

## РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 2285/2003 НА СЪВЕТА

от 22 декември 2003 година

**относно изменение на Регламент (ЕО) № 1255/96 за временно суспендиране на автономните мита от общата митническа тарифа за някои индустриални и селскостопански продукти и рибни продукти**

СЪВЕТЪТ НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност, и по-специално член 26 от него;

като взе предвид предложението на Комисията;

като има предвид, че:

(1) В интерес на Комисията е да суспендира изцяло или частично автономните мита от общата митническа тарифа за известен брой нови продукти, които не фигурират в приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96 на Съвета от 27 юни 1996 г. за временно суспендиране на автономните мита от общата митническа тарифа за някои индустриални и селскостопански продукти и рибни продукти <sup>(1)</sup>.

(2) Продуктите, за които вече не е в интерес на Комисията да се запази суспендирането на автономните мита от общата митническа тарифа, или във връзка с които е необходимо да се измени описанието им, като се има предвид техническото развитие, следва да бъдат извадени от списъка, фигуриращ в приложението към настоящия регламент.

(3) Продуктите, в чието описание се налагат изменения, следва да се разглеждат като нови продукти.

(4) Като се има предвид големият брой изменения, влизащи в сила от 1 януари 2004 г., уместно е за осигуряване на повече яснота за потребителите да бъде напълно заменено приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96 с влизане в сила от същата дата.

(5) Като се има предвид разширяването на Европейския съюз от 1 май 2004 г., в приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96 следва да бъдат включени нови продукти с влизане в сила от същата дата.

(6) Следователно, уместно е Регламент (ЕО) № 1255/96 да бъде изменен в съответствие с горното.

(7) Като се има предвид икономическата важност на настоящия регламент, уместно е да се направи позоваване на неотложната необходимост, упомената в точка 1.3 от протокола, приложен към Договора за Европейския съюз и договорите за създаване на Европейските общности, за ролята на националните парламенти в Европейския съюз.

---

<sup>(1)</sup> ОВ L 158, 29.6.1996 г., стр. 1. Регламент, последно изменен с Регламент (ЕО) № 1048/2003 (ОВ L 161, 30.6.2003 г., стр. 1).

(8) Тъй като настоящият регламент следва да бъде прилаган от 1 януари 2004 г., уместно е той да влезе в сила незабавно,

ПРИЕ НАСТОЯЩИЯ РЕГЛАМЕНТ:

*Член 1*

Приложението на Регламент (ЕО) № 1255/96 се замества с текста, фигуриращ в приложение I към настоящия регламент.

*Член 2*

Продуктите, изброени в приложение II към настоящия регламент, се добавят към приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96.

*Член 3*

Настоящият регламент влиза в сила в деня на публикуването му в *Официален вестник на Европейските общности*.

Член 1 се прилага от 1 януари 2004 г.

Член 2 се прилага от 1 май 2004 г.

Настоящият регламент е задължителен в своята цялост и се прилага пряко във всички държави-членки.

Съставено в Брюксел на 22 декември 2004 година.

*За Съвета:*

*Председател*

**A. MATTEOLI**

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
<p>***[PLEASE INSERT FROM THE ORIGINAL]* **</p>	<p>***[PLEASE INSERT FROM THE ORIGINAL]* **</p>	<p>Есетра, прясна, охладена или замразена, предназначена за преработка <sup>(a)</sup> <sup>(b)</sup></p> <p>Панагора (<i>Cyclopterus lumpus</i>), с хайвер, в прясно или охладено състояние, предназначена за преработка <sup>(a)</sup></p> <p>Луцианови риби (<i>Lutjanus purpureus</i>), пресни, охладени или замразени, предназначени за преработка <sup>(a)</sup> <sup>(b)</sup></p> <p>Хайвер, пресен, охладен или замразен</p> <p>Тихоокеански съомги (<i>Oncorhynchus spp.</i>), замразени, без глави, предназначени за преработвателната промишленост за производство на пастет или паста за намазване <sup>(a)</sup></p> <p>Филе и месо от черноморска акула (<i>Squalus acanthias</i>), прясно, охладено или замразено</p> <p>Хайвер, осолен или в саламура</p> <p>Крил, предназначен за преработка <sup>(a)</sup></p> <p>Цветя, цветни пъпки, листа и други части от растения, непригответени по друг начин, освен сушени, боядисани или избелени, предназначени за използване в производството на ароматизатори — сушени смеси от подпозиция 3307 49 00 <sup>(a)</sup></p>	<p>***[PLEASE INSERT FROM THE ORIGINAL]***</p>

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Грах на шушулки от вида <i>Pisum sativum</i>, разновидност <i>Hortense axiphium</i>, замразен, с обща дебелина, ненадхвърляща 6 mm, предназначен за използване заедно с шушулките в приготвянето на готови ястия <sup>(a)</sup> <sup>(b)</sup></p>	
		<p>Бамбукови кълнове, замразени, непригодени за продажба на дребно</p>	
		<p>Гъби, с изключение на гъбите от вида <i>Agaricus</i>, временно консервирани във вода — солена, сулфурирана или с прибавка на други вещества, подsigуряващи временното им консервиране, но негодни за консумация в това състояние, предназначени за индустрията за производство на хранителни консерви <sup>(a)</sup></p>	
		<p>Гъби, с изключение на гъбите от вида <i>Agaricus</i>, сушени, представени цели, на резенки или на различни парчета, предназначени за обработка, различна от обикновеното прекодициониране за продажба на дребно <sup>(a)</sup> <sup>(b)</sup></p>	
		<p>Пресни или сушени фурми, непригодени за продажба на дребно.</p>	
		<p>Плодове от вида <i>Vaccinium macrocarpon</i>, пресни</p>	
		<p>Плодове от шипка, пресни</p>	
		<p>Плодове от вида <i>Vaccinium</i>, неварени или варени във вода или на пара, замразени, без добавка на захар или други подсладители</p>	
		<p>Къпини (<i>boysenberries</i>), замразени, без добавка на захар, непригодени за продажба на дребно.</p>	
		<p>Ананас (<i>Ananas comosus</i>) на парчета, замразен</p>	
		<p>Плодове от шипка, неварени или варени във вода или на пара, замразени, без добавка на захар или други подсладители</p>	
		<p>Палмово масло, кокосово масло (масло от копра), палмистово масло, предназначени за производство: — на промишлени монокарбоксилни мастни киселини от</p>	0

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>подпозиция 3823 19 10,  — на смеси от метилови естери на мастните киселини от подпозиция 3824 90 99,  — на метилови естери на мастните киселини от позиции 2915 или 2916,  — на стеаринова киселина от подпозиция 3823 11 00, или  ) на продукти от № 3401 <sup>(а)</sup></p> <p>Рафинирано растително масло, съдържащо тегловно 35 % или повече, но не повече от 50 % арахидонова киселина, или 35 % или повече, но не повече от 50 % докозахексаенова киселина.</p> <p>Соево масло, модифицирано с малеинова киселина, предназначено за производството на козметични продукти <sup>(а)</sup></p> <p>Тихоокеански съомги (<i>Oncorhynchus spp.</i>), предназначени за преработвателната промишленост за производство на пастет или паста за намазване <sup>(а)</sup></p> <p>Хайвер, промит, очистен от полепнали частици от вътрешностите и само осолен или в саламура, предназначен за преработка <sup>(а)</sup></p> <p>Раци от видовете „King“ (<i>Paralithodes camchaticus</i>), „Hanasaki“ (<i>Paralithodes brevipes</i>), „Kegani“ (<i>Erimacrus isenbecki</i>), „Queen“ и „Snow“ (<i>Chionoecetes spp.</i>), „Red“ (<i>Geryon quinquedens</i>), „Rough Stone“ (<i>Neolithodes asperrimus</i>), <i>Lithodes antarctica</i>, „Mud“ (<i>Scylla serrata</i>), „Blue“ (<i>Portunus spp.</i>), само сварени във вода и почистени от черупките, дори и замразени, в директни опаковки с нетно съдържание 2 kg или повече</p> <p>Раци от вида <i>Paralomis granulosa</i></p> <p>Прозрачна юфка, нарязана на парчета, на основата на фасул (<i>Vigna radiata</i> (L.) Wilczek), непригодена за продажба на дребно</p> <p>Бамбукови кълнове, приготвени или консервирани, непригодени за продажба на дребно</p> <p>Соев протеинов изолат, съдържащ тегловно 6,6 % или повече, но не повече от 8,6 % калциев фосфат</p> <p>Леко сурово масло, съдържащо тегловно:</p>	0

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>— 10 % и повече винилтолуоли,  — 10 % и повече инден,  и  — 1 % или повече, но не повече от 5 % нафталин</p> <p>Сплав на церий с други редкоземни метали с тегловно съдържание на церий 47 % или повече</p> <p>Сплав на лантан с други редкоземни метали с тегловно съдържание на лантан 43 % или повече</p> <p>Лантан с тегловна чистота 99 % или повече</p> <p>Сулфамидна киселина</p> <p>Силициев диоксид под формата на прах, предназначен за използване в производството на хроматографски колонки за течна хроматография с висока разделителна способност (HPLC) и на пълнители за приготвяне на проби <sup>(a)</sup></p> <p>Телуров диоксид</p> <p>Азотен трифлуорид</p> <p>Алуминиев хидроксид-оксид под формата на псевдо-баумит</p> <p>Дихромов триоксид:  — със специфична повърхност от 37 m<sup>2</sup>/g или повече (по метода BET),  — с тегловна чистота 99,5 % или повече на сух продукт,  — със специфично тегло 1,2 g/cm<sup>3</sup> или по-малко,  предназначен за производство на магнитен хромов диоксид <sup>(a)</sup></p> <p>Манганов оксид (II, III) с тегловно съдържание на манган 70 % или повече</p> <p>Дижелезен триоксид под формата на прах, с тегловна чистота 99,2 % или повече, предназначен за производство на продукти от № 8504 <sup>(a)</sup></p> <p>Титанов диоксид с тегловна чистота 99,9 % или повече, със средна големина на зърната 1,2 µm или повече, но непревишаваща 1,8 µm, предназначен за производство на продуктите от № 8532 или 8533 <sup>(a)</sup></p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Меден оксид (I или II) с тегловна чистота 78 % или повече мед и не повече от 0,03 % хлорид</p> <p>Калиев хексафлуорфосфат</p> <p>Меден монохлорид с тегловна чистота 96 % или повече, но не превишаваща 99 %</p> <p>Титанов тетраоксид</p> <p>Динатриев тетраосульфид, съдържащ тегловно 38 % или по-малко натрий в сух продукт</p> <p>Цинков сулфид, съдържащ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 20,0 mg/kg или по-малко хлорид,</li> <li>— 0,2 mg/kg или по-малко мед,</li> <li>— 0,5 mg/kg или по-малко желязо</li> </ul> <p>и</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 1,0 mg/kg или по-малко олово</li> </ul> <p>Литиев карбонат, съдържащ един или повече от следните примеси в посочените концентрации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 2 mg/kg или повече арсеник,</li> <li>— 200 mg/kg или повече калций,</li> <li>— 200 mg/kg или повече хлориди,</li> <li>— 20 mg/kg или повече желязо,</li> <li>— 150 mg/kg или повече магнезий,</li> <li>— 20 mg/kg или повече тежки метали,</li> <li>— 300 mg/kg или повече калий,</li> <li>— 300 mg/kg или повече натрий,</li> <li>— 200 mg/kg или повече сулфати,</li> </ul> <p>измерени по методите, уточнени в европейската фармакопея</p> <p>Основен циркониев карбонат (IV)</p> <p>Цинков цианид</p> <p>Меден цианид</p> <p>Хидратиран оловен силикат с тегловно съдържание на олово, измерено в оловен монооксид, <math>(84,5 \pm 1,5) \%</math>, под формата на прах</p> <p>Калциев силикат</p> <p>Амониев сулфамидат</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Паладиев моноксид</p> <p>Смес от паладиеви фталоцианини</p> <p>Тежка вода (деутериев оксид) (<i>Euratom</i>)</p> <p>Деутерий и съединения на деутерия; водород и неговите съединения, обогатени с деутерий; смеси и разтвори, съдържащи тези продукти (<i>Euratom</i>)</p> <p>Концентрат от редкоземни елементи с тегловно съдържание на оксиди на редкоземни елементи 60 %, но не повече от 95 %, и не повече от 1 % от всеки от следните: циркониев оксид, алуминиев оксид или железен оксид, и със загуба от калциниране от 5 % или повече тегловно</p> <p>Дицериев трикарбонат, дори хидратиран</p> <p>Карбонат на церий и лантан, дори хидратиран</p> <p>Карбонат на церий, лантан, неодим и празеодим, дори хидратиран</p> <p>Неорганични или органични съединения на редкоземни метали, на итрий или скандий, или на смеси от тези метали, различни от тези от подпозиция 2846 10 00</p> <p>Фосфин</p> <p>Силан</p> <p>Арсин</p> <p>Въглероден тетрафлуорид (тетрафлуорметан)</p> <p>1,1,1,2,3,3,3-хептафлуорпропан</p> <p>Перфлуоретан</p> <p>1,1-дифлуоретан</p> <p>1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-додекахлоропентацикло [12.2.1.1<sup>6,9</sup>.0<sup>2,13</sup>.0<sup>5,10</sup>] октадека-7,15-диен, предназначен за използване в производството на полиамид, полиетилен, синтетичен каучук или полистирол (<sup>a</sup>)</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Хексахлороциклопентадиен</p> <p>Смес от изомери на ди- или тетрахлоротрицикло [8.2.2.2<sup>4,7</sup>] хексадека-1 (12),4,6,10,13,15-хексаен</p> <p>1,2-бис(пентабромофенил)етан</p> <p>2,6-дихлоротолуол с тегловна чистота 99 % и повече и съдържащ:  — 0,001 mg/kg или по-малко тетрахлородибензодиоксини,  — 0,001 mg/kg или по-малко тетрахлородибензофурани,  — 0,2 mg/kg или по-малко тетрахлоробифенили</p> <p>1-(хлорометил)нафталин</p> <p>α-хлоро(етил)толуоли</p> <p>Натриев <i>p</i>-стиролсулфонат</p> <p>Нитрометан</p> <p>Нитроетан</p> <p>1-нитропропан</p> <p>2-нитропропан</p> <p>Тозил хлорид</p> <p>Трихлоронитрометан, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3808 20 (<sup>a</sup>)</p> <p>Квинтозен (ISO)</p> <p>1-хлоро-2,4-динитробензол</p> <p>Калиев трет-бутанол (калиев трет-бутилат), дори под формата на разтвор в тетраhydroфуран</p> <p>Хекса-1,5-диен-3,4-диол</p> <p>Етилидинтриметанол</p> <p>Ментол</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Циклохекс-1,4-илендиметанол	
		4,4'-изопропилидендициклохексанол	
		2,2'-( <i>m</i> -фенилен)дипропан-2-ол	
		2,3,5-триметилфенол	
		Резорцинол	
		Динатриев 1,4-дихидроантрацен-9,10-диолат под формата на воден разтвор	
		4,4'-(3,3,5-триметилциклохексидилен)дифенол	
		4,4',4''-етилидинтрифенол	
		Смес от изомери на метиленидифенол	
		6,6',6''-трициклохексил-4,4',4''-бутан-1,1,3-триилтри( <i>m</i> -крезол)	
		4,4'-(1,3-фенилендиизопропилиден)дифенол	
		2,2',2'',6,6',6''-хекса-трет-бутил- $\alpha,\alpha',\alpha''$ -(мезитилен-2,4,6-триил)три- <i>p</i> -крезол	
		Пирогалол	
		3-хидроксинафталин-2,7-динатриев дисулфонат	
		7-хидроксинафталин-1,3-дикалиев дисулфонат	
		6-хидроксинафталин-2-сулфонова киселина и нейните соли	
		4-нитрозо- <i>o</i> -крезол	
		4-нитрофенол	
		1,2-бис(2-хлоретокси)етан	
		Бис(2-хлоретил) оксид	
		Бис(пентабромофенил) оксид	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		4-( <i>p</i> -толилокси)бифенил	
		1,2-бис( <i>m</i> -толилокси)етан	
		1,2-дифеноксиетан	
		2-хексилоксиетанол	
		1-терт-бутоксипропан-2-ол	
		4-(2-метоксиетил)фенол	
		2,3-епоксипропан-1-ол (глицидол)	
		Перфлуорепоксипропан	
		1,2-епоксиоктадекан с тегловна чистота 82 % или повече	
		(Епоксипропан)бензол (стиролов оксид)	
		Терефталалдеhid	
		3-феноксibenзалдеhid	
		3,3-диметилбутан-2-он	
		Камфор	
		Естр-4-ен-3,17-дион	
		Циклохексадец-8-енон	
		Бензо[ <i>de</i> ]антрацен-7-он	
		2'-хидроксиацетофенон	
		4'-хидроксиацетофенон	
		6'-метокси-2'-ацетонафтон	
		2-етилантрахинон	
		2-пентилантрахинон	
		1,4-дихидроксиантрахинон	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		2,3-дихидро-1,4-дихидроксиантрахинон	
		2-метилантрахинон	
		1-хлоро-3,3-диметилбутан-2-он	
		4,4'-дибромобензил	
		Антимонов триацетат	
		5 $\alpha$ -бромо-6 $\beta$ -хидрокси-17-оксо-андростан-3 $\beta$ -ил ацетат	
		бут-3-ен-1,2-диил ди(ацетат)	
		Трет-бутил ацетат	
		Винилов хлороацетат	
		Триметилов ортоацетат	
		2-етилмаслена киселина	
		Нонанонова киселине (пеларгонова киселина)	
		2-трет-бутил-6-(3-трет-бутил-2-хидрокси-5-метилбензил)-4-метилфенилов акрилат	
		2-етоксиетилов акрилат	
		Изобутилов акрилат	
		Хидроцинков метакрилат под прахообразна форма	
		Цинков диметакрилат под прахообразна форма	
		2,3-епоксипропилов метакрилат	
		Метил 3,3-диметилпент-4-еноат	
		Метил 3-(2,2-дихлоровинил)-2,2-диметилциклопропанкарбоксилат	
		Емпентрин (ISO)	
		Циклохексанкарбоксилна киселина	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Етилов 2,2-диметил-3-(2-метилпропенил)циклопропанкарбоксилат	
		Метиллов 3-хлоробензоат	
		3,5-дихлоробензоилов хлорид	
		<i>p</i> -толуилова киселина	
		<i>o</i> -хлорофенилоцетна киселина	
		Винилов 4-трет-бутилбензоат	
		3,5-диметилбензоилов хлорид	
		4-етилбензоилов хлорид	
		Ибупрофен (DCI)	
		Етилов 2-(4-нитрофенил)бутират	
		Бис( <i>p</i> -метилбензил) оксалат	
		Натриев 1,2-бис(циклохексилоксикарбонил)етансулфонат	
		Додекандионова киселина с тегловна чистота, надвишаваща 98,5 %	
		Глутаринов анхидрид	
		Диетилов изобутилмалонат	
		Итаконова киселина	
		1,4,5,6,7,7-хексахлоро-8,9,10-тринорборн-5-ен-2,3-дикарбоксилен анхидрид	
		3-метил-1,2,3,6-тетрахидрофталов анхидрид	
		Диалилов фталат	
		Диметиллов нафталин-2,6-дикарбоксилат	
		Бензол-1,2,4,5-тетракарбоксилна киселина (пиромелитикова киселина)	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Бензол-1,2 : 4,5-тетракарбоксилен дианхидрид (пиромелитиков дианхидрид)	
		Бифенил-3,4 : 3',4'-тетракарбоксилен дианхидрид	
		L-(-)-ди- <i>p</i> -толуоилвинена киселина	
		L-ябълчена киселина	
		2,2-бис(хидроксиметил)маслена киселина	
		Монохидроксинафтонови киселини	
		Хексаметилен бис[3-(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)пропионат]	
		Галова киселина с тегловна чистота 98,5 % или повече в сух продукт (измерена чрез ацидиметрия)	
		2-(4-етилбензоил)бензоена киселина	
		3,4-епоксициклохексилметилов 3,4-епоксициклохексанкарбоксилат	
		Метилов 3-метоксиакрилат	
		Метилов 2-(4-хидроксифенокси)пропионат	
		<i>Транс</i> -4-хидрокси-3-метоксиканелена киселина	
		Метилов 3,4,5-триметоксибензоат	
		3,4,5-триметоксибензоена киселина	
		Мононатриева сол на 2,2'-метиленбис(4,6-ди-трет-бутилфенил) фосфат	
		Диамониева сол на тетрамиристоилкардиолипин	
		Фенитроцион (ISO)	
		Толклофос-метил (ISO)	
		Диетилов сулфат	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Триметилов фосфит	
		Пентаеритритолов О,О'-диоктадецилбис(фосфит)	
		Пентаеритритолов О,О'-бис(2,4-ди-трет-бутилфенил)бис(фосфит)	
		Тритолилов фосфит	
		Триалиламин	
		Етил(2-метилалил)амин	
		Алиламин	
		N,N,N',N'-тетрабутилхексаметилендиамин	
		трис[3-(диметиламино)пропил]амин	
		бис[3-(диметиламино)пропил]метиламин	
		Дициклохексил(метил)амин	
		Циклохекс-1,3-иленбис(метиламин), предназначен за производството на продукти за миене на съдове (a)	
		2,6-дихлоро-4-нитроанилин	
		2-бромо-4,6-динитроанилин	
		4-аминобензол-1,3-дисулфонова киселина и нейните соли	
		2-бромо-6-хлоро-4-нитроанилин	
		3-аминобензолсулфонова киселина	
		2-аминобензол-1,4-дисулфонова киселина	
		4-хлоро-2-нитроанилин	
		5-амино-2-хлоротолуол-4-сулфонова киселина	
		4-амино-6-хлоротолуол-3-сулфонова киселина	
		3-нитро- <i>p</i> -толуидин	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Метилдифениламин	
		Дифениламин	
		Натриев хидрогено-3-аминонафталин-1,5-дисулфонат	
		2-аминонафталин-1,5-дисулфонова киселина и нейните натриеви соли	
		2-аминонафталин-1-сулфонова киселина	
		1-нафтиламин	
		Пендиметалин (ISO)	
		8-анилинонафталин-1-сулфонова киселина	
		<i>N</i> -1-нафтиланилин	
		Смес от изомери на 3,5-диетилтолуолдиамин	
		4-(4-аминоанилино)-3-нитробензолсулфонова киселина	
		4,4-диметоксибутиламин	
		<i>N,N,N',N'</i> -тетраметил-2,2'-оксибис(етиламин)	
		2-амино-2-метилпропанол, предназначен за използване в производството на продукти от подпозиции 3004 90 и 3305 30 (a)	
		2-амино-5-хидроксинафталин-1,7-дисулфонова киселина и нейните соли, с тегловна чистота 60 % или повече	
		4-хидрокси-7-метиламинонафталин-2-сулфонова киселина	
		6-амино-4-хидроксинафталин-2-сулфонова киселина	
		7-амино-4-хидроксинафталин-2-сулфонова киселина	
		Анисидини	
		2-метил- <i>N</i> -фенил- <i>p</i> -анисидин	
		3-аминофенол	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		4-амино-5-метокси-2-метилбензолсулфонова киселина	
		2-амино-4-трет-пентил-6-нитрофенол	
		6-метокси- <i>m</i> -толуидин	
		3,5-дихлоро-4-(1,1,2,2-тетрафлуоретокси)анилин	
		4-нитро- <i>o</i> -анисидин	
		3-диетиламинофенол	
		1-амино-4-бромо-9,10-диоксоантрацен-2-сулфонова киселина и нейните соли	
		1-аминоантрахинон	
		1-бромо-4-метиламиноантрахинон	
		1,4-диамино-2,3-дихлороантрахинон	
		2-аминоантрахинон	
		1,4-диамино-2,3-дихидроантрахинон	
		Антранилинова киселина	
		Орнитинов аспартат (DCIM)	
		1 2-аминододеканонова киселина	
		DL-аспаргинова киселина	
		Норвалин	
		2-(3-амино-4-хлорбензоил)бензоена киселина	
		2-(4-дибутиламиносалицилол) бензоена киселина	
		2-(1-хидроксициклохексил)-2-(4-метоксифенил)етиламониев ацетат	
		Тетраметиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ: — (25 ± 0,5) % тегловно тетраметиламониев хидроксид, — 500 mg/kg или по-малко карбонат,	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>— 200 mg/kg или по-малко хлорид и — 5 mg/kg или по-малко калий</p> <p>Тетраметиламоний пентахидрат хидроксид с тегловна чистота 98 % или повече</p> <p>Соли на бензилдиметил(октадецил)амоний, предназначени за използване в производството на мастило за фотокопирни машини (а)</p> <p>Тетраетиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ: — (35 ± 0,5) % тегловно тетраметиламониев хидроксид, — 2 000 mg/kg или по-малко хлорид, — 2 mg/kg или по-малко желязо и — 10 mg/kg или по-малко калий</p> <p>Тетрабутиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ: — (55 ± 1,0) % тегловно тетрабутиламониев хидроксид, — 0,5 % или по-малко бромид, — 0,4 % или по-малко трибутиламин, — 0,3 % или по-малко карбонат и — 0,2 % или по-малко калий и натрий, взети заедно</p> <p>Тетрапропиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ: — (40 ± 2) % тегловно тетрапропиламониев хидроксид, — 0,3 % тегловно или по-малко карбонат, — 0,1 % тегловно или по-малко трипропиламин, — 500 mg/kg или по-малко бромид и — 25 mg/kg или по-малко калий и натрий, взети заедно</p> <p>2-акриламидо-2-метилпропансулфонова киселина, нейните натриеви или амониеви соли</p> <p><i>N,N'</i>-метилендиакриламид</p> <p>Метил 2-ацетамидо-3-хлоропропионат</p> <p><i>N</i>-(1,1-диметил-3-оксобутил)акриламид</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		4,4'-дихидрокси-7,7'-уреиленди(нафталин-2-сулфонова) киселина и нейните натриеви соли	
		Алахлор (ISO)	
		Ацетохлор (ISO)	
		3'-амино-4'-метоксиацетанилид	
		3'-диетиламиноацетанилид	
		Пропахлор (ISO)	
		Диетофенкарб (ISO)	
		7-ацетамидо-4-хидроксинафталин-2-сулфонова киселина и нейните натриеви соли	
		3'-диетиламино-4'-метоксиацетанилид	
		5-[N-(2-ацетоксиетил)ацетоксиацетамидо]-N,N'-бис(2,3-диацетоксипропил)-2,4,6-триодоизофталамид	
		4'-амино-N-метилацетанилид	
		Бефлубутамид (ISO)	
		2-(4-хидроксифенил)ацетамид	
		4-ацетамидо-2-аминобензолсулфонова киселина	
		<i>p</i> -аминобензамид	
		Захарин и неговата натриева сол	
		N-фенилмалеимид	
		Дициклохексилкарбодиимид	
		Метакрилонитрил	
		2-( <i>m</i> -бензоилфенил)пропионитрил	
		2-амино-5-нитробензонитрил	
		2-цианоацетамид	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Алкилни или алкоксиалкилни естери на цианоцетната киселина	
		Цианоцетна киселина под форма на кристали	
		Малононитрил	
		Тетрахлоротерефталонитрил	
		Етилов 2-циано-2-етил-3-метилхексаноат	
		Етилов 2-циано-2-фенилбутират	
		Етилов 2-алил-2-циано-3-метилхексаноат	
		Етилендиаминтетраацетонитрил	
		Нитрилотриацетонитрил	
		1,3-пропилендиаминтетраацетонитрил	
		Бутиронитрил	
		2,2'-диметил-2,2'-азодипропионамидинов дихлорхидрат	
		4-анилино-2-метоксибензолдиазониев хидрогеносулфат	
		4'-аминоазобензол-4-сулфонова киселина	
		2-хидроксинафталин-1-дiazон-4-сулфонат	
		2-хидрокси-6-нитронафталин-1-дiazон-4-сулфонат, с тегловна чистота 60 % или повече	
		3,3'-бис(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)- <i>N,N'</i> -бипропионамид	
		2,4,6-трихлорфенилхидразин	
		<i>O</i> -етилхидроксиламин под формата на воден разтвор	
		<i>N</i> -изопропилхидроксиламин, под формата на воден разтвор	
		Адипохидразид	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Метилендициклохексилови диизоцианати</p> <p>3,3'-диметилбифенил-4,4'-диолов диизоцианат</p> <p><i>m</i>-изопропенил-<math>\alpha,\alpha</math>-диметилбензилов изоцианат</p> <p><i>m</i>-фенилендиизопропилиденов диизоцианат</p> <p>Смес от изомери на триметилхексаметиленов диизоцианат</p> <p>9,9'-(3-хептил-4-пентилциклохекс-1,2-илен)динонилов диизоцианат</p> <p>Тиофенол</p> <p>Етопрофос (ISO)</p> <p>3,3-диметил-1-метилтиобутанон-оксим</p> <p>Тиофанат-метил (ISO)</p> <p>4-(4-изопропоксифенилсулфонил)фенол</p> <p>3,3'тиодипропионова киселина</p> <p>2-[(<i>p</i>-аминофенил)сулфонил]етил хидрогеносулфат</p> <p>2-хлорофенилсулфонилов изоцианат под формата на разтвор в ксилен</p> <p>Метилов 2-(изоцианатосулфонил)метилбензоат под формата на разтвор в ксилен</p> <p>Метилов и фенилов сулфид</p> <p>Дийодометил <i>p</i>-толил сулфон</p> <p>2-аминофенилфенилсулфон с тегловна чистота 75 % или повече</p> <p>4,4'-[метиленбис(оксиетилентио)]дифенол</p> <p>Каптан (ISO)</p> <p>Мезотрион (ISO)</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		4-хидроксибензолтиол	
		3-сулфинобензоена киселина	
		Диметил метилфосфонат	
		Бутилетилмагнезий под формата на разтвор в хептан	
		2-дифенилфосфинобензоена киселина	
		Бис(2-хлороетил) 2-хлороетилфосфонат	
		Натриев фенилфосфинат	
		Бис(2-хлороетил) винилфосфонат	
		Натриев тетрафенилборат	
		N-(фосфонометил)иминодиоцетна киселина	
		Трибутилфосфин	
		Бис(2,4,4-триметилпентил)фосфинова киселина	
		Диметил[диметилсилилдиинденил]хафний	
		Триоктилфосфинов оксид	
		Триетилборан	
		N,N-диметиланилинов тетракис(пентафлуорофенил)борат	
		{ 2,7-ди-трет-бутил-9-[(η <sup>5</sup> -циклопентадиенил)бис(4-триетилсилилфенил)метил]-4а, 4b, 8а, 9, 9а,-η-флуорен } диметилхафний под формата на разтвор в хексан	
		Трибутил(тетрадецил)фосфониев хлорид, дори под формата на воден разтвор	
		Смес от изомери 9-икозил-9-фосфабицикло[3.3.1]нонан и 9-икозил-9-фосфабицикло[4.2.1]нонан	
		Трис(4-метилпентан-2-оксимино)метилсилан	
		Трис(4-метилпентан-2-оксимино)винилсилан	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Тетрабутилфосфониев ацетат под формата на воден разтвор	
		Трихлоро(3-хлоропропил)силан	
		Тetrahydroфуран, съдържащ общо 40 mg/l или по-малко тетраhydro-2-метилфуран и тетраhydro-3-метилфуран, предназначен за производството на $\alpha$ -4-хидроксилбутил- $\omega$ -хидроксиполи(окситетраметилен) (а)	
		Тetrahydroфурфурилов алкохол	
		Фуран с тегловна чистота 99 % или повече	
		2,3-дихидрофуран	
		2'-анилино-6'-[етил(изопентил)амино]-3'-метилспиро[изобензофуран-1(3H),9'-ксантен]-3-он	
		13,14,15,16-тетранорлабдано-12,8 $\alpha$ -лактон	
		2'-(2-хлороанилино)-6'-дибутиламиноспиро[изобензофуран-1(3H),9'-ксантен]-3-он	
		2'-анилино-3'-метил-6'-метил(пропил)аминоспиро[изобензофуран-1(3H),9'-ксантен]-3-он	
		6'-диетиламино-3'-метил-2'-(2,4(ксилидино)спиро[изобензофуран-1(3H),9'-ксантен]-3-он	
		2'-анилино-6'-(N-етил-p-толуидино)-3'-метилспиро[изобензофуран-1(3H),9'-ксантен]-3-он	
		2'-анилино-6'-етил(изобутил)-амино-3'-метилспиро[изобензофуран-1(3H),9'-ксантен]-3-он	
		2'-анилино-6'-циклохексил(метил)-амино-3'-метилспиро[изобензофуран-1(3H),9'-ксантен]-3-он	
		6-диметиламино-3,3-бис(4-диметиламинофенил)фталид	
		3',6'-бис(етиламино)-2',7'-диметилспиро[изобензофуран-1(3H),9'-[9H]-ксантен]-3-он	
		Рофекоксиб (DCI)	
		Бендиокарб (ISO)	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Андроста-1,4-диен-3,17-дион-17-(2,2-диметилпропилен)ацетал</p> <p>5-пропил-1,3-бензодиоксол</p> <p>4,5-диамино-1-(2-хидроксиетил)-1Н-пиразол сулфат</p> <p>Хидантоин</p> <p>2-(3-бензил-2,5-диоксоимидазолидин-1-ил)-2'-хлоро-5'-(3-додecilсулфонил-2-метилпропионамидо)-4,4-диметил-3-оксoвалеранилид</p> <p>1-[1,3-бис(хидроксиметил)-2,5-диоксоимидазолидин-4-ил]-1,3-бис(хидроксиметил)урeя</p> <p>Продукт от реакция, състоящ се от метилови естери на (±)-6-(4-изопропил-4-метил-5-оксо-2-имидазолин-2-ил)-<i>m</i>-толуилова киселина и (±)-2-(4-изопропил-4-метил-5-оксо-2-имидазолин-2-ил)-<i>p</i>-толуилова киселина (Имазаметабенз-метил)</p> <p>Трифлумизол (ISO)</p> <p>1,3-диметилимидазолин-2-он</p> <p>Клоперастин фендизоат (DCIM)</p> <p>Пиридин-2,3-дикарбоксилна киселина</p> <p>5-метил-2-пиридиламин</p> <p>Имазетапир (ISO)</p> <p>4,4'-триметилендипиперидин</p> <p>2-флуоро-6-(трифлуорометил)пиридин</p> <p>Ацетамиприд (ISO)</p> <p>Еторикоксиб (ISO)</p> <p>Пиколинафен (ISO)</p> <p>Квинмерак (ISO)</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>5,7-дихлоро-4-(4-флуорфенокси)хинолеин</p> <p><i>N</i>-етил-5,6,7,8-тетрахидрохинолеин <i>p</i>-толуолсулфонат, под формата на воден разтвор</p> <p>Монохидратиран метилов 2-[(<i>S</i>)-3-{(<i>E</i>)-3-[2-(7-хлоро-2-хинолил)винил]фенил}-3-хидроксипропил]бензоат</p> <p>5,6,7,8-тетрахидрохинолеин</p> <p>1-етил-6-флуоро-1,4-дихидро-4-оксо-7-пиперазин-1-ил-1,8-нафтиридин-3-карбоксилна киселина и нейните соли и естери</p> <p>2,4-диамино-6-хлоропиримидин</p> <p>Мепанипирим (ISO)</p> <p>Гуанин</p> <p>1-хлорометил-4-флуоро-1,4-дiazониабцикло[2.2.2]октан бис(тетрафлуороборат)</p> <p>2,6-дихлоро-4,8-дипиперидинопиримидо[5,4-<i>d</i>]пиримидин</p> <p><i>N</i>-(4-етил-2,3-диокспиперазин-1-илкарбонил)-<i>D</i>-2-фенилглицин</p> <p><i>N</i>-(4-етил-2,3-диокспиперазин-1-илкарбонил)-<i>D</i>-2-(4-хидроксифенил)глицин</p> <p>1,3,5-трис(4-трет-бутил-3-хидрокси-2,6-диметилбензил)-1,3,5-триазин-2,4,6(1<i>H</i>,3<i>H</i>,5<i>H</i>)-трион</p> <p>1,3,5-трис[(3,5-ди-трет-бутил-4-хидроксифенил)метил]-1,3,5-триазин-2,4,6(1<i>H</i>,3<i>H</i>,5<i>H</i>)-трион</p> <p>Цианазин (ISO)</p> <p>1,3,5-трис(2,3-дибромопропил)-1,3,5-триазинан-2,4,6-трион</p> <p>Хексазинон (ISO)</p> <p>Езетимиб (DCI)</p> <p>Азепан, предназначен за производството на продукти от</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>подпозиция 3808 30 (а)</p> <p>2-(2<i>H</i>-бензотриазол-2-ил)-4,6-ди-трет-бутилфенол</p> <p>2-(2<i>H</i>-бензотриазол-2-ил)-4,6-ди-трет-пентилфенол</p> <p>2-(2<i>H</i>-бензотриазол-2-ил)-4,6-бис(1-метил-1-фенилетил)фенол</p> <p>6,6'-ди-2<i>H</i>-бензотриазол-2-ил-4,4'-бис(1,1,3,3-тетраметилбутил)-2,2'-метилендифенол</p> <p>Квизалофоп-Р-етил (ISO)</p> <p>Индолин</p> <p>Малеинов хидразид (ISO)</p> <p>Метконазол (ISO)</p> <p>5-нитроиндол</p> <p>1,3-бис(3-изоцианатометилфенил)-1,3-дiazетидин-2,4-дион (диизоцианат на 2,4 толуол димер)</p> <p>Кандесартан цилексетил (DCIM)</p> <p>6,7-дихидро-5<i>H</i>-циклопента[<i>b</i>]пиридин</p> <p>2,3-дихлоропиразин</p> <p>1-метилтетразол-5-тиол</p> <p>Хекситиазокс (ISO)</p> <p>2-(4-метилтиазол-5-ил)етанол</p> <p>5-[(2,4-диоксо-5-тиазолидинил)метил]-2-метокси-N-{[4-(трифлуорометил)фенил]метил} бензамид</p> <p>4-хлоро-1,3-бензотиазол-2(3<i>H</i>)-он</p> <p>S-(1,3-бензотиазол-2-ил) (Z)-2-(2-аминотиазол-4-ил)-2-(метоксиимино)тиоацетат</p> <p>Бентиаваликарб-изопропил (ISO)</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		7-хлоро-5-метил-2 <i>H</i> -1,4-бензотиазин-3-(4 <i>H</i> )-он Карбоксин (ISO)	
		4-[4-(тридецил[разклонен]окси)фенил]-1,4-тиазинан 1,1-диоксид Оксикарбоксин (ISO)	
		Етридиазол (ISO)	
		Диметенамид (ISO)	
		2,3,5,6-тетрахидрокси-1,4-диизобутил-1,4-диоксо-1,4-дифосфинан	
		Трис(2,3-епоксипропил)-1,3,5-триазинанетрион	
		1-[2-(1,3-диоксан-2-ил)етил]-2-етилпиридиinium бромид	
		Олмесартан медоксомил (DCI)	
		DL-хомоцистеин-тиолактон хлорхидрат	
		Метиллов 3-аминотиофен-2-карбоксилат	
		Сулфатаицолови соли (DCI)	
		Толуолсулфонамиди	
		Смес от изомери, съставена от <i>N</i> -етилтолуол-2-сулфонамид и <i>N</i> -етилтолуол-4-сулфонамид	
		1-(4,6-диметоксипиримидин-2-ил)-3-(2-етилсулфонилимидазо[1,2-а]пиридин-3-илсулфонил)урея (сулфосулфурон)	
		4,4'-оксиди(бензолсулфонохидразид)	
		5-амино- <i>N</i> -(2,6-дихлоро- <i>m</i> -толил)-1 <i>H</i> -1,2,4-триазол-3-сулфонамид	
		Метиллов 3-аминосулфонилтиофен-2-карбоксилат	
		<i>N</i> -(3-амино-2-хидрокси-4-фенилбутил)- <i>N</i> -(2-метилпропил)-4-	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>аминобензолсулфонамид</p> <p><i>N</i>-[4-(изопропиламиноацетил)фенил]метансулфонамид хлорхидрат</p> <p>4-(<i>m</i>-толиламино)пиридин-3-сулфонамид</p> <p>Хесперидин</p> <p>Екстракт от мимоза</p> <p>Дъбилни екстракти от евкалипт</p> <p>Дъбилни екстракти от <i>Uncaria gambir</i> и от плодовете на джанката</p> <p>Багрило C.I. Vat Orange 7</p> <p>Багрило C.I. Vat Red 15</p> <p>Багрило C.I. Vat Red 14</p> <p>Багрило C.I. Vat Brown 57</p> <p>Багрило C.I. Vat Blue 47</p> <p>Багрило C.I. Pigment Yellow 81</p> <p>Никелов бис {4-метокси-2-[6-(пентафлуоретилтио)бензотиазол-2-илазо]-5-(дипропиламино)бензолсулфонат}</p> <p>4-{4-[3-(4-метоксифенил)-13,13-диметил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромен-3-ил]фенил} морфолин</p> <p>1 3-етил-3-[4-(морфолино)фенил]-3-фенил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромен-1 3-ол</p> <p>Циклохексил 8-метил-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]хромен-5-карбоксилат</p> <p>1 3-изопропил-3,3-бис(4-метоксифенил)-6,11-диметил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромен-1 3-ол</p> <p>1 3 бутил- 1 3-етокси-6,11-диметокси-3,3-бис(4-метоксифенил)-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромен</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>8'-ацетокси-1,3,3,5,6-пентаметил-2,3-дихидроспиро[1<i>H</i>-индол-2,3'-нафто[2,1-<i>b</i>][1,4]оксазин]-9'-метил карбоксилат</p> <p>6,7-диметокси-3,3-бис(4-метоксифенил)-1,3,1,3-диметил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]-хромен</p> <p>6-(изобутирилокси)-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]хромен-5-метил карбоксилат</p> <p>8-метил-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]хромен-5-етоксикарбонилметил карбоксилат</p> <p>Багрило C.I. Solvent Red 49</p> <p>Титанов диоксид, обвит с изопропоксититанов триизостеарат, съдържащ тегловно 1,5 % или повече, но не повече от 2,5 % изопропоксититанов триизостеарат</p> <p>Препарат на базата на титанов диоксид, съдържащ тегловно 66 %, но не повече от 71 % титанов диоксид и 1 % или повече, но не повече от 2 % изопропоксититанов триизостеарат</p> <p>Литопон</p> <p>Течен препарат с черен цвят от пигменти от железен оксид, всички частици в който са с големина, ненадхвърляща 20 нанометра, с тегловно съдържание на желязо 25 % или повече, определено в Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, предназначен за производството на продуктите от №№ 3304 или 9608 <sup>(a)</sup></p> <p>Стъклени люспи, обвити в сребро, със среден диаметър 40 (± 10) μm</p> <p>Съполимер на <i>N</i>-винилкапролактан, <i>N</i>-винил-2-пиролидон и диметиламиноетилов метакрилат, под формата на разтвор в етанол, с тегловно съдържание на съполимер от 34 % или повече, но не повече от 40 %</p> <p>Съполимер на винилпиролидон и диметиламиноетилов метакрилат, частично кватернизиран с диетилов сулфат, под формата на разтвор в етанол</p> <p>Разтвор на диундецил фталат и на съполимер на дибутил малеат и на изобутил метакрилат във разтворител, съдържащ</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>въглерод и водород</p> <p>Съполимер на малеинова киселина и метилово-винилов оксид, моноестерифициран с етилови и/ или изопропилови, и/или бутилови групи, под формата на разтвор в етанол, в етанол и бутанол, в изопропанол или в изопропанол и бутанол</p> <p>Съполимер на полиуретан и силикон, под формата на разтвор в смес от бутанон, толуол и циклохексанон, с тегловно съдържание на съполимер 13 % или повече, но не повече от 16 %</p> <p>Разтвор, съдържащ тегловно:  — (30 ± 5) % полиамидна смола,  — (6,5 ± 3,5) % диазонафтохинон,  — (55 ± 5) % 1-метил-2-пиролidon,  — 1 000 µg/kg или по-малко хлорид,  — 1 000 µg/kg или по-малко калий  и  — 1 000 µg/kg или по-малко желязо</p> <p>Полимер на метилсилоксан, под формата на разтвор в смес от ацетон, бутанол, етанол и изопропанол, съдържащ тегловно 5 % или повече, но не повече от 11 % полимер на метилсилоксан</p> <p>Разтвор, съдържащ тегловно:  — (65 ± 10) % γ-бутиролактон,  — (30 ± 10) % полиамидна смола,  — (3,5 ± 1,5) % естерен дериват на нафтохинон,  и  — (1,5 ± 0,5) % арилсилициева киселина</p> <p>Антирефлексно покритие, съставено от аминова и модифицирана фенолова смола, под формата на разтвор в 1-метоксипропан-2-ол и етилов лактат, съдържащо тегловно 15 % или повече, но не повече от 24 % от двата полимера, взети заедно</p> <p>Антирефлексно покритие, съставено от модифициран метакрилен полимер, съдържащ тегловно не повече от 10 % полимер, под формата на разтвор в 2-метокси-1-метилетил ацетат и 1-метоксипропан-2-ол</p> <p>Антирефлексно покритие, съставено от съполимер на</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>хидроксистирол и метилов метакрилат, модифициран с хромофорни групи, съдържащ тегловно не повече от 10 % полимер, под формата на разтвор в 1-метоксипропан-2-ол и етилов лактат</p> <p>Разтвор на основата на химически модифицирани естествени полимери, съдържащ две или повече от следните багрила:  — 8'-ацетокси-1,3,3,5,6-пентаметил-2,3-дихидроспиро[1<i>H</i>-индол-2,3'-нафто[2,1-<i>b</i>][1,4]оксазин]-9'-метилов карбоксилат,  — 6-(изобутирилокси)-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]хромен-5-метилов карбоксилат,  — 1 3-изопропил-3,3-бис(4-метоксифенил)-6,11-диметил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]-хромен-1 3-ол,  — 8-метил-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]хромен-5-етоксикарбонилметилов карбоксилат,  — 1 3-етил-3-[4-(морфолино)фенил]-3-фенил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромен-1 3-ол</p> <p>Разтвор на основата на химически модифицирани естествени полимери, съдържащ две или повече от следните багрила:  — 4-[4-(1 3,1 3-диметил-3-фенил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]-хромен-3-ил)фенил]морфолин,  — 4-{4-[3-(4-метоксифенил)-1 3,1 3-диметил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]-хромен-3-ил)фенил]морфолин,  — циклохексиллов 8-метил-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]хромен-5-карбоксилат,  — етоксикарбонилметилов 6-ацетокси-2,2-дифенил--2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]хромен-5-карбоксилат,  — 2-пентил-7,7-дифенил бензо[<i>h</i>]хромено[6,5-<i>d</i>]-1,3-диоксин-4(7<i>H</i>)-он,  — 1 3-бутил-1 3-етокси-6,11-диметокси-3,3-бис(4-метоксифенил)-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромен,  — 3-(4-метоксифенил)-1 3,1 3-диметил-3-фенил-3,1 3-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромен,  — 6,7-диметокси-3,3-бис(4-метоксифенил)-1 3,1 3-диметил-3,13-дихидробензо[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромен</p> <p>Препарат от мастило, предназначен за използване в производството на пълнители за мастиленоструен принтер <sup>(а)</sup></p> <p>Термочувствително мастило, фиксирано върху пластмасов лист</p> <p>Препарат за мастило под формата на прах, предназначен за използване в производството на бутилки с мастило от вида, използван при цветните дигитални печатни преси от</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>подпозиция 8443 19 <sup>(a)</sup></p> <p>Етерично масло от портокали, не обезтерпенено</p> <p>Смес от натриев докузат (DCI) и натриев бензоат</p> <p>Повърхностноактивен препарат, несъдържащ вода, съдържащ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— алкилфенилов етер на полиетиленгликол,</li> <li>— 2,4,7,9-тетраметилдец-5-ин-4,7-диол</li> <li>и</li> <li>— естери на фосфорната киселина</li> </ul> <p>Кристален прах, получен чрез реакция на тринатриев фосфат със смес от натриев хипохлорит и натриев хлорид („хлориран тринатриев фосфат“), съдържащ тегловно:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 3,5 % или повече свободен хлор, измерен чрез йодометрия</li> <li>и</li> <li>— 17,0 % или повече фосфор, измерен в P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></li> </ul> <p>Течност, употребявана при рязане, на базата на воден разтвор на синтетични полипептиди</p> <p>Пречистени антигени, получени от генетично манипулирани клетки мая, предназначени за изработването на тестове за откриване на хепатит С <sup>(a)</sup></p> <p>Гликопротеин 160, получен от „Human Immunodeficiency Virus“, щам HIV-1</p> <p>O-(2-хидроксиетиллов) вторичен продукт от хидролизирана скорбяла от восьъчна царевица</p> <p>Лепило на базата на водно-дисперсионен разтвор на смес от димеризиран колофон и съполимер на етилен и на винилов ацетат (EVA)</p> <p>Лепило, активирано чрез нагряване, на базата на фенолова смола и каучук, под формата на лист върху незалепваща хартия, предназначено за използване в производството на спирачни накладки за автомобилната индустрия <sup>(a)</sup></p> <p>Аспарагиназа</p> <p>Ензимен препарат на базата на термолизин</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Реверсна транскриптаза на вируса на птичата миелобластоза (AMV)</p> <p>Трипсин, сертифицирано произведен в съответствие с „ЕС Good Manufacturing Practice“ (cGMP) и със специфична ензимна активност 0,45 <math>\mu</math>kat/mg или повече, предназначен за производството на продукти от позиция № 3004 <sup>(a)</sup></p> <p>Химотрипсин</p> <p>Плоча за релефен печат от типа, използвани за отпечатване върху вестникарска хартия, съставена от метална основа, покрита със слой фотополимер с дебелина 0,2 mm или повече, но непревишаваща 0,8 mm, непокрита със свалещ се предпазен лист, с обща дебелина, непревишаваща 1 mm</p> <p>Кварцова или стъклена плоча, покрита с филм от хром и обвита със слой фоточувствителна или електрочувствителна смола, предназначена за производството на маски за продуктите от № 8541 или 8542 <sup>(a)</sup></p> <p>Негатив за цветен филм, предназначен за производството на филми за фотоапарати с моментално проявяване на снимките <sup>(a)</sup></p> <p>Фотографска лента с номинална ширина 459, 669 или 761 mm, съставена от няколко слоя, включваща два листа от полиестер, слой въглен и леплив слой, дори и със слой от съполимер на стирол и на акрилонитрил</p> <p>Хартиен лист, покрит с емулсия от сребърен халогенид, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3701 20 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Фоточувствителна емулсия, предназначена за получаване на светлочувствителна повърхност на силициеви дискове <sup>(a)</sup></p> <p>Емулсия за получаване на светлочувствителни повърхности, съставена от естер на диазооксонафталинсулфонова киселина и фенолови смоли, съдържаща тегловно не повече от 6 % естер на диазооксонафталинсулфонова киселина, в 2-метокси-1-метилетилов ацетат</p> <p>Масило под формата на прах, съставено от съполимер на стирол и бутил акрилат, и или от магнетит, или от черен пигмент, предназначено за използване като проявител в</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>производството на касети за факсове или за принтери за компютри <sup>(а)</sup></p> <p>Антирефлексно покритие под формата на воден разтвор, съдържащо тегловно:  — не повече от 2 % перхалогенирани вторични продукти на сулфоновата киселина,  — не повече от 1 % винилов полимер</p> <p>Борово масло</p> <p>Индоксакарб (ISO) и неговият изомер (R), фиксирани върху подложка от силициев диоксид</p> <p>Препарат, съдържащ тегловно 2 % или повече, но не повече от 4 % азадирахтин (ISO), непригоден за продажба на дребно</p> <p>Препарат, съдържащ ендоспори и протеинови кристали като вторични продукти от хибридният щам GC на <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. aizawai et kurstaki</p> <p>Фунгицид под формата на прах, с тегловно съдържание на химексазол (ISO) 65 % или повече, но не повече от 75 %, непригоден за продажба на дребно</p> <p>Препарат на базата на дийодометил-<i>p</i>-толил сулфон, непригоден за продажба на дребно</p> <p>Препарат, съставен от водна суспензия на цинков пиритион (DCI), съдържащ тегловно 24 % или повече, но не повече от 26 % цинков пиритион (DCI)</p> <p>Препарат, съдържащ тегловно:  — 58 % или повече, но не повече от 62 % 1-бромо-3-хлоро-5,5-диметилхидантоин,  — 26 % или повече, но не повече от 29 % 1,3-дихлоро-5,5-диметилхидантоин,  — 10 % или повече, но не повече от 12 % 1,3-дихлоро-5-етил-5-метилхидантоин,  предназначен за производството на дезинфектанти за басейни <sup>(а)</sup></p> <p>1-додecilгуанидин хлорхидрат, под формата на разтвор в изопропанол и вода, съдържащ тегловно 40 % или по-малко 1-додecilгуанидин хлорхидрат</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Смес от метилов и 5-етил-2-метил-2-оксо-1,3,2λ<sup>5</sup>-диоксафосфоран-5-илметилов метилфосфонат, и бис(5-етил-2-метил-2-оксо-1,3,2λ<sup>5</sup>-диоксафосфоран-5-илметилов метилфосфонат</p> <p>Препарат за фиксиране на багрилата за хартия, съставен от смес от магнезиев трисиликат и мононатриева сол на 2,2'-метиленбис(4,6-ди-трет-бутилфенил) фосфат</p> <p>Соли на динонилнафталинсулфонова киселина, под формата на разтвор в минерални масла</p> <p>Добавки за смазочни масла на базата на сложни органични съединения на молибден, под формата на разтвор в минерално масло</p> <p>Смес, съдържаща основно бис(2,2,6,6-тетраметил-1-октилокси-4-пиперидил себасат</p> <p>Композитни стабилизатори с тегловно съдържание на натриев перхлорат 15 % или повече, но не повече от 40 %, и не повече от 70 % 2-(2-метоксиетокси)етанол</p> <p>Смес с тегловно съдържание на диметилсулфоксид 25 % или повече, но не повече от 35 %, и на моноетаноламин — 65 % или повече, но не повече от 75 %</p> <p>Катализатор под формата на зърна или пръстени с диаметър 3 mm или повече, но не превишаващ 10 mm, съставен от сребро, фиксирано върху носител от алуминиев оксид, с тегловно съдържание на сребро 8 % или повече, но не повече от 40 %</p> <p>Катализатор, съставен от паладий и рений, фиксирани върху носител от активен въглен, под формата на прах, съдържащ:  — 0,5 % или повече, но не повече от 1,5 % тегловно паладий,  — 3 % или повече, но не повече от 5 % тегловно рений  и  — 0,1 мол % или повече, но не повече от 1 мол % алкални метали,  предназначен за използване в производството на тетраhydroфуран (a)</p> <p>Катализатор, съставен от платина и паладий, фиксирани върху подложка, съдържащ тегловно:  — не повече от 1,5 % платина,  — не повече от 1,5 % паладий</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>и</p> <p>— не повече от 0,1 % алкални метали, предназначен за използване при хидрогениране на пречистени масла <sup>(а)</sup></p> <p>Катализатор, съставен от хромов триоксид или дихромов триоксид, фиксиран върху носител от силициев диоксид, с обем на порите според метода за абсорбция на азот, 2 cm<sup>3</sup>/g или повече</p> <p>Катализатор под формата на прах, съставен от смес от метални оксиди, фиксирани върху носител от силициев диоксид, с тегловно съдържание на молибден, бисмут и желязо, взети заедно, 20 % или повече, но не повече от 40 %, предназначен за използване в производството на акрилонитрил <sup>(а)</sup></p> <p>Катализатор, съставен от хромови оксиди и титанов диоксид, фиксирани върху носител или от силициев диоксид, или от алуминиев оксид, или от алуминиев фосфат</p> <p>Катализатор, съдържащ титанов тетрахлорид, фиксиран върху носител от магнезиев дихлорид, предназначен за използване в производството на полипропилен <sup>(а)</sup></p> <p>Катализатор под формата на сфери с диаметър 4,2 mm или повече, но ненадвишаващ 9 mm, съставен от смес от метални оксиди, съдържащи основно оксиди на молибден, ванадий и мед, фиксиран върху носител от силициев диоксид и/или алуминиев оксид, предназначен за използване в производството на акрилова киселина <sup>(а)</sup></p> <p>Катализатор, съставен основно от тетраоксид на дихром и мед и от меден оксид (II), с тегловно съдържание на мед 38 % или повече, но не повече от 48 %, определено в меден оксид (II), фиксирани върху носител от силициев диоксид, предназначен за хидрогениране на ацетофенони <sup>(а)</sup></p> <p>Катализатор, съставен от органо-метални съединения на титан, магнезий и алуминий, върху носител от силициев диоксид, под форма на суспензия в тетрахидрофуран</p> <p>Катализатор, съставен от смес от метални оксиди, съдържаща хромов триоксид, фиксирани върху носител от силициев диоксид</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Катализатор, съставен от дихромов триоксид, фиксиран върху носител от алуминиев оксид	
		Катализатор, съставен от фосфорна киселина, химически свързана с носител от силициев диоксид	
		Катализатор, съставен от органо-метални съединения на алуминий и на цирконий, фиксирани върху носител от силициев диоксид	
		Катализатор, съставен от органо-метални съединения на алуминий и на хром, фиксирани върху носител от силициев диоксид	
		Катализатор, съставен от органо-метални съединения на магнезий и на титан, фиксирани върху носител от силициев диоксид, под формата на суспензия в минерално масло	
		Катализатор, съставен от органо-метални съединения на алуминий, магнезий и титан, фиксирани върху носител от силициев диоксид, под формата на прах	
		Катализатор, съставен от смес от оксиди, съдържащ тегловно повече от 96 % оксиди на молибден, ванадий, никел и антимоно, смесен или не с порцеланови топчета, предназначен за използване в производството на акрилова киселина <sup>(a)</sup>	
		Катализатор под форма на прах, съставен от смес от титаниев трихлорид и алуминиев хлорид, с тегловно съдържание: — 20 % или повече, но не повече от 30 % титан и — 55 % или повече, но не повече от 72 % хлор	
		Катализатор, съставен от смес от оксиди, съдържащ тегловно повече от 96 % оксиди на молибден, бисмут, никел, желязо и силиций, смесен или не с порцеланови топчета, предназначен за използване в производството на акриладехид <sup>(a)</sup>	
		Катализатор под формата на прах, съдържащ тегловно 82 % или повече мед и със специфична повърхност 0,5 m <sup>2</sup> /g или повече, но непревишаваща 8 m <sup>2</sup> /g	
		Катализатор под формата на суспензия в масло, съставен от титанов трихлорид и алуминиев трихлорид, с тегловно съдържание, измерено в продукта без масло: — 15 % или повече, но не повече от 30 % титан	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>и — 40 % или повече, но не повече от 72 % хлор</p> <p>Катализатор под формата на кръгли пръчици с дължина 5 mm или повече, но непревишаваща 8 mm, съставен от смес от метални оксиди, съдържаща основно оксиди на желязо, молибден и бисмут, дори и съдържаща силициев диоксид като пълнител, предназначен за използване в производството на акрилова киселина <sup>(a)</sup></p> <p>Катализатор, съдържащ титанов трихлорид, под форма на суспензия в хексан или хептан, с тегловно съдържание 9 % или повече, но не повече от 30 % титан в продукта без хексан или хептан</p> <p>Катализатор под форма на кръгли пръчици, съставен от силикат от кисел алуминий (зеолит): — със съотношение силициев диоксид : диалуминиев триоксид най-малко 500:1</p> <p>и — с тегловно съдържание на платина 0,2 % или повече, но не повече от 0,8 %</p> <p>Катализатор на базата на зеолит морденит, под форма на гранули, предназначен за използване в производството на смеси от метиламини, съдържащ тегловно 50 % или повече диметиламин (a)</p> <p>Катализатор, съставен от смес от (2-хидроксипропил)триметиламониев формиат и дипропиленгликоли</p> <p>Катализатор, съставен от смес от 1,4-диазабицикло[2.2.2]октан, 2-хидроксиетилиминоди(оцетна) киселина и дибутилкалаен ди(ацетат), с тегловно съдържание 5 % или повече, но не повече от 10 % 1,4-диазабицикло[2,2,2]октан</p> <p>Катализатор, съставен основно от динонилнафталиндисулфонова киселина под форма на разтвор в изобутанол</p> <p>Катализатор, съдържащ тегловно 38 % или повече, но не повече от 48 % (2-хидрокси-1-метилетил)триметиламониев 2-етилхексаноат</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Катализатор, съдържащ тегловно 35 % и повече, но не повече от 55 % (2-хидрокси-1-метилетил)триметиламониев формиат и мравчена киселина</p> <p>Катализатор под форма на прах, съдържащ алуминиев хидроксид и хидратиран магнезий, оксиди на редкоземни метали и диванадиев пентаоксид</p> <p>Катализатор на базата на алуминосиликат (зеолит), предназначен за трансалкилиране на алкилароматни въглеводороди или за олигомеризиране на олефини <sup>(а)</sup></p> <p>Катализатор под форма на кръгли пръчици, съставен от силикат на алуминий (зеолит), съдържащ тегловно 2 % или повече, но не повече от 3 % оксиди на редкоземни метали и по-малко от 1 % динариев оксид</p> <p>Смес от мастни киселини, съдържаща тегловно:  — 2 % или повече, но не повече от 6 % хексанова киселина,  — 53 % или повече, но не повече от 60 % октанова киселина,  — 34 % или повече, но не повече от 42 % деканова киселина  и  — не повече от 2 % додеканова киселина</p> <p>Силикат от кисел алуминий (изкуствен зеолит от тип Y) под форма на натрий, с тегловно съдържание 11 % или по-малко натрий, оценен в натриев оксид, под форма на кръгли пръчици</p> <p>Междиен продукт, получен при производството на антибиотици от ферментацията на <i>Micromonospora purpurea</i>, дори изсушен</p> <p>Холинова киселина и 3<math>\alpha</math>,12<math>\alpha</math>-дихидрокси-5<math>\beta</math>-холан-24-оинова киселина (дезоксихолинова киселина), сурови</p> <p>Продукт, получен чрез N-етилиране на сизомицин (DCI)</p> <p>Междиен продукт, получен при производството на антибиотици от ферментацията на <i>Micromonospora inyoensis</i>, дори изсушен</p> <p>Отпадък от производство, съдържащ тегловно 40 % или повече 11<math>\beta</math>,17,20,21-тетрахидрокси-6-метилпрегна-1,4-диен-3-он 21-ацетат</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Пентаоксид на колоиден диантимон</p> <p>Смес от нитрометан и 1,2-епоксибутан</p> <p>Зърна и/ или гранули, съставени от смес от диалуминиев триоксид и циркониев диоксид, съдържащи тегловно:  — 70 % или повече, но не повече от 78 % диалуминиев триоксид  и  — 19 % или повече, но не повече от 26 % циркониев диоксид</p> <p>Хипохлорит на необогатен литий</p> <p>Полисиликат, модифициран с фосфорна киселина, под формата на разтвор в смес от етанол, изопропанол и тетраhydroфуран, съдържащ тегловно 3 % или повече, но не повече от 6 % полисиликат</p> <p>Препарат под форма:  — на прах, съдържащ тегловно 75 % или повече цинков бис[3,5-бис(1-фенилетил)салицилат],  или  — на водна дисперсия, съдържащ тегловно 22 % или повече, но не повече от 55 % цинков бис [3,5-бис(1-фенилетил)салицилат]</p> <p>Филм, съставен от оксиди или на барий, или на калций, и или на титан, или на цирконий, смесени със свързващи вещества</p> <p>Препарат, съставен основно от алкален сулфонат на асфалта:  — с плътност 0,9 или повече, но непревишаваща 1,5  и  — разтворимост във вода 70 % тегловно или повече</p> <p>Антикорозионен препарат, съставен от соли на динонилнафталинсулфонова киселина, представени:  — върху носител от минерален восък, дори химически модифициран  или  — под формата на разтвор в органичен разтворител</p> <p>Калциниран боксит (огнеупорен)</p> <p>Железен оксид, подлежащ на намагнетизиране, под формата на прах, с тегловно съдържание:  — 30 % или повече, но не повече от 38 % бивалентно желязо</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>по отношение на общото съдържание на желязо и — 1 % или повече, но не повече от 4 % кобалт</p> <p>Смес, съдържаща тегловно: — 7 % или повече, но не повече от 9 % 2-метил-1,3-фенилен диизоцианат, — 31 % или повече, но не повече от 34 % 4-метил-1,3-фенилен диизоцианат, — 10 % или повече, но не повече от 13 % 2,4'-метилендифенил диизоцианат, — 46 % или повече, но не повече от 49 % 4,4'-метилендифенил диизоцианат</p> <p>Смес от 2-оксоперхидроазепин-1-ид магнезиев бромид и ε-капролактама</p> <p>Смес от натриев <i>N</i>-бензилоксикарбонил-L-аспартат и натриев хлорид, под форма на воден разтвор</p> <p>Динатриев 9,10-дихидро-9,10-диоксоантрацен-2,7-дисулфонат, съдържащ тегловно 10 % или повече, но не повече от 20 % натриев сулфат</p> <p>Евтектична сплав, изцяло съставена от калий и натрий, с тегловно съдържание на калий 77 % или повече, но не повече от 79 %</p> <p>Смес от терефталоил дихлорид и изофталоил дихлорид</p> <p>Препарат, съставен от 83 % или повече тегловно 3a,4,7,7a-тетрахидро-4,7-метаноинден (дициклопентадиен), синтетичен каучук, дори с тегловно съдържание на трициклопентадиен 7 % или повече, и: — или съединение алуминий-алкил, — или органичен комплекс от волфрам, — или органичен комплекс от молибден</p> <p>Смес от трис[2-хлоро-1-(хлорометил)етил] фосфат и олигомери на метилфосфонова и фосфорна киселина с етан-1,2-диол</p> <p>Смес от трис[2-хлоро-1-(хлорометил)етил] фосфат и олигомери на 2-хлороетил фосфат с етан-1,2-диол</p> <p>Смес от естери на захароза, получени от естерификация на</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>захароза с промишлена стеаринова киселина</p> <p>Препарати, съставени основно от фосфабициклононани и техните производни <i>P</i>-алкили, под форма на разтвор в 4-трет-бутилтолуол</p> <p>Пластове от литиев танталат, неактивирани</p> <p>Препарат, съставен основно от етиленгликол и <i>N,N</i>-диметилформаид или от етиленгликол и <math>\gamma</math>-бутиролактон, предназначен за производството на електролитни кондензатори <sup>(a)</sup></p> <p>Препарат, съставен основно от <math>\gamma</math>-бутиролактон и от соли на четвъртичен амоний, предназначен за производството на електролитни кондензатори <sup>(a)</sup></p> <p>2,4,7,9-тетраметилдец-5-ин-4,7-диол, хидроксиетилиран</p> <p>Медно-цинков ферит, обвит със силиконова смола, под формата на зърна с размер, непревишаващ 120 <math>\mu\text{m}</math></p> <p>Олигомер на стирол</p> <p>Препарат, съставен от <math>\alpha</math>-(4-алилоксикарбонилбензоил)-<math>\omega</math>-алилоксиполи[окси(2-метилетилен)окситерефталойл] и или диалил-2,2'-оксидиетилов дикарбонат, или диалилов изофталат</p> <p>Нитрозилсярна киселина с тегловна чистота 70 % или повече, но непревишаваща 73 %</p> <p>Смес от силанол и дифосфорен пентаоксид под формата на разтвор в смес от етанол и етилов ацетат, съдържаща тегловно 6 % или повече, но не повече от 10 % силанол, и 0,1 % или повече, но не повече от 0,3 % дифосфорен пентаоксид</p> <p>Зрънца от фритован боксит с диаметър, непревишаващ 2 mm</p> <p>Смес, съдържаща тегловно 40 % или повече, но не повече от 50 % 2-хидроксиетилов метакрилат и 40 % или повече, но не повече от 50 % естер на глицерол на борна киселина</p> <p>Азелаинова киселина с тегловна чистота 75 % или повече, но непревишаваща 85 %</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Смес от метални оксиди под формата на прах, съдържащ тегловно:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— или 5 % или повече барий, неодим или магнезий и 15 % или повече титан,</li> <li>— или 30 % или повече олово и 5 % или повече ниобий,</li> </ul> <p>предназначена за използване в производството на диелектрични филми или предназначена за използване като диелектрични материали в производството на многослойни керамични кондензатори <sup>(a)</sup></p> <p>7-аминонафталин-1,3,6-трисулфонова киселина и нейните соли с тегловна чистота 65 % или повече</p> <p>Смес, съдържаща тегловно:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 60 % или повече 2-[N-(2-цианоетил)анилино]етил ацетат</li> <li>и</li> <li>— 20 % или повече оцетна киселина</li> </ul> <p>Препарати, съставени основно от етиленгликол и:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— или от диетиленгликол, додекандионова киселина и амоняк,</li> <li>— или от силициев оксид,</li> <li>— или от амониев хидрогеноазелат,</li> <li>— или от амониев хидрогеноазелат и силициев оксид,</li> <li>— или от додекандионова киселина, амоняк и силициев оксид,</li> </ul> <p>предназначени за производството на електролитни кондензатори <sup>(a)</sup></p> <p>Втвърдител за епоксидна смола на базата на анхидрид на карбоксилна киселина, в течна форма, със специфично тегло при 25 °C 1,15 g/cm<sup>3</sup> или повече, но не превишаващо 1,18 g/cm<sup>3</sup>.</p> <p>Смес от метални оксиди под формата на прах, с тегловно съдържание:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 70 % или повече, но не повече от 75 % железен оксид,</li> <li>— 10 % или повече, но не повече от 20 % цинков оксид,</li> <li>— 10 % или повече, но не повече от 15 % магнезиев оксид,</li> <li>— 1 % или повече, но не повече от 5 % манганов оксид</li> <li>и</li> <li>— 1 % или повече, но не повече от 3 % меден оксид</li> </ul> <p>Зеолити, съставени от оксиди на барий, алуминий и силиций, съдържащи тегловно 30 % или повече, но не повече от 40 % бариев оксид, под форма на сфери, от които тегловно 80 %</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>или повече имат диаметър 0,3 mm или повече, но не повече от 1,2 mm</p> <p>4-хидроксилнафталин-1-натриев сулфонат, с тегловна чистота 70 % или повече, но непревишаваща 80 %</p> <p>2-хидроксibenзонитрил под формата на разтвор в <i>N,N</i>-диметилформамид, съдържащ тегловно 45 % или повече, но не повече от 50 % 2-хидроксibenзонитрил</p> <p>Смес, съдържаща тегловно 75 % или повече триалилов етер на пентаеритритол</p> <p>Смес от триалкилфосфинови оксиди</p> <p>Платинов оксид, фиксиран върху порест носител от алуминиев оксид, съдържащ тегловно 0,1 % или повече, но не повече от 1 % платина, и 0,5 % или повече, но не повече от 5 % етилалуминиев дихлорид</p> <p><math>\alpha</math>-феноксикарбонил-<math>\omega</math>-феноксиполи[окси(2,6-дибромо-1,4-фенилен)изопропилиден(3,5-дибромо-1,4-фенилен)оксикарбонил]</p> <p>Смес от метални оксиди под форма на прах, с тегловно съдържание:  — 20 % или повече барий,  — 10 % или повече титан  и  — 4 % или повече олово или 3 % или повече ниобий, или 0,7 % или повече цирконий,  предназначена за използване като диелектричен материал в производството на многослойни керамични кондензатори (a)</p> <p>Триетилборан под формата на разтвор в тетраhydroфуран</p> <p>Алуминиево-натриев силикат, под формата на сфери с диаметър:  — или 1,6 mm или повече, но непревишаващ 3,4 mm,  — или 4 mm или повече, но непревишаващ 6 mm</p> <p>Смес от трис(алкоксикарбониламино)-1,3,5-триазини, в които алкокси-групите са метокси- и бутокси-групи</p> <p>Смес от първични трет-алкиламини</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Препарат, съставен от индиев оксид и от калай, диспергиран в органични разтворители</p> <p>Разтвор, съдържащ тегловно 80 % или повече 2,4,6-триметилбензалдехид в ацетон</p> <p>Частици силициев диоксид, към които са свързани по ковалентен начин органични съединения, предназначени да бъдат използвани в производството на колонки за течна хроматография с висока разделителна способност (HPLC) и на пълнители за приготвяне на проби (а)</p> <p>Смес от 2,2-бис[2-(перфлуоралкил)етилтиометил]пропан-1,3-диоли</p> <p>Диетилметоксиборан, под форма на разтвор в тетраhydroфуран</p> <p>Цирконий, стабилизирани с калциев оксид, на блокчета, 94 % тегловно или повече от които се задържат в сито с отвор на мрежата 16 mm, съдържащ тегловно:  — 92 % или повече циркониев диоксид, и  — 2 % или повече, но не повече от 6 % калциев оксид</p> <p><math>\alpha</math>-(2,4,6-трибромобензил)-<math>\omega</math>-(2,4,6-трибромобензилокси)поли[окси(2,6-дибромобензил)изопропилиден(3,5-дибромобензил)оксикарбонил]</p> <p>Смес, съдържаща:  — ненаситени мастни киселини, димеризирани, хидрогенирани и полимеризирани с етилендиамин и октадекан-1-ол,  — пречистено масло,  — 2-метилпентан-2,4-диол  и  — глицериди на деканова и октанова киселина</p> <p>Продукт от реакция, съдържащ тегловно:  — 1 % или повече, но не повече от 40 % молибденов оксид,  — 10 % или повече, но не повече от 50 % никелов оксид,  — 30 % или повече, но не повече от 70 % волфрамов оксид</p> <p>Частици от магнезиев и натриев силикат, към които са свързани с йонна връзка хирални комплекси от трис(1,10-фенантролин)рутений, предназначени за използване в</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>производството на колонки за течна хроматография с висока разделителна способност (HPLC) <sup>(a)</sup></p> <p>Антирефлексно покритие, съдържащо тегловно:  — 30 % или повече, но не повече от 40 % циклохексанон,  — 30 % или повече, но не повече от 40 % 1-метил-2-пиролидон,  — 20 % или повече, но не повече от 30 % тетраhydroфурфурилов алкохол</p> <p>Продукт от олигомерна реакция, съставен от бис(4-хидроксифенил)сулфон и 1,1'-оксибис(2-хлоретан)</p> <p>Олигомер на тетрафлуоретилен с тетрафлуорйодоетилови крайни групи</p> <p>Изтощен катализатор под форма на кръгли пръчици с диаметър 1 mm или повече, но не превишаващ 3 mm, съдържащ смес от волфрамови и никелови сулфиди, фиксирана върху носител от зеолит, съдържащ тегловно 10 % или по-малко волфрам и 10 % или по-малко никел, предназначен да бъде регенериран като катализатор за крекинг на въглеродороди <sup>(a)</sup></p> <p>Линеен полиетилен с плътност 0,928 или повече, но не превишаваща 0,935, и с индекс на стопилка (melt flow index) под 0,6 g/min, предназначен за производството на свързващи влакна <i>shrinkmelt</i> <sup>(a)</sup></p> <p>Полиетилен, предназначен за производството на фотоустойчив филм за полупроводници или печатни платки <sup>(a)</sup></p> <p>Полиетилен под форма на гранули, с плътност 0,925 (± 0,0015), с индекс на стопилка (melt flow index) 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), предназначен за производство на порести листове със стойност <i>Haze</i>, не превишаваща 6 %, и пределно разтегляне (MD/TD) 210/340 <sup>(a)</sup></p> <p>Полиетилен под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39, с плътност 0,945 или повече, но не превишаваща 0,985, предназначен за производството на листове за мастилени ленти за пишещи машини или подобни мастилени ленти <sup>(a)</sup></p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Полиетилен, съдържащ тегловно 35 % или повече, но не повече от 45 % слюда</p> <p>Съполимер на етилен и на пропилен, модифициран с малеинов анхидрид, съдържащ тегловно повече от 55 % етилен и не повече от 3 % малеинов анхидрид</p> <p>Полиетилен, модифициран с малеинов анхидрид, съдържащ тегловно не повече от 4 % малеинов анхидрид, предназначен за използване в производството на резервоари за гориво за автомобили (а)</p> <p>Йономерна смола, съставена от сол на съполимер на етилен и метакрилова киселина</p> <p>Съполимер на етилен, винилов ацетат и въглероден моноксид, предназначен за използване като пластификатор в производството на листове за покриви (а)</p> <p>Смеси от блок съполимер от тип А-В, полистирол и съполимер етилен-бутилен, и блок съполимер от тип А-В-А, полистирол, съполимер етилен-бутилен и полистирол, съдържащ тегловно 35 % или по-малко стирол</p> <p>Съполимер на етилен и на бутилен, с крайни хидроксилни или акрилатни групи, съдържащ тегловно 40 % или повече, но не повече от 60 % бутилен</p> <p>Линеен блок съполимер от тип А-В от полиизопрен, епоксидиран или не, и или съполимер етилен-бутилен, или съполимер стирол-етилен-бутилен, с хидроксилни крайни групи</p> <p>Хлориран полиетилен под формата на прах</p> <p>Полипропилен, несъдържащ пластификатор и съдържащ не повече от:  — 7 mg/kg алуминий,  — 2 mg/kg желязо,  — 1 mg/kg магнезий,  — 8 mg/kg хлорид</p> <p>Полипропилен, несъдържащ пластификатор:  — с точка на топене над 150 °С (по метода ASTM D 3417),  — с топлина на топене 15 J/g или повече, но непревишаваща</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>70 J/g, — с пределно разтегляне 1 000 % или повече (по метода ASTM D 638), — с модул на устойчивост на скъсване чрез разтягане (tensile modulus) 69 МПа или повече, но непревишаващ 379 МПа (по метода ASTM D 638)</p> <p>Полипропилен, съдържащ не повече от 1 mg/kg алуминий, 0,05 mg/kg желязо, 1 mg/kg магнезий и 1 mg/kg хлорид, предназначен за използване в производството на опаковки за контактни лещи за еднократна употреба <sup>(а)</sup></p> <p>Полиизобутилен със средна молекулна маса (<math>M_n</math>) 700 или повече, но непревишаваща 800</p> <p>Блок съполимер от тип А-В, от полистирол и съполимер на етилен и на пропилен, съдържащ тегловно 40 % или по-малко стирол, под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39</p> <p>Хлориран полипропилен, химически модифициран с малеинов анхидрид, съдържащ тегловно 23 % или повече, но не повече от 26 % хлор и по-малко от 5 % епоксидна смола</p> <p>Полимери на 4-метилпент-1-ен</p> <p>Хидрогениран полиизобутен, под течна форма</p> <p>Полистирол с молекулна маса (<math>M_n</math>), непревишаваща 5 000</p> <p>Съполимер изцяло от стирол и малеинов анхидрид, или изцяло от стирол, малеинов анхидрид и акрилен мономер, дори включващ блок съполимер от стирол и бутадиен, под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39, предназначен за производство на плочи за модулни гаражи за автомобили <sup>(а)</sup></p> <p>Съполимер изцяло от стирол и малеинов анхидрид, или изцяло от стирол, малеинов анхидрид и акрилен мономер, дори частично естерифициран, със средна молекулна маса (<math>M_n</math>) по-ниска или равняваща се на 3 000, под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39</p> <p>Съполимер от стирол и или от 2-етилхексил акрилат, или от <i>n</i>-бутил акрилат, съдържащ: — 10 граммолекули % или повече, но не повече от 16</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>граммолекули % акрилат, — 0,2 mg/kg или по-малко натрий и — 0,1 mg/kg или по-малко калций</p> <p>Съполимер от <math>\alpha</math>-метилстирол и от стирол, с температура на размекване над 113 °C</p> <p>Съполимер от стирол, <math>\alpha</math>-метилстирол и акрилова киселина, с молекулна маса (<math>M_n</math>) 500 или повече, но непревишаваща 6 000</p> <p>Съполимер от стирол, метилов метакрилат, бутилов акрилат и или акрилова киселина, или хидроксиетилов метакрилат, с молекулна маса (<math>M_n</math>) 500 или повече, но непревишаваща 6 000</p> <p>Съполимер от стирол, бутилов акрилат, бутилов метакрилат, метилов метакрилат и акрилова киселина, под формата на прах, с тегловно съдържание (81 ± 1) % стирол, (6 ± 1) % бутилов акрилат, (5 ± 1) % бутилов метакрилат, (7 ± 1) % метилов метакрилат и (1 ± 0,5) % акрилова киселина</p> <p>Амониев полистиролсулфонат, под формата на воден разтвор</p> <p>Съполимер от стирол и винилов пиролидон, съдържащ тегловно не повече от 1 % натриев сулфат и додецил, под формата на водна емулсия, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3305 20 00 или на бои за коси от подпозиция 3305 90 90 <sup>(a)</sup></p> <p>Поли(винилхлорид), оцветен в масата си, под формата на люспи, зърна, камъчета или правоъгълни плочки, предназначени за използване като декоративни елементи в подови и стенни облицовки <sup>(a)</sup></p> <p>Съполимер на винилхлорид, винилацетат и малеинова киселина, съдържащ тегловно: — 81,5 % или повече, но не повече от 84,5 % винилхлорид, — 13,8 % или повече, но не повече от 16,2 % винилов ацетат и — 0,8 % или повече, но не повече от 1,2 % малеинова киселина, предназначен за производството на продукти от № 3215 или за използване в производството на покрития за съдове и системи за затваряне от типовете, използвани за хранителни</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>продукти и напитки (<sup>a</sup>)</p> <p>Съполимер на винилхлорид, винулацетат и малеинова киселина, предназначен за използване в производството на термозалепващо покритие поли(винилхлорид)-метал (<sup>a</sup>)</p> <p>Съполимер на винилхлорид, винулацетат и винилов алкохол, съдържащ тегловно:</p> <p>— 87 % или повече, но не повече от 92 % винилхлорид,</p> <p>— 2 % или повече, но не повече от 9 % винилов ацетат</p> <p>и</p> <p>— 1 % или повече, но не повече от 8 % винилов алкохол, под една от формите, визирани в забележка 6, точки а) и б) от глава 39, предназначен за производството на продуктите от № 3215 или 8523, или за използване в покрития за съдове и системи за затваряне от типовете, използвани за хранителни продукти и напитки (<sup>a</sup>)</p> <p>Съполимер на винилхлорид, винулацетат, хидроксипропил акрилат и малеинова киселина, съдържащ тегловно 80 % или повече, но не повече от 83 % винилхлорид, 1,6 % или повече, но не повече от 2 % хидрокси- групи и 0,25 % или повече, но не повече от 0,38 % карбоксилни групи</p> <p>Съполимер на винилхлорид и метилов акрилат, съдържащ тегловно (80 ± 1) % винилхлорид и (20 ± 1) % метилов акрилат, под форма на водна емулсия</p> <p>Съполимер на винилиденов хлорид и на винилхлорид, съдържащ тегловно 79,5 % или повече винилиденов хлорид, под една от формите, визирани в забележка 6, точки а) или б) от глава 39, предназначен за производство на фибри, монофиламенти или ленти (<sup>a</sup>)</p> <p>Смес от политетрафлуоретилен и слюда, под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39</p> <p>Съполимер от тетрафлуоретилен и трифлуор(хептафлуорпропокси)етилен, съдържащ тегловно 3,2 % или повече, но не повече от 4,6 % трифлуор(хептафлуорпропокси)етилен и по-малко от 1 mg/kg екстрахируеми флуоридни йони</p> <p>Съполимер на тетрафлуоретилен и трифлуор(трифлуорметокси)етилен</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Съполимер на етилен и хлоротрифлуоретилен, под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39</p>	
		<p>Съполимер на етилен и на тетрафлуоретилен</p>	
		<p>Полихлоротрифлуоретилен под една от формите, визирани в забележка 6, точки а) и б) от глава 39</p>	
		<p>Съполимер на винулацетат, дибутилов малеат и акрилова киселина, под формата на разтвор в изопропилов ацетат и толуол</p>	
		<p>Съполимер на <i>N</i>-винилкапролактан, <i>N</i>-винил-2-пиролидон и диметиламиноетил метакрилат</p>	
		<p>Поли(винилов ацетат фталат)</p>	
		<p>Полимер на винилпиролидон и диметиламиноетил метакрилат, съдържащ тегловно 97 % или повече, но не повече от 99 % винилпиролидон, под форма на разтвор във вода</p>	
		<p>Хексадецилиран или ейкозилиран поливинилпиролидон</p>	
		<p>Полимер на винилов формал под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39, с молекулна маса (<math>M_w</math>) 25 000 или повече, но не превишаваща 150 000, и съдържащ тегловно :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 9,5 % или повече, но не повече от 13 % ацетилни групи, измерени във винулацетат</li> <li>и</li> <li>— 5 % или повече, но не повече от 6,5 % хидроксилни групи, измерени във винилов алкохол</li> </ul>	
		<p>Повидон (DCI) — йод</p>	
		<p>Поли(винилпиролидон), частично заместен с триаконтилни групи, съдържащ тегловно 78 % или повече, но не повече от 82 % триаконтилни групи</p>	
		<p>Метилов поли(метилакрилат) под форма на разширяващи се топчета, съдържащ 2-метилпентан като разширяващ газ</p>	
		<p>Съполимер на метилакрилат, метил, етилен и мономер, съдържащ не крайна карбоксилна група, присъстваща като заместител, с тегловно съдържание 50 % или повече на</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>метилакрилат, дори смесен със силициев диоксид</p> <p>Продукт от полимеризация на акрилова киселина с малки количества полиненаситен мономер, предназначен за производството на медикаменти от №№ 3003 или 3004 (а)</p> <p>Продукт от полимеризация на акрилова киселина с малки количества полиненаситен мономер, предназначен за използване като стабилизиращ агент в емулсии или дисперсии, чийто рН е по-висок от 13 (а)</p> <p>Съполимер на стирол, хидроксиетил метакрилат и 2-етилхексил акрилат, с молекулна маса (<math>M_n</math>) 500 или повече, но не превишаваща 6 000</p> <p>Полимери на естери на акриловата киселина с един или няколко от следните мономери във веригата:  — оксид на хлорометил и винил,  — оксид на хлороетил и винил,  — хлорометилстирол,  — винилов хлороацетат,  — метакрилова киселина,  съдържащи тегловно не повече от 5 % от всяка от мономерните единици, под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39</p> <p>Съполимер на бутилов акрилат и винилхлорид, съдържащ тегловно (<math>58 \pm 1</math>) % бутилов акрилат и (<math>42 \pm 1</math>) % винилхлорид, под формата на водна емулсия</p> <p>Съполимер на етиленов диметакрилат и или на метилов метакрилат, или на додецилов метакрилат</p> <p>Съполимер на N-[4,5-дихидро-5-оксо-1-(2,4,6-трихлорофенил)(1'-4-би-<i>H</i>-пиразол)3-ил]метакриламид, бутилов акрилат и стирол, под формата на прах</p> <p>Полидиметилсилоксан-графт-(полиакрилати; полиметакрилати)</p> <p>Поли(етиленов оксид) със средна молекулна маса (<math>M_n</math>) 100 000 или повече</p> <p>Полимер на декстроза, сорбитол и лимонена или фосфорна киселина, съдържащ тегловно 90 % или повече мономерни звена от декстроза</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Поли[окси-1,4-фениленизопропилиден-1,4-фениленокси-(2-хидрокситриметилен)] със средна молекулна маса (Mw), надвишаваща 26 000, под една от формите, визирани в забележка 6, точка б) от глава 39</p> <p>Бис{2-[ω-хидрокси-поли(етиленокси)]етил} хидроксиметилфосфонат</p> <p>Поли(оксипропилен) с алкоксисилилови крайни групи</p> <p>α-4-хидроксипропил-ω-хидроксиполи(окситетраметилен), съдържащ по-малко от 1 mg/kg халогени и по-малко от 1 mg/kg метали, с показател на оцветяване, непревишаващ 20 единици по скалата на Hazen</p> <p>Хомополимер на 1-хлоро-2,3-епоксипропан (епихлорхидрин)</p> <p>Полиетиленгликол, химически модифициран с изоцианатна група, съдържащ карбодиимидна група, под форма на разтвор в 2-метокси-1-метилетил ацетат</p> <p>Полидиметоксисилоксан, съполимеризиран с поли(етиленоксид) с крайни групи от естери на мастните киселини на C<sub>20</sub> и C<sub>22</sub></p> <p>Епоксидна смола под формата на прах, съдържаща тегловно 44 % или повече, но не повече от 55 % кварц, и 0,5 % или повече, но не повече от 1 % диантимонов триоксид, предназначена за обвиване на листови кондензатори (a)</p> <p>Епоксидна смола без разтворител, съдържаща минерални пълнители (силиций), без стъкловлакна, със специфично тегло при 25 °C 1,55 g/cm<sup>3</sup> или повече, но непревишаващо 1,60 g/cm<sup>3</sup></p> <p>Епоксидна смола съдържаща тегловно 70 % или повече силициев диоксид, предназначена за капсулиране на продуктите от №№ 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 или 8548 (a)</p> <p>Съполимер на хексан-1,6-диол, циклохексан-1,4-диметанол и етилен карбонат</p> <p>Съполимер на терефталова киселина и на изофталова киселина с етиленгликол, бутан-1,4-диол и хексан-1,6-диол</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Съполимер, фиксатор на кислород (по методите ATSM D 1434 и 3985), получен от бензолдикарбоксилни киселини, етиленгликол и полибутадиен, заместен с хидроксилни групи</p> <p>Предполимер на диалилов фталат, под формата на прах</p> <p>Поли(окси-1,4-фениленкарбонил) под формата на прах</p> <p>Течен кристален съполиестер с точка на топене, не по-ниска от 270 °С, със или без пълнители</p> <p>Поли(млечна киселина)</p> <p>Поли(иминометилен-1,3-фениленметилениминоадипоил) под една от формите, визирани в забележка б, точка б) от глава 39</p> <p>Съполимер, съставен от хексаметилендиамин, изофталова киселина и терефталова киселина, под една от формите, визирани в забележка б, точка б) от глава 39</p> <p>Продукт от поликондензация на фенол и формалдехид под формата на кухи сфери с диаметър под 150 µm</p> <p>3-[(2-аминоетил)амино]пропил(метил)циклоксилан</p> <p>Блок съполимер на поли(метил-3,3,3-трифлуорпропилсилоксан) и поли[метил(винил)силоксан]</p> <p>Поли(окси-1,4-фениленсулфонил-1,4-фениленокси-4,4'-бифенилен)</p> <p>Съполимер на дибутил малеат и <i>N</i>-винил-2-пиролидон, под една от формите, визирани в забележка б, точка а) от глава 39</p> <p>Съполимер на винилтолуол и α-метилстирол</p> <p>Смесена калциево-натриева сол на съполимер на малеинова киселина и метилов оксид и на винил, със съдържание на калций 9 % или повече, но непревишаващо 16 % тегловно</p> <p>Съполимер на малеинова киселина и метилов и винилов оксид</p> <p>Разтвор, съдържащ: — (36 ± 0,5) % тегловно полиамид с естерни странични групи,</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>— (2 ± 0,5) % тегловно акрилов естер,  — (48 ± 0,5) % тегловно 1-метил-2-пиролидон,  — (12 ± 0,5) % тегловно бис(2-метоксиетил) оксид,  — 500 µg/kg или по-малко калий  и  — 500 µg/kg или по-малко желязо,  предназначен за използване в производството на продукти от № 8542 <sup>(a)</sup></p> <p>Съдържащ въглерод и водород предполимер, получен от реакция на циклопентадиен и 1,3-пентадиен</p> <p>Калциева и цинкова сол на съполимер на малеинова киселина и метилов и винилов оксид</p> <p>Снопчета от непластифициран целулозен триацетат, предназначени за производството на триацетатни прежди <sup>(a)</sup></p> <p>Непластифицирана етилцелулоза</p> <p>Етилцелулоза под формата на водна дисперсия, съдържаща хексадекан-1-ол и натриев и додецилов сулфат, съдържаща тегловно (27 ± 3) % етилцелулоза</p> <p>Целулоза, едновременно хидроксиетилирана и етилирана, неразтворима във вода</p> <p>Целулоза, едновременно хидроксиетилирана и алкилирана, с дължина на алкилната верига 3 въглеродни атома или повече</p> <p>Целулозен ацетат пропионат, непластифициран, под формата на прах:  — съдържащ тегловно 25 % или повече пропионил (по метода ASTM D 817-72)  и  — с вискозитет, непревишаващ 120 поаза (по метода ASTM D 817-72),  предназначен за производството на печатарски мастила, бои, лакове и други покрития, както и на репрографски покрития <sup>(a)</sup></p> <p>Хондроитинсярна киселина, натриева сол</p> <p>Хитозанов пиролидонкарбоксилат</p> <p>Отпадъци, изрезки и остатъци от фотографски,</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>кинематографски и рентгенови ленти</p> <p>Гъвкава тръба от силиконова пяна с непрекъснати канали, с твърдост по Shore A 7 или повече, но непревишаваща 48, и плътност 0,28 g/cm<sup>3</sup> или повече, но непревишаваща 0,92 g/cm<sup>3</sup></p> <p>Съвкупност от термосвиващи се обвивки от полиетилен и поли(винилацетат), разположени успоредно на равно разстояние една от друга и фиксирани в единия или в двата си края с перфорирани пластмасови ленти, на роли</p> <p>Тръба, съставена от блок съполимер на политетрафлуоретилен и полиперфлуоралкокситрифлуоретилен, с дължина, непревишаваща 600 mm, с диаметър, непревишаващ 85 mm, и с дебелина на стената 30 µm или повече, но непревишаваща 110 µm</p> <p>Слоест отразяващ лист, съставен от лист поликарбонат, изцяло и равномерно фланцован от едната страна, покрит от двете страни с един или няколко слоя пластмаса и от едната страна — с леплив слой и свалящо се предпазно фолио</p> <p>Самозалепваща метализирана лента от полиуретан, съдържаща стъклени топчета, предназначена за използване в производството на оборудване за морски спасителни операции (a)</p> <p>Отразяващ лист, съставен от полиуретанов слой, от едната страна на който има предпазни означения и вградени стъклени топчета, а от другата страна - леплив слой, покрит от едната или от двете страни със свалящо се предпазно фолио</p> <p>Отразяващ лист, съставен от слой поли(винилхлорид), слой алкид полиестер, от едната страна на който има предпазни означения и вградени стъклени топчета, а от другата страна — леплив слой, покрит от едната или от двете страни със свалящо се предпазно фолио</p> <p>Лента от черна акрилова пяна, покрита от едната страна с термозадействащ се леплив слой или с акрилово лепило, чувствително на натиск, и от другата страна, с акрилово лепило, чувствително на натиск, и свалящо се предпазно фолио, с индекс на прилепване (peel adhesion) при ъгъл от 90</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>% повече от 25 N/cm (по метода ASTM D 3330)</p> <p>Лист от нарязана пластмаса, покрита с леплив слой, съдържащ полиизобутилен и пектин, предназначен за изработване на торбички за колостомия (a)</p> <p>Лист от поли(етилен терефталат), покрит от едната страна с антистатичен слой и твърд покривен слой, а от другата — с леплив слой и свалящо се предпазно фолио, под формата на листове с размери, непревишаващи 500 x 800 mm</p> <p>Отразяващ филм от полиестер, на който са отпечатани форми на пирамиди, предназначен за изработване на предпазни лепенки и баджове, на предпазно облекло и принадлежности за него, или на ученически чанти, чанти или подобни изделия (a)</p> <p>Лист, съставен от 1 до 3 многопластови слоя поли(етилен терефталат) и съполимер на терефталова киселина, себацинова киселина и етиленгликол, покрит от едната страна с акрилово покритие, устойчиво на абразия, и от другата страна, с акрилово лепило, чувствително към натиск, с водоразтворимо метилцелулозно покритие и предпазно фолио от поли(етилен терефталат)</p> <p>Лист от поли(винилхлорид) с дебелина под 1 mm, съдържащ стъклени топчета с диаметър, непревишаващ 100 µm, инкорпорирани в леплива субстанция</p> <p>Леплив филм, съставен от основа от съполимер на етилен и на винулацетат (EVA) с дебелина 120 µm или повече, и леплива страна от акрилов тип с дебелина 10 µm или повече, предназначен за предпазване повърхността на силициеви дискове (a)</p> <p>Отразяващ пластов лист, съставен от филм от метилов полиметакрилат, от едната страна на който има правилни отпечатъци във формата на пирамиди или в други форми, филм от полимер на метилов метакрилат, съдържащ стъклени микропризми или микросфери, леплив слой и свалящ се лист.</p> <p>Биаксиално ориентиран лист от поли(метилов метакрилат) с дебелина 50 µm или повече, но непревишаваща 90 µm, дори покрит от едната страна с леплив слой и със свалящо се предпазно фолио</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Лист от полиетилен с дебелина 20 µm или повече, но непревишаваща 45 µm, съдържащ в масата си калциев карбонат, предназначен за изработване на бебешки пелени или тоалетни кърпички, или хигиенни тампони, или еднократни хирургически престилки <sup>(а)</sup></p> <p>Лист с дебелина, непревишаваща 0,20 mm, от смес от полиетилен и съполимер на етилен и на октен-1, с отпечатъци във формата на ромб, предназначен за покриване от двете страни на лист от невулканизиран каучук <sup>(а)</sup></p> <p>Маса за синтетична хартия, под формата на влажни листа, съставена от отделни влакна от полиетилен, смесени или не с целулозни влакна в съотношение 15 % или по-малко, съдържаща като овлажняващ агент воден разтвор на поли(винил алкохол)</p> <p>Пластов лист или лента, състоящ се от филм, съставен от смес от съполимер на етилен и на винулацетат и модифициран еластомер етилен-пропилен (EPM) или модифициран еластомер етилен-пропилен-диен (EPDM), покрит от двете страни с филм от съполимер на етилен и на винулацетат</p> <p>Отразяващ лист, съставен от слой полиетилен, слой полиуретан, от едната страна на който има предпазни означения и вградени стъклени топчета, а от другата страна — стопяем леплив слой, покрит от едната или от двете страни със свалящо се предпазно фолио</p> <p>Моноаксиално ориентиран лист, състоящ се от три слоя, като всеки от слоевете е съставен от смес от полипропилен и съполимер на етилен и на винулацетат със следните характеристики:  — дебелина 55 µm или повече, но непревишаваща 97 µm,  — модул на еластичност при опън 0,75 GPa или повече, но непревишаващ 1,45 GPa  и  — модул на еластичност в напречна посока 0,20 GPa или повече, но непревишаващ 0,55 GPa</p> <p>Маса за синтетична хартия, под формата на влажни листа, съставена от отделни влакна от полипропилен, смесени или не с целулозни влакна в съотношение 15 % или по-малко, съдържаща като овлажняващ агент воден разтвор на поли(винил алкохол)</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Слоест лист или лента, състоящ се от лист с дебелина 181 µm или повече, но непревишаваща 223 µm, съставен от смес от съполимер на пропилен и на етилен и съполимер на стирол-етилен-бутилен-стирол (SEBS), покрит от едната страна със съполимер на стирол-етилен-бутилен-стирол (SEBS) и слой полиестер</p>	
		<p>Лист от полипропилен с дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 1,0 mm, с устойчивост на скъсване 14,7 МПа или повече, но непревишаваща 21 МПа (по метода (ASTM D 638), на роли с ширина 3,81 m</p>	
		<p>Слоест лист или лента, състоящ се от филм, съставен от смес от термопластичен еластомер (TPE) на стирол-бутадиен-стирол (SBS) с полиетилен или полипропилен, с дебелина 100 µm или повече, но непревишаваща 200 µm, покрит от двете страни с филм от полипропилен с дебелина, непревишаваща 20 µm</p>	
		<p>Отразяващ филм, състоящ се само от един слой поли(винилхлорид), изцяло напечатан от едната страна с форми на пирамиди</p>	
		<p>Лист от поли(винилхлорид), стабилизирани срещу ултравиолетови лъчи, без отвор, дори микроскопичен, с дебелина 60 µm или повече, но непревишаваща 80 µm, и съдържащ 30 части или повече, но не повече от 40 части пластификатор на 100 части поли(винилхлорид)</p>	
		<p>Лист от поли(винилхлорид) с релефни отпечатъци от типа на използваните в шаблоните за печатане на текстил</p>	
		<p>Лист с блясък 70 или повече, измерено при ъгъл от 60 % чрез уред за измерване на лъскавината (по метода ISO 2813:2000), съставен от един или от два слоя поли(винилхлорид), покрити от двете страни с пластмасов слой с дебелина 0,26 mm или повече, но непревишаваща 1,0 mm, покрит върху блестящата си страна със защитно фолио от полиетилен, на роли с ширина 1 000 mm или повече, но непревишаваща 1 450 mm, предназначен за използване в производството на продукти от № 9403 (a)</p>	
		<p>Слоест отразяващ лист, съставен от лист поли(винилхлорид) и лист от друга пластмаса, напълно и равномерно щанцован на форми на пирамиди, покрит от едната страна със свалящо</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>се предпазно фолио</p> <p>Лист със степен на блясък 70 или повече, измерена при ъгъл 60 % с помощта на уред за измерване на блясъка (по метода ISO 2813:2000), съставен от слой от поли(етилен терефталат) и слой оцветен поли(винилхлорид), предназначен за покриване на плоскости и врати, от вида, използван при изработването на домакински уреди (a)</p> <p>Лист, гофриран до дълбочина от 12 µm или по-малко, с блясък 7 или повече, но непревишаващо 17, измерено при ъгъл от 60 % чрез уред за измерване на лъскавината (по метода ISO 2813:2000), съставен от най-малко два слоя поли(винилхлорид) с обща дебелина, непревишаваща 0,5 mm, покрит от гофрираната страна с предпазно фолио, на роли с ширина 1 400 mm или повече, но непревишаваща 1 420 mm, предназначен за използване в производството на продукти от № 9403 (a)</p> <p>Плоча от поли(метилов метакрилат) с антистатично покритие, с размери 738 x 972 mm (± 1,5 mm)</p> <p>Плоча от поли(метилов метакрилат), съдържаща алуминиев трихидроксид, с дебелина 3,5 mm или повече, но непревишаваща 19 mm</p> <p>Лист от поликарбонат с дебелина, непревишаваща 15 µm, предназначен за производство на листови кондензатори (a)</p> <p>Непрозрачен екструдиран лист от поли(етилен терефталат), с дебелина 50 µm или повече, но непревишаваща 350 µm, съставен в частност от слой, съдържащ черен пигмент</p> <p>Лист от поли(етилен терефталат) с дебелина, непревишаваща 11 µm, предназначен за производство на аудиоцифрови ленти за касети (a)</p> <p>Филм от полиетилен терефталат, непокрит с леплив слой, с дебелина, непревишаваща 25 µm:  — или само оцветен в масата си,  — или оцветен в масата си и метализиран от едната страна</p> <p>Лист само от полиетилен терефталат, с обща дебелина, непревишаваща 120 µm, съставен от един или от два слоя, всеки от които съдържа в масата си оцветител и/ или материал, абсорбиращ ултравиолетовите лъчи, непокрит с</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>лепило или с други материали</p> <p>Лист от полиетилен терефталат, с дебелина 20 µm или повече, но непревишаваща 30 µm, покрит от едната страна със силикон, предназначен за използване в производството на листове за прозорци <sup>(a)</sup></p> <p>Слоест лист само от поли(етилен терефталат), с обща дебелина, непревишаваща 120 µm, съставен от един само метализиран слой и един или два слоя, всеки от които съдържа в масата си оцветител и/ или материал, абсорбиращ ултравиолетовите лъчи, непокрит с лепило или с други материали</p> <p>Лист от поли(етилен терефталат), покрит от едната или от двете страни със слой модифициран полиестер, с обща дебелина 7 µm или повече, но непревишаваща 11 µm, предназначен за производството на видеоленти с магнитен слой от метални пигменти и ширина 8 mm или 12,7 mm <sup>(a)</sup></p> <p>Лист само от един слой поли(етилен терефталат), с дебелина, непревишаваща 120 µm, който само:  — съдържа в масата си оцветител и/ или материал, абсорбиращ ултравиолетовите лъчи  и  — е метализиран от едната страна, покрит или не от едната или от двете страни с полимер на винилов акрилат, но без никакво друго покритие или залепващ слой</p> <p>Лист от поли(етилен терефталат), с обща дебелина, непревишаваща 120 µm, с ширина 100 mm или повече, но непревишаваща 115 mm, покрит от двете страни с един или няколко слоя, съдържащи различни химични продукти, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3701 20 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Лист от поли(етилен терефталат), метализиран и покрит с бяло мастило и с предпазен слой от едната страна, а от другата страна покрит с термочувствителен слой за запечатване, с ширина 100 mm или повече, но непревишаваща 150 mm, предназначен за производството на продукти от подпозиция 3701 20 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Филм от поли(етилен терефталат), покрит от едната страна със слой модифициран полиестер с дебелина 20 µm (± 7 µm)</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		или 30 $\mu\text{m}$ ( $\pm 0,9 \mu\text{m}$ ), предназначен за производство на магнитни аудиоленти с обща дебелина 33 $\mu\text{m}$ или повече ( <sup>a</sup> )	
		Лист от поли(етилен терефталат) с дебелина, непревишаваща 12 $\mu\text{m}$ , покрит от едната страна със слой алуминиев оксид с дебелина, непревишаваща 35 nm	
		Лист от поли(етилен терефталат) с дебелина 18 $\mu\text{m}$ или повече, но непревишаваща 25 $\mu\text{m}$ , със: — свиване ( $3,4 \pm 0,1$ ) % надлъжно (по метода ASTM D 1204) — и — свиване ( $0,3 \pm 0,2$ ) % в напречна посока (по метода ASTM D 1204)	
		Лист от поли(етилен терефталат) с дебелина, непревишаваща 19 $\mu\text{m}$ или с тегло 20 $\text{g}/\text{m}^2$ или повече, но непревишаващо 26,7 $\text{g}/\text{m}^2$ , предназначен за използване в производството на фоторезистентен филм ( <sup>a</sup> )	
		Лист от поли(етилен терефталат), покрит от двете страни със слой акрилова епоксидна смола, с обща дебелина 37 $\mu\text{m}$ ( $\pm 3 \mu\text{m}$ )	
		Отразяващ неметализиран лист, съставен от външни слоеве от поли(етилен терефталат) или от поли(етилен нафталат) и от множество слоеве от поли(метилов метакрилат), с индекс на отразяване 95 % или повече (по методите ASTM E 1164-94 и ASTM E 387-95) и с обща дебелина, непревишаваща 70 $\mu\text{m}$	
		Отразяващ неметализиран лист, съставен от външни слоеве от поли(етилен терефталат) и от множество слоеве от поли(метилов метакрилат), с обща дебелина 50 $\mu\text{m}$ ( $\pm 10 \%$ ), предназначен за употреба в производството на многослойно отразяващо слънцето стъкло за моторни превозни средства ( <sup>a</sup> )	
		Преливащ се филм от полиестер и метилов поли(метилакрилат)	
		Лист от поли(етилен терефталат), покрит от едната страна с метал и/ или с метални оксиди, съдържащ тегловно по-малко от 0,1 % алуминий, с дебелина, непревишаваща 300 $\mu\text{m}$ , и специфично повърхностно съпротивление, непревишаващо 10 000 ома (на квадрат) (по метода ASTM D 257-93)	
		Матов лист от поли(етилен терефталат), с блясък 15 при ъгъл 45° и 18 при ъгъл 60° (по метода ISO 2813:2000) и с ширина 1	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>600 mm или повече</p> <p>Лист от бял поли(етилен терефталат), оцветен в масата си, с дебелина 185 µm или повече, но непревишаваща 253 µm, покрит от двете страни с антистатичен слой</p> <p>Лист с обща дебелина 4,5 µm (± 0,16 µm), съставен от лист от поли(етилен терефталат), ориентиран биаксиално, с модул на еластичност (надлъжно) 12 kg/mm<sup>2</sup> (± 2 kg/mm<sup>2</sup>) и устойчивост на скъсване (надлъжно) повече от 28 kg/mm<sup>2</sup>, с незалепващо покритие</p> <p>Лист от поли(етилен терефталат), покрит освен с друго, с устойчив на надраскване слой на базата на полиакрилат, и с термозалепващ слой, с номинална ширина 790 mm и обща дебелина 23 µm или повече, но непревишаваща 26 µm</p> <p>Слоест лист, съставен от биаксиално ориентиран лист от поли(етилен терефталат), покрит от едната или от двете страни със слой поли(етилен терефталат), предназначен за използване в производството на карти за самоличност, кредитни карти и подобни артикули (включително смарт-карти) <sup>(a)</sup></p> <p>Слоест лист с дебелина, непревишаваща 150 µm, съставен от полиестерен лист, покрит от едната страна с поликарбонатна смола, метализиран от другата страна с титан, покрит с поликарбонатна смола и други слоеве, съдържащи <i>N,N'</i>-дифенил-<i>N,N'</i>-ди-<i>m</i>-толилбифенил-4,4'-илендиамин</p> <p>Лист от поли(етилен терефталат) с дебелина 500 µm (± 25 µm)</p> <p>Пластини от поли(етилен терефталат), покрити от двете страни със слой химически модифициран полиестер, с ширина, непревишаваща 16 mm, и дебелина 0,5 mm или повече, но непревишаваща 2 mm, с устойчивост на скъсване 0,7 GPa или повече (по метода ASTM D 638)</p> <p>Лист от поли(етилен нафталин-2,6-дикарбоксилат)</p> <p>Продукт от поликондензация на терефталова киселина със смес от циклохекс-1,4-илендиметанол и етан-1,2-диол, под формата на филм</p> <p>Филм от съполимер на етилен терефталат и етилен</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>изофталат, с дебелина, непревишаваща 2 µm</p> <p>Лист от поли(винил бутирал), включващ оцветена и обезцветена лента</p> <p>Пластифициран лист от поливинил бутирал, съдържащ тегловно:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— или дихексил адипат — 14,5 % или повече, но не повече от 17,5 %,</li> <li>— или дибутил себацат — 14,5 % или повече, но не повече от 28,5 %</li> </ul> <p>Лист от поли(етилен терефталат), метализиран от едната или от двете страни, или слоест лист от листове от поли(етилен терефталат), метализиран само от външните страни, и притежаващ следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— предаване на видимата светлина 50 % или повече,</li> <li>— покрит от двете страни със слой поли(винил бутирал), но ненамазан с лепило или с други материали, с изключение на поли(винил бутирал),</li> <li>— обща дебелина, непревишаваща 0,2 mm, без да се отчита наличието на поли(винил бутирал),</li> </ul> <p>предназначен за използване в производството на слоесто топлоотразително стъкло <sup>(a)</sup></p> <p>Отразяващ лист от метализиран полиуретан, съдържащ стъклени топчета, покрит със слой стопяемо лепило, покрит от едната или от двете страни със свалящ се лист, на роли с ширина 1 020 mm (± 20 mm), предназначен да бъде разцепен на светлоотразителни ленти за предпазно облекло <sup>(a)</sup></p> <p>Лист от полиимид, несъдържащ епоксидна смола и/или стъкловлакна:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— метализиран чрез катодно разпрашване с мед от едната или от двете страни,</li> <li>— метализиран чрез катодно разпрашване с мед и покрит от едната или от двете страни с рафинирана мед или</li> <li>— покрит от едната или от двете страни с медно фолио</li> </ul> <p>Йонообменна мембрана от флуорирана пластмаса</p> <p>Лист изцяло от поли(винил алкохол), с дебелина, непревишаваща 1 mm, и съдържащ тегловно:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 2 % или по-малко нехидролизирани ацетатни групи, определени във винулацетат</li> </ul>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>и — 5 % или повече, но не повече от 25 % глицерол като пластификатор, предназначен за производството на прозорци за покриви (a)</p> <p>Филм от поли(1-хлоротрифлуоретилен)</p> <p>Лист от съполимер на етилен и на хлоротрифлуоретилен, с дебелина 12 µm или повече, но непревишаваща 400 µm</p> <p>Лист изцяло от поли(винил алкохол), с дебелина, непревишаваща 1 mm, и ширина 2,20 m или повече, който не може да издържи без скъсване разтягане от 350 % или повече в напречна посока</p> <p>ф Лист от поли(винил алкохол), ориентиран биаксиално, покрит от двете страни, с обща дебелина до 1 mm</p> <p>Преливащ се филм от полиестер, полиетилен и съполимер на етилен и на винил ацетат</p> <p>Лист от политетрафлуоретилен, без микропори, под формата на роли, с дебелина 0,019 mm или повече, но непревишаваща 0,14 mm, непроницаем за водна пара</p> <p>Лист от съполимер на винилов алкохол, разтворим в студена вода, с дебелина 34 µm или повече, но непревишаваща 90 µm, с устойчивост на скъсване чрез разтегляне 32,8 (± 12,1) МРа и пределно разтегляне (675 ± 225) %</p> <p>Клетъчен лист от регенерирана целулоза с дебелина, непревишаваща 350 µm</p> <p>Лист от микропорест полиетилен с дебелина, непревишаваща 100 µm</p> <p>Микропорест лист, съставен от смеси от целулозен ацетат и целулозен нитрат, с дебелина, непревишаваща 200 µm</p> <p>Лента от микропорест политетрафлуоретилен върху подложка от нетъкан материал, предназначена за използване в производството на филтри за оборудване за бъбречна диализа</p> <p>Лист от полиетилен с дебелина 16 µm или повече, но непревишаваща 24 µm, и:</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>— тегло <math>19 \text{ g/m}^2 (\pm 2 \text{ g/m}^2)</math>.</p> <p>— степен на проникваемост на водна пара <math>5\,000 \text{ g/m}^2</math> или повече, но непревишаваща <math>30\,000 \text{ g/m}^2</math> на ден (по метода ASTM D 6701-01),</p> <p>— удължаване в напречна посока 25 % или повече при натоварване от 500 g или по-малко,</p> <p>— удължаване надлъжно 50 % или повече, но непревишаващо 100 % (по метода ASTM D 882-91), предназначен за използване в производството на бебешки пелени и на подобни хигиенни артикули <sup>(a)</sup></p> <p>Лист от полиетерсулфон с дебелина, непревишаваща 200 <math>\mu\text{m}</math></p> <p>Клетъчен лист, съставен от полиетиленов слой с дебелина 90 <math>\mu\text{m}</math> или повече, но непревишаваща 140 <math>\mu\text{m}</math>, и слой регенерирана целулоза с дебелина 10 <math>\mu\text{m}</math> или повече, но непревишаваща 40 <math>\mu\text{m}</math></p> <p>Композитна плоча от поликарбонат и поли(бутилен терефталат), армирана със стъкловолокна</p> <p>Композитна плоча от поли(етилен терефталат) или от поли(бутилен терефталат), армирана със стъкловолокна</p> <p>Тъкан от политетрафлуоретилен, намазана или покрита със съполимер на тетрафлуоретилен и на трифлуоретилен с алкоксиперфлуорирани странични вериги с групи карбоксилна киселина или сулфонова киселина, дори под формата на калиева или натриева сол</p> <p>Лист от подсилен полипропилен, с дебелина 0,91 mm или повече, но непревишаваща 1,12 mm, с устойчивост на скъсване 890 N или повече, но непревишаваща 1 500 N (по метода ASTM D 751), на роли с ширина 3,81 m</p> <p>Лист със степен на блясък 60 или повече, измерена при ъгъл 60 % с помощта на уред за измерване на блясъка (по метода ISO 2813:2000), съставен от слой от поли(етилен терефталат) и слой оцветен поли(винилхлорид), съединени с метализирано лепливо покритие, предназначен за покриване на плоскости и врати, от вида, използван при изработването на домакински уреди <sup>(a)</sup></p> <p>Кутия от вида, използван за транспортиране и съхраняване на твърди магнитни дискове, с процепи за съхраняване на 25 твърди магнитни диска с диаметър до 100 mm, с външни</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>размери, непревишаващи 110 x 110 x 200 mm</p> <p>Отразяващ филм или лист, съставен от горна страна от поли (винилхлорид) с равномерни отпечатащи във формата на пирамиди, термозапечатан на успоредни линии или на клетки, с гръб от пластмаса или от плетен или тъкан плат, покрит от едната страна с пластмаса</p> <p>Микросфери от полимер на дивинилбензол, с диаметър 4,5 µm или повече, но непревишаващ 80 µm</p> <p>Тампон амортизатор за магнитна лента, предназначен за използване в производството на продукти от № 8523 <sup>(a)</sup></p> <p>Насочващи оси и ролки, предназначени за използване в производството на продукти от подпозиции 8523 11 00, 8523 12 00 и 8523 13 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Микросфери от полиалкилсилоксан, върху които са свързани с ковалентна връзка органични съединения, с диаметър 1 µm или повече, но непревишаващ 30 µm</p> <p>Плосък продукт от полиетилен, перфориран в противоположни посоки, с дебелина 600 µm или повече, но непревишаваща 1 200 µm, и тегло 21 g/m<sup>2</sup> или повече, но непревишаващо 42 g/m<sup>2</sup></p> <p>Нишки и въжета от вулканизиран силиконизиран каучук</p> <p>Блокове или листове от порест вулканизиран каучук от модифициран етилен-пропилен-диен (EPDM), смесен с хлоропрен, съответстващ на „Underwriters Laboratories Flammability Standard UL94HF-1“</p> <p>Плътно прилепваща запушалка от гъвкав каучук, предназначена за производството на електролитни кондензатори <sup>(a)</sup></p> <p>Обезкосмени овчи кожи, обработени, различни от тези от позиция № 41 14, дъбени или повторно дъбени, но без понататъшна обработка, дори цепени</p> <p>Обезкосмени кози кожи, обработени, различни от тези от позиция № 41 14, дъбени или повторно дъбени, но без понататъшна обработка, дори цепени</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Обезкосмени кожи от други животни и кожи на животни без косми, обработени, различни от тези от позиция № 4114, само дъбени</p> <p>Прежди, изцяло от естествена коприна, непригодени за продажба на дребно</p> <p>Прежди, изцяло от отпадъци от естествена коприна, непригодени за продажба на дребно</p> <p>Превързочна марля</p> <p>Прежди от двусъставни нишки, еластични, съставени от поли(хексаметилен адипамид) и съполиамид, нетекстурирани, без сук или със сук, непревишаващ 20 сука на метър, предназначени за производството на:  — три четвърти чорапи от подпозиции 6115 20 11 и 6115 93 30,  — дамски чорапи от подпозиции 6115 20 19 и 6115 93 91 или  — чорапогащи от подпозиция 6115 11 00 <sup>(а)</sup></p> <p>Прежда, изцяло от ароматен полиамид, получена чрез поликондензация на <i>m</i>-фенилендиамин и изофталова киселина</p> <p>Прежда от синтетични двусъставни нишки, нетекстурирани, без сук, 1 650 децитета, съставена от 110 нишки, като всяка нишка има сърцевина от поли(етилен терефталат) и обвивка от полиамид-6, съдържаща тегловно 75 % или повече, но не повече от 77 % поли(етилен терефталат), предназначена за използване в производството на облицовки за покриви (roofings) <sup>(а)</sup></p> <p>Прежди от многожични влакна от политетрафлуоретилен</p> <p>Прежди от съполимер на гликолова киселина и на млечна киселина, предназначени за производството на лигатури за хирургически шевове <sup>(а)</sup></p> <p>Прежди от поли(винилов алкохол), нетекстурирани</p> <p>Прежда, изцяло съставена от поли(гликолова киселина)</p> <p>Прежда от синтетични нишки, не усукани, с тегловно съдържание 85 % или повече акрилонитрил, под формата на</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>фитил, съдържащ 1 000 или повече непрекъснати филаменти, но не повече от 25 000 непрекъснати филаменти, с тегло на метър 0,12 g или повече, но не превишаващо 3,75 g, и дължина 100 m или повече, предназначени за изработване на преди от въглеродни влакна <sup>(a)</sup></p> <p>Прежда от полиетиленови нишки, без сук, от 55, 110, 165 или 1 760 децитекса, предназначена за производството на продукти от № 5607 <sup>(a)</sup></p> <p>Прежда от синтетични влакна, обикновени, без сук, изцяло от поли(тио-1,4-фенилен)</p> <p>Монофиламенти от политетрафлуоретилен</p> <p>Монофиламенти от поли(1,4-диоксанон)</p> <p>Монофиламенти от съполимер на 1,3-диоксан-2-он и на 1,4-диоксан-2,5-дион, предназначени за производството на лигатури за хирургически шевове <sup>(a)</sup></p> <p>Монофиламенти от стабилизирана смес от полиестер и полиуретан, от 67 или повече децитекса, с най-голям размер на напречно сечение, не превишаващ 1 mm</p> <p>Лента от полиимид</p> <p>Плат от нишки от поли(винилов алкохол) за машинна бродерия</p> <p>Кабели от поли(винилов алкохол)</p> <p>Синтетични щапелни влакна от съполимер на терефталова киселина, <i>p</i>-фенилендиамин и 3,4'-оксибис(фениленамин), с дължина, не превишаваща 7 mm</p> <p>Многосъставни текстилни нишки, ацетализирани, със сърцевина с нишковидна структура, съставени от поли(винилхлорид) и поли(винилов алкохол), полимеризирани чрез емулсия</p> <p>Нишки от поли(винилов алкохол), дори ацетализирани</p> <p>Нишки изцяло от поли(тио-1,4-фенилен)</p> <p>Полиестерни нишки от 0,56 децитекса, с дължина 3 mm или</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>повече, но непревишаваща 5 mm</p> <p>Акрилни нишки от 0,11 и 0,56 децтекса, с дължина 3 mm или повече, но непревишаваща 5 mm</p> <p>Нетъкан текстилен материал от поли(винилов алкохол), на парчета или само нарязан на квадрати или правоъгълници: — с дебелина 200 µm или повече, но непревишаваща 280 µm и — с тегло 20 g/m<sup>2</sup> или повече, но непревишаващо 50 g/m<sup>2</sup></p> <p>Нетъкан текстилен материал, съдържащ влакна, получени чрез пряко екструдиране на полипропилен или на полипропилен и полиетилен, предназначен за производството на бебешки пелени и подобни хигиенни артикули (a)</p> <p>Нетъкан текстилен материал на парчета или само нарязан на квадрати или правоъгълници, от ароматен полиамид, получен чрез поликондензация на <i>m</i>-фенилендиамин и изофталова киселина</p> <p>Нетъкан текстилен материал от влакна, получен чрез директно екструдиране на полиетилен, с тегло над 60 g/m<sup>2</sup>, но непревишаващо 80 g/m<sup>2</sup>, и съпротивление на въздуха (Gurley) 8 s или повече, но непревишаващо 36 s (по метода ISO 5636/5)</p> <p>Нетъкан текстилен материал, съставен от централен слой от поликарбонатни влакна, покрит от двете страни със слой полиестерни филаменти, получени чрез директно екструдиране, с тегло повече от 130 g/m<sup>2</sup>, но непревишаващо 200 g/m<sup>2</sup></p> <p>Нетъкан текстилен материал от полипропилен, съставен от пласт от влакна, получен чрез пулверизиране на стопения полимер, термозапечатан от всяка страна към пласт от полипропиленови филаменти, получени чрез пряко изтегляне, с дебелина, непревишаваща 550 µm, и тегло, непревишаващо 80 g/m<sup>2</sup>, на парчета или само нарязан на квадрати или правоъгълници, неимпрегниран</p> <p>Нетъкан текстилен материал, съставен от централен пласт от поликарбонатни влакна, покрит от всяка страна с пласт от полиестерни филаменти, получени чрез пряко изтегляне, с тегло, превишаващо 130 g/m<sup>2</sup>, но непревишаващо 200 g/m<sup>2</sup></p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Нетъкан текстилен материал от полиетилен, покрит от двете страни с нетъкан материал от полипропилен и дървесна каша, с тегло 70 g/m<sup>2</sup> или повече, но непревишаващо 90 g/m<sup>2</sup>, на роли, предназначен за използване в производството на влажни кърпички (a)</p>	
		<p>Нетъкани текстилни материали, съставени от централен слой, получен чрез пулверизиране на стопен термопластичен еластомер, покрит от всяка страна с термозапечатан слой филаменти от полипропилен</p>	
		<p>Нетъкан текстилен материал от щапелни влакна, на роли, с ширина 78 mm или повече, но непревишаваща 252 mm, предназначен за производството на гъвкави дискове (a)</p>	
		<p>Нетъкан текстилен материал, съставен от множество слоеве смес от влакна, получени чрез пулверизиране на стопения полимер, и от щапелни влакна от полипропилен и полиестер, дори набразден от едната или от двете страни с полипропиленови филаменти, получени чрез директно изтегляне, с обща дебелина, непревишаваща 50 mm</p>	
		<p>Нишки от акрилни влакна, с дължина, непревишаваща 50 cm, предназначени за производство на връхчета за маркери (a)</p>	
		<p>Конци, нестерилни, изцяло от поли(гликолова киселина), сплетени, обвити, предназначени за производство на лигатури за хирургически шевове (a)</p>	
		<p>Трикотажна тъкан или плат, намазан или покрит от едната страна със слой изкуствени пластмаси, в който са инкорпорирани микросфери</p>	
		<p>Лента от полиестерна тъкан, покрита с метализиран лист от полиуретан, съдържащ стъклени топчета, предназначен за използване в производството на оборудване за морско-спасителни операции (a)</p>	
		<p>Гумирана тъкан, съставена от основа от полиамид-6,6 и вътък от полиамид-6,6, от полиуретан и съполимер на терефталова киселина, <i>p</i>-фенилендиамин и 3,4'-оксибис(фениленамин)</p>	
		<p>Тъкан, намазана с леплива материя, в която са инкорпорирани сфери с диаметър, непревишаващ 75 µm</p>	
		<p>Иглонабит филц от синтетични влакна, несъдържащ</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>полиестер, дори съдържащ каталитични частици, захванати в синтетичните влакна, намазан или покрит от едната страна с филм от политетрафлуоретилен, предназначен за производство на продукти за филтриране <sup>(а)</sup></p> <p>Прежди или ленти от политетрафлуоретилен, импрегнирани, дори намаслени или графитирани</p> <p>Части от апарати за филтриране или пречистване на вода чрез обратна осмоза, съставени основно от мембрани от пластмаса, подсилени отвътре с тъкан, тъкана или нетъкана, навити около перфорирана тръба, поместена в пластмасов цилиндър, дебелината на стената на който не превишава 4 mm, като цялата съвкупност може да бъде поставена в цилиндър с дебелина на стената 5 mm или повече</p> <p>Амбалажни чували и торбички, употребявани, от юта или от други ликови текстилни влакна от № 5303</p> <p>Амбалажни чували и торбички, употребявани, от лен или от сезал</p> <p>Стерилна мрежа-имплант, съставена от преплетени полипропиленови монофиламенти със заоблени ъгли, с форми, покривани от квадрат с размери, ненадвишаващи 31 x 31 cm</p> <p>Фрикционни накладки с дебелина до 20 mm, немонтирани, предназначени за производство на фрикционни части от типовете, използвани в автоматичните скоростни кутии и съединители</p> <p>Прежда от непрекъснати керамични влакна, съдържаща тегловно:  — 12 % или повече диборов триоксид  — 26 % или по-малко силициев диоксид  и  — 60 % или повече диалуминиев триоксид</p> <p>Берилиев оксид с тегловна чистота над 99 %, представен под формата на заготовки, пръчки, блокове или плочи</p> <p>Тръби и трегери за реактори от силициев карбид, от типа, използван за оборудване на дифузионни и оксидиращи горивни камери за производството на полупроводникови матери</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Плоча, съставена от смес от диалуминиев триоксид и титаниев карбид, с размери, непревишаващи 48 x 48 mm, или с диаметър, непревишаващ 125 mm, предназначена за производството на магнитни глави <sup>(a)</sup></p>	
		<p>Подложка за катализатори, съставена от порести керамични елементи от кордиерит или от мулит, с общ обем, непревишаващ 65 л, снабдени с най-малко един непрекъснат канал на cm<sup>2</sup> напречен срез, отворен в двата си края или запушен в единия край</p>	
		<p>Керамични изделия, изработени от непрекъснати филаменти на керамични оксиди, съдържащи тегловно:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 2 % или повече диборов триоксид,</li> <li>— 28 % или по-малко силициев диоксид</li> <li>и</li> <li>— 60 % или повече диалуминиев триоксид</li> </ul>	
		<p>Стъклена плоча, покрита от едната страна със слой от хром и/или смес от дииндиев триоксид и калаев диоксид, с размери 260 x 320 mm или повече, но непревишаващи 400 x 400 mm, с дебелина, непревишаваща 1,2 mm, предназначена за производството на екрани с течни кристали (LCD) <sup>(a)</sup></p>	
		<p>Цветен филтър, съставен от стъклена плоча с червени, сини и зелени пиксели, с обща дебелина 1,1 mm (<math>\pm 0,1</math> mm) и външни размери 320 x 352 mm или повече, но непревишаващи 320 x 400 mm, предназначен за производството на екрани с течни кристали (LCD) <sup>(a)</sup></p>	
		<p>Стъклена плоча, непокрита, с размери 320 x 352 mm или повече, но непревишаващи 320 x 400 mm, с дебелина 0,6 mm или повече, но непревишаваща 1,2 mm, предназначена за производството на екрани с течни кристали (LCD) <sup>(a)</sup></p>	
		<p>Диск от стъкло с отвор в средата, със загладени ръбове, с обща дебелина, непревишаваща 1,5 mm</p>	
		<p>Стъклени лещи с пречупващи лъчите точки или с призмови елементи, с външен диаметър, превишаващ 121 mm, но непревишаващ 125 mm</p>	
		<p>Параболични рефлектори от стъкло с външен диаметър над 121 mm, но непревишаващ 125 mm</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Стъклен конус за електроннолъчева тръба, с диагонал 912 mm (<math>\pm 5</math> mm) и разстояние от ръба на запояване до края на гърлото 454,3 mm (<math>\pm 5</math> mm)</p> <p>Стъклен екран:  — с диагонал 366,4 mm (<math>\pm 1,5</math> mm) и размери 246,4 x 315,4 mm (<math>\pm 1,5</math> mm),  — с диагонал 391 mm (<math>\pm 1,5</math> mm) и размери 261,4 x 326,8 mm (<math>\pm 1,5</math> mm),  — с диагонал 442 mm (<math>\pm 1,5</math> mm) и размери 293,4 x 369,2 mm (<math>\pm 1,5</math> mm),  — с диагонал 544,5 mm (<math>\pm 1,6</math> mm) и размери 358 x 454 mm (<math>\pm 1,6</math> mm), огънат цилиндрично,  — с диагонал 570,5 mm (<math>\pm 1,6</math> mm) и размери 360 x 486 mm (<math>\pm 1,6</math> mm),  — с диагонал 629,8 mm (<math>\pm 3</math> mm) и размери 406,5 x 519 mm (<math>\pm 2</math> mm), огънат цилиндрично,  или  — с диагонал 753 mm (<math>\pm 1,6</math> mm) и размери 471 x 640 mm (<math>\pm 1,6</math> mm),  с ръб, предназначен за производството на цветни електроннолъчеви тръби <sup>(a)</sup></p> <p>Стъклен екран:  — с диагонал 604,5 mm (<math>\pm 3</math> mm) и размери 340 x 541 mm (<math>\pm 2</math> mm),  — с диагонал 639,3 mm (<math>\pm 3</math> mm) и размери 413,6 x 527 mm (<math>\pm 2</math> mm),  — с диагонал 708 mm (<math>\pm 3</math> mm) и размери 404 x 633mm (<math>\pm 2</math> mm),  — с диагонал 723 mm (<math>\pm 3</math> mm) и размери 477 x 602 mm (<math>\pm 2</math> mm),  или  — с диагонал 812,8 mm (<math>\pm 3</math> mm) и размери 463,8 x 725,5 mm (<math>\pm 2</math> mm),  огънат цилиндрично, предназначен за производството на цветни електроннолъчеви тръби <sup>(a)</sup></p> <p>Стъклена колба за монохромна електроннолъчева тръба, с диагонал 3,8 cm или повече, но непревишаващ 51 cm, и номинален диаметър на гърлото 13 mm, 20 mm, 29 mm или 37 mm</p> <p>Стъклени оптични елементи (различни от тези от № 7015), необработени оптически, различни от стъкла за сигнализация</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Ровинг от 2 600 текса или повече, но непревишаващ 3 300 текса, и със загуба при изпичане 4 % или повече, но непревишаваща 8 % тегловно (по метода ASTM D 2584-94)</p>	
		<p>Ровинг от 650 текса или повече, но непревишаващ 2 500 текса, обвит с полиуретанов слой, дори и смесен с други материи</p>	
		<p>Ровинг от 1 693 текса (<math>\pm 10\%</math>), обвит със слой стирол-бутадиенов каучук (SBR)</p>	
		<p>Ровинг от 2 040 текса (<math>\pm 10\%</math>), обвит с въглерод</p>	
		<p>Ровинг от 392 текса или повече, но непревишаващ 2 884 текса, обвит със слой акрилен съполимер</p>	
		<p>Ровинг от 517 текса или повече, но непревишаващ 3 569 текса, обвит със слой парафин</p>	
		<p>Ровинг от 417 текса или повече, но непревишаващ 3 180 текса, обвит със слой натриев поли(акрилат) и поли(акрилова киселина)</p>	
		<p>Прежди от 33 текса иликратно на 33 (<math>\pm 7,5\%</math>), получени от непрекъснати екструдирани стъклоvlakна с номинален диаметър 3,5 <math>\mu\text{m}</math> или 4,5 <math>\mu\text{m}</math>, по-голямата част от vlakната в които са с диаметър 3 <math>\mu\text{m}</math> или повече, но непревишаващ 5,2 <math>\mu\text{m}</math>, различни от третираните за фиксиране на еластомери</p>	
		<p>Прежди от 22 текса (<math>\pm 7,5\%</math>), получени от непрекъснати екструдирани стъклоvlakна с номинален диаметър 5 <math>\mu\text{m}</math>, по-голямата част от vlakната в които са с диаметър 4,2 <math>\mu\text{m}</math> или повече, но непревишаващ 5,8 <math>\mu\text{m}</math></p>	
		<p>Прежди от 33, 34 или 51 текса, или техни кратни, (<math>\pm 7,5\%</math>), получени от непрекъснати екструдирани стъклоvlakна с номинален диаметър 6 <math>\mu\text{m}</math>, по-голямата част от vlakната в които са с диаметър 5,1 <math>\mu\text{m}</math> или повече, но непревишаващ 6,9 <math>\mu\text{m}</math></p>	
		<p>Прежди от стъкло Е от 68 или 74 текса (<math>\pm 7\%</math>), получени от непрекъснати екструдирани стъклоvlakна с номинален диаметър 9 <math>\mu\text{m}</math>, по-голямата част от които са с диаметър 8,1 <math>\mu\text{m}</math> или повече, но непревишаващ 9,9 <math>\mu\text{m}</math>, предназначени за производството на тъкани за електрическо напластяване (предварително импрегнирани) <sup>(a)</sup></p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Нетъкан текстилен материал от нетекстилни стъкловакна, предназначен за производство на въздушни филтри или на продукти за филтриране на въздуха <sup>(a)</sup></p> <p>Лист, съставен от слой от стъкловакна и полипропилен, съдържащ тегловно 40 % или повече, но не повече от 60 % стъкловакна с дължина 12,7 mm (<math>\pm 0,2</math> mm) и диаметър 16 <math>\mu\text{m}</math> (<math>\pm 1</math> <math>\mu\text{m}</math>), покрит от едната страна с пластмасов филм, а от другата – с пластмасов слой, с обща дебелина, непревишаваща 1 mm</p> <p>Нетекстилни стъкловакна, по-голямата част от които са с диаметър до 3,5 <math>\mu\text{m}</math></p> <p>Нетекстилни E стъкловакна с дължина, непревишаваща 3 mm, и с диаметър 5 <math>\mu\text{m}</math>, предназначени за производството на катализатори за пречистване на дим <sup>(a)</sup></p> <p>Стъклено въже, импрегнирано с каучук или с пластмаса, получено от усукана прежда от стъклени филаменти, намазано с латекс, включващ най-малко една резорцинол-формалдехидна смола и хлоросулфониран полиетилен</p> <p>Силициев диск върху сапфир</p> <p>Феросиликохром</p> <p>Феросилиций, нитриран, съдържащ тегловно 55 % или повече силиций и 25 % или повече азот</p> <p>Плочка или плоча от политетрафлуоретилен, съдържаща алуминиев оксид или титанов диоксид, или армирана с тъкан от стъкловакна, покрита от двете страни с филм от мед</p> <p>Плочка или плоча от политетрафлуоретилен, съдържаща алуминиев оксид или титанов диоксид като пълнител, или армирана с тъкан от стъкловакна, покрита от двете страни с филм от мед</p> <p>Диск с материали за отлагане, съставен от молибденов силицид:  — съдържащ 1 mg/kg или по-малко натрий  и  — монтиран върху носител от мед или алуминий</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Диск с материали за отлагане, съставен от волфрам или от сплав, съдържаща тегловно 90 % волфрам и 10 % титан:  — съдържащ 100 µg/kg или по-малко натрий  и  — монтиран върху носител от мед или от алуминий</p> <p>Диск с материали за отлагане, съставен от титан:  — съдържащ 50 µg/kg или по-малко натрий  и  — монтиран върху носител от мед или от алуминий</p> <p>Тел от нелегиран алуминий, с диаметър 2 mm или повече, но не превишаващ 6 mm, покрита със слой мед с дебелина 0,032 mm или повече, но не превишаваща 0,117 mm</p> <p>Лента, дълбоко ецната, от анодизиран алуминий на лента с тегловна чистота 99,9 % и дебелина, не превишаваща 3 mm, предназначена да бъде инкорпорирана в каросерии на автомобили (a)</p> <p>Съд от алуминий, без заварка, за съгъстен природен газ или съгъстен водород, напълно обвит с покритие от композитни епокси-въглеродни влакна, с вместимост 172 л (± 10 %) и тегло празен, не превишаващо 64 кг</p> <p>Дискове от алуминиева сплав, с покритие от никел-фосфор от двете страни, с обща дебелина, не превишаваща 3,02 mm</p> <p>Дискове от алуминиева сплав, с дебелина, не превишаваща 0,84 mm, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 (a)</p> <p>Плоча от цинкова сплав, загладена и полирана от едната страна и покрита от другата страна с епоксидна смола, с правоъгълна или квадратна форма, с дължина 300 mm или повече, но не превишаваща 2 000 mm, и ширина 300 mm или повече, но не превишаваща 1 000 mm, съдържаща:  — 10 mg/kg или по-малко желязо,  — 10 mg/kg или по-малко олово,  — 700 mg/kg или повече, но не повече от 900 mg/kg алуминий  и  — 700 mg/kg или повече, но не повече от 900 mg/kg магнезий,  предназначена за производството на чувствителни плаки за възпроизвеждане (a)</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Заварена тръба, съставена изключително от тантал или изключително от сплав на тантал и волфрам, съдържаща тегловно 3,5 % или по-малко волфрам</p> <p>Магнезий в суров вид, съдържащ тегловно най-малко 99,8 % магнезий</p> <p>Плоча от магнезий, загладена и полирана, с размери, непревишаващи 1 500 x 2 000 mm, покрита от едната страна с нечувствителна към светлината епоксидна смола</p> <p>Профили от екструдирани магнезий, с дължина 800 mm или повече, но непревишаваща 2 900 mm, и ширина 15 mm или повече, но непревишаваща 70 mm</p> <p>Порест титан</p> <p>Отпадъци и отломки от титан</p> <p>Заварени тръби от титан с външен диаметър 19,0 (<math>\pm 0,1</math>) mm, с външна структура от 36 ребра на 2,54 cm, предназначени за използване в производството на кондензатори за охладители <sup>(a)</sup></p> <p>Нелегиран цирконий под формата на слитъци, съдържащ тегловно повече от 0,01 % хафний, предназначен за използване в производството на епруветки за химическата индустрия <sup>(a)</sup></p> <p>Антимон под формата на слитъци</p> <p>Берилий с тегловна чистота, равна на или надвишаваща 94 %, под формата на пръчки, плоскости или плочи, и листове</p> <p>Сплав от ниобий (колумбий) и титан, под формата на пръчки</p> <p>Дъна на консервени кутии от алуминий, с пълно отваряне с "водеща халка", с диаметър 136,5 mm (<math>\pm 1</math> mm)</p> <p>Двухактов двигател с вътрешно горене с обем, непревишаващ 30 cm<sup>3</sup>, предназначен за производството на преносими тротинетки с двигател от подпозиция 8711 10 00 <sup>(a)</sup></p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Двутаков двигатели с вътрешно горене с обем, непревишаващ 125 cm<sup>3</sup>, предназначен за производството на косачки за трева от подпозиция 8433 11 (a)</p> <p>Дизелови двигатели с мощност, непревишаваща 15 kW, с два или три цилиндъра, предназначени за използване в производството на системи за регулиране на температурата, инсталирани в превозни средства (a)</p> <p>Дизелови двигатели с мощност, непревишаваща 30 kW, с 4 цилиндъра, предназначени за използване в производството на системи за регулиране на температурата, инсталирани в превозни средства (a)</p> <p>Бутален компресор с открит вал, предназначен за използване в производството на системи за регулиране на температурата, инсталирани в превозни средства (a)</p> <p>Бутало от алуминий, частично покрито с политетрафлуоретилен, предназначено да бъде инкорпорирано в компресор на уред за климатизиране на въздуха в автомобили (a)</p> <p>Система за регулиране на налягането, предназначена да бъде включена в компресор на уред за климатизиране на въздуха в автомобили (a)</p> <p>Заварени охладителни микроелементи от алуминиева сплав, предназначени за производството на кондензатори (a)</p> <p>Акумулатор на топлина за автомобили, с капацитет на охладителна течност 4 l или повече, но непревишаващ 10 l</p>	
от 8419 89 98		Сноп за имерсия, съставен от пластмасови тръби, прихванати в двата си края от структура тип пчелна пита, затворена в съединение	
от 8419 89 98 от 8543 89 95		Машини и апарати за катодна пулверизация, съдържащи устройства за манипулиране на дисковете, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 (a)	
от 8421 99 00		Части за апарати за пречистване на вода чрез обратна осмоза, съставени от сноп кухи влакна от изкуствена пластмаса и с пропускливи стени, запоени в единия си край в блок от изкуствена пластмаса и преминаващи с другия си край през блок от изкуствена пластмаса, като цялата съвкупност е	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
от 8421 99 00		поставена или не в цилиндър Елементи за апарати за отделяне или пречистване на газове от смеси от газове, съставени от сноп кухи и пропускливи влакна, поставени в контейнер, дори перфориран, с обща дължина 300 mm или повече, но непревишаваща 3 700 mm, и диаметър, непревишаващ 500 mm	
от 8421 99 00		Части от апарати за филтриране на магнитни дисперсии, съставени основно от влакна от найлон-6, обхванати в обвивка от пластмаса с диаметър 70 mm ( $\pm 2$ mm) и дължина 520 mm ( $\pm 5$ mm)	
от 8424 89 95 от 8460 21 90 от 8460 40 10 от 8460 90 90 от 8464 20 19 от 8479 89 98		Машини и апарати, позволяващи автоматизирано шлайфане, полиране, шлифване, почистване или омасляване на повърхности на дискове, включващи устройства за манипулиране на дисковете, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 <sup>(a)</sup>	
от 8424 89 95 от 8479 89 98		Машини и апарати, позволяващи автоматизирано почистване или почистване и изсушаване на дискове с помощта на дейонизирана вода, ултразвукови вълни, химически разтвори, топлина или съчетание от тези обработки, включващи устройства за манипулиране на дисковете, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 <sup>(a)</sup>	
от 8439 99 10 от 8439 99 90		Захващащи валеци от легирана стомана, неперфорирани, с дължина 5 207 mm или повече и външен диаметър 754 mm или повече, предназначени за използване в машини за производството на хартия или картон <sup>(a)</sup>	
от 8454 30 10		Машини за изливане под налягане на метални сплави под тиксотропна (полутвърда) форма	
от 8455 90 00		Спираловидно устройство за огъване, за валцовъчна машина за студено валцоване	
от 8456 10 90		Металорежеща машина, оперираща с лазерен сноп, за издълбаване на жлебове по повърхността на цилиндрична тръба, предназначена за използване в производството на ендоваскуларни протези (наречени „стендове“) <sup>(a)</sup>	
от 8460 90 90 от 8463 90 00		Металорежеща машина, позволяваща автоматизирано създаване на текстура (зона за позициониране на главата)	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
от 8479 89 98		върху повърхността на дискове с помощта на отнемане или доближаване посредством лазерни лъчи, включваща устройства за манипулиране на дискове, предназначена за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 <sup>(a)</sup>	
от 8473 40 19		Термопечатаща глава	
от 8477 80 99		Машины за изливане или изменение повърхността на пластмасови мембрани от № 3921	
от 8479 89 98 от 8501 10 99		Двигател, дори монтиран върху фундаментна плоча, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8525 20 91 или 8527 90 92 <sup>(a)</sup>	
от 8481 80 59		Клапан за регулиране на въздуха, състоящ се от стъпков двигател и иглен клапан, за регулиране на празния ход в двигателите с впръскване на гориво	
от 8483 10 80		Валове за генератори и за турбини, излети цялостно, ковани и грубо обработени, с единично тегло, надвишаващо 215 t	
от 8483 40 94		Скоростна кутия, снабдена с диференциал с ос, предназначена за използване в производството на самозадвижващи се косачки за трева със седалка от подпозиция 8433 11 51 <sup>(a)</sup>	
от 8483 40 96 от 8483 40 98		Хидростатичен регулатор на скоростта, снабден с хидравлична помпа и с диференциал с ос, предназначен за използване в производството на самозадвижващи се косачки за трева със седалка от подпозиция 8433 11 51 <sup>(a)</sup>	
от 8501 10 99		Постояннотоков двигател без четки, с външен диаметър, непревишаващ 25,4 mm, с номинална скорост 2 260 ( $\pm 15\%$ ) или 5 420 ( $\pm 15\%$ ) оборота в минута и захранващо напрежение 1,5 или 3 V	
от 8501 10 99		Постояннотоков стъпков двигател с ъгъл на стъпката 1,8° ( $\pm 0,09^\circ$ ), с въртящ момент 0,156 Nm или повече, скоба за фиксиране, чиито външни размери не превишават 43 x 43 mm, патронник с диаметър 4 mm ( $\pm 0,1$ mm), двуфазова намотка и мощност, непревишаваща 5 W	
от 8501 10 99		Постояннотоков двигател, дори монтиран върху фундаментна плоча, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8471 70 53 <sup>(a)</sup>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
от 8501 10 99		Постояннотоков двигател с четки, с типичен въртящ момент 0,004 Nm ( $\pm$ 0,001 Nm), скоба за фиксиране с диаметър 32 mm ( $\pm$ 0,5 mm), патронник с диаметър 2 mm ( $\pm$ 0,004 mm), вътрешен ротор, трифазова намотка, номинална скорост 2 800 ( $\pm$ 10 %) оборота в минута и захранващо напрежение 12 V ( $\pm$ 15 %)	
от 8501 10 99		Постояннотоков двигател с четки и вътрешен ротор с трифазова намотка, с определен температурен диапазон, простиращ се най-малко от $-20^{\circ}\text{C}$ до $+70^{\circ}\text{C}$	
от 8502 40 90		Ротативен преобразувател с феритов сърдечник, с бобини с 2 или 6 намотки и диаметър 0,1 mm, свързан с гъвкава интегрална схема	
от 8503 00 91 от 8503 00 99		Ротор, снабден във вътрешността си с един или два магнитни пръстена, инкорпорирани или не в стоманен пръстен	
от 8503 00 99		Щампован колектор на електродвигател с външен диаметър, непревишаващ 16 mm	
от 8504 40 99		Преобразувател на постоянен ток в постоянен ток	
от 8504 40 99		Статичен преобразувател, включващ кръг за превключване на мощността с двуполусни транзистори с изолирана решетка (IGBTs), поставен в кутия, предназначен за производството на микровълнови фурни от подпозиция 8516 50 00 <sup>(a)</sup>	
от 8504 50 80		Бобина за реактивно съпротивление с индуктивност, ненадвишаваща 62 mH	
от 8504 50 80		Монолитна многослойна бобина за реактивно съпротивление, поставена в кутия от тип CMS, чиито външни размери не превишават 1,8 x 3,4 mm, предназначена за производството на продукти от подпозиция 8517 11 00, 8525 20 91 или 8527 90 92 <sup>(a)</sup>	
от 8504 90 11		Феритови сърдечници, различни от тези за девиаторни стъпала	
от 8504 90 18		Част от ротативен трансформатор, включваща феритов сърдечник с кръгови канали и намотки от медни жици	
от 8505 11 00		Феритов магнит с остатъчен магнетизъм 455 mT ( $\pm$ 15 mT)	
от 8505 19 90		Пръстен от неодим-феро, с външен диаметър, непревишаващ	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
от 8505 90 10		<p>13 mm, с вътрешен диаметър, непревишаващ 9 mm</p> <p>Соленоид с подвижна сърцевина, функциониращ при номинално захранващо напрежение 24 V и номинален постоянен ток 0,08 A, предназначен за производството на продукти от позиция № 8517 <sup>(a)</sup></p>	
от 8505 90 10		Електромеханизъм за управление впускането на газ за автомобилни двигатели	
от 8506 50 90		Литиево-йодна батерия с размери, непревишаващи 9 x 23 x 45 mm, с напрежение, непревишаващо 2,8 V	
от 8506 50 90		Блок, съставен от максимум 2 литиеви батерии, поместен върху подложка от интегрални схеми, съдържаща максимум 32 клеми и включваща контролна схема	
от 8506 50 90		Литиево-йодна или литий-сребро-ванадиев оксид батерия с размери, непревишаващи 28 x 45 x 15 mm, и капацитет 1,05 Ah или повече	
от 8507 30 91 от 8507 80 91 от 8507 80 94 от 8507 80 98		Акумулатор с правоъгълна форма, с дължина, непревишаваща 69 mm, с ширина, непревишаваща 36 mm, и дебелина, непревишаваща 12 mm, предназначен за производството на батерии за многократно зареждане <sup>(a)</sup>	
от 8507 30 91		Никело-кадмиев акумулатор с цилиндрична форма, с дължина 65,3 mm ( $\pm 1,5$ mm) и диаметър 14, 5 mm ( $\pm 1$ mm), с номинален капацитет 1 000 mAh или повече, предназначен за производство на батерии за многократно зареждане <sup>(a)</sup>	
от 8507 80 91		Никел-хидрид акумулатор с цилиндрична форма, с диаметър, непревишаващ 14,5 mm, предназначен за производството на батерии за многократно зареждане <sup>(a)</sup>	
		Литий-йон акумулатор с цилиндрична форма, с дължина 64,6 mm или повече и диаметър 18,1 mm или повече, с номинален капацитет 1 200 mAh или повече, предназначен за производство на батерии за многократно зареждане <sup>(a)</sup>	
		Двоен диод, съставен от изправителен диод, свързан с кабел с трансформаторен защитен диод, с мощност на пиковите стойности на обратния ток 2 J или повече, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8516 50 00 <sup>(a)</sup>	
		Високоговорител с мощност 5 W и импеданс 4 ома, с	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>диаметър, непревишаващ 50 mm, предназначен за производството на мобилни телефони <sup>(a)</sup></p> <p>Слушалка за слухови апарати, поставена в кутия, чиито външни размери, измерени, без да се отчитат съединенията, не превишават 5 x 6 x 8 mm</p> <p>Монолитна плоча сърдечник, от стомана, обработена студено, под формата на диск с цилиндър от едната страна, предназначена за производството на високоговорители <sup>(a)</sup></p> <p>Задвижващ блок за записване на магнито-оптични сигнали и за възпроизвеждане на оптични сигнали, включващ най-малко една оптична единица, постояннотокови двигатели и печатна платка, върху която са монтирани интегрални схеми с функции за насочване и обработка на сигналите за четене на оптични дискове с външен диаметър, непревишаващ 70 mm, който не съдържа схема с усилвателна функция или с функция за контрол на захранващото напрежение</p> <p>Оптичен блок, съставен от лазерен диод с фотодиод, излъчващ светлина с номинална дължина на вълната 780 нанометра, поставен в кутия, чийто външен диаметър не превишава 10 mm, а височината не превишава 9 mm, с максимум 10 клеми, и върху който има:</p> <p>— идентификационно съкращение, състоящо се от/ или включващо една или повече от следните комбинации: LDGU      LT 022</p> <p>или</p> <p>— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, които отговарят на настоящото описание</p> <p>Електронно оборудване на лазерна четяща глава на устройства за четене на компакт дискове, съставено от:</p> <p>— печатна платка,</p> <p>— фотодетектор под формата на монолитна интегрална схема, поставена в кутия,</p> <p>— най-много 3 клеми,</p> <p>— най-много 1 транзистор,</p> <p>— най-много 3 променливи съпротивления и 4 постоянни съпротивления,</p> <p>— най-много 5 кондензатора,</p> <p>всичко монтирано върху подложка</p> <p>Устройство за записване и възпроизвеждане с тънък слой, с най-малко 9 паралелни канала за цифровите сигнали и най-</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>малко 2 канала за аналоговите сигнали, към което е фиксирана подложка от немагнитна керамика, като цялата съвкупност е заоблена от едната страна, предназначено за производството на магнитни глави за апарати с касети за цифрово записване и цифрово или аналогово възпроизвеждане (a)</p> <p>Размотаващо устройство за устройство за записване и възпроизвеждане на звук върху магнитна лента на касета, предназначено за производството на телефонни секретари (a)</p> <p>Модул за възпроизвеждане на звук, съставен от размотаващо устройство за касети с постояннотоков двигател, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8519 (a)</p> <p>Ролка за насочване и намотаване на магнитни ленти, предназначена за производството на продукти от № 8521 или 8522 (a)</p> <p>Магнитна глава за изтриване на видеоленти, предназначена за производството на продукти от № 8521 или 8522 (a)</p> <p>Модул, съставен от стабилизиращ контур, тахометър и постояннотоков двигател без четки</p> <p>Модул за аналогово записване и възпроизвеждане на звук, включващ записваща/ възпроизвеждаща глава и механизъм с две размотаващи устройства за касети с лента, без интегрална схема - усилвател или интегрална схема, контролираща захранващото напрежение, предназначен за производството на продукти от подпозиции 8527 31 91 и 8527 31 98 (a)</p> <p>Модул за оптични дискове, включващ най-малко един оптичен блок и постояннотокови двигатели, без възможност за двуслойно записване</p> <p>Модул за видеофонично записване или възпроизвеждане, включващ най-малко един двигател и печатна платка, съдържаща интегрални схеми за насочване или за управление, дори включващ трансформатор, предназначен за използване в производството на продукти от № 8521 (a)</p> <p>Модул за телевизионна камера с размери, непревишаващи 10 x 15 x 18 mm, включващ приемник на изображение, обектив и процесор за обработване на цветовете, с развивка на образа,</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>непревишаваща 1 024 x 1 280 пиксела, дори и с кабел и/ или кутия, предназначен за производство на продукти от подпозиция 8525 20 91 <sup>(а)</sup></p> <p>Цветен видеомонитор с работно напрежение при постоянен ток 10 V или повече, но непревишаващо 35 V, включващ дисплей с течни кристали (LCD) с диагонал на екрана до 33,2 cm, който може да се интегрира към продукти от глави от 84 до 90</p> <p>Видеомонитор, съставен:  — от монохромна електроннолъчева тръба с плосък екран, с диагонал на екрана, непревишаващ 110 mm, и снабден с девиаторна намотка,  и  — печатна платка, върху която са монтирани блок за развивка, видеоусилвател и трансформатор, цялата съвкупност монтирана върху рамка, предназначена за производство на домофони или видеотелефони, или апарати за следене <sup>(а)</sup></p> <p>Съвкупност от керамични филтри, съставена от 2 керамични филтъра и един керамичен резонатор за честота 10,7 MHz (<math>\pm</math> 30 kHz), поставена в кутия</p> <p>Керамичен филтър за носеща честота 10,7 MHz, с ширина на лентата, непревишаваща 330 KHz при 3 dB и непревишаваща 950 KHz при 20 dB, поставен в кутия</p> <p>Керамичен филтър за честота 4,5 MHz или повече, но непревишаваща 6,6 MHz, поставен в кутия</p> <p>Керамичен филтър за носеща честота 450 KHz или повече, но непревишаваща 470 KHz, с ширина на лентата, непревишаваща 13 kHz при 3 dB, поставен в кутия</p> <p>Керамичен филтър за честота 450 kHz, с ширина на лентата, непревишаваща 18 kHz при 10 dB, поставен в кутия.</p> <p>Керамичен филтър за носеща честота 455 KHz (<math>\pm</math> 1,5 KHz), с честота на лентата на пропускане, непревишаваща 25 kHz при 6 dB и непревишаваща 60 kHz при 40 dB, поставен в кутия</p> <p>Керамичен филтър за носеща честота 450 KHz (<math>\pm</math> 1,5 KHz) или 455 KHz (<math>\pm</math> 1,5 KHz), с честота на лентата на пропускане,</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>непревишаваща 30 kHz при 6 dB и непревишаваща 70 kHz при 40 dB, поставен в кутия</p> <p>Изолатор на сигнали за радиочестоти от 890 MHz или повече, но непревишаващи 1 990 MHz, със затихване на сигнала, непревишаващо 0,7 dB, поставен в кутия</p> <p>Филтри, с изключение на филтрите за повърхностна акустична вълна, за носеща честота 485 MHz или повече, но непревишаваща 1 990 MHz, със затихване на сигнала, непревишаващо 3,5 dB, поставени в кутия</p> <p>Съвкупност от керамични филтри, с изключение на филтрите за повърхностни акустични вълни, съставена от:  — емисионен филтър с носеща честота 1 747,5 MHz и затихване на сигнала, непревишаващо 2,3 dB при честота на лентата на пропускане 75 MHz  и  — приемателен филтър с носеща честота от 1 842,5 MHz и затихване на сигнала, непревишаващо 3,3 dB при ширина на лентата 75 MHz,  като цялата съвкупност е поставена в кутия</p> <p>Съвкупност от керамични филтри, с изключение на филтрите за повърхностни акустични вълни, съставена от 2 филтъра, притежаващи едно от следните съчетания на характеристики:  — носеща честота на излъчване 902,5 MHz, носеща честота на приемане 947,5 MHz и затихване на сигнала, непревишаващо 3,2 dB при честота на лентата на пропускане 25 MHz  или  — носеща честота на излъчване 1 747,5 MHz, носеща честота на приемане 1 842,5 MHz и затихване на сигнала, непревишаващо 3,5 dB при честота на лентата на пропускане 75 MHz,  като цялата съвкупност е поставена в кутия</p> <p>Антенен превключвател, съдържащ:  — емисионен филтър с носеща честота 942,5 MHz или повече, но непревишаваща 1 990 MHz  и  — приемателен филтър с носеща честота 847,5 MHz или повече, но непревишаваща 1 990 MHz,  като цялата съвкупност е поставена в кутия</p> <p>Части за телевизионни приемници с функции на</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>микропроцесор и на видеопроцесор, включващи най-малко един команден микроблок и един видеопроцесор, монтирани върху проводяща рамка (<i>leadframe</i>) и поместени в пластмасова кутия</p> <p>Размагнетизиращи бобини, обвити с лента, снабдени с кабели и клеми</p> <p>Оптичен блок за видео прожектиране, включващ система за цветоотделяне, механизъм за позициониране и лещи, предназначен за производството на продукти от № 8528 <sup>(a)</sup></p> <p>Модул, съставен от обектив с регулируемо фокусно разстояние 4 mm или повече, но непревишаващо 69 mm, с кодиращо устройство за телеобектив, с блок на стъпков двигател, блок на двигател за телеобектив, блок на двигател за блендата и фотопрекъсвач.</p> <p>Модул за видео записване и възпроизвеждане, съставен от размотаващо устройство за касети, включващо постояннотоков двигател, предназначен за производството на продукти от № 8525 <sup>(a)</sup></p> <p>Модул, съставен от монохромна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 143 mm или повече, но непревишаващ 230 mm, и вдлъбнатата фокусна леща, монтирана върху охлаждащелна конструкция, напълнена с течност</p> <p>Филтър, съставен от 2 пиезоелектрически кристала, всеки от които с честота 21 MHz или повече, но непревишаваща 30 MHz, и монтирани поотделно върху скоба, с максимум 7 клеми</p> <p>Модул, включващ призми, схеми с микроогледала (DMD) и електронни схеми за управление, предназначен за производството на видеопроектори <sup>(a)</sup></p> <p>Цифрови компоненти с микроогледала (DMD), предназначени за производство на видео проектори <sup>(a)</sup></p> <p>Модул за видеофонично записване или възпроизвеждане, включващ най-малко един двигател и печатна платка с интегрални схеми за насочване или за управление, монтиран върху печатна платка, включваща най-малкото интегрални схеми, за управление на механизма на размотаващото устройство за ленти от касети, функции за видеозапис и</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>функции за обработка на телевизионни сигнали, предназначен за използване в производството на продукти от № 8528 <sup>(a)</sup></p> <p>Контролна лампа, включваща 4 светодиода от полупроводник на базата на силициев карбид (SiC), функционираща при номинална дължина на вълната 481, 560 или 630 nm, поставена в кутия</p> <p>Контролна лампа, включваща 2 светодиода от полупроводник на базата на алуминий-галий-арсенид (AlGaAs) или на галий-фосфор (GaP), с правоъгълна основа, поставена в кутия от тип CMS и оборудвана с леща</p> <p>Електроакустичен преобразувател</p> <p>Устройство за електромагнитна индикация, съставено от 7 електромагнитни бобини, които позволяват последната индикация да остане на разположение (<i>set state</i>) благодарение на остатъчния магнетизъм на сърцевините на бобините и на 7 въртящи се сегмента, отразяващи светлината, като всеки от тях е монтиран върху магнитна пръчка; модул, включващ такива устройства</p> <p>Термоелектрически прекъсвач с ток на прекъсване 50 А или повече, включващ електромагнитен прекъсвач с внезапно действие, за директно монтиране върху намотката на електродвигател, поместен в херметически запечатана кутия</p> <p>Термореле, поместено в херметически запечатан стъклен балон с височина, непревишаваща 35 mm, без да се взимат предвид проводниците, и чийто коефициент на загуба не превишава <math>10^{-6}</math> cm<sup>3</sup> хелий в секунда при налягане 1 бар и температура между 0 и 160 °C, предназначено за монтиране в компресори за хладилни агрегати <sup>(a)</sup></p> <p>Превключвател от типа за монтиране върху печатни платки, функциониращ при сила 4,9 N (<math>\pm 0,9</math> N), поставен в пластмасова кутия</p> <p>Въртящ се прекъсвач във формата на колело с диаметър 15 до 16 mm и контакти за прекъсване на електрически вериги, за номинално напрежение 12 V и ток 50 mA</p> <p>Превключвател с ефект на Хал, включващ 1 магнит, 1 датчик с ефект на Хал и 2 кондензатора, поставен в кутия с 3 клеми и</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>притежаващ:  — идентификационно съкращение, представляващо и/ или включващо едно или повече от следните съчетания:  2AV28E 2AV31E 2AV56  или  — други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Прекъсвач с хидравлично налягане, включващ чувствителен към налягане диск за незабавно разединяване, функциониращ при захранващо напрежение 6 V или повече, но непревишаващо 18 V</p> <p>Блокове с регулируеми функции за управление и свързване, включващи една или повече монолитни печатни платки, свързани или не с полупроводникови елементи, монтирани заедно върху проводяща мрежа и поместени в пластмасова кутия</p> <p>Блок за комутация за коаксиален кабел, включващ 3 електромагнитни превключвателя с време на комутация, непревишаващо 50 ms, и ток за управление, непревишаващ 500 mA при напрежение 12 V</p> <p>Пластинчат прекъсвач (<i>Reed</i>) с мощност на прекъсване най-малко 20 W в гамата от 17 до 43 A. оборота, съставен от стъклена капсула, несъдържаща живак, с размери, непревишаващи 3 x 21 mm, предназначен за производство на шокови датчици за въздушни възглавници за автомобили (а)</p> <p>Щампована метална лента с клеми</p> <p>Съединение, осигуряващо сила на задържане, надвишаваща 3 N, под формата на 2 правоъгълни рамки от пластмаса, свързани помежду си с електрически съединения</p> <p>Еластомерно съединение от каучук или от силикон, с един или повече проводящи елементи</p> <p>Тактилен екран, съставен от проводяща мрежа, вмъкната между две плочи или листове от пластмаса или от стъкло, снабден с проводници и електрически съединения</p> <p>Електронен команден блок за напрежение 12 V, предназначен за използване в производството на системи за регулиране на температурата, монтирани в превозни средства (а)</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Част от електротермичен предпазител, съставена от меден проводник, покрит с калай, свързан с цилиндрична кутия с външни размери, непревишаващи 5 x 48 mm</p>	
		<p>Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (<i>slit</i> или <i>slot-mask</i>), с електронни прожектори, поставени един до друг (<i>in-line</i> техника) и с диагонал на екрана 12 cm или повече, но непревишаващ 26 cm</p>	
		<p>Цветна електроннолъчева тръба с прожектор с 3 лъча и диагонал на екрана 22 cm или повече, но непревишаващ 26 cm</p>	
		<p>Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (<i>slit</i> или <i>slot-mask</i>), с разстояние между лентите от един и същи цвят, по-малко от 0,42 mm, и диагонал на екрана 49 cm, предназначена за производството на видеомонитори за професионална употреба, включително за монитори за наблюдение или за употреба в медицината <sup>(3)</sup></p>	
		<p>Цветна електроннолъчева тръба с електронни прожектори, поставени един до друг (<i>in-line</i> техника) и с диагонал на екрана 85 cm или повече</p>	
		<p>Цветна електроннолъчева тръба със съотношение ширина/ височина на екрана 16/9 и диагонал на екрана 39,8 cm (<math>\pm 0,3</math> cm)</p>	
		<p>Цветна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 85,5 cm или повече</p>	
		<p>Монохромна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 250 mm или повече, но непревишаващ 320 mm, и анодно напрежение 18 kV или повече, но непревишаващо 22 kV</p>	
		<p>Монохромна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 150 mm или повече, но непревишаващ 182 mm, диаметър на шийката, непревишаващ 30 mm, и анодно напрежение 25 kV или повече, но непревишаващо 32 kV</p>	
		<p>Монохромна електроннолъчева тръба с плосък екран, с диагонал на екрана, непревишаващ 102 mm</p>	
		<p>Фотокопирна машина, съставена от фотокатодна тръба с 9 динода, чувствителна към светлината, с дължина на вълната</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>160 нанометра или повече, но не превишаваща 930 нанометра, с диаметър, не превишаващ 14 mm, и височина, не превишаваща 94 mm</p> <p>Цветна електроннолъчева тръба с перфорирана маска с кръгли дупки (<i>dot-mask</i>) с 3 електронни прожектора, монтирани един до друг (техника <i>in-line</i>), или един прожектор с 3 лъча, с диагонал на екрана, превишаващ 72 cm, и разстояние между точките от един и същи цвят, по-малко от 0,5 mm</p> <p>Цветна електроннолъчева тръба с перфорирана маска с кръгли дупки (<i>dot-mask</i>) с 3 електронни прожектора, монтирани един до друг (техника <i>in-line</i>), или един прожектор с 3 лъча, с диагонал на екрана, не превишаващ 72 cm</p> <p>Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (<i>slit</i> или <i>slot-mask</i>), с разстояние между ивиците с еднакъв цвят, не надвишаващо 0,35 mm, и диагонал на екрана, не превишаващ 53 cm</p> <p>Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (<i>slit</i> или <i>slot-mask</i>), с разстояние между ивиците с еднакъв цвят, не превишаващо 0,39 mm, и диагонал на екрана 33 cm или повече, но не превишаващ 38 cm</p> <p>Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (<i>slit</i> или <i>slot-mask</i>), с разстояние между ивиците с еднакъв цвят, не превишаващо 0,35 mm, и диагонал на екрана, не превишаващ 72 cm, предназначена за производството на монитори <sup>(a)</sup></p> <p>Цветна електроннолъчева тръба, оборудвана с маска с прорези (<i>slit</i> или <i>slot-mask</i>), с разстояние между ивиците с еднакъв цвят, не превишаващо 0,30 mm, и диагонал на екрана, не превишаващ 58 cm</p> <p>Монохромна електроннолъчева тръба с плосък екран, с диагонал на екрана 142 mm или повече, но не превишаващ 190 mm, луминесценция от 300 лумена или повече, но не превишаваща 2 000 лумена, разделителна способност 0,06 mm или повече, но не превишаваща 0,1 mm, луминофори от тип или P1, или P22, или P53, или P55, или P56, анодно напрежение, превишаващо 34 kV, напрежение при фокусиране, превишаващо 7 kV, и катоден ток от 3 mA или</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>повече</p> <p>Монохромна електроннолъчева тръба с диагонал на екрана 176 mm или повече, но непревишаващ 520 mm, и диаметър на шийката, непревишаващ 21 mm</p> <p>Индикатори под формата на тръба, представляваща стъклен корпус, монтиран върху табло с размери, непревишаващи 300 x 350 mm, без да се смятат проводниците. Тръбата съдържа една или няколко редици букви или редове, разположени един над друг. Всяка от буквите или всеки от редовете са съставени от флуоресцентни или фосфоресциращи елементи. Тези елементи са монтирани върху метализирана подложка, която е покрита с флуоресцентни вещества или фосфоресциращи соли, които започват да светят, когато бъдат обстрелвани с електрони</p> <p>Вакуумна тръба за визуализиране, флуоресцентна</p> <p>Електронен прожектор, предназначен за производството на цветни електроннолъчеви тръби от подпозиция 8540 40 00, с диагонал на екрана 34 cm или повече, но непревишаващ 39 cm <sup>(a)</sup></p> <p>Електронен прожектор за цветни електроннолъчеви тръби с анодно напрежение 27,5 kV или повече, но непревишаващо 33 kV</p> <p>Девиаторна бобина за електроннолъчеви тръби с работна честота 31 250 Hz или повече, но непревишаваща 64 000 Hz, с четириполюсен магнит</p> <p>Маска с прорези (<i>slit</i> или <i>slot-mask</i>), с изключение на маските с вертикални непрекъснати прорези, с дължина по диагонала, непревишаваща 39 cm</p> <p>Електронен прожектор, предназначен за производството на монохромни електроннолъчеви тръби с диагонал на екрана 7,6 cm или повече, но непревишаващ 30,5 cm <sup>(a)</sup></p> <p>Девиаторна бобина за цветни електроннолъчеви тръби с работна честота 15 625 или 31 250 Hz, с два двуполусни пръстеновидни магнита, два четириполюсни пръстеновидни магнита и 2 шестполюсни пръстеновидни магнита</p> <p>Модул за електроннолъчева тръба, позволяващ фина</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>настройка и/ или настройка на конвергенцията на изображението, с най-малко 2, но не повече от 6 намотки, подложка от пластмаса и метален фиксиращ пръстен</p> <p>Маска с прорези (<i>slit -mask</i>), съставена от вертикални прорези с дължина повече от 275 mm</p> <p>Рамка от стомана с хромо-молибден, предназначена за производството на електроннолъчеви тръби <sup>(a)</sup></p> <p>Анод, катод или изходно устройство, или модул, включващ тези компоненти (<i>Magnetron core tube</i>), предназначен за производството на магнетрони от подпозиция 8540 71 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Ускорител на електронен сноп, функциониращ при напрежение, непревишаващо 1,5 MV, и ток на електронния сноп, непревишаващ 70 mA</p> <p>Усилвател, съставен от активни и пасивни елементи, фиксирани върху печатна платка, поместен в кутия, съдържащ:  — идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:  ***PLEAS  E INSERT  FROM  ORIGINA  LJ***</p> <p>или  — други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Модулатор на радиочестоти (RF), функциониращ в гама на честоти 43 MHz или повече, но непревишаваща 870 MHz, позволяващ комутирането на сигнали VHF и UHF, съставен от активни и пасивни елементи, фиксирани върху печатна платка, поместен в кутия</p> <p>Модул изправител с мощни диоди, съставен от 2 диода със средни стойности на правия ток, непревишаващи 600 A, и напрежение на обратния ток, непревишаващо 40 V, всеки поместен в кутия и свързани с общ катод</p> <p>Генератор с пиезоелектрически кристал с постоянна честота, в честотен диапазон от 1,8 MHz до 67 MHz, поместен в кутия, върху която има:</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания: R4000.8 R4000.9 или</p> <p>— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Механичен вибрационен жирокоп, управляван от генератор от 25 или 26 kHz, включващ диференциален усилвател и детекторен контур, поместен в кутия, върху която има: — идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания: ENC05D или</p> <p>— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Оптико-електронен контур, съставен от един или повече светодиоди и един фотодиод с усилвателна схема и интегрална схема с вградена логика, или от един или няколко светодиоди и няколко фотодиода с усилвателна схема, поместен в пластмасова кутия, върху която има: — идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания: HC PL 2400 HC PL 2730 или</p> <p>— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Генератор с носеща честота 20 GHz или повече, но непревишаваща 42 GHz, съставен от активни и пасивни елементи, немонтирани върху носител, поставен в кутия, върху която има: — идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания: 372-02 372-03 или</p> <p>— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Контур за аудиозаписване и възпроизвеждане, позволяващ запаметяване на аудио стерео данни, позволяващ едновременно записване и възпроизвеждане, включващ 2 или 3 монолитни интегрални схеми, монтирани върху печатна платка или върху проводяща рамка (наречена <i>lead frame</i>), поместен в кутия, върху която има:</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>— идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания: RWA010 RWA100 RWA200 RWA300 или</p> <p>— други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Модул за елиминиране на пренапрежение, включващ 8 диода, с обратно напрежение, непревишаващо 4,5 V, обратен ток на утечка, непревишаващ 10 <math>\mu</math>A, върхов импулсен ток, непревишаващ 30 A, и номинален капацитет 50 pF, поставен в кутия</p> <p>Преобразувател на честоти, позволяващ преобразуването на честоти от 10,7 GHz или повече, но непревишаващи 12,75 GHz, в честоти от 950 MHz или повече, но непревишаващи 3 GHz, функциониращ при захранващо напрежение 11 V или повече, но непревишаващо 20 V</p> <p>Модул за разлагане на образа чрез пренасяне на заряд (CCD) за система за развивка на филм в реално време, с оптична функция, функция за осветяване и за обработка на сигнали</p> <p>Генератор за термокомпенсация, включващ печатна платка, върху която са монтирани най-малко един пиезоелектрически кристал и един коригиращ кондензатор, поместени в кутия</p> <p>Генератор, на опорно напрежение (VCO), с изключение на генераторите за термокомпенсация, съставен от активни и пасивни елементи, фиксирани върху печатна платка, поместен в кутия</p> <p>Катод от неръждаема стомана под формата на плоча, снабдена с пръчка за окачване, дори със странични ленти от пластмаса</p> <p>Модул от продукти от № 8541 или 8542, монтирани върху печатна платка, поместен в кутия</p> <p>Въглерод за батерии и сухи батерии, под формата на пръчици с дължина 34 mm или повече, но непревишаваща 160 mm, и диаметър, непревишаващ 12 mm</p> <p>Изолираща част от керамика, съдържаща тегловно 90 % или повече алуминиев оксид, метализиран, под формата на кухо цилиндрично тяло с външен диаметър 20 mm или повече, но</p>	



Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>непревишаващ 250 mm, предназначен за производството на вакуумни прекъсвачи <sup>(a)</sup></p> <p>Части за производство или поправка на продукти от подпозиция 8517 21 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Оптичен блок, съставен от лазерен диод и фотодиод, функциониращ при дължина на вълните 635 или 670 mm</p> <p>Блок за приемане на инфрачервени сигнали, съставен от фотодиод и най-малко един усилвател под формата на монолитна интегрална схема, поместен в кутия, върху която има:  — идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:  GP1U58XB SBX 1610  или  — други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Блок, съставен от резонатор, функциониращ в честотна гама 1,8 MHz или повече, но непревишаваща 40 MHz, и кондензатор, поставен в кутия</p> <p>Контур часовник/ календар, съставен от печатна платка, върху която са монтирани най-малко един кварцов генератор и една монолитна интегрална схема, цялата съвкупност поставена в кутия, върху която има:  — идентификационно съкращение, представляващо или включващо едно или повече от следните съчетания:  ***[PLES  E INSERT  FROM  ORIGINA  L]***  или  — други идентификационни съкращения, отнасящи се за продукти, отговарящи на настоящото описание</p> <p>Контактен приемник на изображение</p> <p>Портативна моторизирана тротинетка, представена в демонтиран или немонтиран вид</p> <p>Инвертор на образи, съставен от модул от оптични влакна</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>Продукт, представляващ поляризиращ филм, подсилен от едната или от двете страни с прозрачен материал</p> <p>Екран за диапроекция, включващ леща на Фреснел от пластмаса и поляризиращ лист от пластмаса, предназначен за производството на продукти от № 8528 <sup>(a)</sup></p> <p>Леща от пластмаса, немонтирана, с фокусно разстояние 3,86 mm (<math>\pm 0,1</math> mm) и диаметър, непревишаващ 8 mm, предназначена за производството на четящи устройства за компакт дискове <sup>(a)</sup></p> <p>Плоча с оптични влакна, предназначена за производството на екрани и фотокатоде за устройства за усилване на образи <sup>(a)</sup></p> <p>Екран за диапроекция, включващ лещовидна плоча от пластмаса</p> <p>Разделителна призма, немонтирана, за разделяне на светлината, предназначена за производството на камери с приемник на изображение чрез пренасяне на заряд (CCD) <sup>(a)</sup></p> <p>Прът от итрий-алуминиев гранат (YAG), активиран с неодим, полиран от двата края</p> <p>Леща от пластмаса, немонтирана, предназначена за производството на продукти от подпозиция 9006 40 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Обектив с регулируемо фокусно разстояние 90 mm или повече, но непревишаващо 180 mm, съставен от 4 до 8 лещи от стъкло или от метакрилат, с диаметър 120 mm или повече, но непревишаващ 180 mm, покрити поне от едната страна със слой магнезиев флуорид, предназначен за производството на апарати за видеопроектиране <sup>(a)</sup></p> <p>Обектив с фокусно разстояние 25 mm или повече, но непревишаващо 150 mm, съставен от лещи от стъкло или от пластмаса, с диаметър 60 mm или повече, но непревишаващ 190 mm</p> <p>Оптичен елемент, съдържащ една или повече монтирани лещи от пластмаса, предназначен за производството на продукти от подпозиция 9006 40 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Обектив с фокусно разстояние 24,96 mm (<math>\pm 0,1</math> mm), с диаметър 16 mm и дължина 16 mm, предназначен за</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>производството на продукти от подпозиция 8517 21 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Филтър, съставен от поляризираща мембрана от пластмаса, стъклена плочка и прозрачен защитен филм, монтиран в метална рамка, предназначен за производството на продукти от подпозиция № 8528 <sup>(a)</sup></p> <p>Леща, монтирана, с постоянно фокусно разстояние 3,8 mm (<math>\pm 0,19</math> mm) или 8 mm (<math>\pm 0,4</math> mm), с релативен отвор F2.0 и диаметър, непревишаващ 33 mm, предназначена за производството на камери с пренасяне на заряд (CCD) <sup>(a)</sup></p> <p>Оптичен блок, включващ 1 или 2 реда стъклени оптични влакна под формата на лещи и с диаметър 0,85 mm или повече, но непревишаващ 1,15 mm, вмъкнати между 2 пластмасови плочи</p> <p>Модул от лещи и държач, за система за развивка на филм в реално време, съдържащ леща, съставена от 9 или 11 елемента, и изпълняващ функция за осветление</p> <p>Части, предназначени за производството на продукти от подпозиция 9006 40 00 <sup>(a)</sup></p> <p>Изолятор за оптични влакна, нечувствителен към поляризация, функциониращ при дължина на вълните 1 200 nm или повече, поставен в цилиндрична кутия</p> <p>Оптичен превключвател, съдържащ най-малко един оптичен вход и два оптични изхода, както и елементи за електрически съединения</p> <p>Термопечатаща глава, съдържаща най-малко 7 168 нагревателни елемента, фиксирани върху 2 или повече керамични подложки, цялата съвкупност поместена в кутия, чиито външни размери превишават 21 x 39 x 639 mm</p> <p>Тръба за рентгенови лъчи с опорно напрежение 4 kV или повече, но непревишаващо 30 kV, мощност, непревишаваща 9 W, и сила на потока на облъчване, непревишаваща 2 mA</p> <p>Елемент на датчик за анализ на газ или на дим в автомобили, съставен основно от елемент от керамика — цирконий, поместен в метална кутия</p> <p>Машини и апарати, позволяващи автоматизирана проверка на</p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		<p>качеството на твърдите магнитни дискове, предназначени за производството на продукти от подпозиция 8523 20 10 <sup>(a)</sup></p> <p>Устройство за измерване ъгъла и посоката на завъртане на автомобили, съставено от най-малко един датчик за скоростта на въртене на оста под формата на монокристален кварц, дори съчетан с един или няколко датчици, като цялата съвкупност е поместена в кутия</p> <p>Устройство за измерване на ускорението, за приложение в автомобилите, включващо един или няколко активни и/или пасивни елемента и един или няколко датчика, цялата съвкупност поставена в кутия</p> <p>Машини и устройства за автоматичен контрол на целостта на контейнери за касети с мастило за мастиленоструйни принтери <sup>(a)</sup></p> <p>Глава за тестване на четенето и записването, за контрол на качеството на твърди магнитни дискове, монтирана върху носещо рамо</p> <p>Модул за линеен приемник с лазерен сноп, под формата на печатна платка с оптични филтри, приемник на изображение чрез пренасяне на изображение (CCD), цялата съвкупност поставена в кутия</p> <p>Глава за тестване, за контрол на механичното качество на твърди магнитни дискове, монтирана върху носещо рамо</p> <p>Глава за фино полиране, за премахване на неравности и полиране повърхността на твърди магнитни дискове, монтирана върху носещо рамо</p> <p>Термостат, включващ електромеханичен прекъсвач с внезапно действие, за директно монтиране върху намотка на електродвигател, поставен в херметично запечатана кутия</p> <p>Шоков датчик за предпазни възглавници (<i>airbags</i>) за автомобили, притежаващ контакт, позволяващ превключването на ток от 12 А към напрежение 30 V, и с типично съпротивление на контакта 80 mOhm</p> <p>Блок за таймер, предназначен за производството на продукти от подпозиция 8516 50 00 <sup>(a)</sup></p>	

Код по КН	TARIC	Описание на стоките	Ставка на автономните мита (%)
		Съвкупност, съставена от печатна платка, върху която са монтирани кварцов резонатор и най-малко една часовникова схема, както и най-малко един кондензатор, дори интегриран, с дебелина, непревишаваща 5 mm	
		Съвкупност, съставена от печатна платка, върху която е монтирана часовникова схема или часовникова схема и кварцов резонатор, с дебелина, непревишаваща 5 mm	
		Съвкупност с дебелина, превишаваща 5 mm, съставена от печатна платка, върху която са монтирани най-малко една часовникова схема, един кварцов резонатор и един пиезоелектрически звуков елемент	
		Невлакнести връхчета за маркери от пластмаса, с вътрешен канал	
		Фитили от филц или други порести връхчета за маркери, без вътрешен канал	
		Мастилени ленти от пластмаса, съставени от няколко сегмента с различен цвят, при които оцветяващите вещества се прехвърлят върху подложка с помощта на загряване (наречено „сублимация на оцветяващите вещества“)	
		Пиезоелектрически запалителен механизъм, дори с допълнителни елементи	

(<sup>a</sup>) Контролът върху използването за това конкретно предназначение се осъществява чрез прилагане разпоредбите на Общността, постановени в тази област.

(<sup>b</sup>) Суспендирането се допуска за продукти, предназначени да претърпят всякакви операции, освен ако са предназначени да претърпят изключително една или няколко от следните операции:

- почистване, изкормване, отрязване на опашките, отрязване на главите,
- нарязване, с изключение на изрязването на филета или нарязването на замразени блокове,
- опробване, сортиране,
- етикетирание,
- кондициониране,
- охлаждане,
- замразяване,
- дълбоко замразяване,
- размразяване, разделяне.

Суспендирането не се допуска за продукти, предназначени да претърпят освен това обработки (или операции), които дават право на ползване от суспендирането, ако тези обработки (или операции) са осъществени на равнището на продажбата на дребно или ресторантьорството. Суспендирането на митните сборове се прилага само за риби, предназначени за консумация от хора.

(<sup>b</sup>) Същевременно, суспендирането не се допуска, когато обработката е осъществена от предприятия за продажба на дребно или за ресторантьорство.

**ПРИЛОЖЕНИЕ II**

Код по КН	TAR IC	Описание на стоките	Ставка на автосмитата (%)
***[PLEASE INSERT FROM THE ORIGINAL]* **	***[PLEASE INSERT FROM THE ORIGINAL]***	<p>Дикарбонат на диалил и на 2,2'-оксидиетил</p> <p>Инициатор на реакция, съставен от диизопропил пероксидикарбонат, под формата на разтвор в дикарбонат на диалил и на 2,2'-оксидиетил</p> <p>Монофиламенти от полиестер или от поли(бутилен терефталат) от 67 децтекса или повече, с най-голям размер на напречното сечение, непревишаващ 1 mm</p> <p>Карта от печатни платки, с електронни контури, функционираща при напрежение 12 V, предназначена за използване в производството на телевизионни апарати, комбинирани с видео или DVD- блокове <sup>(a)</sup></p> <p>Блок, включващ най-малко една гъвкава печатна платка, една интегрална схема за управление на лазера и една интегрална схема преобразувател на сигнали</p> <p>Съвкупност от задвижващи оптични лазерни блокове („механични блокове“) за записване и/или възпроизвеждане на цифрови видео-и/или аудио сигнали, включващи най-малко един четящ и/или записващ оптичен лазерен блок и един постояннотоков двигател, дори с карта с печатни платки за управление на задвижващия механизъм, предназначена за използване в производството на продукти от № 8519, 8520, 8521, 8526, 8527, 8528 или 8543 <sup>(a)</sup></p> <p>Оптична четяща глава за четящо устройство за CD, съставена от лазерен диод, фотодетекторна интегрална схема и лъчов сепаратор</p> <p>Съвкупност за аналогово записване и възпроизвеждане на звук, включващ записваща/ възпроизвеждаща глава, касетен механизъм</p>	***[PLEASE INSERT FROM THE ORIGINAL]***

за развиване на лентата, калиброван двигател, механизъм за промяна посоката на въртене и рамка

Синтезатор, преобразуващ високочестотни сигнали в средночестотни, предназначен за използване в производството на телевизионни апарати <sup>(а)</sup>

Охладител и охлаждащи ребра от алуминий, предназначени за поддържане работната температура на транзистори и на интегрални схеми в телевизионни апарати <sup>(а)</sup>

Тактилен механичен прекъсвач за свързване на електронни контури, функциониращ при напрежение, непревишаващо 60 V, и ток, непревишаващ 50 mA, предназначен за използване в производството на телевизионни апарати <sup>(а)</sup>

Прекъсвач с превключвател или с механично копче, за свързване на електронни контури, функциониращ при напрежение 220 V или повече, но непревишаващо 250 V, и ток, непревишаващ 5 A, предназначен за използване в производството на телевизионни апарати <sup>(а)</sup>

---

<sup>(а)</sup> Контролът върху използването за това конкретно предназначение се осъществява чрез прилагане разпоредбите на Общността, постановени в тази област.