производство на лигатури за хирургически шевове (а)

Трикотажна тъкан или плат, намазан или покрит от едната страна със слой изкуствени пластмаси, в който са инкорпорирани микросфери

Лента от полиестерна тъкан, покрита с метализиран лист от полиуретан, съдържащ стъклени топчета, предназначен за използване в производството на оборудване за морско-спасителни операции (а)

Тъкан, намазана с леплива материя, в която са инкорпорирани сфери с диаметър, непревишаващ 75 μm

Иглонабит филц от синтетични влакна, несъдържащ полиестер, дори съдържащ каталитични частици, захванати в синтетичните влакна, намазан или покрит от едната страна с филм от политетрафлуоретилен, предназначен за производство на продукти за филтриране (а)

Прежди или ленти от политетрафлуоретилен, импрегнирани, дори намаслени или графитирани

Части от апарати за филтриране или пречистване на вода чрез обратна осмоза, съставени основно от мембрани от пластмаса, подсилени отвътре с тъкан, тъкана или нетъкана, навити около перфорирана тръба, поместена в пластмасов цилиндър, чиято

стена е с дебелина, непревишаваща 4 mm, като цялата съвкупност може да бъде поставена в цилиндър с дебелина на стената 5 mm или повече

Амбалажни чували и торбички, употребявани, от юта или от други ликови текстилни влакна от № 5303

Амбалажни чували и торбички, употребявани, от лен или от сезал

Стерилна мрежа-имплант, съставена от преплетени полипропиленови монофиламенти със заоблени ъгли, с форми, покривани от квадрат с размери, ненадвишаващи 31 x 31 cm

Фрикционни накладки с дебелина до 20 mm, немонтирани, предназначени за производство на фрикционни части от типовете, използвани в автоматичните скоростни кутии и съединители

Прежда от керамични влакна, съдържаща тегловно:

— 12 % или повече диборов триоксид,

— 26 % или по-малко силициев диоксид,

и

— 60 % или повече диалуминиев триоксид

Берилиев оксид с тегловна чистота над 99 %, представен под формата на заготовки, пръчки, блокове или плочи

Плоча, съставена от смес от диалуминиев триоксид и титаниев карбид, с размери, непревишаващи 48 x 48 mm, или с диаметър, непревишаващ 125 mm, предназначена за производството на магнитни глави (a)

Подложка за катализатори, съставена от порести керамични елементи от кордиерит или от мулит, с общ обем, непревишаващ 65 l, снабдени с най-малко един непрекъснат канал на cm² напречен срез, отворен в двата си края или запушен в единия край

Диск с материали за отлагане, съставен от молибденов силицид

— съдържащ 1 mg/kg или по-малко натрий

и

— монтиран върху метална подложка

Стъклена плоча, покрита от едната страна със слой от хром и/ или смес от дииндиев триоксид и калаев диоксид, с размери 260 x 320 mm или повече, но непревишаващи 400 x 400 mm, с дебелина, непревишаваща 1,2 mm, предназначена за производството на екрани с течни кристали (LCD) (a)

Цветен филтър, съставен от стъклена плоча с червени, сини и

зелени пиксели, с обща дебелина 1,1 mm ($\pm 0,1$ mm) и външни размери 320 x 352 mm или повече, но непревишаващи 320 x 400 mm, предназначен за производството на екрани с течни кристали (LCD) (a)

Стъклена плоча, непокрита, с размери 320 x 352 mm или повече, но непревишаващи 320 x 400 mm, с дебелина 0,6 mm или повече, но непревишаваща 1,2 mm, предназначена за производството на екрани с течни кристали (LCD) (a)

Диск от алуминосиликатно стъкло с отвор в средата, със загладени и скосени ръбове, с обща дебелина, непревишаваща 1,2 mm

Стъклени лещи с пречупващи лъчите точки или с призмови елементи, с външен диаметър, превишаващ 121 mm, но непревишаващ 125 mm

Параболични рефлектори от стъкло с външен диаметър над 121 mm, но непревишаващ 125 mm

Стъклен екран:

— с диагонал 366,4 mm ($\pm 1,5$ mm) и размери 246,4 x 315,4 mm ($\pm 1,5$ mm),

— с диагонал 391 mm ($\pm 1,5$ mm) и размери 261,4 x 326,8 mm ($\pm 1,5$ mm),

— с диагонал 442 mm ($\pm 1,5$ mm) и размери 293,4 x 369,2 mm ($\pm 1,5$ mm),

— с диагонал 544,5 mm ($\pm 1,6$ mm) и размери 358 x 454 mm ($\pm 1,6$ mm), огънат цилиндрично,

— с диагонал 570,5 mm ($\pm 1,6$ mm) и размери 360 x 486 mm ($\pm 1,6$ mm),

— с диагонал 629,8 mm (± 3 mm) и размери 406,5 x 519 mm (± 2 mm), огънат цилиндрично,

или

— с диагонал 753 mm ($\pm 1,6$ mm) и размери 471 x 640 mm ($\pm 1,6$ mm),

с ръб, предназначен за производството на цветни електроннолъчеви тръби (a)

Стъклен екран:

— с диагонал 604,5 mm (± 3 mm) и размери 340 x 541 mm (± 2 mm),

— с диагонал 639,3 mm (± 3 mm) и размери 413,6 x 527 mm (± 2 mm),

— с диагонал 708 mm (± 3 mm) и размери 404 x 633 mm (± 2 mm),

— с диагонал 723 mm (± 3 mm) и размери 477 x 602 mm (± 2 mm),

или

— с диагонал 812,8 mm (± 3 mm) и размери 463,8 x 725,5 mm (± 2 mm),

огънат цилиндрично, предназначен за производството на цветни електроннолъчеви тръби (а)

Стъклена колба за монохромна електроннолъчева тръба, с диагонал 3,8 cm или повече, но непревишаващ 51 cm, и номинален диаметър на гърлото 13 mm, 20 mm, 29 mm или 37 mm

Стъклени оптични елементи (различни от тези от № 7015), необработени оптически, различни от стъкла за сигнализация

Ровинг от 2600 текса или повече, но непревишаващ 3300 текса, и със загуба при изпичане 4 % или повече, но непревишаваща 8 % тегловно (по метода ASTM D 2584-94)

Ровинг от 860 текса ($\pm 10\%$), обвит със слой полиуретан

Ровинг от 1693 текса ($\pm 10\%$), обвит със слой стирол-бутадиенов каучук (SBR)

Ровинг от 2040 текса ($\pm 10\%$), обвит с въглерод

Прежди от 33 текса или кратно на $33 \pm 7,5\%$, получени от непрекъснати екструдирани стъклоvlakна с номинален диаметър 3,5 μm или 4,5 μm , по-голямата част от vlakната в които са с диаметър 3 μm или повече, но непревишаващ 5,2 μm , различни от третираните за фиксиране на еластомери

Прежди от 22 текса $\pm 7,5\%$, получени от непрекъснати екструдирани стъклоvlakна с номинален диаметър 5 μm , по-голямата част от vlakната в които са с диаметър 4,2 μm или повече, но непревишаващ 5,8 μm

Прежди от 33, 34 или 51 текса или техни кратни, $\pm 7,5\%$, получени от непрекъснати екструдирани стъклоvlakна с номинален диаметър 6 μm , по-голямата част от vlakната в които са с диаметър 5,1 μm или повече, но непревишаващ 6,9 μm

Нетъкнен текстилен материал от нетекстилни стъклоvlakна, предназначен за производство на въздушни филтри или на продукти за филтриране на въздуха (а)

Нетекстилни стъклоvlakна, по-голямата част от които са с диаметър до 3,5 μm

Нетекстилни E-стъклоvlakна с дължина, непревишаваща 3 mm, и с диаметър 5 μm , предназначени за производството на катализатори за пречистване на дим (а)

Силициев диск върху сапфир

Феросиликохром

Лист от перфорирана и никелирана стомана, с ширина 140 mm или повече, но не превишаваща 400 mm, и дебелина 40 μm или повече, но не превишаваща 105 μm

Студено валцувана стомана, покрита от двете страни със слой никел-цинк, под формата на лента с ширина 40,15 ($\pm 0,08$) mm и дебелина 0,3 ($\pm 0,01$) mm, съдържаща тегловно:

- не повече от 0,1 % въглерод,
 - не повече от 0,04 % фосфор,
 - не повече от 0,05 % сяра
- и
- 0,2 % или повече, но не повече от 0,5 % манган

Прецизно обработена тръба от нелегирана стомана, заварена и студено обработена, с външен диаметър, превишаващ 160 mm, и дебелина на стената, надвишаваща 2 mm

Плочка или плоча от политетрафлуоретилен, съдържаща алуминиев оксид или титанов диоксид, или армирана с тъкан от стъклоvlakна, покрита от двете страни с филм от мед

Плочка или плоча от политетрафлуоретилен, съдържаща алуминиев оксид или титанов диоксид, или армирана с тъкан от стъклоvlakна, покрита от двете страни с филм от мед, или лист от полиимид, покрит от едната или от двете страни с филм от мед

Лента, дълбоко ецната, от анодизиран алуминий на лента с тегловна чистота 99,9 % и дебелина, не превишаваща 3 mm, предназначена да бъде инкорпорирана в каросерии на автомобили (а)

Съд от алуминий, без заварка, за съгъстен природен газ или съгъстен водород, напълно обвит с покритие от композитни епокси-въглеродни vlakна, с вместимост 172 l (± 10 %) и тегло празен, не превишаващо 64 kg

Дискове от алуминиева сплав, с покритие от никел-фосфор от двете страни, с обща дебелина, не превишаваща 3,02 mm

Дискове от алуминиева сплав с дебелина, не превишаваща 0,84 mm, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 (а)

Плоча от цинкова сплав, загладена и полирана от едната страна и покрита от другата страна с епоксидна смола, с правоъгълна или квадратна форма, с дължина 300 mm или повече, но не превишаваща 2000 mm, и ширина 300 mm или повече, но не превишаваща 1000 mm, съдържаща:

— 10 mg/kg или по-малко желязо,
— 10 mg/kg или по-малко олово,
— 700 mg/kg или повече, но не повече от 900 mg/kg алуминий,
и
— 500 mg/kg или повече, но не повече от 900 mg/kg магнезий,
предназначена за производството на чувствителни плаки за
възпроизвеждане (а)

Диск с материали за отлагане, съставен от волфрам или от сплав с
тегловно съдържание 90 % волфрам и 10 % титан:

— съдържащ 100 µg/kg или по-малко натрий,
и
— монтиран върху носител от мед или от алуминий

Заварена тръба, съставена изключително от тантал или
изключително от сплав на тантал и волфрам, с тегловно
съдържание 3,5 % или по-малко волфрам

Магнезий в суров вид, с тегловна чистота 99,95 % или повече,
под формата на слитъци, предназначен за производството на
циркониеви гъби или на елементи, използвани в ядрената
индустрия (а)

Плоча от магнезий, загладена и полирана, с размери,
непревишаващи 1500 x 2000 mm, покрита от едната страна с
епоксидна смола, нечувствителна към светлината

Профили от екструдирани магнезий, с дължина 800 mm или
повече, но непревишаваща 2900 mm, и ширина 15 mm или
повече, но непревишаваща 70 mm

Порест титан

Отпадъци и отломки от титан

Заварени тръби от титан с външен диаметър 19,0 (± 0,1) mm с
външна структура от 36 ребра на 2,54 cm, предназначени за
използване в производството на кондензатори за охладители (а)

Диск с материали за отлагане, съставен от титан:

— съдържащ 50 µg/kg или по-малко натрий,
и
— монтиран върху носител от мед или от алуминий

Нелегиран цирконий под формата на слитъци, съдържащ
тегловно повече от 0,01 % хафний, предназначен за използване в
производството на епруветки за химическата индустрия (а)

Антимон под формата на слитъци

Берилий с тегловна чистота, равна на или надвишаваща 94 %, под формата на пръчки, плоскости или плочи, и листове

Сплав от ниобий (колумбий) и титан, под формата на пръчки

Бутало от алуминий, частично покрито с политетрафлуоретилен, предназначено да бъде инкорпорирано в компресор на уред за климатизиране на въздуха в автомобили (а)

Система за регулиране на налягането, предназначена да бъде включена в компресор на уред за климатизиране на въздуха в автомобили (а)

Заварени охладителни микроелементи от алуминиева сплав, предназначени за производството на кондензатори (а)

Акумулатор на топлина за автомобили, с капацитет на охладителна течност 4 l или повече, но непревишаващ 10 l

Сноп за имерсия, съставен от пластмасови тръби, прихванати в двата си края от структура тип пчелна пита, затворена в съединение

Машини и апарати за катодна пулверизация, съдържащи устройства за манипулиране на дисковете, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 (а)

Части за апарати за пречистване на вода чрез обратна осмоза, съставени от сноп кухи влакна от изкуствена пластмаса и с пропускливи стени, запоени в единия си край в блок от изкуствена пластмаса и преминаващи с другия си край през блок от изкуствена пластмаса, като цялата съвкупност е поставена или не в цилиндър

Елементи за апарати за отделяне или пречистване на газове от смеси от газове, съставени от сноп кухи и пропускливи влакна, поставени в контейнер, дори перфориран, с обща дължина 300 mm или повече, но непревишаваща 3700 mm, и диаметър, непревишаващ 500 mm

Части от апарати за филтриране на магнитни дисперсии, съставени основно от влакна от найлон-6, обхванати в обвивка от пластмаса с диаметър 70 mm (± 2 mm) и дължина 520 mm (± 5 mm)

Машини и апарати, позволяващи шлайфане, полиране, шлифоване, почистване или омасляване на автоматизирани

повърхности на дискове, включващи устройства за манипулиране на дисковете, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 (а)

Машини и апарати, позволяващи автоматизирано почистване или почистване и изсушаване на дискове с помощта на дейонизирана вода, ултразвукови вълни, химически разтвори, топлина или съчетание от тези обработки, включващи устройства за манипулиране на дисковете, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 (а)

Захващащи валяци от легирана стомана, неперфорирани, с дължина 5207 mm или повече и външен диаметър 754 mm или повече, предназначени за използване в машини за производството на хартия или картон (а)

Спираловидно устройство за огъване, за валцовъчна машина за студено валцоване

Металорежеща машина, оперираща с лазерен сноп, за издълбаване на жлебове по повърхността на цилиндрична тръба, предназначена за използване в производството на ендоваскуларни протези (наречени „стендове“) (а)

Металорежеща машина, позволяваща автоматизирано създаване на текстура (зона за позициониране на главата) върху повърхността на дискове с помощта на отнемане или доближаване посредством лазерни лъчи, включваща устройства за манипулиране на дискове, предназначена за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 (а)

Термопечатаща глава

Двигател, дори монтиран върху фундаментна плоча, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8525 20 91 или 8527 90 92 (а)

Клапан за регулиране на въздуха, състоящ се от стъпков двигател и иглен клапан, за регулиране на празния ход в двигателите с впръскване на гориво

Валове за генератори и за турбини, излети цялостно, ковани и грубо обработени, с единично тегло, надвишаващо 215 t

Постояннотоков двигател без четки, с външен диаметър, непревишаващ 25,4 mm, с номинална скорост 2260 ($\pm 15\%$) или 5420 ($\pm 15\%$) оборота в минута и захранващо напрежение 1,5 или 3 V

Постояннотоков стъпков двигател с ъгъл на стъпката $1,8^\circ$ ($\pm 0,09^\circ$), с въртящ момент 0,156 Nm или повече, скоба за фиксиране, чиито външни размери не превишават 43 x 43 mm, патронник с диаметър 4 mm ($\pm 0,1$ mm), двуфазова намотка и мощност, непревишаваща 5 W

Постояннотоков двигател, дори монтиран върху фундаментна плоча, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8471 70 53 (a)

Постояннотоков двигател с четки, с типичен въртящ момент 0,004 Nm ($\pm 0,001$ Nm), скоба за фиксиране с диаметър 32 mm ($\pm 0,5$ mm), патронник с диаметър 2 mm ($\pm 0,004$ mm), вътрешен ротор, трифазова намотка, номинална скорост 2800 ($\pm 10\%$) оборота в минута и захранващо напрежение 12 V ($\pm 15\%$)

Ротативен преобразувател с феритов сърдечник, с бобини с 2 или 6 намотки и диаметър 0,1 mm, свързан с гъвкава интегрална схема

Ротор, снабден във вътрешността си с един или два магнитни пръстена, инкорпорирани или не в стоманен пръстен

Щампован колектор на електродвигател с външен диаметър, непревишаващ 16 mm

Преобразувател на постоянен ток в постоянен ток

Статичен преобразувател, включващ кръг за превключване на мощността с двуполусни транзистори с изолирана решетка (IGBTs), поставен в кутия, предназначен за производството на микровълнови фурни от подпозиция 8516 50 00 (a)

Бобина за реактивно съпротивление с индуктивност, ненадвишаваща 62 mH

Монолитна многослойна бобина за реактивно съпротивление, поставена в кутия от тип CMS, чиито външни размери не превишават 1,8 x 3,4 mm, предназначена за производството на продукти от подпозиция 8517 11 00, 8525 20 91 или 8527 90 92 (a)

Феритови сърдечници

Част от ротативен трансформатор, включваща феритов сърдечник с кръгови канали и намотки от медни жици

Феритов магнит с остатъчен магнетизъм 455 mT (± 15 mT)

Пръстен от неодим-феро, с външен диаметър, непревишаващ 13 mm, с вътрешен диаметър, непревишаващ 9 mm

Соленоид с подвижна сърцевина, функциониращ при номинално захранващо напрежение 24 V и номинален постоянен ток 0,08 A, предназначен за производството на продукти от позиция № 8517 (a)

Електромеханизъм за управление впускането на газ за автомобилни двигатели

Литиево-йодна батерия с размери, непревишаващи 9 x 23 x 45 mm, с напрежение, непревишаващо 2,8 V

Блок, съставен от максимум 2 литиеви батерии, поместен върху подложка от интегрални схеми, съдържаща максимум 32 клеми и включваща контролна схема

Литиево-йодна или литий-сребро-ванадиев оксид батерия с размери, непревишаващи 28 x 45 x 15 mm, и капацитет 1,05 Ah или повече

Акумулатор с правоъгълна форма, с дължина, непревишаваща 69 mm, с ширина, непревишаваща 36 mm, и дебелина, непревишаваща 12 mm, предназначен за производството на батерии за многократно зареждане (a)

Никело-кадмиев акумулатор с цилиндрична форма, с дължина 65,3 mm ($\pm 1,5$ mm) и диаметър 14,5 mm (± 1 mm), с номинален

капацитет 1000 mAh или повече, предназначен за производство на батерии за многократно зареждане (а)

Никел-хидрид акумулатор с цилиндрична форма, с дължина 44 mm ($\pm 0,5$ mm) и диаметър 10 mm ($\pm 0,5$ mm), с номинален капацитет 450 mAh или повече, предназначен за производството на батерии за многократно зареждане (а)

Никел-хидрид акумулатор с цилиндрична форма, с дължина 42,5 mm ($\pm 0,5$ mm) и диаметър 14 mm ($\pm 0,5$ mm), с номинален капацитет 855 mAh или повече, предназначен за производство на батерии за многократно зареждане (а)

Никел-хидрид акумулатор с цилиндрична форма, с дължина 49,5 mm ($\pm 0,5$ mm) и диаметър 10 mm ($\pm 0,5$ mm), с номинален капацитет 540 mAh или повече, предназначен за производството на батерии за многократно зареждане (а)

Никел-хидрид акумулатор с цилиндрична форма, с дължина 66,5 mm (± 1 mm) и диаметър 10 mm ($\pm 0,5$ mm), с номинален капацитет 900 mAh или повече, предназначен за производството на батерии за многократно зареждане (а)

Литий-йон акумулатор с цилиндрична форма, с дължина 64,6 mm или повече и диаметър 18,1 mm или повече, с номинален капацитет 1200 mAh или повече, предназначен за производство на батерии за многократно зареждане (а)

Двоен диод, съставен от изправителен диод, свързан с кабел с трансформаторен защитен диод, с мощност на пиковите стойности на обратния ток 2 J или повече, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8516 50 00 (а)

Високоговорител с мощност 5 W и импеданс 4 ома, с диаметър, непревишаващ 50 mm, предназначен за производството на мобилни телефони (а)

Слушалка за слухови апарати, поставена в кутия, чиито външни размери, измерени, без да се отчитат съединенията, не превишават 5 x 6 x 8 mm

Монолитна плоча сърдечник, от стомана, обработена студено, под формата на диск с цилиндър от едната страна, предназначена за производството на високоговорители (а)

Задвижващ блок за записване на магнито-оптични сигнали и за възпроизвеждане на оптични сигнали, включващ най-малко една оптична единица, постояннотокови двигатели и печатна платка, върху която са монтирани интегрални схеми с функции за насочване и обработка на сигналите за четене на оптични дискове с външен диаметър, непревишаващ 70 mm, който не съдържа схема с усилвателна функция или с функция за контрол на захранващото напрежение

Оптичен блок, съставен от лазерен диод с фотодиод, излъчващ светлина с номинална дължина на вълната 780 нанометра, поставен в кутия, чийто външен диаметър не превишава 10 mm, а височината не превишава 9 mm, с максимум 10 клеми, и върху който има:

— идентификационно съкращение, състоящо се от/ или включващо една или повече от следните комбинации:

LDGU LT 022

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, които отговарят на настоящото описание

Електронно оборудване на лазерна четяща глава на устройства за четене на компакт дискове, съставено от:

— печатна платка,

— фотодетектор под формата на монолитна интегрална схема, поставена в кутия,

— най-много 3 клеми,

— най-много 1 транзистор,

— най-много 3 променливи съпротивления и 4 постоянни съпротивления,

— най-много 5 кондензатора,

всичко монтирано върху подложка

Устройство за записване и възпроизвеждане с тънък слой, с най-малко 9 паралелни канали за цифровите сигнали и най-малко 2 канала за аналоговите сигнали, към което е фиксирана подложка от немагнитна керамика, като цялата съвкупност е заоблена от едната страна, предназначено за производството на магнитни глави за апарати с касети за цифрово записване и цифрово или аналогово възпроизвеждане (а)

Модул за възпроизвеждане на звук, съставен от механизъм за компактни дискове, включващ оптична четяща система и постояннотокови двигатели, предназначен за производството на продукти от подпозиция № 8519 99, 8527 21 20 или 8527 21 70 (а)

Размотаващо устройство за устройство за записване и възпроизвеждане на звук върху магнитна лента на касета, предназначено за производството на телефонни секретари (a)

Модул за възпроизвеждане на звук, съставен от размотаващо устройство за касети с постояннотоков двигател, предназначен за производството на продукти от подпозиция № 8519 (a)

Ролка за насочване и намотаване на магнитни ленти, предназначена за производството на продукти от № 8521 или 8522 (a)

Магнитна глава за изтриване на видеоленти, предназначена за производството на продукти от № 8521 или 8522 (a)

Модул за четяща глава, включващ лазерна четяща глава, 2 двигателя, гъвкава връзка, всичко монтирано върху пластмасова подложка, предназначено за производството на продукти от подпозиция 8519 99 12 или 8519 99 18 (a)

Модул, съставен от стабилизиращ контур, тахометър и постояннотоков двигател без четки

Механизъм за смяна и подбор на компакт дискове, оборудван с електронни компоненти, без интегрална схема — усилвател или интегрална схема, контролираща захранващото напрежение, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8527 31 91 (a)

Модул, съставен от задвижващ блок, включващ най-малко един оптичен блок, постояннотокови двигатели и печатна платка, върху която са монтирани интегрални схеми с функции на стабилизиращи контури и обработка на сигналите за четене на оптични дискове, който няма записващи функции, предназначен за производството на продуктите от № 8521 (a)

Модул за възпроизвеждане на звук, съставен от механизъм за смяна и подбор на компакт дискове, включващ оптична четяща система, постояннотокови двигатели и електронен модул без интегрална схема — усилвател или интегрална схема, контролираща захранващото напрежение, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8527 (a)

Модул за аналогово записване и възпроизвеждане на звук, включващ записваща/ възпроизвеждаща глава и механизъм с две размотаващи устройства за касети с лента, без интегрална схема — усилвател или интегрална схема, контролираща захранващото напрежение, предназначен за производството на продукти от подпозиции 8527 31 91 и 8527 31 98 (а)

Цветни видеомонитори, включващи дисплей с течни кристали (LCD) и възможност за външна настройка, монтирани или не в кутия

Видеомонитор, съставен:

— от монохромна електроннолъчева тръба с плосък екран, с диагонал на екрана, непревишаващ 110 mm, и снабден с девиаторна намотка,

и

— печатна платка, върху която са монтирани блок за развивка, видеоусилвател и трансформатор, цялата съвкупност монтирана върху рамка, предназначена за производство на домофони или видеотелефони, или апарати за следене (а)

Съвкупност от керамични филтри, съставена от 2 керамични филтъра и един керамичен резонатор за честота 10,7 MHz (± 30 kHz), поставена в кутия

Керамичен филтър за носеща честота 10,7 MHz, с ширина на лентата, непревишаваща 330 kHz при 3 dB и непревишаваща 950 kHz при 20 dB, поставен в кутия

Керамичен филтър за честота 4,5 MHz или повече, но непревишаваща 6,6 MHz, поставен в кутия

Керамичен филтър за носеща честота 450 kHz или повече, но непревишаваща 470 kHz, с ширина на лентата, непревишаваща 13 kHz при 3 dB, поставен в кутия

Керамичен филтър за честота 450 kHz, с ширина на лентата, непревишаваща 18 kHz при 10 dB, поставен в кутия

Керамичен филтър за носеща честота 455 kHz ($\pm 1,5$ kHz), с честота на лентата на пропускане, непревишаваща 25 kHz при 6 dB и непревишаваща 60 kHz при 40 dB, поставен в кутия

Керамичен филтър за носеща честота 450 KHz ($\pm 1,5$ KHz) или 455 KHz ($\pm 1,5$ KHz), с честота на лентата на пропускане, непревишаваща 30 kHz при 6 dB и непревишаваща 70 kHz при 40 dB, поставен в кутия

Изолатор на сигнали за радиочестоти от 890 MHz или повече, но непревишаващи 1990 MHz, със затихване на сигнала, непревишаващо 0,7 dB, поставен в кутия

Филтри, с изключение на филтрите за повърхностна акустична вълна, за носеща честота 485 MHz или повече, но непревишаваща 1990 MHz, със затихване на сигнала, непревишаващо 3,5 dB, поставени в кутия

Съвкупност от керамични филтри, с изключение на филтрите за повърхностни акустични вълни, съставена от:

— емисионен филтър с носеща честота 1747,5 MHz и затихване на сигнала, непревишаващо 2,3 dB при честота на лентата на пропускане 75 MHz

и

— приемателен филтър с носеща честота от 1842,5 MHz и затихване на сигнала, непревишаващо 3,3 dB при ширина на лентата 75 MHz,

като цялата съвкупност е поставена в кутия

Съвкупност от керамични филтри, с изключение на филтрите за повърхностни акустични вълни, съставена от 2 филтъра, притежаващи едно от следните съчетания на характеристики:

— носеща честота на излъчване 902,5 MHz, носеща честота на приемане 947,5 MHz и затихване на сигнала, непревишаващо 3,2 dB при честота на лентата на пропускане 25 MHz

или

— носеща честота на излъчване 1747,5 MHz, носеща честота на приемане 1842,5 MHz и затихване на сигнала, непревишаващо 3,5 dB при честота на лентата на пропускане 75 MHz,

като цялата съвкупност е поставена в кутия

Антенен превключвател, съдържащ:

— емисионен филтър с носеща честота 942,5 MHz или повече, но непревишаваща 1990 MHz

и

— приемателен филтър с носеща честота 847,5 MHz или повече, но непревишаваща 1990 MHz,

като цялата съвкупност е поставена в кутия

Размагнетизираща бобина, снабдена с кабели и клеми

Оптичен блок за видеопроектиране, включващ система за цветоотделяне, механизъм за позициониране и лещи, предназначен за производството на продукти от № 8528 (а)

Модул, съставен от обектив с регулируемо фокусно разстояние 4 mm или повече, но непревишаващо 69 mm, с кодиращо устройство за телеобектив, с блок на стъпков двигател, блок на двигател за телеобектив, блок на двигател за блендата и прекъсвач

Модул за видео записване и възпроизвеждане, съставен от размотаващо устройство за касети, включващо постояннотоков двигател, предназначен за производството на продукти от № 8525 (а)

Модул, съставен от монохромна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 143 mm или повече, но непревишаващ 230 mm, и вдлъбната фокусна леща, монтирана върху охладителна конструкция, напълнена с течност

Филтър, съставен от 2 пиезоелектрически кристала, всеки от които с честота 21 MHz или повече, но непревишаваща 30 MHz, и монтирани поотделно върху скоба, с максимум 7 клеми

Модул, включващ призми, схеми с микроогледала (DMD) и електронни схеми за управление, предназначен за производството на видеопроектори (а)

Контролна лампа, включваща 4 светодиода от полупроводник на базата на силициев карбид (SiC), функционираща при номинална дължина на вълната 481, 560 или 630 nm, поставена в кутия

Контролна лампа, включваща 2 светодиода от полупроводник на базата на алуминий-галий-арсенид (AlGaAs) или на галий-фосфор (GaP), с правоъгълна основа, поставена в кутия от тип CMS и оборудвана с леща

Електроакустичен преобразувател

Устройство за електромагнитна индикация, съставено от 7 електромагнитни бобини, които позволяват последната индикация да остане на разположение (set state) благодарение на остатъчния магнетизъм на сърцевините на бобините и на 7 въртящи се сегмента, отразяващи светлината, като всеки от тях е монтиран върху магнитна пръчка; модул, включващ такива устройства

Термоелектрически прекъсвач с ток на прекъсване 50 А или повече, включващ електромагнитен прекъсвач с внезапно действие, за директно монтиране върху намотката на електродвигател, поместен в херметически запечатана кутия

Термореле, поместено в херметически запечатан стъклен балон с височина, непревишаваща 35 mm, без да се взимат предвид проводниците, и чийто коефициент на загуба не превишава 10^{-6} cm³ хелий в секунда при налягане 1 bar и температура между 0 и 160 °C, предназначено за монтиране в компресори за хладилни агрегати (a)

Превключвател от типа за монтиране върху печатни платки, функциониращ със сила 4,9 N ($\pm 0,9$ N), поставен в пластмасова кутия

Въртящ се прекъсвач във формата на колело с диаметър 15 mm до 16 mm и контакти за прекъсване на електрически вериги, за номинално напрежение 12 V и ток 50 mA

Превключвател с ефект на Хал, включващ 1 магнит, 1 датчик с ефект на Хал и 2 кондензатора, поставен в кутия с 3 клеми и притежаващ:

— идентификационно съкращение, представляващо и/ или включващо едно или повече от следните съчетания:

2AV28E 2AV31E 2AV56

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Прекъсвач с хидравлично налягане, включващ диск за незабавно разединяване, чувствителен към налягане, функциониращ при захранващо напрежение 6 V или повече, но ненадвишаващо 18 V

Блок за комутация за коаксиален кабел, включващ 3

електромагнитни превключвателя с време на комутация, непревишаващо 50 ms, и ток за управление, непревишаващ 500 mA при напрежение 12 V

Пластинчат прекъсвач (Reed) с мощност на прекъсване най-малко 20 W в гамата от 17 до 43 A. оборота, съставен от стъклена капсула, несъдържаща живак, с размери, непревишаващи 3 x 21 mm, предназначен за производство на шокови датчици за въздушни възглавници за автомобили (a)

Щампована метална лента с клеми

Съединение, осигуряващо сила на задържане, надвишаваща 3 N, под формата на 2 правоъгълни рамки от пластмаса, свързани помежду си с електрически съединения

Еластомерно съединение, съставено от един или повече проводящи елемента и носител от каучук или от силикон

Тактилен екран, съставен от проводяща мрежа, вмъкната между две плочи или листа от пластмаса или от стъкло, снабден с проводници и електрически съединения

Част от електротермичен предпазител, съставена от меден проводник, покрит с калай, свързан с цилиндрична кутия с външни размери, непревишаващи 5 x 48 mm

Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (slit или slot-mask), с електронни прожектори, поставени един до друг (in-line техника) и с диагонал на екрана 12 cm или повече, но непревишаващ 26 cm

Цветна електроннолъчева тръба с прожектор с 3 лъча и диагонал на екрана 22 cm или повече, но непревишаващ 26 cm

Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (slit или slot-mask), с разстояние между лентите от един и същи цвят, по-малко ex 0,42 mm, и диагонал на екрана 49 cm, предназначена за производството на видеомонитори за професионална употреба, включително за монитори за наблюдение или за употреба в медицината (a)

Цветна електроннолъчева тръба с електронни прожектори, поставени един до друг (in-line техника) и с диагонал на екрана 85 cm или повече

Цветна електроннолъчева тръба със съотношение ширина/ височина на екрана 16/9 и диагонал на екрана 39,8 cm ($\pm 0,3$ cm)

Цветна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 85,5 cm или повече

Монохромна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 250 mm или повече, но непревишаващ 320 mm, и анодно напрежение 18 kV или повече, но непревишаващо 22 kV

Монохромна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 150 mm или повече, но непревишаващ 182 mm, диаметър на шийката, непревишаващ 30 mm, и анодно напрежение 25 kV или повече, но непревишаващо 32 kV

Монохромна електроннолъчева тръба с плосък екран, с диагонал на екрана, непревишаващ 102 mm

Фотокопирна машина, съставена от фотокатодна тръба с 9 динода, чувствителна към светлината, с дължина на вълната 160 нанометра или повече, но непревишаваща 930 nm, с диаметър, непревишаващ 14 mm, и височина, непревишаваща 94 mm

Цветна електроннолъчева тръба с перфорирана маска с кръгли дупки (dot-mask) с 3 електронни прожектора, монтирани един до друг (техника in-line), или един прожектор с 3 лъча, с диагонал на екрана, превишаващ 72 cm, и разстояние между точките от един и същи цвят, по-малко от 0,5 mm

Цветна електроннолъчева тръба с перфорирана маска с кръгли дупки (dot-mask) с 3 електронни прожектора, монтирани един до друг (техника in-line), или един прожектор с 3 лъча, с диагонал на екрана, непревишаващ 72 cm

Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (slit или slot-mask), с разстояние между ивиците с еднакъв цвят, ненадвишаващо 0,35 mm, и диагонал на екрана, непревишаващ 53 cm

Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (slit или slot-mask), с разстояние между ивиците с еднакъв цвят, непревишаващо 0,39 mm, и диагонал на екрана 33 cm или повече, но непревишаващ 38 cm

Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (slit или slot-mask), с разстояние между ивиците с еднакъв цвят, непревишаващо 0,35 mm, и диагонал на екрана, непревишаващ 72 cm, предназначена за производството на монитори (a)

Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (slit или slot-mask), с разстояние между ивиците с еднакъв цвят, непревишаващо 0,30 mm, и диагонал на екрана, непревишаващ 58 cm

Монохромна електроннолъчева тръба с плосък екран, с диагонал на екрана 142 mm или повече, но непревишаващ 190 mm, луминесценция от 300 лумена или повече, но непревишаваща 2000 лумена, разделителна способност 0,06 mm или повече, но непревишаваща 0,1 mm, луминофори от тип или P1, или P22, или P53, или P55, или P56, анодно напрежение, превишаващо 34 kV, напрежение при фокусиране, превишаващо 7 kV, и катоден ток от 3 mA или повече

Монохромна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 176 mm или повече, но непревишаващ 520 mm, и диаметър на шийката, непревишаващ 21 mm

Индикатори под формата на тръба, представляваща стъклен корпус, монтиран върху табло с размери, непревишаващи 300 x 350 mm, без да се смятат проводниците. Тръбата съдържа една или няколко редици букви или редове, разположени един над друг. Всяка от буквите или всеки от редовете са съставени от флуоресцентни или фосфоресциращи елементи. Тези елементи са монтирани върху метализирана подложка, която е покрита с флуоресцентни вещества или фосфоресциращи соли, които започват да светят, когато бъдат обстрелвани с електрони

Вакуумна тръба за визуализиране, флуоресцентна

Електронен прожектор, предназначен за производството на цветни електроннолъчеви тръби от подпозиция 8540 40 00, с диагонал на екрана 34 cm или повече, но непревишаващ 39 cm (a)

Електронен прожектор за цветни електроннолъчеви тръби с анодно напрежение 27,5 kV или повече, но непревишаващо 33 kV

Девиаторна бобина за електроннолъчеви тръби с работна честота 31 250 Hz или повече, но непревишаваща 64 000 Hz, с четириполюсен магнит

Маска с прорези (slit или slot-mask), с изключение на маските с вертикални непрекъснати прорези, с дължина по диагонала, непревишаваща 39 cm

Електронен прожектор, предназначен за производството на монохромни електроннолъчеви тръби с диагонал на екрана 7,6 cm или повече, но непревишаващ 30,5 cm (a)

Девиаторна бобина за цветни електроннолъчеви тръби с работна честота 15 625 или 31 250 Hz, с два двуполусни пръстеновидни магнита, два четириполюсни пръстеновидни магнита и 2 шестполюсни пръстеновидни магнита

Модул за електроннолъчева тръба, позволяващ фина настройка и/или настройка на конвергенцията на изображението, с най-малко 2, но не повече от 6 намотки, подложка от пластмаса и метален фиксационен пръстен

Маска с прорези (slit -mask), съставена от вертикални прорези с дължина повече от 275 mm

Рамка от стомана с хромо-молибден, предназначена за производството на електроннолъчеви тръби (a)

Анод, катод или изходно устройство, или модул, включващ тези компоненти (Magnetron core tube), предназначен за производството на магнетрони от подпозиция 8540 71 00 (a)

Ускорител на електронен сноп, функциониращ при напрежение, непревишаващо 1,5 MV, и ток на електронния сноп, непревишаващ 70 mA

Усилвател, съставен от активни и пасивни елементи, фиксирани върху печатна платка, поместен в кутия, съдържащ:
— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:

FA 01314	MHW 2707	MHW 9002	PF 0144	PHW 902
FA 01317	MHW 607	MHW 910	PF 0146	PHW 925
FA 01321	MHW 704	MHW 914	PF 0148	SHW 5115
FMC 1717	MHW 707	MHW 915	PF 0412	XHW 105
FMC 1819	MHW 720	MHW 916	PHW 2905	XHW 2803
ISO 122	MHW 803	MHW 926	PHW 2907	XHW 2902
MHW 105	MHW 820-1	MHW 927	PHW 5113	XHW 5115
MHW 1815	MHW 820-2	MHW 953	PHW 9012	XHW 903
MHW 2701				

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Модулятор на радиочестоти (RF), функциониращ в гама на честоти 43 MHz или повече, но непревишаваща 870 MHz, позволяващ комутирането на сигнали VHF и UHF, съставен от активни и пасивни елементи, фиксирани върху печатна платка, поместен в кутия

Модул изправител с мощни диоди, съставен от 2 диода със средни стойности на правия ток, непревишаващи 600 A, и напрежение на обратния ток, непревишаващо 40 V, всеки поместен в кутия и свързани с общ катод

Генератор с пиезоелектрически кристал с постоянна честота за регулиране на часовници, в честотен диапазон от 1,8 MHz до 67 MHz, поместен в кутия, върху която има:

— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:

R4000.8 R4000.9

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Механичен вибрационен жirosкоп, управляван от генератор от 25 kHz или 26 kHz, включващ диференциален усилвател и детекторен контур, поместен в кутия, върху която има:

— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:

ENC05D

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Оптико-електронен контур, съставен от един или повече светодиоди и един фотодиод с усилвателна схема и интегрална схема с вградена логика, или от един или няколко светодиоди и няколко фотодиода с усилвателна схема, поместен в пластмасова кутия, върху която има:

— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:

HC PL 2400 HC PL 2730

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Генератор с носеща честота 20 GHz или повече, но непревишаваща 42 GHz, съставен от активни и пасивни елементи, монтирани върху носител, поставен в кутия, върху която има:

— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:

372-02 372-03

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Контур за аудиозаписване и възпроизвеждане, позволяващ запаметяване на аудио стерео данни, позволяващ едновременно записване и възпроизвеждане, включващ 2 или 3 монолитни интегрални схеми, монтирани върху печатна платка или върху проводяща рамка (наречена lead frame), поместен в кутия, върху която има:

— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:

RWA010 RWA100 RWA200 RWA300

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Модул за елиминиране на пренапрежение, включващ 8 диода, с обратно напрежение, непревишаващо 4,5 V, обратен ток на утечка, непревишаващ 10 μ A, върхов импулсен ток, непревишаващ 30 A, и номинален капацитет 50 pF, поставен в кутия

Преобразувател на честоти, позволяващ преобразуването на честоти от 10,7 GHz или повече, но непревишаващи 12,75 GHz, в честоти от 950 MHz или повече, но непревишаващи 3 GHz, функциониращ при захранващо напрежение 11 V или повече, но непревишаващо 20 V

Модул за разлагане на образа чрез пренасяне на заряд (CCD) за система за развивка на филм в реално време, с оптична функция, функция за осветяване и за обработка на сигнали

Катод от неръждаема стомана под формата на плоча, снабдена с пръчка за окачване и странични ленти от пластмаса

Модул от продукти от № 8541 или № 8542, монтирани върху печатна платка, поместен в кутия

Въглерод за батерии и сухи батерии, под формата на пръчици с дължина 34 mm или повече, но непревишаваща 160 mm, и диаметър, непревишаващ 12 mm

Части за производство или поправка на продукти от подпозиция 8517 21 00 (a)

Оптичен блок, съставен от лазерен диод и фотодиод, функциониращ при дължина на вълните 635 или 670 nm

Блок за приемане на инфрачервени сигнали, съставен от фотодиод и най-малко един усилвател под формата на монолитна интегрална схема, поместен в кутия, върху която има:

— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:

GP1U58XB SBX 1610

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Блок, съставен от резонатор, функциониращ в честотна гама 1,8 MHz или повече, но непревишаваща 40 MHz, и кондензатор, поставен в кутия

Контур часовник/ календар, съставен от печатна платка, върху която са монтирани най-малко един кварцов генератор и една монолитна интегрална схема, цялата съвкупност поставена в кутия, върху която има:

— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:

DS 1287 DS 1387 МК 48T08 МК 48T18 RTC 65271

DS 12887 МК 48T02 МК 48T12 RTC 63421 RTC 72423

A

или

— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание

Контактен приемник на изображение

Инвертор на образи, съставен от модул от оптични влакна

Продукт, представляващ поляризиращ филм, подсилен от едната или от двете страни с прозрачен материал

Екран за диапроекция, включващ леща на Фреснел от пластмаса и поляризиращ лист от пластмаса, предназначен за производството на продукти от № 8528 (а)

Леща от пластмаса, немонтирана, с фокусно разстояние 3,86 mm ($\pm 0,1$ mm) и диаметър, непревишаващ 8 mm, предназначена за производството на четящи устройства за компакт дискове (а)

Плоча с оптични влакна, предназначена за производството на екрани и фотокатоли за устройства за усилване на образи (а)

Екран за диапроекция, включващ лещовидна плоча от пластмаса

Разделителна призма, немонтирана, за разделяне на светлината, предназначена за производството на камери с приемник на изображение чрез пренасяне на заряд (CCD) (а)

Прът от итрий-алуминиев гранат (YAG), активиран с неодим, полиран от двата края

Леща от пластмаса, немонтирана, предназначена за производството на продукти от подпозиция 9006 40 00 (а)

Обектив с регулируемо фокусно разстояние 90 mm или повече, но непревишаващо 180 mm, съставен от 4 до 8 лещи от стъкло или от метакрилат, с диаметър 120 mm или повече, но непревишаващ 180 mm, покрити поне от едната страна със слой магнезиев флуорид, предназначен за производството на апарати за видеопроектиране (а)

Обектив с фокусно разстояние 25 mm или повече, но непревишаващо 150 mm, съставен от лещи от стъкло или от пластмаса, с диаметър 60 mm или повече, но непревишаващ 190 mm

Оптичен елемент, съдържащ една или повече монтирани лещи от пластмаса, предназначен за производството на продукти от подпозиция 9006 40 00 (a)

Обектив с фокусно разстояние 24,96 mm ($\pm 0,1$ mm), с диаметър 16 mm и дължина 16 mm, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8517 21 00 (a)

Филтър, съставен от поляризираща мембрана от пластмаса, стъклена плочка и прозрачен защитен филм, монтиран в метална рамка, предназначен за производството на продукти от подпозиция № 8528 (a)

Леща, монтирана, с постоянно фокусно разстояние 3,8 mm ($\pm 0,19$ mm) или 8 mm ($\pm 0,4$ mm), с релативен отвор F2.0 и диаметър, непревишаващ 33 mm, предназначена за производството на камери с пренасяне на заряд (CCD) (a)

Оптичен блок, включващ 1 или 2 реда стъклени оптични влакна под формата на лещи и с диаметър 0,85 mm или повече, но непревишаващ 1,15 mm, вмъкнати между 2 пластмасови плочи

Модул от лещи и държач, за система за развивка на филм в реално време, съдържащ леща, съставена от 9 или 11 елемента, и изпълняващ функция за осветление

Части, предназначени за производството на продукти от подпозиция 9006 40 00 (a)

Изолатор за оптични влакна, нечувствителен към поляризация, функциониращ при дължина на вълните 1200 nm или повече, поставен в цилиндрична кутия

Оптичен превключвател, съдържащ най-малко един оптичен вход и два оптични изхода, както и елементи за електрически съединения

Термопечатаща глава, съдържаща най-малко 7168 нагревателни елемента, фиксирани върху 2 или повече керамични подложки, цялата съвкупност поставена в кутия, чиито външни размери превишават 21 x 39 x 639 mm

Тръба за рентгенови лъчи с опорно напрежение 4 kV или повече, но непревишаващо 30 kV, мощност, непревишаваща 9 W, и сила на потока на облъчване, непревишаваща 2 mA

Машини и апарати, позволяващи автоматизирана проверка на качеството на твърдите магнитни дискове, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 (a)

Устройство за измерване на ускорението, за приложение в автомобилите, включващо един или няколко активни и/или пасивни елемента и един или няколко датчика, цялата съвкупност поставена в кутия

Глава за тестване на четенето и записването, за контрол на качеството на твърди магнитни дискове, монтирана върху носещо рамо

Модул за линеен приемник с лазерен сноп, под формата на печатна платка с оптични филтри, приемник на изображение чрез пренасяне на изображение (CCD), цялата съвкупност поставена в кутия

Глава за тестване, за контрол на механичното качество на твърди магнитни дискове, монтирана върху носещо рамо

Глава за фино полиране, за премахване на неравности и полиране повърхността на твърди магнитни дискове, монтирана върху носещо рамо

Термостат, включващ електромеханичен прекъсвач с внезапно действие, за директно монтиране върху намотка на електродвигател, поставен в херметично запечатана кутия

Шоков датчик за предпазни възглавници (airbags) за автомобили, притежаващ контакт, позволяващ превключването на ток от 12 A към напрежение 30 V, и с типично съпротивление на контакта 80 mOhm

Съвкупност, съставена от печатна платка, върху която са монтирани кварцов резонатор и най-малко една часовникова схема, както и най-малко един кондензатор, дори интегриран, с дебелина, непревишаваща 5 mm

Съвкупност, съставена от печатна платка, върху която е монтирана часовникова схема или часовникова схема и кварцов резонатор, с дебелина, непревишаваща 5 mm

Съвкупност с дебелина, превишаваща 5 mm, съставена от печатна платка, върху която са монтирани най-малко една часовникова схема, един кварцов резонатор и един пиезоелектрически звуков елемент

Невлакнести връхчета за маркери от пластмаса, с вътрешен канал

Фитили от филц или други порести връхчета за маркери, без вътрешен канал

Мастилени ленти от пластмаса, съставени от няколко сегмента с различен цвят, при които оцветяващите вещества се прехвърлят върху подложка с помощта на загряване (наречено „сублимация на оцветяващите вещества“)

Пиезоелектрически запалителен механизъм

(а) Контролирането на използването за това конкретно предназначение се извършва чрез прилагане разпоредбите на Общността, постановени в тази област.

(б) Суспендирането се допуска за продукти, предназначени да претърпят всякакви операции, освен ако са предназначени да претърпят изключително една или няколко от следните операции:

- почистване, изкормване, отрязване на опашките, отрязване на главите,
- нарязване, с изключение на изрязването на филета или нарязването на замразени блокове,
- опробване, сортиране,
- етикетирание,
- кондициониране,
- охлаждане,
- замразяване,
- дълбоко замразяване,
- размразяване, разделяне.

Суспендирането не се допуска за продукти, предназначени да претърпят освен това обработки (или операции), които дават право на ползване от суспендирането, ако тези обработки (или операции) са осъществени на равнището на продажбата на дребно или ресторантьорството. Суспендирането на митните сборове се прилага само за риби, предназначени за консумация от хора.

(в) Вносът на въпросните продукти се ползва от суспендирането само при условие, че декларираната митническа стойност е най-малкото равна на определената или подлежаща на определяне референтна цена в съответствие с член 29 от Регламент (ЕО) № 104/2000 на Съвета от 17 декември 1999 г. за общата организация на пазарите в сектора на продуктите от риболова и аквакултурата (ОВ L 17, 21.1.2000 г., стр. 22).

(г) Същевременно, суспендирането не се допуска, когато обработката е осъществена от предприятия за продажба на дребно или за ресторантьорство.
