

## РЕГЛАМЕНТ (ЕО) № 300/2006 НА СЪВЕТА

от 30 януари 2006 година

за изменение на Регламент (ЕО) № 1255/96 относно временно суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа за определени индустриални, земеделски и рибни продукти

СЪВЕТЪТ НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност, и по-специално член 26 от него,

като взе предвид предложението на Комисията,

като има предвид, че:

(1) В интерес на Общността е да се суспендират частично или изцяло автономните мита по Обща митническа тарифа за редица нови продукти, включени в приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96 на Съвета<sup>1</sup>.

(2) Редица продукти, които са посочени в цитирания регламент следва да бъдат оттеглени от списъка в приложението, тъй като не е в интерес на Общността да поддържа суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа, или защото съществува необходимост описанието да бъде променено, за да се отчетат техническите развития на продуктите и икономическите насоки на пазара.

(3) Следователно, продуктите, чието описание следва да бъде изменено се смятат за нови продукти.

(4) За улесняване на разбирането, предвид големия брой изменения, които влизат в сила от 1 януари 2006 г., приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96 следва да бъде заменено с изцяло нова версия, в сила от тази дата.

(5) Периодът на валидност на мерките следва да бъде от 1 януари 2006 г. до 31 декември 2008 г., за да могат да се проведат икономическите прегледи на индивидуалното суспендиране за този период. Осем години опит показва необходимостта да се осигури дата на изтичане на суспендирането, включено в приложението на настоящия регламент, за да се отчетат технологическите и икономически промени. Това не следва да изключва предварително прекратяване на някои мерки или тяхното продължаване след този период, ако са посочени икономически причини, в съответствие с принципите, определени в съобщението на Комисията относно автономното тарифно суспендиране и квотите<sup>2</sup>.

(6) Регламент (ЕО) № 1255/96 следователно следва да бъде изменен.

---

<sup>1</sup> ОВ L 158, 29.6.1996 г., стр. 1. Регламент, последно изменен с Регламент (ЕО) № 989/2005 (ОВ L 168, 30.6.2005 г., стр. 1).

<sup>2</sup> ОВ С 128, 25.4.1998 г., стр. 2.

(7) С оглед на икономическото значение на настоящия регламент, необходимо е да се разчита на основанията за спешност, предвидени в точка I.3 от Протокола, приложен към Договора за Европейския съюз и към Договорите за създаване на Европейските общности относно ролята на националните парламенти в Европейския съюз.

(8) Тъй като настоящият регламент трябва да се прилага от 1 януари 2006 г., той следва да влезе в сила незабавно,

ПРИЕ НАСТОЯЩИЯ РЕГЛАМЕНТ:

*Член 1*

Приложението към Регламент (ЕО) № 1255/96 се заменя с приложението към настоящия регламент.

*Член 2*

Временното суспендиране на автономните мита от Общата митническа тарифа за продуктите, определени в приложението, се прилага от 1 януари 2006 г. То изтича на 31 декември 2008 г., освен ако Съветът на Европейския съюз не реши друго.

*Член 3*

Настоящият регламент влиза в сила в деня след публикуването му в *Официален вестник на Европейския съюз*.

Той се прилага от 1 януари 2006 г.

Настоящият регламент е задължителен в своята цялост и се прилага пряко във всички държави-членки.

Съставено в Брюксел на 30 януари 2006 година.

*За Съвета:*

*Председател*

**U. PLASSNIK**

ПРИЛОЖЕНИЕ

„ПРИЛОЖЕНИЕ

Код по КН	ТАРИ К	Описание	Ставка на автономното мито в %	Период на валидност
*** [Please, insert the content of the column from the original!] ***	*** [Please, insert the content of the column from the original!] ***	Есетра, прясна, охладена или замразена, за преработка <sup>1 3</sup>	0	*** [Please, replace "1.1.2006 to 31.12.2008 by the Bulgarian "1.1.2006 г. до 31.12.2008 г." ] ***
		<i>Cyclopterus lumpus</i> с хайвер, прясна или замразена, за преработка <sup>1</sup>	0	
		<i>Lutjanus purpureus</i> , прясна, охладена или замразена за преработка <sup>1 2</sup>	0	
		Хайвер, пресен, охладен или замразен	0	
		Океанска съомга ( <i>Oncorhynchus spp.</i> ), замразена и обезглавена за преработка на пастет и за мазане <sup>1</sup>	0	
		Филета и месо от черноморска акула ( <i>Squalus acanthias</i> ), прясна, охладена или замразена	6	
		Хайвер, осолен или в сос	0	
		Крил за преработка <sup>1</sup>	0	
		Цветя, пъпки, листа, и други части от растения изсушени, боядисани или избелени за производство	0	

		в грънчарството в подпозиция 3307 49 00 <sup>1</sup>		
		Грах в шушулки от вида <i>Pisum sativum</i> от семейство <i>Hortense axiphium</i> , замразен, не по-дебел от 6 mm, за използване в готови храни <sup>1 2</sup>	0	
		Бамбукови пръчки, замразени, не за търговия на дребно	0	
		Гъби, с изключение на рода <i>Agaricus</i> , изсушени, цели или на определени резени или парчета за преработка, различна от опаковки за търговия на дребно <sup>1 2</sup>	0	
		Фурми, пресни или изсушени, не за търговия на дребно	0	
		Плодове от рода <i>Vaccinium macrocarpon</i> , пресни	0	
		Шипки, пресни	0	
		Плодове от рода <i>Vaccinium</i> , неварени или варени на пара или във вряща вода, замразени, без добавена захар или други подсладители	0	
		Боровинки, замразени, без добавена захар, не за търговия на дребно	0	
		Ананас ( <i>Ananas comosus</i> ), на парчета, замразен	0	
		Шипки, неварени, или варени на пара или във	0	

		вряща вода, замразени, без добавена захар или други подсладители		
		<p>Палмово масло, кокосово масло за производство на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- индустриални монокарбоксилни мастни киселини от подпозиция 3823 19 10,</li> <li>- смеси от метилови естери на мастни киселини подпозиция 3824 90 99,</li> <li>- метилови естери от мастни киселини от позиция 2915 или 2916,</li> <li>- стеаринова киселина от подпозиция 3823 11 00 или</li> <li>- стоки от позиция 3401 <sup>1</sup></li> </ul>	0	
		Растително масло, съдържащо тегловни 35 % или повече, но не повече от 50 % арахидонова киселина или 35 % или повече, но не повече от 50 % докозахеаксеонова киселина	0	
		Масло от соево семе, модифицирано с малеинова киселина за производство на козметични продукти <sup>1</sup>	0	
		Океанска съомга ( <i>Oncorhynchus spp.</i> ), за обработвателната промишленост за пастети или намазане <sup>1</sup>	0	
		Хайвер, измит, почистен от принадлежащите органи и просто осолен	0	

		или в сос за преработка <sup>1</sup>		
		Раци от рода „Кралски“ ( <i>Paralithodes camchaticus</i> ), „Hanasaki“ ( <i>Paralithodes brevipes</i> ), „Kegani“ ( <i>Erimacrus isenbecki</i> ), „Queen“ и „Snow“ ( <i>Chionoecetes spp.</i> ), „червени“ ( <i>Geryon quinquedens</i> ), „Rough stone“ ( <i>Neolithodes asperrimus</i> ), <i>Lithodes antarctica</i> , „Mud“ ( <i>Scylla serrata</i> ), „Blue“ ( <i>Portunus spp.</i> ), просто сварени във вода без черупки, замразени или не, в опаковки с нетно тегло от 2 kg или повече	0	
		Раци от вида <i>Paralomis granulosa</i>	0	
		Прозрачни нудли, нарязани на парчета получени от боб, ( <i>Vigna radiata</i> (L.) Wilczek), непригответени за търговия на дребно	0	
		Бамбукови пръчки, подготвени или консервирани в пакети с нето тегло над 5 kg	0	
		Соев протеинов изолат, съдържащ тегловни 6,6 % или повече, но не повече от 8,6 % калциев фосфат	0	
		Калциев натриев фосфат, със съдържание на флуор от 0,005 % или повече но по-малко от 0,2 % тегловни на сух продукт за използване при производство за добавки за храни за животни <sup>1</sup>	0	

		<p>Необработени леки масла, съдържащи тегловни</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 10 % или повече винилтолуени,</li> <li>- 10 % или повече йод,</li> <li>- 1 % или повече, но не повече от 5 % нафталин</li> </ul>	0	
		Смес от изомери 2,4,4-триметилпент-1-ен и 2,4,4-триметилпент-2-ен	0	
		Сплав от церий и други редки метали, съдържащи тегловни 47 % или повече церий	0	
		Сплав от лантан и други редки метали, съдържащи тегловни 43 % или повече лантан	0	
		Чист лантан тегловни 99 % или повече	0	
		Сулфаминова киселина	0	
		Силициев диоксид под формата на праха за използване за производство на течна хроматография (HPLC) и проста подготовка на патрони <sup>1</sup>	0	
		Телурен диоксид	0	
		Азотен трифлуорид	0	
		Силициев тетрафлуорид	0	
		Алуминиев хидроксид оксид под формата на псевдобохемит	4	
		<p>Дихромов триоксид:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- от специфична</li> </ul>	0	

		<p>повърхност от 37 m<sup>2</sup>/g или повече (определен с метода BET ),</p> <p>- с чистота на тегло 99,5 % или повече, изчислен на суха субстанция,</p> <p>- от специфична тежест от 1,2 g/cm<sup>3</sup> или по-малко,</p> <p>за производство на магнитен хромов диоксид<sup>1</sup></p>		
		Манганов (II, III) диоксид, съдържащ тегловни 70 % или повече манган	0	
		Двужелезен триоксид под формата на прах с чистота тегловни 99,2 % или повече за производство на стоки от позиция 8504 <sup>1</sup>	0	
		Титаниев диоксид с чистота тегловни от 99,9 % или повече със средна големина на гранули от 1,2 μm или повече, но не повече от 1,8 μm, за производство на стоки от позиция 8532 или 8533 <sup>1</sup>	0	
		Меден (I или II) оксид съдържащ тегловни 78 % или повече, но не повече от 0,03 % хлорид	0	
		Калиев хексафлуорофосфат	0	
		Меден монохлорид с чистота тегловни от 96 % или повече, но не повече от 99 %	0	
		Титаниев тетрафлуорид	0	
		Двунатриев тетрасулфид,	0	



		съдържащ тегловни 38 % или по-малко натрий, изчислен при сухо тегло		
		<p>Цинков сулфид, съдържащ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 20,0 mg/kg или по-малко хлорид,</li> <li>- 0,2 mg/kg или по-малко мед,</li> <li>- 0,5 mg/kg или по-малко желязо и</li> <li>- 1,0 mg/kg или по-малко олово</li> </ul>	0	
		Манганов сулфат монохидрат	0	
		<p>Литиев карбонат, съдържащ един или повече от следните замърсители при посочените концентрации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 mg/kg или повече арсен,</li> <li>- 200 mg/kg или повече калций,</li> <li>- 200 mg/kg или повече хлориди,</li> <li>- 20 mg/kg или повече желязо,</li> <li>- 150 mg/kg или повече магнезий,</li> <li>- 20 mg/kg или повече тежки метали,</li> <li>- 300 mg/kg или повече калий,</li> <li>- 300 mg/kg или повече натрий,</li> </ul>	0	

		- 200 mg/kg или повече сулфати,  определени съгласно методите, специфицирани в Европейската фармакопея		
		Цирконий (IV) основа карбонат	0	
		Цинков цианид	0	
		Меден цианид	0	
		Оловен силикатов хидрат, със съдържание на олово при тежест ( $84,5 \pm 1,5$ ) %, оценен като оловен монооксид под формата на прах	0	
		Калциев силикат	0	
		Амониев сулфамидат	0	
		Паладиев монооксид	0	
		Смес от паладиев фталоцианин	0	
		Тежка вода (деутериев оксид) (Евратом)	0	
		Деутерий и съединения от него; водород и съединения от него, обогатени в деутерий; смеси и разтвори, съдържащи тези продукти (Евратом)	0	
		Рядък земен концентрат, съдържащ тегловни 60 % или повече, но не повече от 95 % редки земни оксиди и не повече от 1 % всеки с циркониев оксид, алуминиев оксид или	0	

		железен оксид, и със загуба при запалване 5 % или повече тегловни		
		Дицериев трикарбонат, хидратиран или не	0	
		Калциев лантаниев карбонат, хидратиран или не	0	
		Цериев лантаниев неодимиев прасеодимиев карбонат, хидратиран или не	0	
		Съединения, неорганични и органични, от редки земни метали, итрий или скандий или смеси от тези метали, различни от тези от позиция 2846 10 00	0	
		Фосфин	0	
		Силан	0	
		Арсин	0	
		Въглероден тетрафлуорид (тетрафлуорометан)	0	
		1,1,1,2,3,3,3-хептафлуоропропан	0	
		Перфлуоретан	0	
		1,1-дифлуоретан	0	
		1,1,1,3,3-пентафлуоропропан	0	
		Октафлуоропропан	0	
		1,1,1-трихлоротрифлуороетан	0	

		Хлоро 1,1,1-трифлуоретан	0	
		1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-додекахлоропентацило=[1 2.2.1.1 <sup>6,9</sup> .0 <sup>2,13</sup> .0 <sup>5,10</sup> ]октадека-7,15-диен	0	
		Хексахлороциклопентадиен	0	
		Ди- или тетрахлоротрицикло[8.2.2.2 <sup>4,7</sup> ]хексадека-1(12),4,6,10,13,15-хексаен, смесени изомери	0	
		1,2-би(пентабромофенил)етан	0	
		2,6-дихлоротолуен, при чистота на тегло от 9 % или повече, съдържащ: - 0,001 mg/kg или по-малко от тетрахлородибензодиикси ни, - 0,001 mg/kg или по-малко от тетрахлородибензофурани, - 0,2 mg/kg или по-малко от тетрахлоробифенили	0	
		1-(хлорометил)нафталин	0	
		$\alpha$ -хлоро(етил)толуен	0	
		Натриев <i>p</i> -стиренсулфонат	0	
		Нитрометан	0	
		Нитроетан	0	
		1-нитропропан	0	
		2-нитропропан	0	

		2,2'-динитро-бипенил	0	
		Тосил хлорид	0	
		Трихлоронитрометан, за производство на стоки от подпозиция 3808 20 <sup>1</sup>	0	
		Квинтозен (ISO)	0	
		1-хлоро-2,4-динитробензен	0	
		5-нитро-1,2,4-трихлоробензен	0	
		Калиев <i>терт</i> -бутанолат (калий <i>терт</i> -бутоксид), под формата, или не на разтвор в тетраhydroфуран	0	
		2,6-диметилхептан-4-ол	0	
		Хекса-1,5-диен-3,4-диол	0	
		Етилдиметриметанол	0	
		Ментол	0	
		Циклохекс-1,4-илендиметанол	0	
		4,4'-изопропилиденциклохексанол	0	
		2,2'-( <i>m</i> -фенилен)дипропан-2-ол	0	
		1-хидроксиметил-4-метил-2,3,5,6-тетрафлуоробензен	0	
		2,3,5-триметилфенол	0	
		Резорцинол	0	
		Динатриев 1,4-дихидроантрацин-9,10-диолат, под формата на воден разтвор	0	
		4,4'-(3,3,5-	0	

		триметилциклоксилидин)дифенол		
		4,4',4''-етилдинетрифенол	0	
		Смес от изомери на метилendifенол	0	
		6,6',6''-трициклохексил-4,4',4''-букан-1,1,3-трилтри( <i>m</i> -крезол)	0	
		4,4'-(1,3-фенилендиизопропилиден)дифенол	0	
		2,2',2'',6,6',6''-хекса- <i>терт</i> -букил- $\alpha$ , $\alpha'$ , $\alpha''$ -(меситилен-2,4,6-трил)три- <i>p</i> -крезол	0	
		Пирогалол	0	
		Флороглуцинол, хидратиран или не	0	
		Динатриев 3-хидроксинафталин-2,7-дисулфонат	0	
		Дикалиев 7-хидроксинафталин-1,3-дисулфонат	0	
		6-хидроксинафталин-2-сулфонова киселина и нейните соли	0	
		4-нитрозо- <i>o</i> -крезол	0	
		4-нитрофенол	0	
		3-нитро- <i>p</i> -крезол	0	
		1,2-бис(2-хлоретокси)етан	0	
		Бис(2-хлоретил) етер	0	
		Смес от изомери на наофлуоробетилметил етер или наофлуоробутилетили с чистота тегловни от 99 %	0	

		или повече		
		Бис(пентабромофенил) етер	0	
		4-( <i>p</i> -толилокси)бифенил	0	
		1,2-бис( <i>m</i> -толилокси)етан	0	
		1,2-дифеноксietан	0	
		2-хексилоксиетанол	0	
		1- <i>терт</i> -бутоксипропан-2-ол	0	
		4-(2-метоксиетил)фенол	0	
		Бис( $\alpha$ , $\alpha$ -диметилбензил) пероксид	0	
		2,3-епоксипропан-1-ол (глицидол)	0	
		Перфлуороепоксипропан	0	
		1,2-епоксиоктадекан, с чистота тегловни от 82 % или повече	0	
		(Епоксietил)бензен (стирен оксид)	0	
		Тетрафталаaldeхид	0	
		3-феноксibenзалдехид	0	
		3,3-диметилбутан-2-он	0	
		Камфор	0	
		Естр-4-ен-3,17-дион	0	
		Циклохексадек-8-енон	0	
		Бенц[ <i>de</i> ]антрацен-7-он	0	
		2'-хидроксиацетофенон	0	
		4'-хидроксиацетофенон	0	
		6'-метокси-2'-ацетонафтон	0	
		2-етилантраквинон	0	

		2-пентилантраквинон	0	
		1,4-дихидроксиантраквинон	0	
		2,3-дихидро-1,4-дихидроксиантраквинон	0	
		2-метилантраквинон	0	
		1-хлоро-3,3-диметилбутан-2-он	0	
		4,4'-дибромобензил	0	
		Перфлуоро(2-метилпентан-3-он)	0	
		3'-хлоропропиофенон	0	
		Оцетен анхидрид	0	
		Антимониев триацетат	0	
		5 $\alpha$ -бромо-6 $\beta$ -хидрокси-17-оксо-андростат-3 $\beta$ -ил ацетат	0	
		Бут-3-ен-1,2-дил (ацетат)	0	
		<i>терт</i> -бутил ацетат	0	
		3-ацетилфенил ацетат	0	
		1-фенилетил ацетат	0	
		Винил хлороацетат	0	
		Триметилортоацетат	0	
		2-етилбутирична киселина	0	
		Неаноинова киселина (пеларгонична киселина)	0	
		2- <i>терт</i> -бутил-6-(3- <i>терт</i> -бутил-2-хидрокси-5-метилбензил)= - 4-метилфенил акрилат	0	
		2-етоксиетил акрилат	0	
		Изобутил акрилат	0	



		Хидроксицинк метакрилат, под формата на прах	0	
		Ццинк диметакрилат под формата на прах	0	
		2,3-епоксипропил метакрилат	0	
		Метил 3,3-диметилпент-4-еноат	0	
		Метил 3-(2,2-дихлоровинил)-2,2-диметилциклопропан екарбоксилат	0	
		Емпентрин (ISO)	0	
		Етил 2,2-диметил-3-(2-метилпропенил)циклопропанекарбоксилат	0	
		Бифенил-4-карбоксилова киселина	0	
		3,5-дихлоробензоил хлорид	3,6	
		<i>p</i> -толуинова киселина	0	
		<i>o</i> -хлорофенилацетинова киселина	0	
		Винил 4- <i>терт</i> -бутилбензоат	0	
		3,5-диметилбензоил хлорид	0	
		4-етилбензоил хлорид	0	
		Ибупрофен (INN)	0	
		Етил 2-(4-нитрофенил)бутират	0	
		2,6-дифлуоробензоична киселина	0	
		Би( <i>p</i> -метилбензил) оксалат	0	

		Натрий 1,2-би(циклохексилоксикарбонил)етанесулфонат	0	
		Додеканedioинова киселина с чистота тегловни от повече от 98,5 %	0	
		Глутаричен алхидрид	0	
		Диетилизбутилмалонат	0	
		Итаконична киселина	0	
		1,4,5,6,7,7-хексахлоро-8,9,10-тринорборн-5-ен-2,3-дикарбоксилиев анхдрид	0	
		3-метил-1,2,3,6-тетрахидрофталиеванхидрид	0	
		Диалилов фталат	0	
		Диметил нафталин-2,6-дикарбоксилат	0	
		Бензен-1,2,4,5-тетракарбоксилова киселина (пиромелитиева киселина)	0	
		Бензен-1,2: 4,5-тетракарбоксилон дианхидрид (пиромелитиев дианхидрид)	0	
		Бифенил-3,4: 3',4'-тетракарбоксилинов дианхидрид	0	
		L-(-)-ди-р-тоуолилтаргариева киселина	0	
		L-ябълчена киселина	0	
		2,2-бис(хидроксимети)бутири	0	

		ева киселина		
		DL-манделиева киселина	0	
		Монохидросинафтова киселина	0	
		Хексаметилен бис[3-(3,5-ди- <i>терт</i> -бутил-4-хидроксифенил)пропионат]	0	
		Галиева киселина, с чистота тегловни от 98,5 % или повече, изчислена при сухо тегло (измерена чрез аксидиметрия)	0	
		2-(4-етилбензоил)бензоинова киселина	0	
		3,4-епоксициклонексилметиел 3,4-епоксициклохексанекарбоксилат	0	
		Метил 3-метоксиакрилат	0	
		Метил 2-(4-хидроксифенокси)пропионат	0	
		<i>trans</i> -4-хидрокси-3-метоксицинамиева киселина	0	
		Метил 3,4,5-триметоксибензоат	0	
		3,4,5-триметоксибензоева киселина	0	
		Метил 5-метокси-3-оксопентаноат	0	
		2,2'-метиленбис(4,6-ди- <i>терт</i> -бетилфенил) фосфат, мононатриева сол	0	
		Димониева сол на тетрамирисоилкардиолип	0	

	ин		
	Алуминийхидроксибис(2, 2'-метиленбис(4,6-ди- <i>терт</i> -бетилфенил)фосфат)	0	
	Три-н-гексилфосфат	0	
	Фенилтион (ISO)	0	
	Толклофос-метил (ISO)	0	
	Диетил сульфат	0	
	Диалил 2,2'-оксидиетил карбонат	0	
	4-етил-1,3-диоксолан-2-он	0	
	Диметил карбонат	0	
	Ди- <i>терт</i> -бутил дикарбонат	0	
	Триметил фосфат	0	
	<i>O, O'</i> -диоктадецилпентаэритрит ол бис(фосфат)	0	
	Тритолил фосфит	0	
	Триизооктилфосфит	0	
	Триалиламин	0	
	Етил(2-метилалил)амин	0	
	Алиламин	0	
	<i>N, N, N', N'</i> -тетрабутилгексаметилене диамин	0	
	Трис[3-(диметиламино)пропил]амин	0	
	Бис[3-(диметиламино)пропил]метиламин	0	
	<i>N, N'</i> -ди- <i>терт</i> -	0	

		бутилетилендиамин		
		Дициклохексил(метил)амин	0	
		Циклохекс-1,3-иленбис(метилами), за производство на продукти за миене на чинии <sup>1</sup>	0	
		2,6-дихлоро-4-нитроанилин	0	
		4-амино-3-нитробензенсулфонова киселина	0	
		2-бромо-4,6-динитроанилин	0	
		Натриев хидроген 2-аминобензен-1,4-дисулфонат	0	
		4-аминобензен-1,3-дисулфонова киселина и нейните соли	0	
		2-бромо-6-хлоро-4-нитроанилин	0	
		3-аминобензенсулфонова киселина	0	
		2-аминобензен-1,4-дисулфонова киселина	0	
		4-хлоро-2-нитроанилин	0	
		3,5-дихлороанилин	0	
		5-амино-2-хлоротолуен-4-сулфонова киселина	0	
		4-амино-6-хлоротолуен-3-сулфонова киселина	0	
		3-нитро- <i>p</i> -толуидин	0	
		Метилдифениламин	0	
		Дифениламин	0	

		Натриевхидроген 3-аминонафтаген-1,5-дисулфонат	0	
		2-аминонафталин-1,5-дисулфониева киселина и нейните натриеви соли	0	
		2-аминонафталин-1-сулфониева киселина	0	
		1-нафтиламин	0	
		Пендиметалин (ISO)	3.5	
		8-анилинонафталин-1-сулфониева киселина	0	
		<i>N</i> -1-нафтиланилин	0	
		Толуендиамин (ТДА), съдържащ на тегло 78 % или повече но не повече от 82 % 4-метил- <i>m</i> -фенилендиамин и 18 % или повече, но не повече от 22 % 2-метил- <i>m</i> -фенилендиамин, и с остатъци от съдържание на не повече от 0,23 % тегловни	0	
		Смес от изомери от 3,5-диетилтолуендиамин	0	
		4-(4-аминоанилино)-3-нитробензенсулфониева киселина	0	
		4,4'-диаминостилбен-2,2'-дисулфониев киселина	0	
		4,4-диметоксибутиламин	0	
		<i>N, N, N', N'</i> -тетраметил-2,2'-оксибис(етиламин)	0	
		2-амино-2-метилпропанол, за използване на производство на стоки от подпозиция 3004 90 и 3305 30 <sup>1</sup>	0	

		2-(2-метоксифеноксид)этиламин	0	
		N, N,N'-триметил-N'-(2-гидрокси-этил) 2,2'-оксибис(этиламин)	0	
		2-амино-5-гидрокси-нафталин-1,7-дисульфоновая кислота и нейтральные соли, с чистотой не менее 60 % или более	0	
		4-гидрокси-7-метиламинафталин-2-сульфоновая кислота	0	
		6-амино-4-гидрокси-нафталин-2-сульфоновая кислота	0	
		7-амино-4-гидрокси-нафталин-2-сульфоновая кислота	0	
		Натриевый гидрат 4-амино-5-гидрокси-нафталин-2,7-дисульфата	0	
		Анисидин	0	
		2-метил-N-фенил-p-анисидин	0	
		N-Метил-2-(3,4-диметоксифенил)амин	0	
		3-аминофенол	0	
		4-амино-5-метокси-2-метилбензенсульфоновая кислота	0	
		2-амино-4-tert-пентил-6-нитрофенол	0	
		6-метокси-m-толуидин	0	
		3,5-дихлоро-4-(1,1,2,2-тетрафторэтоксид)анилин	0	

		4-нитро- <i>o</i> -анисидин	0	
		3-диетиламинофенол	0	
		1-амино-4-бромо-9,10-диоксиантрацен-2-сулфонова киселина и нейните соли	0	
		1-аминоантраквинон	0	
		1-бромо-4-метиламиноантраквинон	0	
		1,4-диамино-2,3-дихлороантраквинон	0	
		2-аминоантраквинон	0	
		1,4-диамино-2,3-дихидроантраквинон	0	
		Антранилова киселина	0	
		(INNМ) Орнитин аспартат	0	
		12-аминододеканова киселина	0	
		DL-аспартинова киселина	0	
		Норвалин	0	
		2-(3-амино-4-хлоробензоил)бендоилова киселина	0	
		2-(4-дибутиламиносалицилоил)бензоилова киселина	0	
		2-(1-хидроксициклохексил)-2-(4-метоксифенил)етиламоние в ацетат	0	
		Тетраметиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ: - (25 ± 0,5) % тегловни от тетраметиламониев	0	



		<p>хидроксид,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 500 mg/kg или по-малко от карбонат,</li> <li>- 200 mg/kg или по-малко от хлорид и</li> <li>- 5 mg/kg или по-малко калий</li> </ul>		
		3-хлоро-2-хидроксипропилметилдод ециламониевхлорид под формата на воден разтвор	0	
		Тетраметиламониев хидроксид пентахидрат с чистота тегловни от 98 % или повече	0	
		Бензилдиметил(октадецил)амониеви соли, за производство на тонери за фотокопирни машини <sup>1</sup>	0	
		<p>Тетраетиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- (35 ± 0,5) % тегловни тетраетиламониев хидроксид,</li> <li>- 2000 mg/kg или по-малко хлорид,</li> <li>- 2 mg/kg или по-малко желязо и</li> <li>- 10 mg/kg или по-малко калий</li> </ul>	0	
		<p>Тетрабутиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ тегловни:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- (55 ± 1,0) % тетрабутиламониев хидроксид,</li> <li>- 0,5 % или по-малко</li> </ul>	0	

		<p>бромид,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0,4 % или по-малкотрибутиламин,</li> <li>- 0,3 % или по-малко карбонат и</li> <li>- 0,2 % или по-малко калий и натрий, взети заедно</li> </ul>		
		<p>Тетрапропиламониев хидроксид под формата на воден разтвор, съдържащ</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- (40 ± 2) % тегловни тетрапропиламониев хидроксид,</li> <li>- 0,3 % тегловни или по-малко карбонат,</li> <li>- 0,1 % тегловни или по-малко трипропиламин,</li> <li>- 500 mg/kg или по-малко бромид и</li> <li>- 25 mg/kg или по-малко калий и натрий, взети заедно</li> </ul>	0	
		<p>Диалилдиметиламониев хлорид под формата на воден разтвор, съдържащ тегловни 63 % или повече, но не повече от 67 % диалилдиметиламониев хлорид</p>	0	
		<p>2-акриламидо-2-метилпропарсулфонова киселина и нейните натриеви или амониеви соли</p>	0	
		<p><i>N, N'</i>-метилендиакриламид</p>	0	
		<p>Метил 2-ацетамидо-3-хлороприпионат</p>	0	

		<i>N</i> -(1,1диметил-3-оксобутил)акриламид	0	
		Акриламид	0	
		4,4'-дихидрокси-7,7'-уреиленеди(нафтален-2-сульфонова киселина) и нейните натриеви соли	0	
		Алахлор (ISO)	0	
		Ацетохлор (ISO)	0	
		3'-амино-4'-метоксиацетанилид	0	
		3'-диетиламиноацетанилид	0	
		(ISO) Пропахлор	0	
		Диетофенкарб (ISO)	0	
		7-ацетамид-4-хидроксианафталин-2-сульфонова киселина и нейните натриеви соли	0	
		3'-диетиламино-4'-метоксиацетанилид	0	
		5-ц <i>N</i> -(2-ацетоксиетил)ацетоксиацетамидо;- <i>N</i> , <i>N'</i> -бис(2,3-диацетокси= пропил)-2,4,6-триодоизофталамид	0	
		4'-амино- <i>N</i> -метилацетанилид	0	
		Бефлубутамид (ISO)	0	
		2-(4-хидроксифенил)ацетамид	0	
		4-ацетамидо-2-аминобензенсульфонова киселина	0	
		3-амино- <i>p</i> -анисанилид	0	
		5'-хлоро-3-хидрокси-2',4'-	0	

		диметокси-2-нафтанилид		
		<i>p</i> -аминобензамид	0	
		3-хидрокси-2'-метокси-2-нафтанилид	0	
		3-хидрокси-2-нафтанилид	0	
		3-хидрокси-2'-метил-2-нафтанилид	0	
		2'-етокси-3-хидрокси-2-нафтанилид	0	
		<i>N</i> -{3-[3-(диметиламино)проп-2-еноил]фенил}- <i>N</i> -етилацетамид	0	
		4'-хлоро-3-хидрокси-2',5'-диметокси-2-нафтанилид	0	
		1,1-циклохексанедиацетинова киселина моноамид	0	
		Захарин и неговите натиеви соли	0	
		<i>N</i> -фенилмалеимид	0	
		<i>N</i> -(9-флуоренилметокси карбонилокси)сукинимид	0	
		Дициклохекслкарбодимид	0	
		Метакрилонитрил	0	
		Циано(3-феноксифенил)метил 3-(2,2-дихлоровинил)-2,2-диметилциклопропанкарб оксилат	0	
		2-( <i>m</i> -бунзоилфенил)пропионитрил	0	
		Аминоацетонитрил хидрохлорид	0	

		2-амино-5-нитробензонитрил	0	
		2-бромо-2(бромометил)пентанединитрил	0	
		2-цианоацетамид	0	
		Алкил или алкоксиалкилови естери на цианоацетиновата киселина	0	
		Цианоацетинова киселина в кристална форма	0	
		Малононитрил	0	
		Тетрахлоротерефталонитрил	0	
		Етил 2-циано-2-етил-3-метилхексаноат	0	
		Етил 2-циано-2-фенилбутират	0	
		Етил 2-алил-2-циано-3-метилхексаноат	0	
		Етилендиаминтетраацетонитрил	0	
		Нитрилотриацетонитрил	0	
		1,3-пропилендиаминтетраацетонитрил	0	
		Бутиронитрил	0	
		2,2'-диметил-2,2'-азодипропионамидин дихидрохлорид	0	
		4-анилино-2-метоксибензендиазониев водороден сулфат	0	
		4'-аминоазобензен-4-сулфонова киселина	0	

		2-хидроксинафтаген-1-дианозиев-4-сулфонат	0	
		2-хидрокси-6-нитронафталин-1-дiazониев-4-сулфонат, с чистота тегловни от 60 % или повече	0	
		3,3'-бис(3,5-ди- <i>терт</i> -бутил-4-хидроксифенил)- <i>N, N'</i> -бипропионамид	0	
		2,4,6-трихлорофенилхидразин	0	
		<i>O</i> -етилхидроксиламин под формата на воден разтвор	0	
		<i>N</i> -изопропилхидроксиламин, под формата на воден разтвор	0	
		Адипохидразид	0	
		Тетракис(4-метилпентан-2-оксимино)силан	0	
		Цифлофенамид (ISO)	0	
		Метилендициклохексил диисоцианати	0	
		3,3'-диметилбифенил -4,4'-диил диисоцианат	0	
		<i>m</i> -изопропенил- $\alpha, \alpha$ -диметилбензилисоцианат	0	
		<i>m</i> -фенилендиизопропилиден диисоцианат	0	
		Триметилхексаметилен диисоцианат, смесени изомери	0	
		9,9'-(3-хептил-4-пентилциклохекс-1,2-илен)динонил диисоцианат	0	

		Етилисоцианоацетат	0	
		Тиофенол	0	
		Етопрофос (ISO)	0	
		3,3-диметил-1-метилтиобутанон оксим	0	
		Тиофанат-метил (ISO)	0	
		4-(4-изопропоксифенилсулфонил)фенол	0	
		3,3'-тиоди(пропионева киселина)	0	
		2-[( <i>p</i> -аминофенил)сулфонил]ет или хидроген сулфат	0	
		2-хлорофенилсулфонил изоцианат, под формата на разтвор в ксилен	0	
		Метил 2-изоцианатосулфонил)метилбензоат, под формата на разтвор в ксилен	0	
		Метил фенил сулфид	0	
		Диидометил <i>p</i> -толил сулфон	0	
		2-аминофенил фенил сулфон, с чистота тегловни от 75 % или повече	0	
		4,4'-[метиленбис(оксиетилентио)]дифенол	0	
		Каптан (ISO)	0	
		Мезотрион (ISO)	0	
		4-хидроксибензентиол	0	
		3-сулфинобензоева киселина	0	

		Метилен дитиоцианат	0	
		Диметил метилфосфонат	0	
		Бутилетилмагнезий под формата на разтвор в хептан	0	
		2-дифенилфосфинобензоева киселина	0	
		Бис(2-хлоретил) 2-хлоретилфосфонат	0	
		Натриев фенилфосфинат	0	
		Бис(2-хлоретил) винилфосфонат	0	
		Натриев тетрафенилборат	0	
		<i>N</i> -фосфонометил(иминодиацетиева киселина)	0	
		Трибутилфосфин	0	
		Бис(2,4,4-триметилпентил)фосфиниева киселина	0	
		Диметил(диметилсилидин денил)хафний	0	
		Триоктилфосфинов оксид	0	
		Триетилборан	0	
		<i>N, N</i> -диметиланилиниев тетракис(пентафлуорофенил)борат	0	
		{2,7-ди- <i>терт</i> -бутил-9-[( $\eta^5$ -циклопентадиенил)бис(4-триетилсилифенил)метил]-4а,4б,8а,9,9а- $\eta$ -флуорен}} диметилхафнием под формата на разтвор в хексан	0	



		Метилбис(4-метилпентан-оксимино)винилсилан	0	
		Трибутил(тетрадецил)фосфониев хлорид, под формата, или не на воден разтвор	0	
		Смес от изомери 9-икосил-9-фосфабицикло[3.3.1]нонан и 9-икосил-9-фосфабицикло[4.2.1]нонан	0	
		Три(4-метилпентан-2-оксимино)метилсилан	0	
		Три(4-метилпентан-2-оксимино)винилсилан	0	
		Тетрабутилфосфониев ацетат, под формата на воден разтвор	0	
		Трихлоро(3-хлоропропил)силан	0	
		Тетраhydroфурфурил алкохол	0	
		Фуран с чистота тегловни 99 % или повече	0	
		2,3-дихидрофуран	0	
		Фурфуриламин	0	
		Тетраhydro-2-метилфуран	0	
		Октафлуоротетраhydroфуран	0	
		2'-анилино-6'-[етил(изопентил)амино]-3'-метилспиро[изобензофуран= -1(3H),9'-ксантен]-3-он	0	
		13,14,15,16-тетранорлабдано-12,8 $\alpha$ -лактон	0	

		2'-(2-хлороанилино)-6'-дибутиламиноспиро[изобензофуран= -1(3 <i>H</i> ),9'-ксантен]-3-он	0	
		2'-анилино-3'-метил-6'-(пропил)аминоспиро[изобензофуран= -1(3 <i>H</i> ),9'-ксантен]-3-он	0	
		6'-диетиламино-3'-метил-2'-(2,4ксилидино)спиро[изобензофуран= -1(3 <i>H</i> ),9'-ксантен]-3-он	0	
		2'-анилино-6'-( <i>N</i> -этил- <i>p</i> -толуидино)-3'-метилспиро[изобензофуран= -1(3 <i>H</i> ),9'-ксантен]-3-он	0	
		2'-анилино-6'-этил(изобутил)амино-3'-метилспироцизобензофуран= -1(3 <i>H</i> ),9'-ксантен]-3-он	0	
		2'-анилино-6'-циклогексил(метил)амино-3'-метилспиро[изобензофуран= -1(3 <i>H</i> ),9'-ксантен]-3-он	0	
		6-диметиламино-3,3-бис(4-диметиламинофенил)фталид	0	
		3',6'-бис(етиламино)-2',7'-диметилспиро[изобензофуран-1(3 <i>H</i> ),9'=(9 <i>H</i> )-ксантен]-3-он	0	
		Рофецоксиб (INN)	0	
		Бендиокарб(ISO)	0	
		Андроста-1,4-диен-3,17-дион 17-(2,2-диметилпропилен) ацетал	0	
		1,3:2,4-бис-О-(3,4-диметилбензилиден)-D-	0	

		глицитол		
		5-пропил-1,3-бензодиоксол	0	
		Калций бис(4- <i>O</i> -( $\beta$ -D-галактопираносил)-D-глюконат)дихидрат	0	
		(2-бутилбензофуран-3-ил) (4-хидрокси-3,5-диiodофенил) кетон	0	
		Карбофуран (ISO)	0	
		4,5-диамино-1-(2-хидроксиетил)-1 <i>H</i> -пиразол сулфат	0	
		4-амино-1-метил-3-пропилпиразол-5-карбоксамид	0	
		3-метил-1- <i>p</i> -толил-5-пиразолон	0	
		Едаравон (INN)	0	
		Хидантоин	0	
		2-(3-бензил-2,5-диаксолимидазолидин-1-ил)-2'-хоро-5'-(3-додецил= сулфонил-2-метилпропионамидо)-4,4-диметил-3-оксовалеранилид	0	
		1-[1,3-Бис(хидроксиметил)-2,5-диоксоимидазолидин-4-ил]= -1,3-бис(хидроксиметил)уреа	0	
		Реакционен продукт, съдържащ метилови естери от ( $\pm$ )-6-(4-изопропил-4-метил-5-оксо-2-имидазолин-2-ил)- <i>m</i> -толуиева киселина и ( $\pm$ )-2-(4-изопропил-4-метил-5-оксо-2-имидазолин-2-ил)- <i>p</i> -	4	

		толуиева киселина (имазаметабенз-метил)		
		Трифлумизол (ISO)	0	
		1,3- диметилимидазолидин-2- он	0	
		Клоперастин фендизоат (INNМ)	0	
		Пиридин-2,3- дикарбоксилова киселина	0	
		5-метил-2-пиридиламин	0	
		Имазетапил (ISO)	0	
		4,4'- триметиландипиперидин	0	
		Аминопиралид (ISO)	0	
		2-хлоропиридин	0	
		3- (карбоксиметил)пиридини ев хлорид	0	
		2-флуоро-6- (трифлуорометил)пириди н	0	
		Ацетамиприд (ISO)	0	
		Еторицоксиб (INN)	0	
		Пиколинафен (ISO)	0	
		Квинмерак (ISO)	0	
		5,7-дихлоро-4-(4- флуорофенокси)квинолин	0	
		<i>N</i> -етил-5,6,7,8- тетрахидроквинолиний <i>p</i> - толуенсулфонат под формата на воден разтвор	0	
		Метил 2-[( <i>S</i> )-3-{( <i>E</i> )-3-[2- (7-хлоро-2- квинолил)винил]фенил}- 3-ксидроксипропил]=	0	

		бензоат моногидрат		
		5,6,7,8-тетрагидроквинолин	0	
		Квинолин-8-ол	0	
		1-етил-6-флуоро-1,4-дихидро-4-оксо-7-пиперазин-1-ил-1,8-нафтиридин= - 3-карбоксилова киселина и нейните соли и естери	0	
		(2 <i>R</i> )-4-оксо-4-(3-(трифлуорометил)5,6-дихидро[1,2,4]триазоло[4,3- <i>a</i> ]= пиазин-7(8 <i>H</i> )-ил]-1-(2,4,5-трифлуорофенил)бутил-2-амониев фосфат моногидрат	0	
		2,4-диамино-6-хлоропиримидин	0	
		2,5-диамино-4,6-дихидрокси-пиримидин нохидрохлорид моногидрат	0	
		Мепанипирин(ISO)	0	
		Гванин	0	
		1-хлорометил-4-флуоро-1,4-дiazониабицикло[2.2.2]октан бис(тетрафлуороборат)	0	
		2,6-дихлоро-4,8-дипепиридинопиримидо[5,4- <i>d</i> ]пиримидин	0	
		<i>N</i> -(4-етил-2,3-диоксопиперазин-1-илкарбонил)- <i>D</i> -2-фенилглицин	0	
		<i>N</i> -(4-етил-2,3-диоксопиперазин-1-илкарбонил)- <i>D</i> -2-(4-	0	

		хидроксифенил)глицин		
		Аденин	0	
		1,3,5-три[(3,5-ди- <i>терт</i> -бутил-4-хидроксифенил)метил]-1,3,5-триазин= -2,4,6(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i> )-трион	0	
		Цианазин (ISO)	0	
		1,3,5-три(2,3-дибромопропил)-1,3,5-триазинан-2,4,6-трион	0	
		Хексацинон (ISO)	0	
		Три(2-хидроксиетил)-1,3,5-триазинетрион	0	
		Езетимиб (INN)	0	
		Азепан, за производство на стоки от подпозиция 380830 <sup>1</sup>	0	
		5 <i>H</i> -добенз[ <i>b</i> , <i>f</i> ]азепин-5-карбонил хлорид	0	
		2-(2 <i>H</i> -бензотриазол-2-ил)-4,6-ди- <i>терт</i> -бутилфенол	0	
		2-(2 <i>H</i> -бензотриазол-2-ил)-4,6-ди- <i>терт</i> -пентилфенол	0	
		2-(2 <i>H</i> -бензотриазол-2-ил)-4,6-бис(1-метил-1-фенилетил)фенол	0	
		6,6'-ди-2 <i>H</i> -бензотриазол-2-ил-4,4'-бис(1,1,3,3-тетраметилбутил)= -2,2'-метилендифенол	0	
		Квизалофоп-Р-етил (ISO)	0	
		Индолин	0	
		<i>trans</i> -4-хидрокси-L-пролин	0	
		Малеинов хидразид (ISO)	0	

		Метконазол (ISO)	3,2	
		5-нитроиндол	0	
		1,3-бис(3-изоцианатометилфенил)-1,3-дiazетидин-2,4-дион (димериев 2,толуен дисоцианат)	0	
		Кандесартан цилексетил (INNМ)	0	
		6,7-дихидро-5H-циклопента[b]пиридин	0	
		2,3-дихлоропиразин	0	
		1-метилтетразол-5-тиол	0	
		Пиридабен (ISO)	0	
		Пиридат (ISO)	0	
		2,6-дихлороквиноксалин	0	
		Карбендазим (ISO)	0	
		Хекситиазокс (ISO)	0	
		2-(4-метилазол-5-ил)етанол	0	
		5-[(2,4-диоксо-5-тиазодинил)метил]-2-метокси-N-[[4-(трифлуорометил)фенил]=метил} бензамид	0	
		4-хлоро-1,3-бензотиазол-2(3H)-он	0	
		S-(1,3-бензотиазол-2-ил) (Z)-2-(2-аминотиазол-4-ил)-2-(метоксимино)тиоацетат	0	
		Бентиаваликарб-изопропил (ISO)	0	
		7-хлоро-5-метил-2H-1,4-бенотиазин-3-(4H)-он	0	

		Карбоксин (ISO)	0	
		4-(4-(тридецил[бранчд]окси)фенил)-1,4-тиазинан 1,1-диоксид	0	
		Оксикарбоксин (ISO)	0	
		Етридазол (ISO)	0	
		Диметенамид (ISO)	0	
		2,3,5,6-тетрагидрокси-1,4-диизобутил-1,4-диокси-1,4-дифосфинан	0	
		Три(2,3-эпоксипропил)-1,3,5-триазанантрион	0	
		1-[2-(1,3-диоксан-2-ил)этил]-2-этилпиридиниев бромид	0	
		Олмезартан медоксимил (INN)	0	
		DL-хомоцистеин тиолактон гидрохлорид	0	
		Метил 3-аминотиофен-2-карбоксилат	0	
		1-[3-(5-нитро-2-фурил)алилиденеамино]имидазолидин-2,4-дион	0	
		N-(5-меркапто-1,3,4-тиадиазол-2-ил)ацетамид	0	
		Облимерсен натрий (INNМ)	0	
		Соли на сульфатиазол (INN)	0	
		Флупирсулгурон-метил-натрий (ISO)	0	
		Толуенсульфонамиди	0	
		Трифлусулфурон-метил (ISO)	0	



		Смес от изомери, съдържащи <i>N</i> -етилтолуен-2-сулфонамид и <i>N</i> -етилтолуен-4-сулфонамид	0	
		Хлорсулфурон (ISO)	0	
		1-(4,6-диметоксипиримидин-2-ил)-3-(2-етилсулфонилимидазо[1,2-а]пиридин-3-илсулфонил)уреа (сулфосулфурон)	0	
		Римсулфурон(ISO)	0	
		4,4'-оксиди(бунзунсулфонохидразид)	0	
		Тифенсулфурон-метил (ISO)	0	
		5-амино- <i>N</i> -(2,6-дихлор- <i>m</i> -толил)-1 <i>H</i> -1,2,4-триазол-3-сулфонамид	0	
		Трибенурон-метил (ISO)	0	
		Метил 3-аминосулфонилтиофен-2-карбоксилат	0	
		Метсулфурон-метил (ISO)	0	
		<i>N</i> -(3-амино-2-хидрокси-4-фенилбутил)- <i>N</i> -(2-метилпропил)-4-аминобензенсулфонамид	0	
		<i>N</i> -[4-изопропиламиноацетил)фенил]метансулфонамид хидрохлорид	0	
		4-( <i>m</i> -толиламино)пиридин-3-сулфонамид	0	
		4'-сулфамоилацетанилид	0	

		N-(2-(4-амино-N-етил-m-толуидино)етил)метансулфонамид сесквисулфат монохидрат	0	
		Хесперидин	0	
		Екстракт от мимоза	0	
		Екстракти за тен от евкалипт	3.2	
		Екстракти за тен от <i>gambier</i> и плодове от миробалан	0	
		Боя СІ портокалово-оранжев 7	0	
		Боя СІ червена 15	0	
		Боя СІ червена 14	0	
		Боя СІ кафява 57	0	
		Боя СІ синя 47	0	
		Боя СІ пигмент жълто 81	0	
		Никел бис {4-метокси-2-[6-(пентафлуороетилтио)бензотиазол-2-илазо]= -5-(дипропиламино)бензенсулфонат} }	0	
		4-{ 4-[3-(4-метоксифенил)-13,13-диметил]-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромен-3-ил}фенил } морфолин	0	
		13-етил-3-[4-(морфолино)фенил]-3-фенил-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромен-13-ол	0	
		Циклохексил 8-метил-2,2-дифенил-2H-бензо(h)хромин-5-	0	

		карбоксилат		
		13-изопропил-3,3-бис(4-метоксифенил)-6,11-диметил-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромен-13-ол	0	
		13-бутил-13-етокси-6,11-диметокси-3,3-бис(4-метоксифенил)-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромин	0	
		Метил 8'-ацетокси-1,3,3,5,6-пентаметил-2,3-дихидро Spiro[1 <i>H</i> -индол-2,3'-нафто[2,1- <i>b</i> ][1,4]оксазин]-9'-карбоксилат	0	
		6,7-диметокси-3,3-бис(4-метоксифенил)-13,13-диметил-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромин	0	
		Метил 6-изобутирилокси)-2,2-дифенил-2 <i>H</i> -бензо[h]хромин-5-карбоксилат	0	
		Етоксикарбонилметил 8-метил-2,2-дифенил-2 <i>H</i> -бензо[h]хромин-5-карбоксилат	0	
		6-метокси-7-морфолино-13-етил-13-метокси-3,3-бис-(4-метоксифенил)-3,13-дихидробензо[h]индено[2,1-f]хромин	0	
		Боя СІ червена 49	0	
		6,7-диметокси-13-етил-13-метокси-3,3-бис-(4-метоксифенил)-3,13-дихидробензо[h]индено[2,1-f]хромин	0	

		(R) и (S) изомери на 6,7-диметокси-13-етил-13-[2-(2-метоксиетокси)-3-(4-метоксифенил)-3-(4-флуорофенил)-3,13-дихидробензо[h]индено[2,1-f]хромин	0	
		Алуминиеви смеси от бои за производство на пигменти за фармацевтичната промишленост <sup>1</sup>	0	
		Титаниев диоксид, покрит с изопропоксититаниев триизостерат, съдържащ тегловни 1,5 % или повече, но не повече от 2,5 % изопропоксититаниев триизостерат	0	
		Смес, основана на титаниев диоксид, съдържащ тегловни 66 % или повече, но не повече от 71 % титаниев диоксид и 1 % или повече, но не повече от 2 % изопропоксититаниев триизостеарат	0	
		Литопон	0	
		Черна смес от железен оксид, пигменти в течна форма, с максимум големина на парчета не по-големи от 20 нанометра съдържаща тегловни от 25 % или повече желязо, Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , за производство на стоки от позиция 3304 или 9608 <sup>1</sup>	0	
		Неорганични продукти, използвани като луминофори	0	
		Стъклени парчета, покрити със сребро със	0	

		среден диаметър 40 ( $\pm$ 10) $\mu$ m		
		Стъклени тръби за производство на катодни лъчеви тръби <sup>1</sup>	0	
		Противорефлекторно покритие ва полимер, изменен с хромофорна група под формата на разтвор или от 2-метокси-1-пропанол, 2-метокси-1-метилетил ацетат или метил-2-хидроксиизобутират, съдържащ тегловни не повече от 10 % полимери	0	
		Кополимер <i>N</i> -винилкапролактан, <i>N</i> -винил-2-пиролидон и диметиламоноетилметакрилат под формата на разтвор в етанол, съдържащ тегловни 34 % или повече, но не повече от 40 % кополимери	0	
		Кополимер на винилпиролидон и диметиламиноетил метакрилат, отчасти кватернизиран с диетил сулфат, под формата на разтвор в етанол	0	
		Разтвор на диундецил фталат и кополимер на дибутил малеат и изобутил метакрилат в хидрокарбонов разтвор	0	
		Кополимер на малеинова киселина и метил винил етер, моноестерифиран с етил и/или изопропил и/или бутилови групи, под формата на разтвор в етанол, етанол и бутанол, изопропанол или изопропанол и бутанол	0	

		Модифицирани хлорирани полиолефини, в разтвор или не, или дисперсия	0	
		Кополимер на полиуретан и силиций под формата на разтвор в смес от бутанон, толуен и циклохексанон, съдържащ тегловни 13 % или повече, но не повече от 16 % кополимер	0	
		<p>Разтвор, съдържащ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>(30 \pm 5)</math> % тегловни полиамид резин,</li> <li>- <math>(6,5 \pm 3,5)</math> % тегловни диазонафтоквинон,</li> <li>- <math>(55 \pm 5)</math> % тегловни 1-метил-2-пиролидон,</li> <li>- 1000 <math>\mu\text{g}/\text{kg}</math> или по-малко хлорид,</li> <li>- 1000 <math>\mu\text{g}/\text{kg}</math> или по-малко калий и</li> <li>- 1000 <math>\mu\text{g}/\text{kg}</math> или по-малко желязо</li> </ul>	0	
		Полимер на метилсилоксан, под формата на разтвор в смес от ацетон, бутанол, етанол и изопропанол, съдържащ тегловни 5 % или повече, но не повече от 11 % полимер на метилсилоксан	0	
		<p>Разтвор, съдържащ тегловни:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>(65 \pm 10)</math> % <math>\gamma</math>-бутиролактон,</li> <li>- <math>(30 \pm 10)</math> % полиамид резин,</li> <li>- <math>(3,5 \pm 1,5)</math> % нафтоквинон естер</li> </ul>	0	

		<p>дериватив и</p> <p>- (1,5 ± 0,5) % арилсилициема киселина</p>		
		<p>Смес, съдържаща тегловни:</p> <p>- 30 до 45 % полиамид резин;</p> <p>- 2 до 10 % диазонафтоквинон;</p> <p>- 50 до 65 % <math>\gamma</math>-бутиролактон.</p>	0	
		<p>Разтвор въз основа на изменени естествени полимери, съдържащ 2 или повече от следните бои:</p> <p>- метил 8'-ацетокси-1,3,3,5,6-пентаметил 1-2,3-дихидроспиро[1<i>H</i>-индол=2,3'-нафто[2,1-<i>b</i>][1,4]оксазин]-9'-карбоксилат,</p> <p>- метил 6-(изобутирилокси)-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]схромин=5-карбоксилат,</p> <p>- 13-изопропил-3,3-бис(4-метоксифенил)-6,11-диметил-3,13-дихидробензо=[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромин-13-ол,</p> <p>- етоксикарбониметил 8-метил-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[<i>h</i>]хромин-5-карбоксилат,</p> <p>- 13-етил-3-[4-(морфолино)фенил]-3-фенил-3,13-дихидробензо=[<i>h</i>]индено[2,1-<i>f</i>]хромин-</p>	0	

		13-ол		
		<p>Разтвор, на основата на химически модифицирани естествени полимери, съдържащи 2 или повече от следните бои:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4-[4-(13,13-диметил-3-фенил-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромен-3-ил)фенил]морфолин,</li> <li>- 4-{4-[(3-(4-метоксифенил)-13,13-диметил-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромен-3-yl)фенил}морфолин,</li> <li>- циклохексил 8-метил-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо(<i>h</i>)хромин-5-карбоксилат,</li> <li>- етоксикарбонилметил 6-ацетокси-2,2-дифенил-2<i>H</i>-бензо[h]хромин-5-арбоксилат,</li> <li>- 2-пентил-7,7-дифенилбензо[h]хромино[6,5-<i>d</i>]-1,3-диоксин-4(7<i>H</i>)-он,</li> <li>- 13-бутил-13-етокси-6,11-диметокси-3,3-бис(4-метоксифенил)-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромин,</li> <li>- 3-(4-метоксифенил)-13,13-диметил-3-фенил-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромин,</li> <li>- 6,7-диметокси-3,3-бис(4-метоксифенил)-13,13-диметил-3,13-дихидробензо=[h]индено[2,1-f]хромине</li> </ul>	0	



		Мастило за печатане, течно, съдържащо дисперсия от винил акрилаткополимер и цветни пигменти в изопарафини, съдържащи тегловни не повече от 13 % винил акрилат кополимер и цветни пигменти	0	
		Мастило за производство на пълнители касети за принтери <sup>1</sup>	0	
		Мастило, чувствително на топлина, фиксирано на лента	0	
		Мастило на прах за производство на мастилени бутилки за цветни дигитални преси от позиция 8443 <sup>1</sup>	0	
		Масло от портокали	0	
		Смес от дунатриевии соли на додецил (сулфофенокси)бензенсулфониева киселина и оксидис (додецилбензенсулфониева киселина)	0	
		Смес от докузат натрий (INN) и натриев бензоат	0	
		Неводна повърхностна активна смес, съдържаща: - полиетилен гликол алкилфенил етер, - 2,4,7,9-тетраметилдек-5-ин-4,7-диол и - естери на фосфорна киселина	0	
		Амфотеричен флуориниран сурфактант в смес от вода и етанол,	0	

		съдържащ тегловни 25 % или повече, но не повече от 30 % сурфактант		
		Кристализиран прах, получен от реакцията на тринатриев фосфат със смес от натриев хидрохлорит и натриев хлорид (хлориран тринатриев фосфат), съдържащ тегловни:  - 3,5 % или повече от хлорин, измерен йодометрично и  - 17,0 % или повече от фосфор P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	0	
		Течност за рязане въз основа на воден разтвор от синтетични полипептиди	0	
		Изчистени антигени, получени от генетично обработени клетки от жълтък, за производство на тестове за хепатит С <sup>1</sup>	0	
		Гликопротеин 160, получен от човешки вирус от имунна недостатъчност HIV-1	0	
		O-(2-хидроксетил)-производен от хидролизирана царевична скорбяла	0	
		Касетка, съдържаща лепило въз основа на смес от силициев модифициран полимер и алуминиев хидроксид за производство на жълтъци <sup>1</sup>	0	
		Лепило въз основа на водна дисперсия от смес от росин и кополимер на етилен и винил ацетат	0	

		(EVA)		
		Горещо активирано лепило въз основа на гума, под формата на слой върху хартия за производство на спирачки за автомобилната индустрия <sup>1</sup>	0	
		Аспарагин	0	
		Ензиматична смес на основата на термолизин	0	
		Авиан милобластозис вирус (AMV) реверсивна транскриптаза	0	
		Трипсин сертифициран за производство в съответствие с добра практика на ЕО (с GMP) със специална ензимна дейност от 0,45 $\mu\text{kat}/\text{mg}$ или повече за производство на стоки от позиция 3004 <sup>1</sup>	0	
		Химотрипсин	0	
		Плака за печат от метална консистенция, покрита с фотополимерен слой с дебелина 0,2 mm или повече но не повече от 0,8 mm, непокрита от слой с обща дебелина не повече от 1 mm	0	
		Плака от кварц или стъкло със слой от хром и покрита с фоточувствителни или електронно чувствителни покрития за производство на стоките от позиция 8541 или 8542 <sup>1</sup>	0	
		Цветен негативен тънък пласт за производство на пакети за моментни	0	

		снимки <sup>1</sup>		
		Фотографски тънък пласт с ширина от 459, 669 или 761 mm, от няколко слоя, включително два полиестерни тънък пласта, въглероден слой, залепващ се слой, с или без слой от кополимер от акрилонитрил	0	
		Листа хартия, покрити със сребърна емулсия за производство на стоки от подпозиция 3701 20 00 <sup>1</sup>	0	
		Фоточувствителна емулсия за силициеви дискове <sup>1</sup>	0	
		Чувствителна емулсия, съдържаща диазооксонафталинсулфонов киселинен естер и фенолиев смоли, съдържащи тегловни 12 % диазооксинафталинсулфониеви естери в 2-метокси-1-метилетил ацетат или етил лактат	0	
		Емулсия, състояща се от диазооксонафталинсулфонов киселинни естери и фенолиев смоли, съдържащи тегловни не повече от 6 % диазооксинафталинов сулфонов киселинен естер в 2-метокси-1-метилетил ацетат	0	
		Емулсия, съдържаща: - фенолиев или акрилови смоли  - максимално 2 % тегловни леки чувствителни киселинни прекурсори, в разтвор, съдържащ 2-метокси-1-	0	

		метил етилов ацетат или етилов вактат		
		Тонер под формата на прах, съдържащ кополимер на стирен и бутил акрилат и или магнетит или карбон за производството на касети за факс машини или компютърни принтери <sup>1</sup>	0	
		Тонер на основата на полиолни смоли под формата на прах	0	
		Двукомпонентен тонер, течност под формата на комплект, състоящ се от контейнер, съдържащ дисперсия от винил акрилат кополимер и цветни пигменти в изопарафини, съдържащи тегловни не повече от 13 % винил акрилат кополимер и цветни пигменти, и контейнер, съдържащ изопарафини	0	
		Тонер на основата на полиестерни смоли, произведени чрез процес на полимеризация за производство на компютърни принтери и копирни касети <sup>1</sup>	0	
		Антирефлекторно покритие, съдържащо изменени метакрилиев полимер, съдържащ тегловни не повече от 10 % полимер, под формата на разтвор в 2-метокси-1-метилетил ацетат и 1-метоксипропан-2-ол	0	
		Антирефлекторно покритие, съдържащо кополимер от хидроксистерин и метил	0	

		метакрилат, изменен с хромофорни групи, съдържащи тегловни не повече от 10 % полимер, под формата на разтвор в 1-метоксипропан-2-ол и етилов лактат		
		Антирефлекторно покритие под формата на воден разтвор, съдържащ тегловни:  - не повече от 2 % деривативи на перхалогинирана сулфонова киселина,  - не повече от 1 % винил полимер	0	
		Антирефлекторно покритие, съдържащо аминок смола и изменена фенолиева смола в разтвор от 1-метоксипропан-2-ол и етилов лактат, съдържащ тегловни 15 % или повече, но не повече от 24 % от двата полимера взети заедно	0	
		Антирефлекторно покритие, съдържащо тегловни:  - 30 % или повече, но не повече от 40 % циклохексанон,  - 30 % или повече, но не повече от 40 % 1-метил-2-пиролидон,  - 20 % или повече, но не повече от 30 % тетраhydroфурфурилов алкохол	0	
		Колоиден графит във вода за вътрешно покритие в	0	

		цветни катодни тръби <sup>1</sup>		
		Борово масло	1,7	
		Индоксакарб (ISO) и неговите (R) изомери, фиксирани с помощта на силициев диоксид	0	
		Смес, съдържаща тегловни 2 % или повече, но не повече от 4 % азадирахтин (ISO), не за търговия на дребно	0	
		Смес, съдържаща ендоспори и кристали, от GC 91 of <i>Bacillus thuringiensis</i>	0	
		Спиносад (ISO)	0	
		Фенгицид под формата на прах, съдържащ тегловни 65 % или повече, но не повече от 75 % химексазол (ISO), не за търговия на дребно	0	
		Смес на основата на дииодометил <i>p</i> -тотил сулфон, не за търговия на дребно	0	
		Смес, състояща се от суспензия от пиритион цинк (INN) във вода, съдържаща тегловни 24 % или повече, но не повече от 26 % пиритион цинк(INN)	0	
		Препарат, съдържащ тегловни: - 58 % или повече, но не повече от 62 % 1-бромо-3-хлоро-5,5-диметилхидантоин, - 26 % или повече, но не повече от 29 % 1,3-дихлоро-5,5-	0	

		<p>диметилхидантоин, — 10 % или повече, но не повече от 12 % 1,3-дихлоро-5- етил-5- метилхидантион, за производство на дезинфектанти за плувни басейни <sup>1</sup></p>		
		<p>1-додецилгванидин хидрохлорид, под формата на разтвор в изопропанол и вода, съдържащ тегловни 40 % или по- малко 1-додецилгванидин хидрохлорид</p>	0	
		<p>Смес от 5-етил-2-метил-2- оксо-1,3,2λ<sup>5</sup>- диоксафосфоран-5- илметил метил метилфосфонат и бис(5- етил-2-метил-2-оксо- 1,3,2λ<sup>5</sup>-диоксафосфоран-5- илметил) метилфосфонат</p>	0	
		<p>Хартиено неувяхващо вещество, състоящо се то смес от магнезиев трисиликат и мононатриева сол на 2,2'- метиленебис(4,6-ди-<i>терт</i>- бунифенил)фосфат</p>	0	
		<p>Соли на динилнафталенсулфонова киселина, под формата на разтвор в минерални масла</p>	0	
		<p>Добавки за лубрикиращи масла, на основа на комплексни органични молибдени съединения под формата на разтвор в минерални масла</p>	0	
		<p>Сол на динонилнафтилсулфонова киселина, под формата на</p>	0	



		разтвор в минерална мас, за добавка за дистилатни горива смазочни масла <sup>1</sup>		
		Смес, съдържаща предимно бис(2,2,6,6- тетраметил-1-октилокси- 4-пиперидил) себакат	0	
		Смесени стабилизатори, съдържащи тегловни 15 % или повече, но не повече от 40 % натриев хлорат и не повече от 70 % 2-(2- метоксиетокси)етанол	0	
		Смес, съдържаща тегловни 25 % или повече, но не повече от 35 % диметил сулфоксид и 65 % или повече, но не повече от 75 % моноетаноламин	3	
		Смес, съдържаща тегловни:  - 69 % или повече, но не повече от 71 % 1- метоксипропан-2-ол,  - 29 % или повече, но не повече от 31 % 2-метокси- 1-метилетил ацетат	0	
		Азеотропна смес, съдържаща тегловни 30 % или повече, но не повече от 50 % <i>trans</i> - дихлороетилен и смес от изомери на нонафлуоробубтил метилов етер или нонафлуоробутил етилов етер	0	
		Смеси, съдържащи изомери на нонафлуоробутил метилов етер и/или нонафлуоробутил етилов етер	0	

		Катализатор, под формата на гранули или пръстени с диаметър 3 mm или повече, но не повече от 10 mm, състоящ се от сребро на алуминиев оксид и съдържащ тегловни 8 % или повече, но не повече от 40 % сребро	0	
		Катализатор, състоящ се от паладий и рений, фиксиран на активен въглерод, под формата на прах, съдържащ:  - 0,5 % или повече, но не повече от 1,5 % тегловни паладий,  - 3 % или повече, но не повече от 5 % тегловни рений и  - 0,1 mol % или повече, но не повече от 1 mol % алкални метали, за производство на тетраhydroфуран <sup>1</sup>	0	
		Катализатор, съдържащ платина паладий, фиксиран, съдържащ тегловни:  - не повече от 1,5 % платина,  - не повече от 1,5 % паладий и  - не повече от 0,1 % алкални метали,  за хидрогениране на бели масла <sup>1</sup>	0	
		Катализатор, съдържащ хромов триоксид или дихромов триоксид, фиксиран на силициев диоксид, на обем,	0	

		определен чрез метода на азотова абсорбция от 2 cm <sup>3</sup> /g или повече		
		Катализатор, под формата на прах, съдържащ смес от метални оксиди, фиксирани от силициев диоксид, съдържащ тегловни 20 % или повече, но не повече от 40 % молибден, бисмут и желязо, претеглени заедно за производство на акрилонитрил <sup>1</sup>	0	
		Катализатор, съдържащ хромиеви оксиди и титаниев оксид фиксирани от разтвор на силициев диоксид, алуминиев оксид или алуминиев фосфат	0	
		Катализатор, съдържащ титаниев тетрафлуорид, на магнезиев дихлорид, за производство на полипропилен <sup>1</sup>	0	
		Катализатор под формата на пръчици с дължина 5,5 mm или повече, но не повече от 6,5 mm, съдържащ меден оксид и цинков оксид, фиксиран от алуминиев оксид, съдържащ тегловни: - 55 % или повече, но не повече от 60 % меден оксид и - 30 % или повече, но не повече от 35 % цинков оксид	0	
		Катализатор под формата на сфери с диаметър 4,2 mm или повече, но не надвишаващ 9 mm, съдържащ смес от метални оксиди,	0	

		съдържаща предимно оксиди на молибден ванадий и мед на силициев диоксид и/или алуминиев оксид за производство на акрилна киселина <sup>1</sup>		
		Катализатор, съдържащ предимно дихронен меден тетраоксид и меден (II) оксид, съдържащ тегловни 38 % или повече, но не повече от 48 % мед, претеглен като меден (II) оксид, фиксиран от силициев диоксид, за хидрогенация наацетофенони <sup>1</sup>	0	
		Катализатор, състоящ се от органо-метални съединения от титаний, магнезий и алуминий на силициев диоксид под формата на суспензия в тетраhydroфуран	0	
		Катализатор, състоящ се от смес от метални оксиди, съдържащ хромов триоксид, фиксиран на силициев диоксид	0	
		Катализатор, състоящ се от дихромов триоксид, фиксиран на алуминиев оксид	0	
		Катализатор, състоящ се от фосфорна киселина, химически свързана на силициев диоксид	0	
		Катализатор, състоящ се от органо-метални съединения от алуминий и цирконий, фиксиран на силициев диоксид	0	
		Катализатор, състоящ се от органо-метални	0	

		съединения, от алуминий и хроми, фиксиран на силициев диоксид		
		Катализатор, състоящ се от органо-метални съединения на мегнезий и титаний, фиксирани на силициев диоксид под формата на суспензия в минерална мазнина	0	
		Катализатор, състоящ се от органо-метални съединения на мегнезий и титаний, фиксирани на силициев диоксид под формата на прах	0	
		Катализатор, съдържащ титаний тетрафторид, на магнезиев дихлорид за производство на полиолефини <sup>1</sup>	0	
		Катализатор, съдържащ смес от оксиди, съдържащ тегловни повече от 96 % оксиди на молибден, ванадий, никел и антимон, смесен или не в порцеланови топки за производство на акрилна киселина <sup>1</sup>	0	
		Катализатор, под формата на прах, съдържащ смес от титаниев трихлорид и алуминиев хлорид, съдържащ тегловни: - 20 % или повече, но не повече от 30 % титаний и - 55 % или повече, но не повече от 72 % хлорин	0	
		Катализатор, състоящ се от смес от оксиди, съдържаща тегловни повече от 96 % оксиди на молибден, бисмут, никел, желязо и силиций,	0	

		смесена, или не с порцеланови топки за производство на акриладехид <sup>1</sup>		
		Катализатор, под формата на пудра, съдържащ тегловни 82 % или повече мед и специфично покритие от 0,5 m <sup>2</sup> /g или повече, но не повече от 8 m <sup>2</sup> /g	0	
		Катализатор, под формата на суспензия в мазнина, съдържащ титаниев трихлорид и алуминиев трихлорид, съдържащ тегловни (без мазнини):  - 15 % или повече, но не повече от 30 % титаний и  - 40 % или повече, но не повече от 72 % хлорин	0	
		Катализатор, под формата на пръчици с дължина 5 mm или повече, но не повече от 8 mm, състоящи се от метални оксиди, съдържащи предимно оксиди на желязо, мобден и бисмут, съдържащи силициев диоксид като пълнител, за производство на акрилна киселина <sup>1</sup>	0	
		Катализатор, съдържащ титаниев трихлорид, под формата на суспензия в хексан или хептан, съдържащ тегловни в хексан или хептан свободен материал, 9 % или повече, но не повече от 30 % титаний	0	
		Катализатор под формата на пръчици, състоящи се от ацид алуминосиликат (зеолин):	0	

		<p>- със силициев диоксид: диалуминиев триоксид с не по-малко от 500: 1 и</p> <p>- съдържащ тегловни 0,2 % или повече, но не повече от 0,8 % платина</p>		
		Катализатор, на основата на морденит зеолит, под формата на гранули за производство на смеси на метиламини, съдържащ тегловни 50 % или повече диметиламин <sup>1</sup>	0	
		Катализатор, състоящ се от смес на (2-хидроксипропил)триметиламониев формат и дипропилен гликол	0	
		Катализатор, състоящ се от смес от 1,4-диазабицикло[2.2.2]октан, 2-хидроксиетилиминоди(ацетиева киселина) и дибутилтин ди(ацетат), съдържащ тегловни 5 % или повече, но не повече от 10 % 1,4-диазабицикло[2.2.2]октан	0	
		Катализатор, състоящ се предимно от динонилнафталендисулфова киселина под формата на разтвор в изобутанол	0	
		Катализатор, съдържащ тегловни 69 % или повече, но не повече от 79 % (2-хидрокси-1-метилетил)триметиламониев 2-етилхексаноат	0	
		Катализатор, съдържащ тегловни 35 % или повече, но не повече от 55 % (2-хидрокси-1-	0	

		метилетил)триметиламони ев формат и формиева киселина		
		Катализатор, под формата на прах, съдържащ алуминиев хидроксид хидрат, редки метали аксиди и диванадиев пентаоксид	0	
		Катализатор на прах, съдържащ тегловни 96 % оксиди на мед и желязо	0	
		Катализатор на основа на алуминосиликат (зеолит), за алкилароматични хидрокарбони или олигомеризация на Олеф <sup>1</sup>	0	
		Катализатор на пръчици, състоящ се оталуминосиликат(зеолит) , съдържащ тегловни 2 % или повече но не повече от 3 % редки метали оксиди и по-малко от 1 % динатриев оксид	0	
		Реактор, състоящ се от диизопропил пероксидикарбонат, под формата на разтвор в диалил 2,2'-оксидиетил дикарбонат	0	
		Катализатор, състоящ се от титаниев тетрахлорид и магнезиев хлорид, съдържащ тегловни без мазнина и хексин:  - 4 % или повече, но не повече от 10 % титаний и  - 10 % или повече, но не повече от 20 % магнезий	0	
		Родококус родокрус J1 бактерия, съдържащ ензими, разтворени в полиакриламиден гел, за	0	



		катализатор при производство на акриламид при хидрация на акрилонитрил <sup>1</sup>		
		Смес от амкилнафталин, съдържащ тегловни: - 88 % или повече, но не повече от 98 % хексадецилнафталин - 2 % или повече, но не повече от 12 % дихексадецилнафталин	0	
		Смес от мастни киселини, съдържащи тегловни: - 2 % или повече, но не повече от 6 % хексаонова киселина, - 53 % или повече, но не повече от 60 % октаонова киселина, - 34 % или повече но не повече от 42 % деканоинова киселина и - не повече от 2 % додеканоинова киселина	0	
		Ацид аminosиликат (аизкуствен зеолит от Y тип) в натриева форма, съдържащ тегловни не повече от 11 % натрий, претеглен като натриев оксид под формата на пръчици	0	
		Междинни продукти на антибиотици, производствен процес, получени от ферментация от <i>Micromonospora purpurea</i> , суха или не	0	
		Хлорна киселина и 3 $\alpha$ ,12 $\alpha$ -дихидрокси-5 $\beta$ -хлоран-24-ова киселина	0	

		деоксихлорова киселина)		
		Продукти, получени от <i>N</i> -етиляция от сисомицин (INN)	0	
		Междинни продукти на антибиотици, получени от ферментация на <i>Micromonospora inyoensis</i> , суха или не	0	
		Остатъчни вещества от производство, съдържащи тегловни 40 % или повече 11 $\beta$ ,17,20,21-тетрахидрокси-6-метилпрегна-1,4-диен-3-он 21-ацетат	0	
		Смес от йонозин (INN), димепранол (INN) и ацедобен (INN)	0	
		Колоиден диантимони пентаоксид	0	
		Смес от нитрометан и 1,2-епоксибутан	0	
		Гранули, състоящи се от смес от диалуминиев триоксид и циркониев диоксид, съдържащ тегловни:  - 70 % или повече, но не повече от 78 % диалуминиев триоксид и  - 19 % или повече, но не повече от 26 % циркониев диоксид	5.2	
		Литиев хипохлорит	0	
		Полисиликат, изменен с фосфорна киселина под формата на разтвор и смес от етанол, изопропанол и тетраhydroфуран, съдържащ тегловни 3 % или повече, но не повече	0	

		от 6 % полисиликат		
		<p>Препарат под формата на:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- прах, съдържащ тегловни 75 % или повече цинк бис[3,5-бис(1-фенилетил)силикат] или</li> <li>- водна дисперсия, съдържаща тегловни 22 % или повече, но не повече от 55 % цинк бис[3,5-бис(1-пенилетил)силикат]</li> </ul>	0	
		Тънък пласт, състоящ се от оксиди или барий или калций или титаний или цирконий, смесени със свързващи материали	0	
		<p>Препарат съдържащ алкалин асфалт сулфонат от:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- специфична 0,9 или повече, но не повече от 1,5 и</li> <li>- разтворимост във води 70 % тегловни, или повече</li> </ul>	0	
		<p>Анти корозионен препарат, съдържащ соли от динонилнафталенсулфонова киселина, която:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- на минерална или неизменена химически или</li> <li>- под формата на разтвор на органичен разтворител</li> </ul>	0	
		Калциниран боксит	0	
		<p>Магнетизиращ железен оксид под формата на прах, тегловни:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 30 % или повече, но не повече от 38 %</li> </ul>	0	

		бивабентното желязо - 1 % или повече, но не повече от 4 % кобалт		
		Смес, съдържаща тегловни: - 7 % или повече, но не повече от 9 % 2-метил-1,3-фенилен дидизоцианат, - 31 % или повече, но не повече от 34 % 4-метил-1,3-фенилен диизоцианат, - 10 % или повече, но не повече от 13 % 2,4'-метилendifенил диизоцианат, - 46 % или повече, но не повече от 49 % 4,4'-метилendifенил диизоцианат	0	
		Смес от магнезиум промид 2-оксоперхидроазепин-1-ид и ε-капролактан	0	
		Смес от динатриев N-бензолотсикарбонил-L-аспартат и натриев хлорид, под формата на разтвор във вода	0	
		Динатриев-9,10-дихидро-9,10-диоксиантрацен-2,7-дисулфонат, съдържащ тегловни 10 % или повече, но не повече от 20 % натриев сулфат	0	
		Сплав, от калай и натрий, съдържаща тегловни 77 % или повече, но не повече от 79 % калай	0	
		Бленда от терефталоил дихлорид и изофталоил дихлорид	0	

		<p>Препарат, състоящ се тегловни 83 % или повече от 3а,4,7,7а-тетрахидро-4,7-метаноинден (дициклопентадиен), синтетична гума, съдържаща или не тегловни 7 % или повече трициклопентадиен и:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- или алуминиев-алкилово съединение,</li> <li>- или органично от тунгстен</li> <li>- или органична смес от молибден</li> </ul>	0	
		Смес от три[2-хлоро-1-(хлорометил)етил] фосфат и олигомери на метилфосфонова киселина и фосфорова киселина с етан-1,2-диол	0	
		Смес от три[2-хлоро-1-(хлорометил)етил] фосфат и олигомери от 2-хлороетил фосфат с етан-1,2-диол	0	
		Смес от сукрозови естери, от естерификация на сулкоза с индустриална стеаринова киселина	0	
		Препарат, съдържащ предимно фосфабициклононани и <i>P</i> -алкил производни от тях, във формата на разтвор в 4- <i>терт</i> -бутилтолуен	0	
		Литиеви танталатови плаки	0	
		Препарат, съдържащ предимно етилен грикол и <i>N,N</i> -диметилформаид или етилен гликол и $\gamma$ -бутиролактон за	0	

		производство на електролити <sup>1</sup>		
		Препарат, съдържащ предимно $\gamma$ -бутиролактон и амониеви соли, за производството на електролити <sup>1</sup>	0	
		2,4,7,9-тетраметилдек-5-ин-4,7-диол, хидроксиетилян	0	
		Меден цинков ферит, покрит с силициева смола, под формата на гранули с размер не по-голям от 120 $\mu\text{m}$	0	
		Стирин олигомер	0	
		Препарат, състоящ се от $\alpha$ -(4-алилоксикарбонилбеноил)- $\omega$ -алилоксиполи-[окси(2-метилетилетилен)]окситерфталойл) и или диалил-2,2'-оксидиетил дикарбонат или диалил изофталат	0	
		Нитросулфуриева киселина с чистота тегловни 70 % или повече, но не повече от 73 %	0	
		Смес от силианол и дифосфор пентаоксид, под формата на разтвор в смес на етанол и етилов ацетат, съдържащ тегловни 6 % или повече от 10 % силанол 0,1 % или повече, но не повече от 0,3 % дифосфор пентаоксид	0	
		Синтиран боксидови палети с диаметър не повече от 2 mm	0	
		Смес, съдържаща тегловни 40 % или повече,	0	

		но не повече от 50 % 2-хидроксиетил метакрилати 40 % или повече, но не повече от 50 % глицеролов естер на борола киселина		
		Азелиева киселина с чистота тегловни 75 % или повече но не повече от 85 %	0	
		Смесени метални оксиди под формата на прах, съдържащи тегловни:  - или 5 %, или повече барий, неодимий или магнезий, и 15 % или повече титаний  - или 30 % или повече олово и 5 % или повече ниобий,  за производство на диелектрични тънък пласти или за диелектрични материали за производство на керамични кондензатори <sup>1</sup>	0	
		7-аминофталин-1,3,6-трисулфонова киселина и в своите соли, с чистота тегловни 65 % или повече	0	
		Смес, съдържаща тегловни:  - 60 % или повече 2-[N-(2-цианоетил)анилино]етил ацетат и  - 20 % или повече ацетна киселина	0	
		Препарат, състоящ се от предимно етилен гликол и:  - или диетилен гликол додекандиова киселина и	0	

		<p>амониева вода,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- или силициев оксид,</li> <li>- или амониев хидроген азелат,</li> <li>- или амониев хидроген азелат и силициев оксид,</li> <li>- или додекандиова киселина, амониева вода и силициев оксид,</li> </ul> <p>за производство на електролитни кондензатори <sup>1</sup></p>		
		<p>Карбоксилова киселинен анхидрид основан на втвърдител за епоксидна смола, в течна форма със специфична тежест при 25 °C от 1,15 g/cm<sup>3</sup> или повече но не повече от 1,18 g/cm<sup>3</sup></p>	0	
		<p>Смесени оксиди на метали, под формата на прах, съдържащи тегловни:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 70 % или повече, но не повече от 75 % железен оксид,</li> <li>- 10 % или повече, но не повече от 20 % цинков оксид,</li> <li>- 10 % или повече, но не повече от 15 % магнезиев оксид,</li> <li>- 1 % или повече, но не повече от 5 % магнезиев оксид и</li> <li>- 1 % или повече, но не повече от 3 % меден оксид</li> </ul>	0	
		<p>Зеолити, състоящи се от оксиди на барий,</p>	0	



		алуминий и силиций, съдържащи тегловни 30 % или повече, но не повече от 40 % бариев оксид, под формата на сфери, от които 80 % или повече имат диаметър 0,3 mm или повече, но не повече от 1,2 mm		
		Натриев 4-хидроксинафтаден-1-сулфонат, с чистота при тежест 70 % или повече, но не повече от 80 %	0	
		2-хидроксибензонитрил, под формата на разтвор в <i>N,N</i> -диметилформаид, съдържащ тегловни 45 % или повече, но не повече от 55 % 2-хидроксибензонитрил	0	
		Смес, съдържаща тегловни 75 % или повече пентаеритриол триалил етер	0	
		Смес от триалкилфосфинови оксиди	0	
		Платина оксид, фиксиран на алуминиев оксид, съдържащ тегловни 0,1 % или повече, но не повече от 1 % платина и 0,5 % или повече, но не повече от 5 % етилалуминиев дихлорид	0	
		$\alpha$ -феноксикарбонил- $\omega$ -феноксиполи[окси(2,6-дибромо-1,4-фенилен)=изопропилиден(3,5-дибромо-1,4-фенилен)ооксикарбонил]	0	
		Смес от метални оксиди под формата на прах, съдържаща тегловни:	0	

		<p>- 20 % или повече барий,</p> <p>- 10 % или повече титаний и</p> <p>- 4 % или повече олово или 3 % или повече ниобий или 0,7 % или повече цирконий,</p> <p>за диелектрически материал за производството на многослоев керамични кондензатори <sup>1</sup></p>		
		Триетилборан, под формата на разтвор в тетраhydroфуран	0	
		<p>Алуминиев натриев силикат под формата на сфери с диаметър:</p> <p>- или 1,6 mm или повече, но не повече от 3,4 mm,</p> <p>- или 4 mm или повече, но не повече от 6 mm</p>	0	
ex 3824 90 99	65	Смес от три(алкокарбониламино)-1,3,5-триазини, в които алтоксигрупи са метокси и бутокси	0	
		Смес от предимно <i>tert</i> -алкиламини	0	
		Препарат, съдържащ индиев калаев оксид дисперсиран в органични разтворители	0	
		<p>Препарат, във воден разтвор, от тетраметиламониев хидроксид съдържащ:</p> <p>— 2,38 % (+/-0,01) тегловни тетраметиламониев</p>	0	

		<p>хидроксид</p> <p>— и</p> <p>– сурфактант от 100 до 500 ppm.</p>		
		<p>Разтвор, съдържащ тегловни 80 % или повече тетраметилбензалдехид в ацетон</p>	0	
		<p>Частици от силициев диоксид на който ковалентно са свързани органични съединения, за производство на течни хроматографни колони (HPLC) и еталони на касети<sup>1</sup></p>	0	
		<p>Смес от 2,2-бис[2-(перфлуоралкил)етилтиометил]пропан-1,3-диол</p>	0	
		<p>Диетилметоксиборан, под формата на разтвор в тетраhydroфуран</p>	0	
		<p>Препарат, съдържащ тегловни 81 % или повече, но не повече от 89 % бис (3,4-епоксициклохексилметил)-адипат</p>	0	
		<p>Калциев оксид, стабилизирани цирконий под формата на калъпи, от които 94 % или повече тегловни на 16 mm сито, съдържащ тегловни:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 92 % или повече циркониев диоксид и</li> <li>- 2 % или повече, но не повече от 6 % калциев оксид</li> </ul>	0	
		<p><math>\alpha</math>-(2,4,6-трибромобензил)-<math>\omega</math>-(2,4,6-трибромобензоксиполи[окси(2,6-дибромобензил)-1,4-</p>	0	

		фенилен)изопропилден(3, 5-дибромо-1,4-фенилен)оксикарбонил]		
		Смес, съдържаща: <ul style="list-style-type: none"> <li>- несатуриран мазни киселини, хидрогенирани и с етилендиамин и октадекан-1-ол,</li> <li>- бяла мазнина</li> <li>- 2-метилпентан-2,4-диол и</li> <li>- глицериди на деканоинови и октаноинови киселини</li> </ul>	0	
		Реактор, съдържащ тегловни: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 % или повече, но не повече от 40 % молибденов оксид,</li> <li>- 10 % или повече, но не повече от 50 % никелов оксид,</li> <li>- 30 % или повече, но не повече от 70 % тунгstenов оксид</li> </ul>	0	
		Частици от магнезиев натриев силикат, на които йонично са свързани комплекси от (1,10-фенантролин)рутений за производство на (HPLC) <sup>1</sup>	0	
		Продукт от олигомерна реакция, съдържащ бис(4-хидроксифенил) сулфон и 1,1'-оксибис(2-хлороетан)	0	
		Олигомер на тетрафлуоретилен, стетрафлуороиодоетил крайни групи	0	
		Бис{4-[(5-хлоро-2-	0	

		хидроксифенил)азо]-3-хидрокси- <i>N</i> -фенил-2-нафталин=карбоксиамидат} ферат със смес от амоний, натрий и хидрогенни катиони		
		Приготвена смола на основа на диалил 2,2'-оксидиетил дикарбонат и олигомери, съдържащи тегловни 42 % или повече, но не повече от 52 % диалил 2,2'-оксидиетил дикарбонат и 33 % или повече, но не повече от 43 % кополимер на терефталиева киселина, пропан-1,2-диол и алилов алкохол	0	
		Смола, на основата на диалил 2,2'-оксидиетил дикарбонат и олигомери, съдържащи тегловни 73 % или повече диалил 2,2'-оксидиетил дикарбонат	0	
		Смес от фитостероли, под формата на люспи, съдържащи тегловни 80 % или повече, но не повече от 4 % станоли	0	
		Циркониев диоксид, стабилизиран с калциев оксид под формата на прах	0	
		Препарат, съдържащ тегловни 10 % или повече, но не повече от 20 % литиумфлуорофосфат или 5 % или повече, но не повече от 10 % литиев перхлорат в смес на органични разтворители	0	
		Катализатор, под формата на пръчици, с диаметър 1 mm или повече, но не повече от 3 mm,	0	

		съдържащ смес от сулфиди на тунгстен и никел нацеолит, съдържащи тегловни не повече от 10 % тунгстен и не повече от 10 % никел за регенериране като катализатор ца хидрокарбоново разбиване <sup>1</sup>		
		Линеен полиетилен със специфична тежест 0,928 или повече, но не повече от 0,935 и индекс на топене по-малко от 0,6 g/min, за производство на фибри <sup>1</sup>	0	
		Полиетилен за производство на фото-резистентен тънък пласт <sup>1</sup>	0	
		Полиетилен, под формата на гранули със специфична тежест 0,925 ( $\pm 0,0015$ ), индекс на топене 0,3 g/10 min ( $\pm 0,05$ g/10 min), за производство на тънък пласт, не повече от 6 % и дължина на частите (MD/TD) 210/340 <sup>1</sup>	0	
		Полиетилен под формата на гранули, съдържащ тегловни 15 % или повече мед за защита срещу статично електричество и корозия	0	
		Полиетилен, във формите, цитирани в бележка б, буква б) от глава 39, със специфична тежест от 0,945 или повече, но не повече от 0,985, за производство на тънък пласти за ленти за пишещи машини или подобни <sup>1</sup>	0	
		Полиетилен, съдържащ	0	

		тегловни 35 % или повече, но не повече от 45 % слюда		
		Полиетилен в една от формите, цитирани в бележка 6, буква б) от глава 39, със специфична тежест 0,940 или повече, но не повече от 0,943 и индекс на топене 27 g/10 min ( $\pm$ 5 g/10 min) (MFI 190 °C/2,16 kg, определен с метод ISO 1133 ), за производствата на биокомпоненти <sup>1</sup>	0	
		Кополимер на етилен и пропилен, изменен с маленоив анхидрид, съдържащ тегловни повече от 55 % етилен и не повече от 3 % малеинов анхидрид	0	

		Полиетилен, изменен с малеинов анхидрид, съдържащ тегловни не повече от 4 % амеив анхидрид, за производство на контейнери за гориво за моторно превозни средства <sup>1</sup>	0	
		Йономерна смола, съдържаща сол на копимер на етилен с метакрилова киселина	4	
		Хлорсулфонатен полиетилен	0	
		Кополимер на етилена, винилов ацетат и въглероден моноксид, за пластициране при производство на покривни плоскости <sup>1</sup>	0	

		Смеси от А-В блок на кополимер на полистерин и етилен-бутилен кополимер и А-В-А блок кополимер на полистирен, етилен-бутилен кополимер и полистирен, съдържащ тегловни не повече от 35 % стирен	0	
		Кополимер на етилен и бутилен, с хидроксил или акрилатове крайни групи, съдържащи тегловни 40 % или повече, но не пове от 60 % бутилен	0	
		Линеен А-В блок кополимер на полизопрен, ипоксидиран, или не или етилен-бутилен кополимер или стирен-етилен.бутилен кополимер, с хидроксилови крайни групи	0	
		Хлориран полиетилен под формата на прах	0	
		Полипропилен, несъдържащ пластициди и не повече от: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 7 mg/kg алуминий,</li> <li>- 2 mg/kg желязо,</li> <li>- 1 mg/kg магнезий,</li> <li>- 8 mg/kg хлорид</li> </ul>	0	
		Полипропилен, несъдържащ пластицид,	0	



		<p>- с точка на топене повече от 150 °C (определена с метода ASTM D 3417 ),</p> <p>- с топлинна фузия 15 J/g или повече, но не над 70 J/g,</p> <p>- с дължина 1000 % или повече (определено чрез метода на ASTM D 638 ),</p> <p>- с разтегливост 69 MPa или повече, но не повече от 379 MPa (определено чрез метода ASTM D 638 )</p>		
		Полипропилен, съдържащ не повече от 1 mg/kg алуминий, 0,05 mg/kg желязо, 1 mg/kg магнезий и 1 mg/kg хлорид, за производство на опаковки за контактни лещи <sup>1</sup>	0	
		Полиизобутилен, със средно молекулно тегло ( $M_n$ ) 700 или повече, но не над 800	0	
		А-В блок кополимер на полистирен и етилен-пропилен кополимер, съдържащ тегловни 40 % или по-малко стирен, в една от формите, цитирани в бележка б, буква б) от глава 39	0	
		Хлориран полипропилен, химически изменен с малеинов анхидрид, съдържащ тегловни 23 % или повече, но не	0	

		повече от 26 % хлорин или по-малко от 5 % епоксидна смола		
		Полимери на 4-метилпент-1-ен	0	
		Хидрогениран полиизобутан, в течна форма	0	
		Полистерин с молекулно тегло ( $M_n$ ), не над 5000	0	
		Кополимер, изцяло от стирен с малеинов анхидрид или изцяло от стирен и акрилов мономер, съдържащ или не стирен-бутадиен блок полимер, в една от формите, цитирани в бележка б, буква б) от глава 39, за производство на листове за коли <sup>1</sup>	0	
		Кополимер, изцяло от стирен с малеинов анхидрид или изцяло от стирен с малиев анхидрид и акрилов мономер, също частично естерифициран, със средно молекулно тегло ( $M_n$ ), ненадвишаващо 3000, в една от формите, цитирани в бележка б, букви а) и б) от глава 39	0	
		Кополимер от стирин с 2-етилхексил акрилат или с <i>n</i> -бутил акрилат, съдържащ:  - 10 молекулно тегло	0	

		<p>% или повече, но не повече от 16 молекулни % акрилат,</p> <p>- 0,2 mg/kg или по-малко натрий и</p> <p>- 0,1 mg/kg или по-малко калций</p>		
		Кополимер на $\alpha$ -метилстирен и стирен с точка на смекчаване над 113 °C	0	
		Кополимер, на стирен с $\alpha$ -метилстирен и акрилова киселина, с молекулно тегло ( $M_n$ ) 500 или повече, но не повече от 6000	0	
		Кополимер на стирен, метил метакрилат, бутил акрилат и или акрилова киселина или хидроксиетил метакрилат, с молекулно тегло ( $M_n$ ) 500 или повече, но не над 6000	0	
		Кополимер на стирин, бутил акрилат, бутил метакрилат, метил метакрилат и акрилова киселина, под формата на прах, съдържащ тегловни $(81 \pm 1) \%$ стирен, $(6 \pm 1) \%$ бутил акрилат, $(5 \pm 1) \%$ бутил метакрилат, $(7 \pm 1) \%$ метил метакрилат и $(1 \pm 0,5) \%$ акрилова киселина	0	
		Амониев полистиренсулфонат, под формата на воден разтвор	0	

		<p>Кополимер на стирен и винил пиролидон, съдържащ тегловни не повече от 1 % натриев додецил сулфат, под формата на водна емулсия, за производство на стоки от подпозиция 3305 20 00 или бои за коси от подпозиция 3305 90 90<sup>1</sup></p>	0	
		<p>Гранули от кополимер на стирен и дивинилбензен с минимален диаметър 150 µm и максимум 800 µm и съдържащ тегловни:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- минимум 65 % стирен,</li> <li>- максимум 25 % дивинилбензен</li> </ul> <p>за производство на смоли<sup>1</sup></p>	0	
		<p>Поли(винил хлорид), под формата на люспи, гранули, камъчета или продълговати форми за декоративни елементи в подови или стенни настилки<sup>1</sup></p>	0	
		<p>Кополимер на винил хлорид с винил ацетат и малеинова киселина, съдържащ тегловни:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 81,5 % или повече, но не повече от 84,5 % винил хлорид,</li> <li>- 13,8 % или повече, но не повече от 16,2 % винил ацетат и</li> </ul>	0	

		<p>- 0,8 % или повече, но не повече от 1,2 % малеинова киселина,</p> <p>за производството на стоки от позиция 3215 или за производство на покрития за контейнери и подобни за консервиране на храни и напитки <sup>1</sup></p>		
		<p>Кополимер на винил хлорид с винил ацетат и малеинова киселина, съдържащ тегловни:</p> <p>- 80,5 % или повече, но не повече от 81,5 % винил хлорид,</p> <p>- 16,5 % или повече, но не повече от 17,5 % винил ацетат и</p> <p>- 1,5 % или повече, но не повече от 2,5 % малеинова киселина,</p> <p>за уплътнения за производствени нужди <sup>1</sup></p>	0	
		<p>Кополимер на винил хлорид с винил ацетат и винилов алкохол, съдържащ тегловни:</p> <p>- 87 % или повече, но не повече от 92 % винил хлорид,</p> <p>- 2 % или повече, но не повече от 9 % винил ацетат и</p> <p>- 1 % или повече, но не повече от 8 % винилов алкохол,</p> <p>в една от формите, цитирани в бележка 6, букви а) или б) от</p>	0	

		глава 39, за производство на стоки от позиция 3215 или 8523 или за производство на покрития за контейнери и подобни съдове за консервиране на храна и напитки <sup>1</sup>		
		Кополимер на винил хлорид, винил ацетат, хидроксипропил акрилат и малеинова киселина, съдържащ тегловни 80 % или повече, но не повече от 83 % винил хлорид, 1,6 % или повече, но не повече от 2 % хидроксидни групи и 0,25 % или повече, но не повече от 0,38 % карбоксидни групи	0	
		Кополимер на винил хлорид и метил акрилат, съдържащ тегловни $(80 \pm 1)$ % винил хлорид и $(20 \pm 1)$ % метил акрилат под формата на водна емулсия	0	
		Кополимер на винилиден хлорид с винил хлорид, съдържащ тегловни 79,5 % или повече винелиден хлорид, в една от формите, цитирани в бележка 6, букви а) или б) от глава 39, за производство на фибри или ленти <sup>1</sup>	0	
		Смес от политетрафлуороетил ен и слюда, в една от формите, цитирани в	0	

		бележка 6, буква б) от глава 39		
		Кополимер на тетрафлуороетилен и трифлуоро(хептафлуоропропокси)етилен, съдържащ 3,2 % или повече, но не повече от 4,6 % тегловни от трифлуоро(хептафлуоропропокси)етилен и по-малко от 1 mg/kg екстрактни флуоридови йони	0	
		Политетрафлуороетилен, във форма на прах със специфично покритие от 8 m <sup>2</sup> /g или повече, но не повече от 12 m <sup>2</sup> /g, разпределение на частици 10 % по-малко от 10 µm и 90 % по-малко от 35 µm и среден размер на частиците 20 µm	0	
		Кополимер на тетрафлуороетилен и трифлуоро(трифлуорометокси)етилен	0	
		Кополимер на етилен с хлоротрифлуороетилен, в една от формите, цитирани в бележка 6, буква б) от глава 39	0	
		Кополимер на етилен и тетрафлуороетилен	0	
		Полихлоротрифлуороетилен, в една от формите, цитирани в бележка 6, букви а) и б) от глава 39	0	
		Кополимер на хлоротрифлуороетилен	0	

		н и виниледен дифлуорид		
		Кополимер на винил ацетат, дибутил малеат и акрилова киселина, под формата на разтвор на изопропилов ацетат и толуен	0	
		Кополимер на <i>N</i> - винилкапролактан, <i>N</i> - винил-2-пиридон и диметиламиноетил метакрилат	0	
		Поли(винил ацетат фталат)	0	
		Полимер на винилпиридон и диметиламиноетил метакрилат, съдържащ тегловни 97 % или повече, но не повече от 99 % винилпиридон, под формата на разтвор във вода	0	
		Хексадецилат или еикосилатен поливинилпиридон	0	
		Полимер на винил формал, в една от формите, цитирани в бележка 6, буква б) от глава 39, с молекулно тегло ( $M_w$ ) 25000 или повече, но не повече от 150 000 и съдържащ тегловни:  - 9,5 % или повече, но не повече от 13 % ацетилови групи, класифицирани като винил ацетат  - 5 % или повече, но не повече от 6,5 %	0	



		хидроксиеви групи, класифицирани като винил алкохол		
		Повидон (INN)-йод	0	
		Поли(винилпиролидон) частично заменен с триаконтилови групи, съдържащ тегловни 78 % или повече, но не повече от 82 % триаконтилови групи	0	
		Поли(метил метакрилат), под формата на топчета, съдържащи 2-метилпентан като продухващ агент	0	
		Кополимер на метил акрилат с етилен и мономер, съдържащ не-терминални карбоксинови групи като заместител, съдържащ тегловни 50 % или повече метилов акрилат, смесен или не с диоксид	0	
		Полимеризиран продукт на крилна киселина с малки количества полиненасатуриран мономер, за производство на медикаменти от позиция 3003 или 3004 <sup>1</sup>	0	
		Полимеризиран продукт на акрилна киселина с малки количества акрилна киселина с малки количества полненасатуриран мономер, за стабилизатор в	6	

		емулсии или дисперсии с рН повече от 13 <sup>1</sup>		
		Кополимер на стирен с хидроксиетил метакрилат и 2-етилхексил акрилат, с молекулно тегло (M <sub>n</sub> ) 500 или повече, но не повече от 6000	0	
		<p>Полимери на естери на акрилна киселина с един или повече от следната верига:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- хлорометил винил етер,</li> <li>- хлороетил винил етер,</li> <li>- хлорометил ститен</li> <li>- винил хлороацетат,</li> <li>- метакрилна киселина,</li> <li>- бутендионова киселина монобутилов естер,</li> </ul> <p>съдържащи тегловни не повече от 5 % от всяка от мономерните единици в една от формите, цитирани в бележка б, буква б) от глава 39</p>	0	
		Смеси, съдържащи кополимери на метил акрилат и етилен и поиетер-естер кополимери, съдържащи тефталиева киселина под формата на гранули и пелети	0	
		Кополимер на бутил	0	

		акрилат и винил хлорид, съдържащ тегловни (58 ± 1) % бутил акрилат и (42 ± 1) % винил хлорид, под формата на водна емулсия		
		Кополимер на етилен диметакрилат с етер метил метакрилат или додецил метакрилат	0	
		Кополимер на <i>N</i> -[4,5-дихидро-5-оксо-1-(2,4,6-трихлорофенил)(1',4-би-1 <i>H</i> -пиразол)-3-ил]= метакриламид, бутил акрилат и стирен, под формата на прах	0	
		Полидиметилсилоксан-графт-(полиакрилати; полиметакрилати)	0	
		Неводни дисперсионни видове полимери на естери на акрилната киселина с хидрол силилна група в единия или двата полимерни края	0	
		Поли(етилен оксид) със средно молекулярно тегло ( $M_n$ ) 100 000 или повече	0	
		Смес, съдържаща тегловни 70 % или повече, но не повече от 80 % полимер на глицерол и 1,2-епоксипропан и 20 % или повече, но не повече от 30 % кополимер на дибутилмалеат и <i>N</i> -винил-2-пиридон	0	

		Полимер на декстро̀за, сорбитол и цитрова или фосфорна киселина, съдържаща тегловни 90 % или повече декстрозни мономерни единици	0	
		Поли[окси-1,4-фениленизопропилиден-1,4-фенилнеокси-(2-хидрокси триметилен)], със средно молекулно тегло ( $M_w$ ) повече от 26 000, в една от формите, цитирани в бележка б, буква б) от глава 39	0	
		Бис{2-[ $\omega$ -хидрокси-поли(етиленокси)]етил} хидроксиметилфосфонат	0	
		Поли(оксипропилен)с алкоксилни крайни групи	0	
		Хомополимер от 1-хлоро-2,3-епоксипропан (епихлорохидрин)	0	
		Полиетилен гликол, химически изменен с изоцианатна група, съдържащ карбодимидна група, под формата на разтвор в 2-метокси-1-метилетил ацетат	0	
		Полидиметилсилоксан с поли(етилен оксид) с $C_{20}$ и $C_{22}$ мастни киселини естерни крайни групи	0	
		Кополимер на етилен оксид и пропилен	0	

		оксид, с аминокпропил и метокси крайни групи		
		Кополимер на етилен оксид и пропилен оксид с 2-аминокпропилови крайни групи	0	
		Епоксидна смола под формата на прах, съдържаща тегловни 44 % или повече, но не повече от 55 % кварц и 0,5 % или повече но не повече от 1 % диантимони триоксид за покриване <sup>1</sup>	0	
		Епоксидна смола, без разтворител, съдържаща минерални филери (силика), без стъквени фибри, със специфично тегло при 25 °C 1,55 g/cm <sup>3</sup> или повече, но не над 1,60 g/cm <sup>3</sup>	0	
		Епоксидна смола, съдържаща тегловни 70 % или повече силиций диоксид, за енкапулация на стоки от позиции 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 или 8548 <sup>1</sup>	0	
		Кополимер на хексан-1,6-диол, циклохексан, 4-диметанол и етилен карбонат	0	
		Кополимер на терефталиева киселина и изофталиева киселина с етилен гликол,	0	

		бутан-1,4-диол и хексан-1,6-диол		
		Кополимер, свързващ кислород (опридилин с методите ASTM D 1434 и 3985 ), получен от бевзевкарбосилови киселини, етилен гликол и полибутандиен, заместен с хидроксидни групи	0	
		Диалил фталат полимер, под формата на прах	0	
		Поли(окси-1,4-фениленкарбонил), под формата на прах	0	
		Течен кристалов кополиестер с точка на топене не по-малко от 270 °С, съдържащ или не филери	0	
		Поли(лактидна киселина)	0	
		Поли(иминометилен-1,3-фениленметиленимин оадиддпоил), в една от формите, цитирани в бележка 6, буква б) от глава 39	0	
		Кополимер, състоящ се от хексаметилендимин, изофталиева киселина и терефталиева киселина, в една от формите, цитирани в бележка 6, буква б) от глава 39	0	
		Реактивен продукт от смеси на октадеканекарбосилов	0	

		и киселини полимеризирани с алифат полиетердиамин		
		Термопластична полиамидна смола с точка на изгаряне повече от 750 °С, за производство на дефлекционни катодни тръби за лъчи 1	0	
		Поликонданзационен продукт на фенол с формалдехид, под формата на сфери с диаметър по-малък от 150 µm	0	
		3-[(2- аминоетил)амино]про пил(метил)циклосолю ксан	0	
		Блок кополимер на поли(метил-3,3,3- трифлуоропропилизок сан) и поли[метил(винил)сил оксан]	0	
		Поли(окси-1,4- фениленсулфонил-1,4- фениленокси-4,4'- бифенилен)	0	
		Кополимер на винилтолуен и $\alpha$ - метилстирен	0	
		Смесени калциева и натриева соли на кополимер на малеинова киселина и метил винилов етер, със съдържание на калций 9 % или повече, но не повече от тегловни 16 %	0	

		Кополимер на малеинова киселина и метилов винил етер	0	
		<p>Разтвор, съдържащ:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- (36 ± 0,5) % тегловни на полиамид с латерални естерни групи,</li> <li>- (2 ± 0,5) % тегловни на акрилни естери,</li> <li>- (48 ± 0,5) % тегловни на 1-метил-2-пиролидон,</li> <li>- (12 ± 0,5) % тегловни на бис(2-метоксиетил) етер,</li> <li>- 500 µg/kg или по-малко калий и</li> <li>- 500 µg/kg или по-малко желязо,</li> </ul> <p>за производство на стоки от позиция 8542<sup>1</sup></p>	0	
		Хидрокарбон преполимер, получен чрез реакция на циклопентадиен и 1,3-пентадиен	0	
		Калциева цинкова сол на кополимер на малеинова киселина и винилов етер	0	
		Микросфери на кополимер на дивинилбензен и стирен със среден диаметър 220 µm или повече, но не повече от 575 µm	0	
		Поли[(8-метил-8-метоксикарбонилтриц	0	



		икло[5.2.1.0 <sup>2,6</sup> ]декан-3,5-дил)етилен]		
		Полимер на етилен и стирен, свързан с дивинилбензен под формата на суспензия	0	
		Непластициран целулозен триацетат, под формата на люспи, за производство на целуозна триацетатна прежда <sup>1</sup>	0	
		Етилцелулоза, непластицирана	0	
		Етил-целулоза, под формата на водна дисперсия, съдържаща хексадекан-1-ол и натриев додецил сулфат, съдържащ тегловни (27 ± 3) % етилцелулоза	0	
		Целулоза, както хидроксиетилирана и етилирана, неразтворима във вода	0	
		Целулоза, както хидроксиетилирана така и алкилирана с авкилови верижни дължини от 3 или повече въглеродни атоми	0	
		Целулозен ацетат, пропионат, непластицирана, под формата на прах:  - съдържаща тегловни 25 % или повече пропионил (определен с метод ASTM D 817-72 ) и	0	

		- вискозитет, ненадвишаващ 120 баланс (определен с метода ASTM D 817-72 ),  за производство на мастило, бои, лакове и други покрития <sup>1</sup>		
		Протеин, изменен с карбоксилация и/или фталиева киселина, с молекулно тегло от 100 000 до 300 000	0	
		Хондроитинсулфонов а киселина, натриева сол	0	
		Хитосониев пиролидонекарбоксилат	0	
		Натриев хиалуронат	0	
		Отпадъци от фотографски, кинематографски и радиографски тънък пласти	0	
		Профил, засилен със стъклени фибри, произведени чрез пултрисия за производство на рамки за прозорци <sup>1</sup>	0	
		Флексибилна тръба от силициева пяна, с канали с подпора А твърдост 7 или повече, но не повече от 48 и гъстота 0,28 g/cm <sup>3</sup> или повече, но не повече от 0,92 g/cm <sup>3</sup>	0	
		Комплект от свивачи се от топлината тръби от полиетилен с	0	

		поли(винил ацетат), подредени паралелно и прикрепени в крайщата с ленти, в ролки		
		Тръба, състояща се от блок кополимер на политетрафлуороетилен и полиперфлуороалкокситрифлуороетилен, с дължина не повече от 600 mm, диаметър не повече от 85 mm и дебелина на стената 30 $\mu$ m или повече, но не повече от 110 $\mu$ m	0	
		Рефлекторен тънък пласт, състоящ се от слой полиуретан, с от едната страна осигурителни принтове срещу фалшифициране, промяна на данните или дублиране, или официална марка за злоупотреба, със стъклени топчета, и от другата страна залепващ се слой, покрит от едната страна или от двете страни с отлепващ се слой	0	
		Рефлекторен ламиниран лист, състоящ се от слой поликарбонат маркиран от едната страна, покрит от двете страни с един или повече слоя палтмасов материал, покрит от едната или от двете страни със залепващ се слой	0	
		Самозалепваща се	0	

		лента от полиуретан, съдържащ стъклени топчета за производство на морска екипировка за спасителни артикули <sup>1</sup>		
		Двустранно, самозалепващо се фолио от епоксидна смола, на ролки 16 cm широки, 140 до 200 m дълги и с обща дебелина 20 μm, не за продажба на дребно	0	
		Рефлекторен тънък пласт, състоящ се от слой поли(винил хлорид), слой от алкиден поиестер, с принт за сигурност срещу изменение или изменение на данни, или дублиране, или с официална марка за преднамерена употреба, видима само с ретрорефлекторно осветление, и стъклени топчета, и от другата страна залепващ се слой, покрит от едната стран с отлепващ се слой	0	
		Черна акрилна лента от пяна, покрита от едната страна с лепило, активиращо се чрез затопляне, и от другата страна с лепило, чувствително към акрилрен натиск и отлепващ се слой при ъгъл 90° от повече от 25 N/cm (определен по метода ASTM D 3330 )	0	

		<p>Рефлектиращ ламиниран лист, с образец, състоящ се от тънък пласт от поли(метилметакрилат), след това слой от акрилен полимер, съдържащ микропризми, тънък пласт от поли(метилметакрилат), залепващ се слой и отлепващ се лист</p>	0	
		<p>Оформен лист от пластмаса, със залепващ се слой, съдържащ полиизобутилен и пектин, за производство на колостомни торби <sup>1</sup></p>	0	
		<p>Полиетиленен терефталатен тънък пласт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ламиниран от едната страна с мед, с ширина от 10 до 15 <math>\mu\text{m}</math>,</li> <li>- цветен залепващ се слой от другата страна,</li> <li>- покрит от двете страни със защитен слой,</li> <li>- с обща дебелина 110 до 210 <math>\mu\text{m}</math></li> </ul> <p>за производство на оптични филтри <sup>1</sup></p>	0	
		<p>Полиетилен терефталатен тънък пласт, покрит от едната страна с боядисан слой, от другата със залепващ</p>	0	

		се слой, покрит от двете страни със защитен тънък пласт, с обща дебелина 235 ( $\pm 5$ ) $\mu\text{m}$ , за производство на оптични филтри <sup>1</sup>		
		Рефлектиращ полиестерен лист в пирамидален модел, за производство на защитни лепенки, защитни опаковки и аксесоари или за училищни чанти и подобни артикули <sup>1</sup>	0	
		Пласт, състоящ се от 1 до 3 ламинирани слоя от поли(етилен терефталат) и кополимер на терефталиева киселина, сабкиева киселина и етелен гликол, покрит от едната страна с покритие резистентно на крил и от другата с лепило, разтлоримо във вода, с етилцелулозно покритие и поли(етилен терефталат) защитен слой	0	
		Поли(етилен терефталат) лист, покрит от дната страна с антистатичен слой и твърд слой от другата страна с отлепващ се слой, в ролки за производство на оптични филтри <sup>1</sup>	0	
		Поли(винил хлорид) лист, с дебелина по-малко от 1 mm, покрит с лепило в	0	

		което има стъклени топки с диаметър не надвишаващ 100 µm		
		Залепващ се тънък пласт, състоящ се от основа от кополимер на етилен и винил ацетат (EVA) с дебелина 70 µm или повече и залепваща се част от акрилов тип с дебелина 5 µm или повече за защита повърхността на силициеви дискове <sup>1</sup>	0	
		Двустранен тънък пласт от поли(метилметакрилат), с дебелина 50 µm или повече, но не повече от 90 µm, покрит или не от едната страна със слой от лепило и отлепващ се лист	0	
		Тънък пласт от полиетилен с дебелина 20 µm или повече, но не повече от 45 µm, съдържащ калциев карбонат в маса, за производство на салфетки за бебета или санитарни кърпички, или тампони, или хирургически роби за еднократна употреба <sup>1</sup>	0	
		Тънък пласт с дебелина не повече от 20 mm от полиетилен и кополимер от етилен с окт-1-ен, в ромбоиден модел, за покритие невулканизирана гума <sup>1</sup>	0	

		Тънък пласт от полиетилен за ленти на пишещи машини	0	
		Синтетична хартиена пулпа под формата на мокри листи, направени от несвързани полиетиленови фибри с количество не повече от 15 %, съдържащи поли(винил алкохол) разтворен във вода като навлажняващ агент	0	
		Ламиниран лист или лента, съдържащ тънък пласт от смес на кополимер от етилен с винил ацетат и изменен етилен-пропилен-еластомер (ЕРМ) или изменен етилен-пропилен-диен еластомер (EPDM), покрит от двете страни с тънък пласт от кополимер на етилен с винил ацетат	0	
		Рефлектиращ тънък пласт, състоящ се от слой полиетилен, слой полиуретан, със, от дената страна защитни шаблони срещу фалшифициране, замяна или смяна на данни или дублиране, или маркировка за преднамерена употреба, видима само с ретрорефлектираща светлина и със стъклени топчета, и от другата страна залепващ се слой, покрит от двете	0	



		страни с освобождаващ се слой		
		Тънък пласт от полипропилен със слой от полиетилен от едната страна и обща дебелина 11,5 µm или повече, но не повече от 13,5 µm.	0	
		Тънък пласт от три слоя, всеки от тях състоящ се от смес от полипропилен и кополимер от етилен и винил ацетат, с:  - дебелина от 55 µm или повече, но не повече от 97 µm,  - модул на 0,75 GPa или повече, но не повече от 1,45 GPa  - модул на якост с 0,20 GPa или повече, но не повече от 0,55 GPa	0	
		Синтетична хартиена пулпа, под формата на мокра хартия от фини полипропиленови фибри, блендирани или не с целулозни фибри с количество, ненадвишаващо 15 %, съдържаща поли(винил алкохол), разтопен във вода	0	
		Ламиниран лист или лента, състояща се от слой с дебелина 181 µm или повече, но не повече от 223 µm състояща се от бленда на кополимер от пропилен с етилен и кополимер на стирен-етилен-бутилен-	0	

		стирен (SEBS), покрит от едната страна със слой от кополимер на стирен-етилен-бутилен-стирен (SEBS) и слой от полиестер		
		Полипропиленов лист, с дебелина 0,5 mm или повече, но не повече от 1,0 mm, с якост 14,7 МРа или повече, но не повече от 21 МРа (определено с метода на ASTM D 638 ), на ролки с широчина 3,81 m	0	
		Ламиниран лист или лента, състояща се от слой от бленда на термопластичен еластомер (TPE) от стирен-бутадиен-стирен (SBS) с полиетилен или полипропилен с дебелина 100 µm или повече, но не повече от 200 µm, покрит от двете страни с тънък пласт от полипропилен с дебелина 20 µm	0	
		Рефлектиращи листи, състоящи се само от единствен слой поли(винил хлорид), от едната страна с пирамидален шаблон	0	
		Лист от поли(винил хлорид), стабилизаран срещу ултравиолетови лъчи без дупки, дори микроскопични, с дебелина 60 µm или повече, но не повече от 80 µm, съдържащ	0	

		30 или повече, но не повече от 40, части пластицидор до 100 части от поли(винил хлорид)		
		Поли(винил хлорид) лист с релефно печатане, използвано при текстилно принтиране	0	
		Тънък пласт от спекулярен глос от 70 или повече, измерен при ъгъл 60° използвайки глосметър (определен от метод по ISO 2813: 2000 ), състоящ се от 1 или два слоя от поли(винил хлорид) покрит от двете страни с дебелина 0,26 mm или повече, но не повече от 1,0 mm, покрит от блестящо покритие от полипропилен на ролки с дебелина от 1000 mm или повече, но не повече от 1450 mm, за производство на стоки от позиция 9403 <sup>1</sup>	0	
		Рефлектиращ ламиниран лист, състоящ се от слой от поли(винил хлорид) и слой от друг слой с изцяло пирамидален шаблон, покрит от едната страна с освобождаващ слой	0	
		Тънък пласт от отразяващ глос от 70 или повече, измерен с ъгъл 60° с глосметър (определен с метод на ISO 2813: 2000),	0	

		състоящ се от слой от поли(етилен терефталат) и слой, оцвете от поли(винил хлорид), за покритие за производство на домакински уреди <sup>1</sup>		
		Тънък пласт, шампован с дебелина 12 µm, с блестящо покритие от 7 или повече 17, измерено от ъгъл 60° глосметър (определн с метод на ISO 2813: 2000 ), състоящ се от поне 2 слой от поли(винил хлорид), с дебелина не повече от 0,5 mm, покрит със защитен слой на ролки с дебелина 1400 mm, но не повече от 1420 mm, за производство на стоки от позиция 9403 <sup>1</sup>	0	
		Поли(метил метакрилат) плоча, с антистатично покритие, с размери 738 × 972 mm (± 1,5 mm)	0	
		Плочка с поли(метил метакрилат) състоящ се от алуминиев трихидроксид с дебелина от 3,5 mm или повече, но не повече от 19 mm	0	
		Поликарбонатен тънък пласт с дебелина не повече от 15 µm, за производство на контейнери на тънък пласти <sup>1</sup>	0	
		Лист от поли(етилен	0	

		тетрафталат), с дебелина 50 $\mu\text{m}$ или повече, но не повече от 350 $\mu\text{m}$ , състоящ се от слой, съдържащ черен въглерод		
		Поли(етилен тетрафталат) тънък пласт, с дебелина по-малка от 11 $\mu\text{m}$ , за производство на аудиовизуални ленти за касети <sup>1</sup>	0	
		Поли(етилен тетрафталат) тънък пласт, непокрит с лепило, ненадвишаващ 25 $\mu\text{m}$ , с:  - или само боядисан, или  - боядисан и метализиран от едната страна	0	
		Тънък пласт от поли(етилен тетрафталат), с дебелина ненадвишаваща 120 $\mu\text{m}$ , състоящ се от един или два слоя, съдържащи оцветяване и/или UV-абсорбиращ материал, непокрит с лепило или друг материал	0	
		Поли(етилен тетрафталат)ен тънък пласт, с дебелина 20 $\mu\text{m}$ или повече, но не повече от 30 $\mu\text{m}$ , покрита от едната страна със силиций, за производство на слоеве за прозорци <sup>1</sup>	3	

		Ламиниран тънък пласт от поли(етилен тетрафталат) с обща дебелина не повече от 120 $\mu\text{m}$ , състоящ се от слой, който е метализиран с оцветяване и/или UV-абсорбиращ материал непокрит с лепила или друг материал	0	
		Тънък пласт с поли(етилен тетрафталат), покрит от едната страна или от двете страни със слой от модифициран полиестер с обща дебелина от 7 $\mu\text{m}$ или повече, но не повече от 11 $\mu\text{m}$ , за производство на видеоленти с магнетен пигмент и дебелина 8 mm или 12,7 mm <sup>1</sup>	0	
		Тънък пласт от поли(етилен тетрафталат) с дебелина ненадвишаваща 120 $\mu\text{m}$ , който съдържа само:  - оцветяване и/или/ UV-абсорбиращ материал в цялата маса и  - е метализиран от едната страна,  покрит или не от едната или от двете страни с винил акрилат полимер, но без покритие с лепило	0	
		Тънък пласт от поли(етилен	0	

		терфталат), с дебелина ненадвишаваща 120 $\mu\text{m}$ , ширина 100 mm или повече, но не повече от 115 mm, покрит от двете страни със слоеве, съдържащи различни химикали за производство на стоки от подпозиция 3701 20 00 <sup>1</sup>		
		Тънък пласт от поли(етилен терефталат), от едната страна метализиран и покрит с бяло мастило, и защитен слой от другата страна с термочувствителен залепен слой, с широчина 100 mm или повече, но не повече от 150 mm, за производство на стоки то подпозиция 7012 20 00 <sup>1</sup>	0	
		Тънък пласт от поли(етилен терефталат), покрит със слой от изменен полиестер с дебелина 20 $\mu\text{m}$ ( $\pm 0,7 \mu\text{m}$ ) или 30 $\mu\text{m}$ ( $\pm 0,9 \mu\text{m}$ ), за производство на аудиомагнитни ленти с дебелина 33 $\mu\text{m}$ или повече <sup>1</sup>	0	
		Поли(етилен терефталат)ен тънък пласт, с дебелина не повече от 12 $\mu\text{m}$ , покрит от дената страна със слой от алуминиев оксид с дебелина не повече от 35 nm	0	

		<p>Поли(етилен терефталат)ен тънък пласт, с дебелина 18 <math>\mu\text{m}</math> или повече, но не повече от 25 <math>\mu\text{m}</math>, със:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- свиване от <math>(3,4 \pm 0,1) \%</math>, (определено с метода на ASTM D 1204 ) и</li> <li>- свиване <math>(0,3 \pm 0,2) \%</math>, (определено с метода ASTM D 1204)</li> </ul>	0	
		<p>Поли(етилен терефталат)ен тънък пласт с дебелина, ненадвишаваща 19 <math>\mu\text{m}</math>, или с тегло 20 <math>\text{g}/\text{m}^2</math> или повече, но не над 26,7 <math>\text{g}/\text{m}^2</math>, за производство на фоторезистентен тънък пласт<sup>1</sup></p>	0	
		<p>Тънък пласт от поли(етилен терефталат), покрит от двете страни със слой от епокси акрилна смола с дебелина 37 <math>\mu\text{m}</math> (<math>\pm 3 \mu\text{m}</math>)</p>	0	
		<p>Тънък пласт от поли(етилен терефталат), покрит от дената страна с метал и/или метални оксиди, съдържащ тегловни по-малко от 0,1 % алуминий с дебелина не над 300 <math>\mu\text{m}</math> и покритие не над 10 000 ohms (на квадрат), (определено с метода ASTM D 257-93 )</p>	0	
		<p>Покрит тънък пласт от поли(етилен</p>	0	



		терефталат), с блясък 15, измерен с ъгъл 45° и 18 измерен с ъгъл 60° с глосметър (определено чрез метода на ISO 2813: 2000 ) и широчина 1600 mm или повече		
		Тънък пласт от бял поли(етилен терефтален), боядисан с дебелина 185 μm или повече, но не над 253 μm, покрит от двете страни с антистатичен слой	0	
		Тънък пласт с обща дебелина 4,5 μm (± 0,16 μm), състоящ се от поли(етилен терефталат)ен тънък пласт, с еластичен модул от 12 kg/mm <sup>2</sup> (± 2 kg/mm <sup>2</sup> ) и якост 28 kg/mm <sup>2</sup> , с незалепващо покритие	0	
		Поли(етилен терефталатен ) тънък пласт, покрит със слой от полиакрилат и слой с лепило, с широчина от 790 mm и обща дебелина 23 μm или повече, но не повече от 26 μm	0	
		Неметализиран рефлектиращ тънък пласт, отън със слоеве от поли(етилен тетрафталат) или поли(етилен нафталат) и множество слоеве от поли(метил метакрилат), с коефициент на рефлекторност 95 % или повече,	0	

		(определено с метода на ASTM E 1164-94 и ASTM E 387-95 ) и обща дебелина, ненадвишаваща 70 µm		
		Неметализиран рефлектиращ тънък пласт, отвън със слоеве от поли(етилен тетрафталат) или поли(етилен нафталат) и множество слоеве от поли(метил метакрилат), с обща дебелина от 51 µm (± 10 %), за производство на ламинирани соларни рефлекторни стъкла <sup>1</sup>	0	
		Тънък пласт от полиестер и поли(метил метакрилат)	0	
		Многослоен тънък пласт с дебелина не повече от 150 µm, състоящ се от полиестерен тънък пласт, покрит от едната страна от поликарбонатна смола, покрита с титаний с поликарбонатна смола и слоеве, съдържащи <i>N, N'</i> -дифенил- <i>N, N'</i> -ди- <i>m</i> -толилбифенил-4,4'-илендиамин	0	
		Ламиниран лист, съдържащ тънък пласт от поли(етилен терефталат), покрит от едната страна или от двете страни със слой от поли(етилен терефталат), за производство на	0	

		идентификационни карти, кредитни карти и подобни продукти <sup>1</sup>		
		Тънък пласт от поли(етилен терефталат), с дебелина 500 µm (± 25 µm)	0	
		Ленти от поли(етилен терефталат), покрит от двете страни със слой от химически подифициран полиестер, с ширина не над 16 mm и дебелина 0,5 mm или повече, но не повече от 2 mm, с якост 0,7 GPa или повече, (определено с метода на ASTM D 638)	0	
		Тънък пласт от поли(етилен нафтаден-2,6-дикарбоксилат)	0	
		Поликондензиран продукт от терефталиева киселина със смес отциклохекс-1,4-иленедиметанол и етан-1,2-диол, под формата на тънък пласт	0	
		Тънък пласт от кополимер на етилен терефталат и тетилен изофталат, с дебелина не над 2 µm	0	
		Поли(винилбутирал)е н тънък пласт с градуирана цветна лента	3	
		Пластициран тънък пласт от полвинил	0	

		<p>бутирал, съдържащ тегловни:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- или 14,5 % или повече, но не повече от 17,5 % дихексил адипат,</li> <li>- или 14,5 % или повече, но не повече от 28,5 % дибутил себакат</li> </ul>		
		<p>Тънък пласт от поли(етилен тетрафталат), метализиран от дната или от двете страни с тънък пласт от поли(етилен терефталат) със следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- със светлинна трансмисия от 50 % или повече,</li> <li>- слой от поли(винил бутирал), непокрит с лепило освен с поли(винил бутирал),</li> <li>- с дебелина, не повече от 0,2 mm,</li> </ul> <p>за производство на декоративно стъкло <sup>1</sup></p>	0	
		<p>Рефлекторин лист от метализиран полиуретан, съдържащ стъклени топчета, покрит със слой за залепване, покрит със слой от едната или двете страни, на ролки с ширина 1020 mm (<math>\pm</math> 20 mm), за рефлекторни ленти <sup>1</sup></p>	0	

		<p>Тънък пласт от полиамид, без епоксидна смола и стъклени фибри:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- метализиран с мед, от едната или двете страни,</li> <li>- метализиран с мед и покрит с мед от едната или двете страни, или</li> <li>- покрит от едната или двете страни с медно фолио</li> </ul>	0	
		<p>Полимерен тънък пласт, съдържащ следните мономери:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- поли (тетраметилонов етер гликол),</li> <li>- бис (4-изоцианотоциклохексил) метан,</li> <li>- 1,4-бутандиол или 1,3-бутандиол,</li> <li>- с дебелина 0,25 mm или повече, но не повече от 5,0 mm,</li> <li>- с шаблон от едната страна,</li> <li>- и покрит с отделящ се лист</li> </ul>	0	
		<p>Йонообменни мембрани от флуориниран материал</p>	0	
		<p>Тънък пласт изцяло от поли(винил алкохол), с дебелина не повече от 1 mm и съдържащ</p>	0	

		<p>тегловни:</p> <p>- 2 % или по-малко нехидролизирани ацетатни групи, класифицирани като винилов ацетат</p> <p>- 5 % или повече, но не повече от 25 % глицерол като пластицизер,</p> <p>за производство на покривни прозорци <sup>1</sup></p>		
		Поли(1-хлоротрифлуороетилен)ов тънък пласт	0	
		Тънък пласт и лист от кополимер на етилен с хлортрифлуороетилен, с дебелина 12 µm или повече, но не повече от 400 µm	0	
		Тънък пласт, изцяло от поли(винил алкохол), с дебелина не над 1 mm и широчина 2,20 m или повече, с разтегливост 350 % или повече	0	
		Тънък пласт от поли(винил алкохол), покрит от двете страни с дебелина от по-малко от 1 mm	0	
		Тънък пласт от полиестер, полиетилен и етилен-винил ацетат кополимер	0	
		Политетрафлуороетиленов тънък пласт под формата на ролки с дебелина 0,019 mm или повече, но не повече от 0,14 mm,	0	

		непроницаем за водна пара		
		Тънък пласт от винилов алкохолков кополимер, разтворим в студена вода с дебелина 34 $\mu\text{m}$ или повече но не над 90 $\mu\text{m}$ , якост 20 МРа или повече но не над 45 МРа и удължаване от 250 % или повече, но не повече от 900 %	0	
		Лист от полиуретанова пяна с дебелина 3 mm ( $\pm 15\%$ ) и специфична тежест 0,09435 или повече, но не повече от 0,10092	0	
		Клетъчен тънък пласт от регенерирана целулоза с дебелина, ненадвишаваща 350 $\mu\text{m}$	0	
		Полиетиленов тънък пласт с дебелина не повече от 100 $\mu\text{m}$	0	
		Тънък пласт, съдържащ смес от целулозен ацетати целулозен нитрат, с дебелина не повече от 200 $\mu\text{m}$	0	
		Лента от политетрафлуороетилен за производство на филтри за бъбречна диализа <sup>1</sup>	0	
		Полиетиленен тънък пласт с дебелина 16 $\mu\text{m}$ или повече, но не повече от 24 $\mu\text{m}$ , с: - тегловни 19 $\text{g/m}^2$ ( $\pm$	0	

		<p>2 g/m<sup>2</sup>),</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- скорост на изпарение на вода 5000 g/m<sup>2</sup> или повече, но не повече от 30 000 g/m<sup>2</sup> на ден (определено от метода ASTM D 6701-01 ),</li> <li>- и удължаване с 25 % или повече, но не повече от 500 g или по-малко,</li> <li>- удължаване с 50 % или повече, но не повече от 100 %, (определено с метода на ASTM D 882-91 ),</li> </ul> <p>за производство на салфетки или памперси за бебета и подобни санитарни артикули <sup>1</sup></p>		
		Тънък пласт от полиетерсулфон, с дебелина не повече от 200 μm	0	
		Клетъчен тънък пласт, състоящ се от полиетилен с дебелина 90 μm или повече, но не повече от 140 μm, и слой от регенерирана целулоза с дебелина от 10 μm или повече, но не повече от 40 μm	0	
		Плочка от поликарбонат и поли(бутилен терефталат), подсилен със стъклени фибри	0	
		Плочка от поли(етилен терефталат) или от поли(бутилен	0	



		терефталат), подсилена със стъклени фибри		
		Изтъкан политетрафлуороетил енова тъкан, покрита с кополимер на тетрафлуороетилен във форма на калиева или натриева сол	0	
		Подсилен полипропиленов лист с дебелина 0,91 mm или повече, но не повече от 1,12 mm, със сила на пречупване 890 N или повече, но не повече от 1500 N, (определено с метода на ASTM D 751), в ролки с ширина 3,81 m	0	
		Тънък пласт с блясък 30 или повече, но не повече от 60 измерен с ъгъл 60° с гометър (определено с метод по ISO 2813: 2000), състоящ се от слой от поли(етилен терефталат) и слой от цветен поли(винил хлорид), залепен с метализирано покрите за покриване на плоскости и врати за производство на домакински уреди <sup>1</sup>	0	
		Лист, съдържащ акрилно покритие, и ламиниран с полиетиленов слой с дебелина от 0,8 mm или повече, но не повече от 1,2 mm	0	

		Отразяващ лист или лента, състояща се от поли(винил хлорид) в пирамидален шаблон или покрит с плетена тъкан от пластмасов материал	0	
		Микросфери от полимер на дивинилбензен с диаметър 4,5 µm или повече, но не над 80µm	0	
		Стъклени фибри, засилена от пластмасова пружина за производство на суспензивни системи за моторни превозни средства <sup>1</sup>	0	
		Лента за производство на стоки от позиция 8523 <sup>1</sup>	0	
		Неразтегливи микросфери от кополимер на акрилонитрил, метакрилонитрил и изоборнил с диаметър 3 µm или повече, но не повече от 4,6 µm	0	
		Игли и пръчки за производство на стоки от подпозиции 8523 11 00, 8523 12 00 и 8523 13 00 <sup>1</sup>	0	
		Микросфери от полиалкилсилоксан, на които са свързани ковалентно органични съединения с диаметър 1 µm или повече, но не повече от 30 µm	0	
		Плоскост от	0	

		полиетилен, перфориран в краищата с дебелина 600 µm или повече, но не повече от 1200 µm и тегло 21 g/m <sup>2</sup> или повече, но не повече от 42 g/m <sup>2</sup>		
		Силиконизирани вулканизирани гумен конец и корда	0	
		Блокове или листове от клетъчна вулканизирана гума от модифициран етилен-пропилен-диен (EPDM), смесен с хлоропрен, от стандарт <i>Underwriters Laboratories Flammability Standard UL94HF-1</i> ”	0	
		Гумени стопери за таван за производство на електролитни контейнери <sup>1</sup>	0	
		Овча или агнешка кожа, без вълна по нея, обработена, или преработена разделена или не, различна от позиция 4114	0	
		Козя или ярешка лицева кожа без косми, обработена или преработена, разделена или не, различна от позиция 4114	0	
		Лицева кожа от други животни, без косми, не обработвана допълнително, различна от позиция 4114	0	

		Прежда, изпредена изцяло от коприна, която не е за продажба на дребно	2.5	
		Прежда изпредена изцяло от коприна, която не е за продажба на дребно	0	
		Тъкан за производство на бандажи и медицински превръзки	5.2	
		Полиамидна прежда, неусукана, неувита с 22 обръщания на метър, състояща се от поли(хексаметилен адипамид) с кополимер за производство на:  - три четвърти чорапи от подпозиции 6115 20 11 и 6115 93 30,  - дамски чорапи от подпозиции 6115 20 19 и 6115 93 91 или  - чорапогачи от подпозиция 6115 11 00 <sup>1</sup>	0	
		Прежда от синтетичен текстилни фибри от ароматни полиамиди, получени от поликондензация на <i>m</i> -фенилнедиамин и изофталиева киселина	0	
		Синтетична бикомпонентна прежда, неусукана от 1650 децтекса, състояща се от 110 филамента с поли(етилен	0	

		тетрафталат) и полиамид-6, съдържаща тегловни 75 % или повече, но не повече от 77 % поли(етилен терефталат), за производство на покриви <sup>1</sup>		
		Прежда от политетрафлуороетилен	0	
		Прежда от кополимер на гликолната киселина с лактиева киселина за производство на хирургически конци <sup>1</sup>	0	
		Прежда от поли(винил алкохол)	0	
		Прежда изцяло от поли(гликолове киселина)	0	
		Прежда, единична, съдържаща тегловни 85 % или повече акрилонитрил, съдържаща 1000 или повече непрекъснати влакна, но не повече от 25 000 непрекъснати влакна с тегло на метър 0,12 g или повече, но не над 3,75 g, и дължина 100 m или повече за производство на прежда от въглеродни влакна <sup>1</sup>	0	
		Полиетиленова прежда, неусукана или от 55,110, 160 или 1760 деситекс за производство на стоки от позиция 5607 <sup>1</sup>	0	

		Синтетична, единична, неусукана прежда изцяло отполи(тио-1,4-фенилен)	0	
		Влакна от политетрафлуороетилен	0	
		Влакна от поли(1,4-диоксанон)	0	
		Влакна от кополимер на 1,3-диоксан-2-он с 1,4-диоксан-2,5-дион, за производство на хирургически конци <sup>1</sup>	0	
		Влакна от стабилизиран бленд от полиестер с полиуретан от 67 деситекс или повече с размери от над 1 mm	0	
		Влакна от полиестер или поли(бутилен терефталат), с размери от 0,5mm или повече, но не повече от 1mm, за производство на ципове <sup>1</sup>	0	
		Ленти то полиимид	0	
		Тъкан от поли(винил алкохол), за машинно бродирание	0	
		Въже от поли(винилов алкохол)	0	
		Синтетични фибри от кополимер натерефтелиева киселина, <i>p</i> -фенилендиамин и 3,4'-оксибис(фениленамин), с дължина не по-голяма от 7 mm	0	

		Ацетализирани тъкани фибри, състоящи се от емулсия полимеризирана от поли(винил алкохол ) и поли(винил хлорид)	0	
		Поли(винилов алкохол)ови фибри, ацетализирани или не	0	
		Фибри от поли(тио- 1,4-фенилен)	0	
		Полиестерни фибри, измерващи 0,56 децитекс, с дължина 3 mm или повече, но не повече от 5 mm	0	
		Акрилни фибри от 0,11 и 0,56 децитекса, дължина 3 mm или повече, но не повече от 5 mm	0	
		Поли(винил алкохол) на парчета или изрязан на правоъгълници:  - с дебелина 200 $\mu\text{m}$ или повече, но не повече от 280 $\mu\text{m}$ и  - с тегло 20 $\text{g/m}^2$ или повече, но не повече от 50 $\text{g/m}^2$	0	
		Нетъкани материали, съдържащи изпредени фибри от полипропилен или полипропилен и полиетилен, за производство на салфетки и памперси за бебета и подобни санитарни артикули <sup>1</sup>	0	
		Нетъкани материали	0	

		на ароматични полиамидни фибри, получени от поликондензация на <i>m</i> -фенилендиамин и изофталиева киселина на парчета или изрязани на правоъгълници		
		Нетъкани материали от изпreden полиетилен, с тежина от повече от 60 g/m <sup>2</sup> , но не повече от 80 g/m <sup>2</sup> , определено по метода на ISO 5636/5)	0	
		Нетъкан полипропилен, състоящ се от слой, ламиниран от двете страни с полипропилен с дебелина не повече от 550 µm и тегло, ненадвшаващо 80 g/m <sup>2</sup> , на парче или на сфери или правоъгълници, неимпрегнирани	0	
		Нетъкани материали, състоящи се от централен слой поликарбонатни фибри, ламинирани от двете страни и полиестерни фибри с тегло, повече от 130 g/m <sup>2</sup> , но не повече от 200 g/m <sup>2</sup>	0	
		Полиетилен нетъкан, с тегло от 70 g/m <sup>2</sup> или повече, но не над 90 g/m <sup>2</sup> , на ролки, з производство на мокри кърпички <sup>1</sup>	0	
		Нетъкани материали, състоящи се от	0	



		централен еластомерен пласт, ламиниран от двете страни с предени плънки от полипропилен с тегло $200 \text{ g/m}^2$ или повече, но не над $300 \text{ g/m}^2$		
		Нетъкан вискозен район с водноразтворим скорбелен съединител и с тегло 12 или повече, но не повече от $18 \text{ g/m}^2$	0	
		Нетъкан материал, състоящ се от централен пласт от термопластичен еластомер, ламиниран от двете страни от полипропилен	0	
		Нетъкани фибри на ролки с широчина 78 mm или повече, но не повече от 252 mm, за производство на флопи дискове <sup>1</sup>	0	
		Нетъкан материал от много слоеве от смес на фибри от полипропилен и полиестер, ламиниран или не от двете страни с полипропилен с обща дебелина, не повече от 50 mm	0	
		Акрилни пръчки с дължина, не повече от 50 cm, за производство на химикалки <sup>1</sup>	0	
		Лента от: - полиестер от двете страни с полимерен	0	

		<p>слой със стъклени топчета,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с максимална широчина от 1,2 mm,</li> <li>- с дебелина 0,05 mm</li> </ul>		
		Връв от поли(гликолова киселина), с вътрешност за производство на хирургически конци <sup>1</sup>	0	
		Памучна марля с широчина, по-малко от 1500 mm	0	
		Плетена или тъкана тъкан, покрита от изкуствен материал с втъкани микрофибри	0	
		Полиестерна тъкан със стъклени топчета, за производство на спасителни морски екипировки <sup>1</sup>	0	
		Тъкан от полиамид-6,6 прежда от полиуретан и кополимер на <i>p</i> -фенилендиамин и 3,4'-оксибис(фениленамин)	0	
		Тъкани, покрити с лепило със сфери от диаметър 75 μm	0	
		Тъкан за производство на филтри <sup>1</sup>	0	
		Прежда и лента, импрегнирана от политетрафлуороетил ен	0	
		Частици от съоръжения за	0	

		материали с дебелина, ненадвишаваща 4 mm, с дебелина на стената 5 mm или повече		
		Торбички за опаковки на стоки от позиция 5303	0	
		Торбички за опаковки на стоки	0	
		Стерилна тъкан, състояща се от плетена тъкан от полипропилен със закръглени ръбове във форми, покрити от квадрат, ненадвишаващи размери 31 × 31 cm	0	
		Материал с дебелина, по-малка от 20 mm, за производство на автоматични трансмисии и съединители <sup>1</sup>	0	
		Прежда от керамични конци, съдържащи тегловни: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 12 % или повече дибирин триоксид,</li> <li>- 26 % или по-малко силиций диоксид и</li> <li>- 60 % или повече диалуминиев триоксид</li> </ul>	0	
		Берилиев оксид, с чистота при тегловни повече от 99 %, под формата на блокчета, квадратчета и др.	0	
		Силиконов карбид реакторни тръби за производство на полупроводникови	0	

		материали		
		Плоскост от диалуминиев триоксид и титаниев карбид с размери, не повече от 48 × 48 mm, или с диаметър не повече от 125 mm, за производство на магнитни глави <sup>1</sup>	0	
		Подпори за катализатори с обем, не по-голям от 65 l, със cm <sup>2</sup> на сечението не по малко от един канал, който може да бъде отворен в двата края или да се затвори от единия край	0	
		Керамични артикули от керамичен оксид, съдържащи тегловни: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 % или повече диборон триоксид,</li> <li>- 28 % или повече силициев диоксид</li> <li>- 60 % или повече от диалуминиев триоксид</li> </ul>	0	
		Подпори за катализатори керамични парчета, от смес на силиций карбид и силиций, с твърдост, по-малка от 9 по скалата на <i>Mohs</i> , с обем 65 l с един или повече затворени канала в края	0	
		Керамични микросфери, прозрачни, от силиций диоксид, с диаметър повече от	0	

		125 $\mu\text{m}$		
		Топки от Е-стъкло с диаметър от 20,3 mm или повече, но не над 26 mm	0	
		Стъклена плоскост, покрита от едната страна с хром и със смес от калаев диоксид и дииндиев триоксид, с размери 260 $\times$ 320 mm или повече, но не повече от 400 $\times$ 400 mm, с дебелина над 1,2 mm, за производство на течни кристални екрани <sup>1</sup>	0	
		Цветен филтър от стъкло с червени, сини и зелени пиксели с дебелина 1,1 mm ( $\pm$ 0,1 mm) и външни размери 320 $\times$ 352 mm или повече, но не повече от 320 $\times$ 400 mm, за производство на течни кристални екрани <sup>1</sup>	0	
		Стъклена плоскост с размери 320 $\times$ 352 mm или повече, но не над 320 $\times$ 400 mm, с дебелина 0,6 mm или повече, но не над 1,2 mm, за производство на течни кристални екрани <sup>1</sup>	0	
		Стъклена плоскост с диагонални размери 81,28 cm ( $\pm$ 1,5 cm) или повече, но не над 185,42 cm ( $\pm$ 1,5 cm) за производство на PDP видеомонитори или телевизори <sup>1</sup>	0	

		Стъклена плоскост с диагонал 81,28 cm (+/- 1,5 cm) или повече, но не над 185,42 cm (+/- 1,5 cm), за производство на PDP видеомонитори или телевизори <sup>1</sup>	0	
		Стъклени лещи с преден рефрактор от призматични елементи с външен диаметър, повече 121 mm, но не над 125 mm	0	
		Параболична стъклена чаша с външен диаметър 121 mm, но не над 125 mm	0	
		Стъклен конус за катодна лъчева тръба с диагонал 912 mm ( $\pm$ 5 mm) и разстояние от края до края на гърлото 454,3 mm ( $\pm$ 5 mm)	0	
		Стъклена плоскост: <ul style="list-style-type: none"> <li>- с диагонални размери 366,4 mm (<math>\pm</math> 1,5 mm) и 246,4 <math>\times</math> 315,4 mm (<math>\pm</math> 1,5 mm),</li> <li>- диагонални размери 391 mm (<math>\pm</math> 1,5 mm) и 261,4 <math>\times</math> 326,8 mm (<math>\pm</math> 1,5 mm),</li> <li>- и 442 mm (<math>\pm</math> 1,5 mm) и 293,4 <math>\times</math> 369,2 mm (<math>\pm</math> 1,5 mm),</li> <li>- и 544,5 mm (<math>\pm</math> 1,6 mm) и 358 <math>\times</math> 454 mm (<math>\pm</math> 1,6 mm),</li> <li>- и 570,5 mm (<math>\pm</math> 1,6 mm) и 360 <math>\times</math> 486 mm (<math>\pm</math> 1,6 mm),</li> </ul>	0	

		<p>- и 629,8 mm (<math>\pm 3</math> mm) и 406,5 <math>\times</math> 519 mm (<math>\pm 2</math> mm),</p> <p>- и 753 mm (<math>\pm 1,6</math> mm) и 471 <math>\times</math> 640 mm (<math>\pm 1,6</math> mm),</p> <p>за производство на цветни катодни лъчеви тръби <sup>1</sup></p>		
		<p>Стъклена плоскост:</p> <p>- с размери 604,5 mm (<math>\pm 3</math> mm) и 340 <math>\times</math> 541 mm (<math>\pm 2</math> mm),</p> <p>- и 639,3 mm (<math>\pm 3</math> mm) и 413,6 <math>\times</math> 527 mm (<math>\pm 2</math> mm),</p> <p>- и 708 mm (<math>\pm 3</math> mm) и 404 <math>\times</math> 633 mm (<math>\pm 2</math> mm),</p> <p>- и 723 mm (<math>\pm 3</math> mm) и 477 <math>\times</math> 602 mm (<math>\pm 2</math> mm), или</p> <p>- 812,8 mm (<math>\pm 3</math> mm) и 463,8 <math>\times</math> 725,5 mm (<math>\pm 2</math> mm),</p> <p>за производство на цветни катодни лъчеви тръби <sup>1</sup></p>	0	
		<p>Стъклена колба с размери 3,8 cm или повече, но не над 51 cm, и диаметър на шийката 13 mm, 20 mm, 29 mm или 37 mm</p>	0	
		<p>Оптични елементи от стъкло, (различни от позиция 7015)</p>	0	
		<p>Ровинг с размери 2600 текса или повече, но не повече от 3300 и</p>	0	

		загуба при запалване 4% или повече, но не повече от 8 % тегловни (определено по метода ASTM D 2584-94 )		
		Ровинг с размери 650 текса или повече, но не повече от 2500 текса, покрит със слой полиуретан или не, смесен с други материали	0	
		Ровинг с размери 1 693 текса ( $\pm 10\%$ ), покрити със слой от стирин бутадиенова гума (SBR)	0	
		Ровинг 2040 текса ( $\pm 10\%$ ), покрит с въглерод	0	
		Ровинг от 392 текса или повече, но не повече от 2884 текса, покрити със слой акрилов кополимер	0	
		Ровинг с 517 текса или повече, но не повече от 3569 текса, покрити със слой от парафин	0	
		Ровинг с 417 текса или повече, но не повече от 3180 текса, покрити със слой поли(натриев акрилат) и поли (акрилова киселина)	0	
		Прежда с 33 текса или повече ( $\pm 7,5\%$ ), получена от продължителни предени плънки с номинален диаметър от 3,5 $\mu\text{m}$ или 4,5 $\mu\text{m}$ ,	0	



		в който плънките са с диаметър 3 $\mu\text{m}$ или повече, но не над 5,2 $\mu\text{m}$		
		Прежда 22 текса ( $\pm 7,5\%$ ), получена от продължителни предени плънки с номинален диаметър от 5 $\mu\text{m}$ , в които плънките са с диаметър 4,2 $\mu\text{m}$ или повече, но не над 5,8 $\mu\text{m}$	0	
		Прежда 33, 34 или 51 текса или ( $\pm 7,5\%$ ), получена от продължителни предени плънки с номинален диаметър 6 $\mu\text{m}$ , в които плънките са с диаметър 5,1 $\mu\text{m}$ или повече, но не над 6,9 $\mu\text{m}$	0	
		Прежда от Е-стъкло 68 или 74 текса ( $\pm 7\%$ ), получена от продължителни предени плънки с номинален диаметър от 9 $\mu\text{m}$ , в които плънките са с диаметър 8,1 $\mu\text{m}$ или повече, но не над 9,9 $\mu\text{m}$ за производство на тъкани за електрически ламинати <sup>1</sup>	0	
		Лист, състоящ се от стъклени фибри и полипропилен, съдържащ тегловни 40% или повече, но не повече от 60% стъклени фибри с дължина 12,7 mm ( $\pm 0,2\text{ mm}$ ) и диаметър 16 $\mu\text{m}$ ( $\pm 1\ \mu\text{m}$ ), с	0	

		дебелина не повече от 1 mm		
		Лист, състоящ се от начупени стъклени фибри, съдържащ тегловни 30 % или повече, но не повече от 70 % от стъклени фибри с диаметър 16 $\mu\text{m}$ (+/- 1 $\mu\text{m}$ ), покрит или не от двете страни със защитен пластмасов слой	0	
		Нетекстилни стъклени фибри с диаметър, по-малък от 4,6 $\mu\text{m}$	0	
		Нетекстилни Е-стъклени фибри, с дължина, ненадвишаваща 3 mm и диаметър 5 $\mu\text{m}$ , за производство на катализатори за пречистване на дим <sup>1</sup>	0	
		Стъклена корда, импрегнирана с гума, получена от прежда, покрита с латекс от ресорцинол-формалдехидна смола и хлоросулфониран полиетилен	0	
		Стъклена корда с гума и пластмаса, получена от усукана стъклена прежда, покрита с латекс, състоящ се от резорцинол-формалдехид-винилпиридинова смола и акрилонитрил-бутадиенова гума (NBR)	0	
		Диск от силикон на сапфир	0	

		Феро-силико-хром	0	
		Феро-силикон, нитриран, съдържащ тегловни 55 % или повече силикон, но не повече от 25 % или повече азот	0	
		Лист или плоскост отполитетрафлуороет илен с алуминиев оксид или титаниев диоксид, подсилен със стъклена тъкан, ламиниран с медно фолио от двете страни	0	
		Лист или плоскост от политетрафлуороетил ен, съдържащ алуминиум оксид или титаниум диоксид, като филер, или подсилен със стъклена тъкан, покрита от двете страни с медно фолио	0	
		Лист или пластини  - състоящи се от централен слой хартия, ламинирана от двете страни със стъклени фибри и импрегнирана с епоксидна смола или  - състоящи се от много слоеве хартия, импрегнирана с фенолиева смола, поксита от едната или от двете страни с меден слой с максимална дебелина 0,15 mm	0	

		<p>Диск, състоящ се от молибденов силицид:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- съдържащ 1 mg/kg или по-малко натрий и</li> <li>- монтиран на медна или алуминиева подпора</li> </ul>	0	
		<p>Диск от материал, съдържащ тунгстен или сплав, съдържаща тегловни 90 % тунгстон и 10 % титаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- съдържащ 100 µg/kg или по-малко натрий и</li> <li>- монтирана на медна или алуминиева подпора</li> </ul>	0	
		<p>Диск от титаниум:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- съдържащ 50 µg/kg или по-малко натрий</li> <li>- монтиран на медна или алуминиева подпора</li> </ul>	0	
		<p>Алуминиева тел от несплавен алуминий, с диаметър 2 mm или повече, но не повече от 6 mm, със слой от мед с дебелина 0,032 mm или повече, но не повече от 0,117 mm</p>	0	
		<p>Лента от алуминий - несплавен - с рефлектиращ тънък пласт, прозрачно полиуретаново</p>	0	

		покрытие, мрежа и керамично неплъзгащи се частици		
		Лента от третиран алуминий с чистота тегловни 99,9 % и дебелина, по-малко от 3 mm, за производство на моторни превозни средства <sup>1</sup>	0	
		Алуминиев контейнер за компресиран природен газ или компресиран водород, в епиксидни въглеродни фибри, с капацитет 172 l ( $\pm 10\%$ ) и празен с тегло, не над 64 kg	0	
		Восъчни алуминиеви блокчета за производство на части за самолети	0	
		Дискове от алуминиева сплав с дебелина 0,84 mm, за производство на стоки от подпозиция 8523 20 10 <sup>1</sup>	0	
		Плочки от сплав от цинк, полирани на повърхността и покрити с епоксидна смола от другата страна, във формата на правоъгълници, с дължина 300 mm или повече, но не повече от 2000 mm и широчина 300 mm или повече, но не повече от 1000 mm, съдържаща:	0	

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- 10 mg/kg или по-малко,</li> <li>- 10 mg/kg или по-малко олово,</li> <li>- 700 mg/kg или повече, но не повече от 900 mg/kg алуминий и</li> <li>- 500 mg/kg или повече, но не повече от 900 mg/kg магнезий,</li> </ul> <p>за производство на чувствителни печатни плаки <sup>1</sup></p>		
		Заварена тръба от тантал или от сплав от тантал с тунгстен,, съдържаща тегловни 3,5 % или по-малко тунгстен	0	
		Магнезий, съдържащ поне 99,8 % тегловни от магнезий	0	
		Грундиран и полиран магнезиеви листи с размери, не над 1500 × 2000 mm, покрити от едната страна с епоксидна смола, нечувствителни на светлина	0	
		Секции от магнезий с дължина 800 mm или повече, но не над 2900 mm, и ширина 15 mm или повече, но не над 70 mm	0	
		Титаниева гъба	0	
		Отпадъци и скрап от титаний и титаниеви	0	

		сплави с тегловни 1 % или повече, но не повече от 2 % алуминий		
		Сплав от титаний и алуминий, съдържаща тегловни 1 % или повече, но не повече от 2 %, на ролки с дебелина 0,49 mm или повече, но не повече от 3,1 mm, с ширина 1000 mm или повече, но не над 1254 mm, за производство на стоки от подпозиция 8714 19 00 <sup>1</sup>	0	
		Сплав от титаний, алуминий и ванадий, съдържаща тегловни 2,5 % или повече, но не повече от 3,5 % алуминий и 2,0 % или повече, но не повече от 3,0 % ванадий, на листи или ролки с дебелина от 0,6 mm или повече, но не над 0,9 mm, с ширина не над 1000 mm, за производство на стоки от подпозиция 8714 19 00 <sup>1</sup>	0	
		Несплавен цирконий, под формата на блокове, съдържащи тегловни 0,01 % хафний за тръби за химическата промишленост <sup>1</sup>	0	
		Антимон под формата на блокове	0	
		Берилий с чистота тегловни 94 % или повече под формата на кутийки, плочки или листи	0	

		Сплав от ниобий и титаний към формата на кутийки и пръчки	0	
		Алуминиеви консервени кутии с отваряне с пръстен с диаметър 136,5 mm ( $\pm$ 1 mm)	0	
		Хексагонови елементи за ядрени реактори <sup>1</sup>	0	
		Вътрешно запалващ се мотор с цилиндърен капацитет, не над 30 cm <sup>3</sup> , за производство на моторизирани скутери в подпозиция 8711 10 00 <sup>1</sup>	0	
		Вътрешно запалващ се мотор с цилиндърен капацитет, не над 125 cm <sup>3</sup> , за производство на косачки от подпозиция 8433 11 <sup>1</sup>	0	
		Дизелови мотори с мощност не над 15 kW, с 2 или 3 цилиндъра, за производство на системи за температурен контрол <sup>1</sup>	0	
		Дизелови мотори с мощност не над 30 kW, с 4 цилиндъра за производство на контролни температурни системи в превозни средства <sup>1</sup>	0	
		Открити компресори за производство на температурни контролни системи за превозни средства <sup>1</sup>	0	



		Вентилатор с диаметър 170 mm ( $\pm$ 10 mm) и 50 mm ( $\pm$ 0,10 mm) височина, за производство на продукти от код по КН 8525 <sup>1</sup>	0	
		Алуминиеви пистолети отчасти покрити с политетрафлуороетил ен за компресори в климатици за превозни средства <sup>1</sup>	0	
		Система за регулиране на налягането за компресори на климатици в моторни превозни средства <sup>1</sup>	0	
		Споени охлаждащи микроелементи от алуминиева сплав, за производство на кондензатори <sup>1</sup>	0	
		Топлинни акумулатори за моторни превозни средства с охлаждащ капацитет 4 l или повече, но не повече от 10 l	0	
		Комплект от пластмасови тръби в края с восьчна структура, заобиколени от тръбен конектор	0	
		Части от съоръжение за пречистване на води с обратна осмоза, състоящо се от фибри на изкуствен пластмасов материал	0	

		със стени, втъкани в блок от изкуствен пластмасов материал в единия край и минаващи през блок от изкуствен пластмасов материал на другия край, поставени или не в цилиндър		
		Компоненти от сепаратори за разделяне или чистене на газове от газови смеси, състоящи се от сноп фибри, поставени в контейнер, перфориран или не, с обща дължина 300 mm или повече, но не повече от 3700 mm, и диаметър не над 500 mm	0	
		Части от съоръжение за филтриране на магнитни дисперсии, състоящи се от найлон 6 фибри, поставени в пластмасова кутия с диаметър 70 mm ( $\pm 2$ mm) и дължина 520 mm ( $\pm 5$ mm)	0	
		Машини и апарати, различни от машини за моделиране за производство на касети за принтери <sup>1</sup>	0	
		Ролкови обвивки във формата на тръби от стоманена сплав с дължина 5207 mm или повече и външен диаметър 754 mm или повече за машини за	0	

		производство на хартия или картон <sup>1</sup>		
		Машини за ковано желязо за коване под налягане на метални сплави в полутвърда форма	0	
		Въздушно въртящо се устройство за мелници	0	
		Машина, работеща с лазерен лъч, за прорязване на прорези на повърхността на цилиндрична тръба производство на ендоваскуларни протези <sup>1</sup>	0	
		Терминална принтерна глава	0	
		Машини за коване или модифициране на пластмасови мембрани от позиция 3921	0	
		Мотор, монтиран или не на поставка за производство на продукти от подпозиции 8525 20 20 или 8527 90 20 <sup>1</sup>	0	
		Въздушна контролна клапа, състояща се от мотор и клапа, за регулиране на въздушен поток в мотори за подаване на гориво	0	
		Генератор и турбинен вал с тегло над 215 t	0	
		Скоростна кутия за производство на	0	

		косачки със седалка от подпозиция 8433 11 51 <sup>1</sup>		
		Хидростатично сменящи скоростта устройство с хидропомпа и диференциал за производство на косачки със седалка от подпозиция 8433 11 51 <sup>1</sup>	0	
		DC мотор, без четки с диаметър не над 25,4 mm, скорост 2260 ( $\pm 15\%$ ) или 5420 ( $\pm 15\%$ ) rpm, с волтаж 1,5 или 3 V	0	
		DC мотор, с ъгъл на стъпка 1,8° ( $\pm 0,09^\circ$ ), и пръстен с 0,156 Nm или повече с размери, не повече от 43 × 43 mm, с диаметър 4 mm ( $\pm 0,1$ mm), двуфазна намотка и изход, не повече от 5 W	0	
		DC мотор, монтиран на поставка за производство на продукти от подпозиция 8471 70 50 <sup>1</sup>	0	
		DC мотор, с четки с въртящ се момент 0,004 Nm (0,001 Nm) и диаметър, 32 mm ( $\pm 0,5$ mm) и с държач с диаметър 2 mm с вътрешен ротор, трифазна намотка, със скорост 2800 ( $\pm 10\%$ ) rpm и волтаж 12 V ( $\pm 15\%$ )	0	
		DC мотор с четки и вътрешен ротор и	0	

		покритие за температурно охлаждане поне - 20 °C до + 70 °C		
		Постояннотоков стъпков двигател с ъгъл на стъпката 18° или повече, задържаща пружина от 0.5 mNm или повече, съединителна скоба, външните размери на която не надвишават 22 × 68 mm, двуфазова намотка и изходна мощност, не по-голяма от 5W	0	
		DC мотор без четки с външен диаметър не над 29 mm, скорост 1500 (± 15 %) или 6800 (± 15 %) rpm, волтаж 2 или 8 V	0	
		Многофазен DC мотор, без четки, с изход 31 W (+/- 5 W), изчислен с 600 rpm, с електронна верига със сензор, с Хол ефект	0	
		Роторен конвертор с намотки с 2 или 6, и диаметър 0,1 mm, свързан с подвижна верига	0	
		Ротор, от вътрешната страна с 1 или 2 магнитни пръстена, поставени или не в стоманен пръстен	0	
		Колектор на електрически мотор с външен диаметър не над 16 mm	0	

		Конвертор на прав ток	0	
		Статичен конвертор с прекъсвач с двуполосни транзистори (IGBT) в кутия за производство на микровълнови печки от подпозиция 8516 50 00 <sup>1</sup>	0	
		Индуктор с индуктивност не над 62 mH	0	
		Многопластови монолитични индикатори в кутия SMD с външни размери, ненадвишаващи 1,8 x 3,4 mm, за производство на продукти от подпозиции 8517 11 00, 8525 20 20 или 8527 90 20 <sup>1</sup>	0	
		Железни вътрешни съоръжения, различни от дефлекторни скоби	0	
		Част от роторен трансформатор с желязно вътрешно съоръжение с жлебове с медни намотки	0	
		Железен магнит с размери 455 mT ( $\pm$ 15 mT)	0	
		Неодимиум-магнетни дискове с диаметър не над 90 mm, с дупка или не в центъра	0	
		Неодимиум-железен	0	

		пръстен с външен диаметър ненадвишаващ 13 mm, и вътрешен диаметър не над 9 mm		
		Магнит за производство на дефлекторни скоби <sup>1</sup>	0	
		Соленоид с плъзгач с волтаж 24 V при номинална DC от 0,08 A, за производство на продукти от позиция 8517 <sup>1</sup>	0	
		Електромеханични плочи за автоматични мотори	0	
		Батерия едноклетъчна от литий-йод с размери, не над 9 × 23 × 45 mm и волтаж не над 2,8 V	0	
		Съоръжение с не повече от две батерии от литий в муфа за интегрирана верига с не повече от 32 свързвания и инкорпорираща контролна верига	0	
		Литий-йод или литий-сребро ванадиева оксидна едноклетъчна батерия с размери, не над 28 x 45 x 15 mm и капацитет, не по малко от 1,05 Ah	0	
		Правоъгълен акумулатор с дължина, не над 69 mm, ширина не над 36 mm и дебелина не над 12 mm, за производство на	0	

		презареждащи се батерии <sup>1</sup>		
		Цилиндричен акумулатор от никел-кадмий с дължина 65,3 mm ( $\pm 1,5$ mm) и диаметър 14,5 mm ( $\pm 1$ mm), с капацитет 1000 mAh или повече, за производство на презареждащи се батерии <sup>1</sup>	0	
		Цилиндричен никел-хидриден акумулатор с диаметър не над 14,5 mm, за производство на презареждащи се батерии <sup>1</sup>	0	
		Цилиндричен литиум-йонен акумулатор с дължина 64,6 mm или повече и диаметър 18,1 mm или повече, с номинален капацитет 1200 mAh или повече, за производство на презареждащи се батерии <sup>1</sup>	0	
		Двоен диод, с трансформаторен протектор с мощност 2 J или повече, за производство на продукти от подпозиция 8516 50 00 <sup>1</sup>	0	
		Неръждаема плоскост с нагряващ се кабел за производство на електрически ютии <sup>1</sup>	0	
		Високоговорител с мощност 5 W и съпротивление 4 ohm, с диаметър, ненадвишаващ 50 mm,	0	



		за производство на мобилни телефони <sup>1</sup>		
		Слушалки за апаратче за увеличаване на звука в корпус с размери 5 × 6 × 8 mm	0	
		Аудиочестотен усилвател статичен конвертор и звуков генератор за производство на високоговорителни кутии <sup>1</sup>	0	
		Стоманена вътрешна плоскост във формата на диск от едната страна с цилиндър, за производство на високоговорители <sup>1</sup>	0	
		Съоръжение със записване на магнетооптичен сигнал и оптично репродуциране на сигнал, съдържащ поне оптична единица, с мотори DC, и верига, на което са монтирани интегрални вериги със съоръжение за четене на оптични дискове с диаметър, ненадвишаващ 70 mm, несъдържащо вериги с усилващи функции или функции за електрозахранване	0	
		Оптично съоръжение, състоящо се от лазерни диоди с един фотодиод, излъчващ светлина с номинална дължина на вълната 780 nm, в кутия с	0	

		диаметър не повече от 10 mm и височина не повече от 9 mm, с не повече от 10 връзки		
		<p>Електрически комплект с лазерен четец на компактдисково устройство, състоящ се от:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- принтирана верига,</li> <li>- фотодетектор във формата на монолитична интегрирана верига, в кутия,</li> <li>- не повече от 3 съединителя,</li> <li>- не повече от 1 транзистор,</li> <li>- не повече от 3 променливи и 4 фиксирани резистора,</li> <li>- не повече от 5 кондензатора</li> </ul> <p>цялото монтирано на закрепващо устройство</p>	0	
		Табло за принтирана верига, монтирано с електронни вериги с волтаж 12 V, за производство на телевизори с видеокасетофон <sup>1</sup>	0	
		Комплект, с лазерно устройство, интегрирана верига и сигнален конвертор на	0	

		интегрирана верига		
		Устройство за възпроизвеждане и запис върху носител в тънък слой, който има най-малко девет паралелни канала за цифрови сигнали и най-малко два канала за аналогови сигнали, към които се закрепва немагнитна керамична основа, изцяло заоблена от едната страна, за употреба при производството на магнитни глави за цифров запис на звук и цифрови/аналогови апарати за възпроизвеждане тип касетофон <sup>(1)</sup>	0	
		Комплект дек за записващо устройство за производство на телефонни секретари <sup>1</sup>	0	
		Комплект за касетофон с дек механизъм от тип касети, с DC мотор, за производство на продукти от подпозиция 8519 <sup>1</sup>	0	
		Ролка от магнитен тип за производство на продукти от позиция 8521 или 8522 <sup>1</sup>	0	
		Магнитна глава за изтриване на видеоленти, за производство на продукти от позиция 8521 или 8522 <sup>1</sup>	0	
		Комплект от верига	0	

		техно-сензор и мотор DC без четки		
		Аналогов звуков комплект за запис и възпроизводство, включващ записващо-възпроизвеждаща глава и двоен корпусен механизъм от касетен тип, несъдържащ мрежи с разширени функции или захранващи функции, за употреба в производството на продукти от подпозиции 8527<nbsp>31<nbsp>9 1 и 8527<nbsp>31<nbsp>9 8 <sup>1</sup>	0	
		Комплект от оптични дискове, включващи най-малко оптична част и DC мотор, с възможност или не за двупластов запис	0	
		Видеозаписващо/възпроизвеждащо устройство, включващо най-малко мотор и напечатано табло, съдържащо интегрални мрежи със задвижващи или контролни функции, включващо или не трансформатор, за производство на продукти от позиция 8521 <sup>1</sup>	0	
		Оптична глава за CD касетофон, състояща се от един лазерен диод, една фотодетекторна	0	

		интегрална мрежа и един разделителен сноп		
		Комплект лазерен драйвер за записване и възпроизводство на дигитални видео и/или аудиосигнали, съдържащ поне от лазерно оптично четящо и записващо устройство, един или повече DC мотори и без табло за принтерна верига, или съдържащ такава верига, неспособна за обработка на звуци и образи, за производство на продукти от позиции 8519, 8520, 8521, 8526, 8527, 8528 или 8543 <sup>1</sup>	0	
		Барабан на видеоглава за производство на продукти от позиция 8521 <sup>1</sup>	0	
		Магнитна глава за плейбек за производство на стоки то позиция 8519 1	0	
		Комплект за телевизионни камери с размери, ненадвишаващи 10 × 15 × 18 mm, с имидж сензор и обектив и цветен процесор с имидж резолюция, ненадвишаваща 1024 × 1280 пиксела, закрепен или не към кутия, за производство на стоки то подпозиция 8525 20	0	

		20 <sup>1</sup>		
		Телевизорни камери комплект (ССТV), с тегло не повече от 250 g, в кутия с размери не над 50 × 60 × 89,5 mm, със CCD с ефективни пиксели, ненадвишаващи 440 000, за използване в системи за наблюдение ССТV <sup>1</sup>	0	
		Цветен видеомонитор с течни кристали с волтаж 10 V или повече, но не над 30 V, или фикс DC изход волтаж 12 V, с диагонални размери на екрана 33,2 cm или по-малко, подходящ за стоки от глави от 84 до 90 и 94	0	
		<p>Видеомонитор с</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- монохромна катодна лъчева тръба за плосък екран, ненадвишаваща 110 mm, и</li> <li>- принтирана верига, на която са монтирани дефлекторно устройство, видеоусилвател и трансформатор,</li> </ul> <p>цялото монтирано или не на шаси, за производство на видеотелефони или апаратури за наблюдение<sup>1</sup></p>	0	
		Пакет от керамични филтри от 2	0	

		керамични филтри и 1 керамичен резонатор за честота 10,7 MHz ( $\pm 30$ kHz)		
		Керамичен филтър с честота 10,7 MHz, с ширина на лентата не над 330 kHz при 3 dB и не над 950 kHz при 20 dB, в кутия	0	
		Керамичен филтър с честота 4,5 MHz или повече, но не над 6,6 MHz, в кутия	0	
		Керамичен филтър с честота 450 kHz или повече, но не над 470 kHz, с ширина на лентата, ненадвишаваща 13 kHz при 3 dB, в кутия	0	
		Керамичен филтър с честота 450 kHz, с ширина на лентата не над 18 kHz при 10 dB, в кутия	0	
		Керамичен филтър с честота 455 kHz ( $\pm 1,5$ kHz), с ширина на лентата не над 25 kHz при 6 dB и не над 60 kHz при 40 dB, в кутия	0	
		Керамичен филтър с честота 450 kHz ( $\pm 1,5$ kHz) или 455 kHz ( $\pm 1,5$ kHz), с широчина на лентата не над 30 kHz при 3 dB и не над 70 kHz при 40 dB, в кутия	0	
		Радиочестотен (РЧ) изолатор на сигнали за честоти от 890 MHz или по-високи, но не повече от 1990 MHz, със загуба	0	

		при включване ненадвишаваща 0.7 dB, поставен в монтажен корпус		
		Филтри, с изключение на акустичните вълнови филтри, за средна честота от 450 MHz или по-високи, но не повече от 1990 MHz, със загуба при включване ненадвишаваща 0,35 dB, поставени в монтажен корпус.	0	
		Керамичен филтърен пакет, с изключение на акустичните вълнови филтри, състоящ се от:  - излъчвателен филтър със средна честота 1745,5 MHz и загуба при включване, ненадвишаваща 2,3 dB при честотна лента от 75 MHz и - приемателен филтър със средна честота 1842,5 MHz и загуба при включване, ненадвишаваща 3,3 dB при честотна лента от 75 MHz,  и двата поставени в монтажен корпус	0	
		Керамичен филтърен пакет, с изключение на акустичните вълнови филтри, включващ два филтъра с една от следните комбинации от характеристики:  — излъчвана	0	



		<p>средна честота 902,5MHz, приемана средна честота от 947,5MHz и загуба при включване, ненадвишаваща 3,2 dB при честотна лента от 25 MHz</p> <p>или</p> <p>- излъчвана средна честота 1747,5 MHz, приемана средна честота от 1842,5 MHz и загуба при включване, ненадвишаваща 3,5 dB при честотна лента от 75 MHz</p> <p>и двата поставени в монтажнен корпус</p>		
		<p>Ключ за антена с</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- трансмисионен филтър с честота 942,5 MHz или повече, но не над 1 990 MHz и</li> <li>- получаващ филтър с честота 847,5 MHz, или повече, но не над 1990 MHz,</li> </ul> <p>в кутия</p>	0	
		<p>Части от телевизионен апарат, с микропроцесор и видеопроцесорни функции, състоящ се от поне микроконтролер и видеопроцесор, монтиран на рамка и в пластмасова кутия</p>	0	

		Комплект апаратура за записващо и възпроизвеждащо устройство от записваща/плейбек глава, механизъм за единичен дек от касетен тип, електрически мотор, механизъм за изменяне на посоката и шаши	0	
		Тунер трансформатор за високочестотни сигнали за производство на телевизори <sup>1</sup>	0	
		Оптичен комплект за видеопроектиране, включващ цветоотделяща система, позициониращ механизъм и оптични лещи за употреба в производството на продукти, попадащи в позиция 8528 <sup>(1)</sup>	0	
		Комплект, състоящ се от обектив с регулируемо фокусно разстояние от 4 mm или по-голямо, но не повече от 68 mm, и включващ енкодер за приближаване/отдалечаване, стъпков двигател, двигател на обектива, двигател за ирисов модул и фотоключ	0	
		Комплект за видеозапис и възпроизвеждане, включващ лентов	0	

		механизъм от касетофонен тип с постояннотоков двигател за употреба в производството на продукти, попадащи в позиция 8525 <sup>(1)</sup>		
		Комплект, състоящ се от монохромна катодно-лъчева тръба с диагонал на екрана 143 mm или по-голям, но не повече от 230 mm, и вдлъбната леща, монтирана на охладителна арматура с течен охладителен агент	0	
		Филтър, състоящ се от 2 пиезо-електрически кристала с честота 21 MHz или по-висока, но не повече от 30 MHz, и отделно монтиран на скоба с не повече от 7 връзки	0	
		Комплект от призми, дигитално микроогледало (DMD) и електронно контролирана верига, за производство на видео и телевизионни проектори <sup>1</sup>	0	
		Дигитално устройство микроогледало (DMD) за производство на видеопроектори <sup>1</sup>	0	
		Охлаждащи устройства от алуминий за поддържане на оперативна температура на транзистори и интегрирани вериги в телевизори <sup>1</sup>	0	

		Плазмен екран, включващ само адрес и дисплей електроди, със или без драйвер и/или контролна електроника за пиксел адрес само и със или без електрозахранване	0	
		LCD модули, състоящи се само от една или повече от TFT стъклени клетки, неснабдени с тъчскрийн съоръжения, със или без устройство за задно осветяване, със или без инвертори и едно или повече табла, с принтирана верига с контролна електроника за пиксел адресиране	0	
		Видеозаписващо устройство, състоящо се от поне монитор и табло с принтирана верига, съдържащо интегрирани вериги с драйвер или контролни функции, монтирано на табло с принтирана верига с интегрирани вериги за контролиране на функции на дек механизъм, видеозаписващи функции и ТВ сигнални функции, за производство на продукти от позиция 8528 <sup>1</sup>	0	
		Индикаторна лампа с 4 светлинни диода от	0	

		силикон-карбид (SiC) полупроводников материал, с дължина на вълната 481, 560 или 630 nm, поставен в кутия		
		Индикаторна лампа с два диода от алуминиум-галиум-арсеник (AlGaAs) или галиум-фосфор (GaP) полупроводников материал, с квадратна основа, поставен в кутия от SMD тип и с леща	0	
		Електроакустичен трансдуктор	0	
		Електромагнитен екран, състоящ се от 7 електромагнитни намотки, които посредством постоянен магнит в статора, осигуряват запазване на последното изображение (set state), и 7 въртящи се около оста си светлоотражателни сегмента, всеки от които е прикачен към прътовиден магнит; комплектът включва такива екрани	0	
		Термоелектричен ключ с прекъсвач от 50 А или повече, състоящ се от ключ за директно монтиране на електрически моторна намотка, поставена в херметически	0	

		затворена кутия		
		Топлинните релета са монтирани в херметически запечатан стъклен пълнител, не по-дълъг от 35 mm без проводниците, с максимална скорост на изтичане от $10^{-6}$ cm <sup>3</sup> He/sec от даден прът в температурния интервал от 0 до 160 °C за вграждане в компресори за хладилно оборудване <sup>(1)</sup>	0	
		Ключ, опериращ със сила на 4,9 N ( $\pm$ 0,9 N), в кутия	0	
		Механичен ключ за електронни вериги, опериращ с волтаж, ненадвишаващ 60 V, и сила на ток, не над 50 mA, за производство на телевизори <sup>1</sup>	0	
		Роторен ключ с форма на колело с диаметър между 15 и 16 mm и контакти за затваряне на веригите за волтаж 12 V при 50 mA	0	
		Превключвател ефект на Хол, включващ един магнит, един сензор на Хол и 2 кондензатора, монтирани в корпус с три извода	0	
		Ключ за хидравлично налягане с вграден чувствителен на налягане диск със закопчаващо действие, работещ при	0	

		захранващо напрежение 6 V или по-голямо, но не повече от 18V		
		Устройство с контролерпревключва ща функция, съдържащ една или повече монолитични интегрални вериги, коминирани или не с полупроводникови елементи, монтирано на рамка и поставено в пластмасова кутия	0	
		Ключ за коаксиален кабел, съдържащ 3 електромагнитни ключа с превключващо време над 50 ms и поток, не над 500 mA и волтаж 12 V	0	
		Четящ ключ с мощност 20 W или повече в рамките на 17- 43 A, във формата на стъклена капсула, без живак, с размери, ненадвишаващи 3 × 21 mm, за производство на сензори за автомобилни въздушни възглавници <sup>1</sup>	0	
		Механично копче за свързване електронни вериги, с волтаж 250 V и не над 250 V и сила на потока не над 5 A, за производство на телевизори <sup>1</sup>	0	
		Метална рамка със свързки	0	

		Контактен елемент със спирачна сила с повече от 3 N, във формата на 2 правоъгълника от пластмасови рамки, вътрешно свързани с електрически кондуктори	0	
		Свързващо устройство от гума или силикон, състоящо се от един или повече кондукторни елемента	0	
		Сензитивен екранен панел, състоящ се от кондуктивен грид между две стъклени или пластмасови пластини или листа, поставени с електрически кондуктори и конектори	0	
		Електронно контролно устройство за волтаж 12 V, за производство на контролни температурни системи в моторни превозни средства <sup>1</sup>	0	
		Устройство, състоящо се от два транзистора, поставени в двойна рамкова кутия	0	



		Устройство от два метални оксидни полупроводникови транзистора, поставени в двойна рамкова кутия	0	
		Електротерминална фуза, състояща се от медна жица, покрита с калай, прикрепена към цилиндрична кутия, с външни размери ненадвишаващи 5 × 48 mm	0	
		Цветна катодна лъчева тръба с прорез, оборудвана с електронни пистолета, поставени един до друг (технологично в една линия) и с диагонални размери на екрана 12 cm или повече, но не над 26 cm	0	
		Цветна катодна лъчева тръба, оборудвана с един пистолет с три лъча и с диагонални размери на екрана от 19 cm, но не повече от 26cm	0	
		Цветна катодна лъчева тръба с прорез, с разстояние между различните цветове 0,42 mm и диагонални размери на екрана 49 cm за производство на професионални видеомонитори,	0	

		включително за охрана и медицински монитори <sup>1</sup>		
		Цветна катодна лъчева тръба с електронни пистолети, поставени един до друг (технологично в една линия) с диагонални размери на екрана 85 cm или повече	0	
		Цветна катодна лъчева тръба с широчина/височина на екрана 16/9 и диагонални размери на екрана 39,8 cm (+- 0,3 cm)	0	
		Монохромна катодна лъчева тръба с диагонални размери на екрана 250 mm или повече, но не над 320 mm, и аноден волтаж 18 kV или повече, но над 22 kV	0	
		Монохромна катодна лъчева тръба с диагонални размери на екрана 150 mm или повече, но не над 182 mm, с диаметър на шийката по-малко от 30 mm и аноден волтаж 25 kV или повече, но не над 32 kV	0	
		Монохромна катодна лъчева тръба с плосък екран с диагонални размери на екрана не	0	

		над 102 m		
		Фотомултиплейър, състоящ се от фотокатодна тръба с 9 динода за светлина с дължина на вълната 160 nm или повече, но не над 930 nm с диаметър не над 14 mm и височина не над 94 mm	0	
		Цветна катодна лъчева тръба, оборудвана с 3 електронни пистолета, поставени един до друг (технологично) или 1 пистолет с 3 лъча с диагонални размери на екрана повече от 72 cm и разстояние по-малко от 0,5 mm между точките от един и същи цвят	0	
		Цветна катодна лъчева тръба с точкова маска, оборудвана с 3 електронни пистолета, поставени един до друг (технологично) или 1 пистолет с 3 лъча с диагонални размери на екрана не над 72 cm	0	
		Цветна катодна лъчева тръба с прорез или слот маска, с разстояние между лентите на един и	0	

		същи цвят по-малко от 0,35 mm и диагонални размери на екрана не над 53 cm		
		Цветна катодна лъчева тръба с прорез или слот маска, с разстояние между лентите на един и същи цвят по-малко от 0,39 mm и диагонални размери на екрана, не повече от 38 cm	0	
		Цветна катодна лъчева тръба с прорез или слот маска, с разстояние между лентите от един и същи цвят по-малко от 0,35 mm и диагонални размери на екрана не над 72 cm, за производство на монитори <sup>1</sup>	0	
		Цветна катодна лъчева тръба със слит или слот маска с разстояние между лентите на един и същи цвят по-малко от 0,30 mm и диагонални размери на екрана не над 58 cm	0	
		Монохромна катодна лъчева тръба с плосък екран с диагонални размери на екрана 142 mm или повече, но не	0	

		над 190 mm, луминисцентност от 300 лумена или повече, но не над 2000 лумена, резолюция от 0,06 mm или повече, но не над 0,1 mm, фосфорни типове P1 или P22, или P 53, или P55, или 56, аноден волтаж повече от 34 кV, фокусен волтаж повече от 7кV и катоден поток 3 mA или повече		
		Монохромна катодна лъчева тръба с диагонални размери на екрана от 176 mm или повече, но не над 520 mm и диаметър на шийката, не повече от 21 mm	0	
		Магнетрон с продължителна вълна с фиксирана честота 2460 MHz, за производство на продукти от подпозиция 8516 50 00 <sup>1</sup>	0	
		Екрани под формата на тръба, състоящи се от стъклен корпус, монтирана на платка с размери, ненадвишаващи 300 × 350 mm без пломбите. Тръбата съдържа един или повече текстови символа или реда, подредени в редове, като всеки символ или ред се състои от флуоресцентни или фосфоресциращи елементи. Тези	0	

		елементи са монтирани на метална основа, която е покрита с флуоресцентно вещество или фосфоресциращи соли, които излъчват светлина, когато се бомбардират с поток от електрони		
		Вакуумна флуоресцентна екранна тръба	0	
		Електронен пистолет за производство на цветни катодни лъчеви тръби от подпозиция 8540 40 00 с диагонални размери 34 cm или повече, не над 39 cm <sup>1</sup>	0	
		Електронен пистолет с цветни катодни лъчеви тръби с аноден волтаж 27,5 kV или повече, но не над 36 kV	0	
		Плоски маски с: I. - широчина 592,8 mm (+/- 0,5 mm) II. - височина 463,1 mm (+/- 0,5 mm) III. - дебелина 250 μm (+/- 10 μm) IV. - широчина на апертурите в центъра 180 μm (+/- 8 μm) V. - широчина на апертурите в ъгъла	0	

		210 $\mu\text{m}$ (+/- 8 $\mu\text{m}$ )		
		Слит или слот маски, с изключение на маски с вертикални слитове с диагонални размери 39 cm или по-малко	0	
		Електронен пистолет за производство на монохромни лъчеви катодни тръби с диагонални размери на екрана 7,6 cm или повече, но не над 30,5 cm <sup>1</sup>	0	
		Комплект катодна лъчева тръба с 2 или повече, но не повече от 6 намотки, прастмасова основа и метално фиксиращ пръстен, за настройка на екран	0	
		Слит маски, състоящи се от постоянни вертикални слитове, с размери повече от 275 mm на дължина	0	
		Рамка от молибденум хромна стомана за производство на катодни лъчеви тръби <sup>1</sup>	0	
		Анодна, катодна или външна част, или комплект, състояща се от тези компоненти (магнетронна тръба) за производство на стоки от подпозиция 8540 71 00 <sup>1</sup>	0	

		Електронни лъчеви системи с опериращ волтаж, ненадвишаващ 1,5 MV, и лъчев поток не над 70 mA	0	
		Усилвател, състоящ се от активни и пасивни елементи, монтиран на принтирана верига, поставен в кутия	0	
		Радиочестотен модулатор, опериращ с честота от 43 MHz или повече, но не над 870 MHz, с възможност да превключва VHF и UHF сигнали, състоящ се от активни и пасивни елементи, монтирани на принтирана верига, поставен в кутия	0	
		Комплект от 2 диода със среден поток 600 A и повтарящ се обратен волтаж, ненадвишаващ 40V, всеки в кутия и свързан с общ катод	0	
		Пиезоелектронен кристален осцилатор с фиксирана честота, с честота между 1,8 MHz до 67 MHz, поставен в кутия	0	
		Механичен вибраторен жirosкоп,	0	



		задвижван от осцилатор с 25 или 26 kHz, състоящ се от диференциален усилвател и детекторна верига, поставен в кутия		
		Опто-електронна верига, състояща се от един или повече диоди, излъчващи светлина (LEDs), оборудвани или не с интегрирана задвижваща верига и един фотодиод с усилваща верига, поне с 2 фотодиода с усилваща верига, поставена в кутия	0	
		Осцилатор с централна честота 20 GHz или повече, но не над 42 GHz, състоящ се от активни и пасивни елементи, немонтиран на основа, поставен в кутия	0	
		Аудиозаписващо устройство и възпроизвеждаща верига, с възможност да запазва стерео аудиоданни и записване и плейбек, състоящо се от 2 или 3 монолитни интегрирани вериги, монтирани на принтирана верига или рамка, поставено в кутия	0	
		Комплект за подтискане на свръхнапрежение, включващ 8 диода с обратно напрежение, ненадвишаващо 4,5 V, обратен ток, ненадвишаващ 10 $\mu$ A,	0	

		токов импулс, не по-голям от 30 А, и нормален кондензатор от 50 pF, монтирани в общ корпус		
		(CCD) скенеров комплект за риал тайм филмова сканираща система, с оптични функции, илуминационни функции и сигнални обработващи функции	0	
		Температурно компенсиращ осцилатор, съдържащ принтирана верига, на която са монтирани поне един пиезоелектрически кристал и кондензатор, поставен в кутия	0	
		Волтажно контролиращ осцилатор (VCO), различен от температурни компенсиращи осцилатори, състоящ се от активни и пасивни елементи, монтирани на принтирана верига, поставен в кутия	0	
		Модул за клетъчно гориво, състоящ се от:  - полимерни електролитни мембранни горивни клетки в кутия с интегрирана система	0	

		за охлаждане - устойчиво за волтажно наблюдение и свързки за производство на двигателни системи <sup>1</sup>		
		Катод от неръждаема стомана във форма на пластина във висяща кутия, със странични нарези	0	
		Комплект от продукти под позиция 8541 или 8542, поставени в кутия	0	
		Аноден кабел за производство на трансформатори с линеен изход <sup>1</sup>	0	
		Въглеродни електроди за производство на цинк-въглеродни батерии <sup>1</sup>	0	
		Въглерод за клетки и батерии под формата на пръчки с дължина 34 mm ли повече, но не над 160 mm ,и диаметър не над 12 mm	0	
		Керамичен изолатор, съдържащ тегловни 90% или повече алуминиев оксид, метализиран във формата на кух цилиндър с външен диаметър 20 mm или повече, но не повече от 250 mm, за производство на вакуумни прекъсвачи	0	

		1		
		Части за производство на стоки от подпозиция 8517 21 00 <sup>1</sup>	0	
		Инфрачервени сигнални съоръжения, състоящи се от фотодиод и поне един усилвател във формата на монолитична интегрирана верига, поставена в кутия	0	
		Съоръжение, състоящо се от резонатор с честота 1,8 MHz или повече, но не повече от 40 MHz, в кутия	0	
		Часовникова (с календар) верига, състояща се от принтирана верига, на която са монтирани поне един кварцов осцилатор и монолитна интегрирана верига, цялото поставена в кутия	0	
		Контактен сензор	0	
		Съоръжение от два или повече осветителни диодни чипа, опериращи при типична дължина на вълната 450 nm или повече, но не над 660 nm, поставени в рамкова кутия с отвор	0	

		4 x 4 mm		
		Оптично съоръжение, състоящо се от поне един лазерен диод и фотодиод, опериращ при типична дължина на вълната от 635 nm или повече, но не над 815 nm	0	
		LCD модули, състоящи се от една или повече TFT стъклени или пластмасови клетки, комбинирани с тъч екран със или без съоръжение за задно осветление и една или повече принтирани верижни основи с контролна електроника само за пикселно адресиране	0	
		Преносим моторизиран скутер, некомплектован или разкомплектован	0	
		Устройство за обръщане на образи, изработено от комплект оптични влакна	0	
		Материал от поларизиран тънък пласт, от едната или от двете страни с прозрачен материал	0	
		Заден защитен екран, включващ леща тип	0	

		Фреснел от пластмаса или от поляризиран пластмасов лист, за употреба при производството на продукти, попадащи в позиция 8528 <sup>(1)</sup>		
		Пластични лещи, немонтирани, с дължина 3,86 mm ( $\pm$ 0,1 mm) и диаметър не над 8 mm, за производство на компакт дискови касетофони <sup>1</sup>	0	
		Оптична плоскост за производство на екрани и фотокатооди <sup>1</sup>	0	
		Заден защитен екран, включващ лещообразна пластмасова пластина	0	
		Призма за разделяне на светлина за производство на (CCD) камери <sup>1</sup>	0	
		Пръчка за (YAG), полирана от двата края	0	
		Лещи пластмасови, немонтирани, за производство на продукти от подпозиция 9006 40 00 <sup>1</sup>	0	
		Съоръжение с лещи, с фокусна дължина 90 mm или повече, но не над 180 mm, и съдържащо комбинация между 4 и 8 стъклени или метакрилни лещи с диаметър 120 mm или повече, но не над 180 mm, всяка леща	0	

		покрита със слой от магнезиум флуорид, за производство на видеопроектори <sup>1</sup>		
		Съоръжение с лещи с фокусна дължина 25 mm или повече, но не над 150 mm, състоящо се от стъклени или пластмасови лещи с диаметър 60 mm или повече, но не над 190 mm	0	
		Оптичен елемент за производство на продукти от подпозиция 9006 40 00 <sup>1</sup>	0	
		Съоръжение с лещи, с фокусна дължина 24,96 mm ( $\pm 0,1$ mm), диаметър 16 mm и дължина 16 mm, за производство на продукти от подпозиция 8517 21 00 <sup>1</sup>	0	
		Филтър, състоящ се от пластмасова поларизираща мембрана, стъклена пластина и прозчен защитен слой, монтиран на метална рамка, за производство на продукти от позиция 8528 <sup>1</sup>	0	
		Лещи, монтирани, с фиксирана фокусна дължина 3,8 mm ( $\pm 0,19$ mm) или 8 mm ( $\pm 0,4$ mm), с апертура F2.0 и диаметър, ненадвишаващ 33 mm,	0	

		за производство на куплингови камери (CCD) <sup>1</sup>		
		Оптично съоръжение, състоящо се от 1 или 2 реда оптични стъклени фибри във формата на лещи и с диаметър 0,85 mm или повече, но не над 1,15 mm, поставено между 2 пластмасови пластини	0	
		Лещи и комплект за сканиране в реално време, състояща се от леща от 9 или 11 елемента и с луминационна функция	0	
		Лещи, монтирани, за производство на телевизори <sup>1</sup>	0	
		Части за производство на продукти от подпозиция 9006 40 00 <sup>1</sup>	0	
		Оптичен изолатор, работещ с дължина на вълната 1200 nm или повече, поставен в цилиндрична кутия	0	
		Оптичен ключ, състоящ се от поне един изход и 2 оптични изхода и електрически връзки	0	
		Гава за терминален	0	



		принтер, състояща се от поне 7168 топлинни елемента, монтирани на 2 или повече керамични подпори, цялото в кутия с външни размери, ненадвишаващи 21 × 39 × 639 mm		
		X-лъчева тръба с волтаж 4 kV или повече, но ненадвишаващ 30 kV, и мощност, не над 9W, и поток, ненадвишаващ 2 mA	0	
		Сензорни елементи за анализ на пушек и газ в моторни превозни средства, състоящи се от циркониум-керамичен елемент в метална кутия	0	
		Апарат за измерване на ъгъла на ротацията на моторни превозни средства, състоящ се от поне един сензор за измерване на курса във формата на монокристаленен кварц, комбиниран с един или повече измерващи сензора, цялото в кутия	0	
		Устройство за измерване на ускорение, състоящ се от един или повече активни или пасивни елемента и един или повече сензора, цялото поставено в	0	

		кутия в кутия		
		Машини и апарати за автоматично тестване на принтерни касети <sup>1</sup>	0	
		Комплект за лазерни сензори, във формата на принтирани вериги, от оптични филтри и (CCD) сензор, цялото поставено в кутия	0	
		Термостат от превключвател, за директно монтиране на електрическа моторна намотка, поставен в херметически затворена кутия	0	
		Автоматична възглавница, състояща се от контакт, задействащ се при поток от 12 А и при волтаж 30 V, с типично съпротивление 80 Ω	0	
		Електронен контролер (EPS controller)	0	
		Комплект таймер за производство на стоки от подпозиция 8516 50 00 <sup>1</sup>	0	
		Комплект от принтирана верига, на която са монтирани един кварцов оксилатор и поне един	0	

		капацитор, с дебелина, ненадвишаваща 5 mm		
		Комплект от принтирана верига, на която са монтирани един кварцов оксилатор, с дебелина, ненадвишаваща 5 mm	0	
		Комплект от принтирана верига, на която са монтирани един кварцов оксилатор и пиезоелектричен звуков елемент, с дебелина над 5 mm	0	
		Комплект за електрическо осветление от синтетичен материал, съдържащ 3 флуоресцентни осветителя (RBG) с диаметър 3,0 mm ( $\pm 0,2$ mm), дължина 420 mm ( $\pm 1$ mm) или повече, но не повече от 600 mm ( $\pm 1$ mm), за производство на стоки от позиция 8528 <sub>1</sub>	0	
		Пластмасови връхчета за химикалки с вътрешен канал	0	
		Фелтови и порести връхчета за маркери без вътрешен канал	0	

		Панделки от пластмаса със сегменти в различни цветове, позволяващи проникване на бои чрез затопляне	0	
		Пиезоелектрически механизъм за запалване със или без допълнителни елементи	0	

<sup>1</sup> Вписването под тази подпозиция е предмет на условията, определени в съответните разпоредби на Общността (вж. членове 291- 300 от Регламент (ЕИО) № 2454/93 на Комисията (ОВ L 253, 11.10.1993 г., стр. 1 и последващите изменения).

<sup>2</sup> Въпреки това, отменянето не се разрешава, когато обработката се извършва за търговия на дребно и за предприятия за кетъринг.

<sup>3</sup> Отменянето се прилага за риби, предназначени да претърпят обработка, освен ако са предназначени за една или повече от следните операции:

- почистване, изкормване, почистване от опашка или глава,
- изрязване (с изключение на изрязване на филета или замразени парчета, или разделяне на замразени филета),
- избиране, сортиране,
- поставяне на етикети,
- опаковка,
- изстудяване,
- замразяване,
- дълбоко замразяване,
- разфасоване, отделяне.

Отменянето не се разрешава за продукти, предназначени за третиране или операции, които се извършват при търговия на дребно или за кетъринг. Отменянето на митата се прилага само за риби, предназначени за консумация от човека.“